



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 113161930 A

(43) 申请公布日 2021.07.23

(21) 申请号 202110326832.2

(22) 申请日 2021.03.26

(71) 申请人 南京鸣瑞池商贸有限公司

地址 210000 江苏省南京市江宁区东山街
道萃文路23-3号

(72) 发明人 袁鸣

(74) 专利代理机构 北京同辉知识产权代理事务
所(普通合伙) 11357

代理人 翁煌煜

(51) Int. Cl.

H02G 1/12 (2006.01)

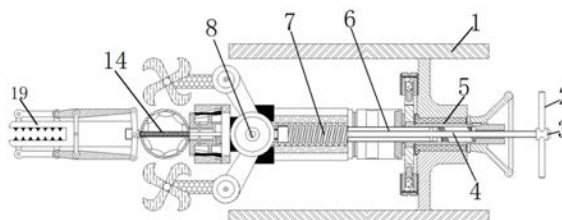
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 发明名称

一种夹持固定型通信线缆去皮智能制造设备

(57) 摘要

本发明涉及通信技术领域,且公开了一种夹持固定型通信线缆去皮智能制造设备,包括设备主体,所述设备主体的内部活动安装有转动把手,所述转动把手的内侧固定安装有把手轴心,所述把手轴心的内侧活动连接有转动杆,所述转动杆的外侧固定安装有固定块。该夹持固定型通信线缆去皮智能制造设备,使用者将待剥皮的线缆穿过夹持口以及剥皮圆盘,通过转接螺杆的转动,继而带动剥皮圆盘的同步旋转,剥皮圆盘内侧的剥皮刀片继而同步进行夹持,剥皮刀片随即与线缆进行抵接,同时,齿牙对线缆进行夹持固定,使用者随即向外侧拽动线缆,线缆缓慢的从齿牙中移出,并通过剥皮刀片将线缆外皮剥落,从而实现了线缆剥皮的目的。



1. 一种夹持固定型通信线缆去皮智能制造设备,包括设备主体(1),其特征在于:所述设备主体(1)的内部活动安装有转动把手(2),所述转动把手(2)的内侧固定安装有把手轴心(3),所述把手轴心(3)的内侧活动连接有转动杆(4),所述转动杆(4)的外侧固定安装有固定块(5),所述转动杆(4)远离把手轴心(3)的一端固定连接连接有连接杆(6),所述连接杆(6)远离转动杆(4)的一端活动连接有转动螺杆(7),所述转动螺杆(7)远离连接杆(6)的一端活动连接有转动轴心(8),所述转动轴心(8)的外侧活动连接有承接杆(9),所述承接杆(9)远离转动轴心(8)的一端活动安装有承接轴心(10),所述承接轴心(10)远离承接杆(9)的一端固定连接连接有支撑杆(11),所述支撑杆(11)远离承接轴心(10)的一端活动安装有切割刀片(12),所述转动轴心(8)远离转动螺杆(7)的一端固定连接连接有转接机构(13),所述转接机构(13)远离转动轴心(8)的一端活动连接有转接螺杆(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种夹持固定型通信线缆去皮智能制造设备,其特征在于:所述转接螺杆(14)的外侧活动连接有剥皮圆盘(15)。

3. 根据权利要求2所述的一种夹持固定型通信线缆去皮智能制造设备,其特征在于:所述剥皮圆盘(15)的内侧活动安装有剥皮刀片(16)。

4. 根据权利要求1所述的一种夹持固定型通信线缆去皮智能制造设备,其特征在于:所述转接螺杆(14)远离转接机构(13)的一端活动连接有活动杆(17)。

5. 根据权利要求4所述的一种夹持固定型通信线缆去皮智能制造设备,其特征在于:所述活动杆(17)的外侧活动连接有安装支架(18)。

6. 根据权利要求5所述的一种夹持固定型通信线缆去皮智能制造设备,其特征在于:所述安装支架(18)的外侧活动安装有夹持口(19)。

7. 根据权利要求6所述的一种夹持固定型通信线缆去皮智能制造设备,其特征在于:所述夹持口(19)的内侧固定安装有齿牙(20)。

8. 根据权利要求1所述的一种夹持固定型通信线缆去皮智能制造设备,其特征在于:所述固定块(5)固定安装在转动杆(4)的上下两端,内部设置有消音层。

一种夹持固定型通信线缆去皮智能制造设备

技术领域

[0001] 本发明涉及通信技术领域，具体为一种夹持固定型通信线缆去皮智能制造设备。

背景技术

[0002] 通信电缆是传输电话、电报、传真文件、电视和广播节目、数据和其他电信号的电缆。由一对以上相互绝缘的导线绞合而成。通信电缆与架空明线相比，具有通信容量大、传输稳定性高、保密性好、少受自然条件和外部干扰影响等优点。通讯线缆在使用中，经常要将皮去掉，传统的去皮工具在为不同直径的线缆去皮时，调节不方便，去皮长度不容易控制，且去皮通过手动来完成，十分不方便，所以设计了这种通讯线缆去皮装置。因此，我们提出了一种夹持固定型通信线缆去皮智能制造设备。

发明内容

[0003] 技术方案

[0004] 为解决上述问题，本发明提供如下技术方案：一种夹持固定型通信线缆去皮智能制造设备，包括设备主体，所述设备主体的内部活动安装有转动把手，所述转动把手的内侧固定安装有把手轴心，所述把手轴心的内侧活动连接有转动杆，所述转动杆的外侧固定安装有固定块，所述转动杆远离把手轴心的一端固定连接连接有连接杆，所述连接杆远离转动杆的一端活动连接有转动螺杆，所述转动螺杆远离连接杆的一端活动连接有转动轴心，所述转动轴心的外侧活动连接有承接杆，所述承接杆远离转动轴心的一端活动安装有承接轴心，所述承接轴心远离承接杆的一端固定连接连接有支撑杆，所述支撑杆远离承接轴心的一端活动安装有切割刀片，所述转动轴心远离转动螺杆的一端固定连接连接有转接机构，所述转接机构远离转动轴心的一端活动连接有转接螺杆。

[0005] 优选的，所述转接螺杆的外侧活动连接有剥皮圆盘。

[0006] 优选的，所述剥皮圆盘的内侧活动安装有剥皮刀片。

[0007] 优选的，所述转接螺杆远离转接机构的一端活动连接有活动杆。

[0008] 优选的，所述活动杆的外侧活动连接有安装支架。

[0009] 优选的，所述安装支架的外侧活动安装有夹持口。

[0010] 优选的，所述夹持口的内侧固定安装有齿牙。

[0011] 优选的，所述固定块固定安装在转动杆的上下两端，内部设置有消音层。

[0012] 有益效果

[0013] 与现有技术相比，本发明提供了一种夹持固定型通信线缆去皮智能制造设备，具备以下有益效果：

[0014] 1、该夹持固定型通信线缆去皮智能制造设备，通过扭动转动把手，转动把手内侧固定安装的把手轴心继而同步转动，把手轴心继而同步带动转动杆转动，转动杆随即带动与之连接的连接杆同步转动，连接杆继而同步带动转动螺杆转动，转动螺杆外侧连接的转动轴心随即同步转动，转动轴心继而带动转接机构同步转动，转接机构随即带动转接螺杆

同步转动,从而实现了后续机构的运动工作。

[0015] 2、该夹持固定型通信线缆去皮智能制造设备,使用者将待剥皮的线缆穿过夹持口以及剥皮圆盘,通过转接螺杆的转动,继而带动剥皮圆盘的同步旋转,剥皮圆盘内侧的剥皮刀片继而同步进行夹持,剥皮刀片随即与线缆进行抵接,同时,在转接螺杆转动的同时,同步带动活动杆运动,活动杆随即带动安装支架以及夹持口运动,两组相对的夹持口继而靠拢,齿牙随即对线缆进行夹持固定,使用者随即向外侧拽动线缆,线缆缓慢的从齿牙中移出,并通过剥皮刀片将线缆外皮剥落,从而实现了线缆剥皮的目的。

附图说明

[0016] 图1为本发明设备主体连接结构示意图;

[0017] 图2为本发明转动杆连接结构示意图;

[0018] 图3为本发明转动轴心连接结构示意图;

[0019] 图4为本发明夹持口连接结构示意图。

[0020] 图中:1、设备主体;2、转动把手;3、把手轴心;4、转动杆;5、固定块;6、连接杆;7、转动螺杆;8、转动轴心;9、承接杆;10、承接轴心;11、支撑杆;12、切割刀片;13、转接机构;14、转接螺杆;15、剥皮圆盘;16、剥皮刀片;17、活动杆;18、安装支架;19、夹持口;20、齿牙。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0022] 请参阅图1-4,一种夹持固定型通信线缆去皮智能制造设备,包括设备主体1,设备主体1的内部活动安装有转动把手2,转动把手2的内侧固定安装有把手轴心3,把手轴心3的内侧活动连接有转动杆4,转动杆4的外侧固定安装有固定块5,转动杆4远离把手轴心3的一端固定连接连接有连接杆6,连接杆6远离转动杆4的一端活动连接有转动螺杆7,转动螺杆7远离连接杆6的一端活动连接有转动轴心8,转动轴心8的外侧活动连接有承接杆9,承接杆9远离转动轴心8的一端活动安装有承接轴心10,承接轴心10远离承接杆9的一端固定连接连接有支撑杆11,支撑杆11远离承接轴心10的一端活动安装有切割刀片12,转动轴心8远离转动螺杆7的一端固定连接连接有转接机构13,转接机构13远离转动轴心8的一端活动连接有转接螺杆14。

[0023] 通过扭动转动把手2,转动把手2内侧固定安装的把手轴心3继而同步转动,把手轴心3继而同步带动转动杆4转动,转动杆4随即带动与之连接的连接杆6同步转动,连接杆6继而同步带动转动螺杆7转动,转动螺杆7外侧连接的转动轴心8随即同步转动,转动轴心8继而带动转接机构13同步转动,转接机构13随即带动转接螺杆14同步转动,从而实现了后续机构的运动工作。

[0024] 转接螺杆14的外侧活动连接有剥皮圆盘15,剥皮圆盘15的内侧活动安装有剥皮刀片16,转接螺杆14远离转接机构13的一端活动连接有活动杆17,活动杆17的外侧活动连接有安装支架18,安装支架18的外侧活动安装有夹持口19,夹持口19的内侧固定安装有齿牙

20,固定块5固定安装在转动杆4的上下两端,内部设置有消音层。

[0025] 使用者将待剥皮的线缆穿过夹持口19以及剥皮圆盘15,通过转接螺杆14的转动,继而带动剥皮圆盘15的同步旋转,剥皮圆盘15内侧的剥皮刀片16继而同步进行夹持,剥皮刀片16随即与线缆进行抵接,同时,在转接螺杆14转动的同时,同步带动活动杆17运动,活动杆17随即带动安装支架18以及夹持口19运动,两组相对的夹持口19继而靠拢,齿牙20随即对线缆进行夹持固定,使用者随即向外侧拽动线缆,线缆缓慢的从齿牙20中移出,并通过剥皮刀片16将线缆外皮剥落,从而实现了线缆剥皮的目的。

[0026] 工作原理:在使用时,使用者手部握住转动把手2,通过扭动转动把手2,转动把手2内侧固定安装的把手轴心3继而同步转动,把手轴心3继而同步带动转动杆4转动,转动杆4随即带动与之连接的连接杆6同步转动,连接杆6继而同步带动转动螺杆7转动,转动螺杆7外侧连接的转动轴心8随即同步转动,转动轴心8继而带动转接机构13同步转动,转接机构13随即带动转接螺杆14同步转动,同时,使用者将待剥皮的线缆穿过夹持口19以及剥皮圆盘15,通过转接螺杆14的转动,继而带动剥皮圆盘15的同步旋转,剥皮圆盘15内侧的剥皮刀片16继而同步进行夹持,剥皮刀片16随即与线缆进行抵接,同时,在转接螺杆14转动的同时,同步带动活动杆17运动,活动杆17随即带动安装支架18以及夹持口19运动,两组相对的夹持口19继而靠拢,齿牙20随即对线缆进行夹持固定,使用者随即向外侧拽动线缆,线缆缓慢的从齿牙20中移出,并通过剥皮刀片16将线缆外皮剥落,从而实现了线缆剥皮的目的。

[0027] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

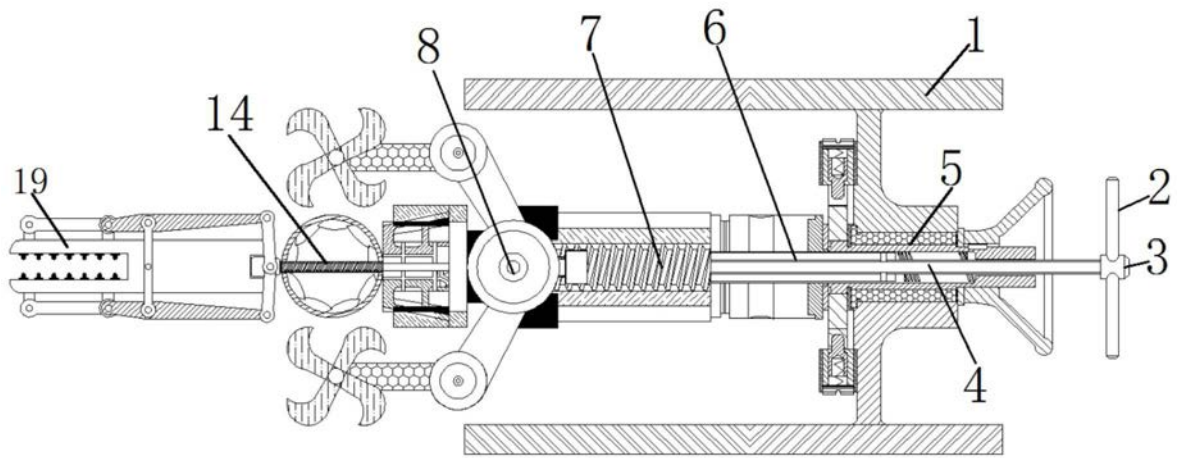


图1

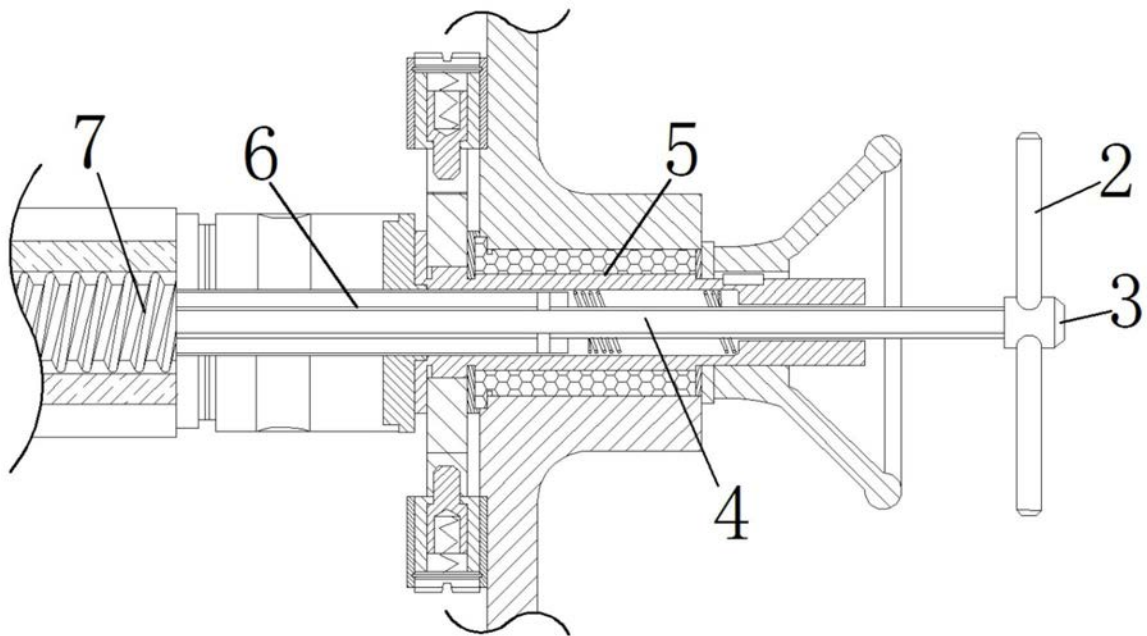


图2

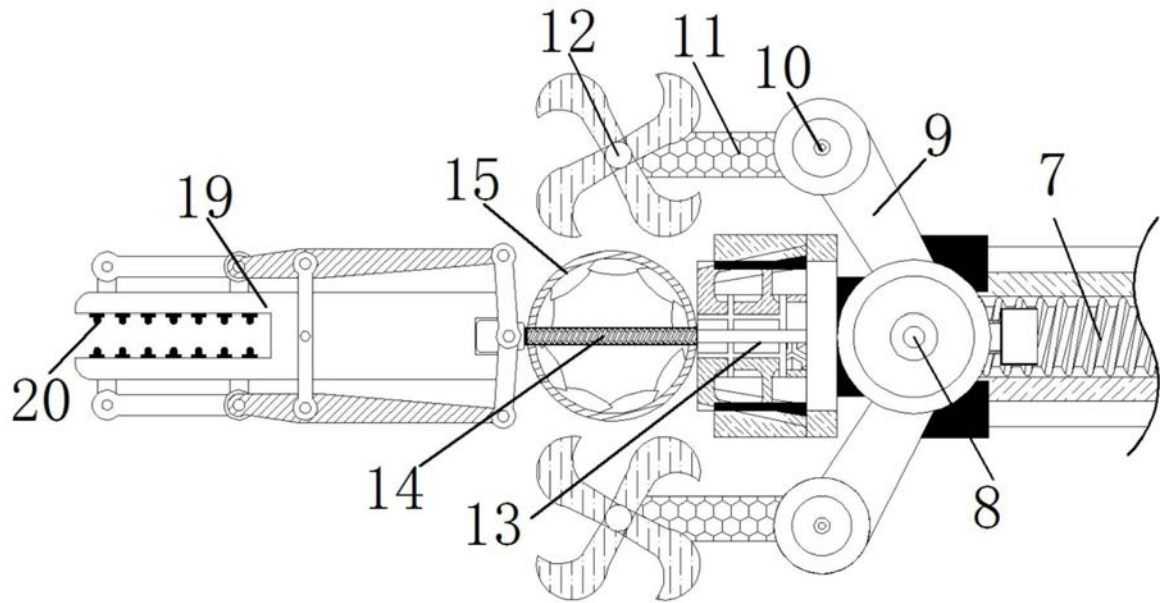


图3

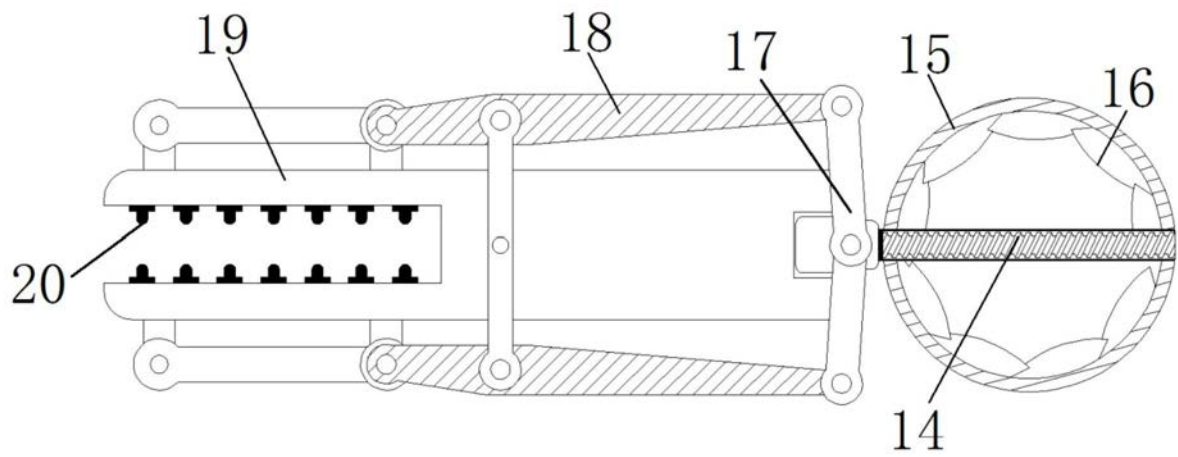


图4