



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203800202 U

(45) 授权公告日 2014. 08. 27

(21) 申请号 201420206395. 6

H01R 24/00 (2011. 01)

(22) 申请日 2014. 04. 25

H02G 1/02 (2006. 01)

(73) 专利权人 国家电网公司

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

地址 100031 北京市西城区西长安街 86 号

专利权人 河南送变电工程公司

南京电力金具设计研究院

河南电力博大工程设计有限公司

(72) 发明人 蔡伟 刘万东 姜锋 涂长庚

金红专 梅志强 李君章 景国明

顾莉 陈龙元 郑朝良

(74) 专利代理机构 郑州联科专利事务所 (普通
合伙) 41104

代理人 王聚才

(51) Int. Cl.

H01R 11/11 (2006. 01)

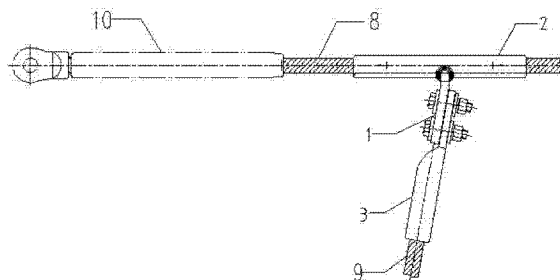
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种压接式跳线引流金具

(57) 摘要

一种压接式跳线引流金具,包括 T 型压接管、抽匣和引流线夹, T 型压接管上端设置有扇环形卡环,扇环形卡环两端面上设置有滑槽, T 型压接管下端为引流板,引流板与引流线夹连接;抽匣横截面为扇环形,抽匣左右两侧面下端设置有延伸项,抽匣通过延伸项和滑槽的配合与 T 型压接管连接。本实用新型结构简单,抽匣的槽形结构可以阻止压接连接时的抽匣内凹以及承受拉力时的抽匣凸起现象,同时,扇环形卡环所在扇形的角度大于 180°,此结构便于在完成导线架空后安装,且受力状况良好,具有良好的电气性能和机械性能;通过与普通的不带引流板与引流线夹耐张线夹配合使用,可直接通过滑车放线和挂线,简化施工过程,同时也减少了材料浪费。



1. 一种压接式跳线引流金具,其特征在于:包括T型压接管、抽匣和引流线夹,T型压接管上端设置有扇环形卡环,扇环形卡环两端面上设置有滑槽,T型压接管下端为引流板,引流板与引流线夹连接;抽匣横截面为扇环形,抽匣左右两侧面下端设置有延伸项,抽匣通过延伸项和滑槽的配合与T型压接管连接。

2. 如权利要求1所述的一种压接式跳线引流金具,其特征在于:所述扇环形卡环所在扇形的角度大于 180° 。

3. 如权利要求1所述的一种压接式跳线引流金具,其特征在于:所述引流板和引流线夹为螺栓连接或压接式连接。

4. 如权利要求1所述的一种压接式跳线引流金具,其特征在于:所述抽匣和扇环形卡环连接后其组合体的横截面为完整的圆环形。

一种压接式跳线引流金具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种架空施工和输电线路用跳线引流金具,特别涉及一种在主导线与引流线之间起到联接和过流作用的压接式跳线引流金具。

背景技术

[0002] 在传统的架空导线牵引放线施工中,耐张线夹带有引流板和引流线夹,滑车无法直接滑过,所以必须采用专用牵引头或拉线网套来牵引导线,经过多组放线滑车,到达耐张段的终端后,切除牵引头或一段导线,再进行耐张线夹与主导线的空中压接后挂线,不仅造成牵引头或网套、导线的损耗,同时引流线夹的安装位置和方向不可调节。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术中存在的缺陷,本实用新型提供了一种压接式跳线引流金具,能简化施工程序,降低施工成本。

[0004] 具体技术方案为:一种压接式跳线引流金具,包括 T 型压接管、抽匣和引流线夹,T 型压接管上端设置有扇环形卡环,扇环形卡环两端面上设置有滑槽,T 型压接管下端为引流板,引流板与引流线夹连接;抽匣横截面为扇环形,抽匣左右两侧面下端设置有延伸项,抽匣通过延伸项和滑槽的配合与 T 型压接管连接。

[0005] 所述扇环形卡环所在扇形的角度大于 180° 。

[0006] 所述引流板和引流线夹为螺栓连接或压接式连接。

[0007] 所述抽匣和扇环形卡环连接后其组合体的横截面为完整的圆环形。

[0008] 本实用新型结构简单,抽匣的槽形结构可以阻止压接连接时的抽匣内凹以及承受拉力时的抽匣凸起现象,同时,扇环形卡环所在扇形的角度大于 180° ,此结构便于在完成导线架空后安装,且受力状况良好,具有良好的电气性能和机械性能;通过与普通的不带引流板与引流线夹耐张线夹配合使用,可直接通过滑车放线和挂线,简化施工过程,同时也减少了材料浪费。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型结构示意图;

[0010] 图 2 为本实用新型 T 型压接管结构示意图;

[0011] 图 3 为本实用新型抽匣结构示意图;

[0012] 图 4 为本实用新型使用状态结构示意图。

具体实施方式

[0013] 如图 1 所示,一种压接式跳线引流金具,包括 T 型压接管 1、抽匣 2 和引流线夹 3,引流线夹 3 为普通引流线夹,如图 2 和图 3 所示,T 型压接管 1 上端设置有扇环形卡环 4,扇环形卡环 4 两端面上设置有滑槽 5,抽匣 2 横截面为扇环形,抽匣 2 左右两侧面下端设置有

延伸项 7。

[0014] 如图 4 所示,在具体施工时,用普通耐张线夹 10 与高架输电线路中的主流线 8 端部连接,直接利用滑车进行放线和挂线,然后选择合适规格的 T 型压接管 1,使扇环形卡环 4 内径与主流线 8 的外径相同,将扇环形卡环 4 套设于主流线 8 的合适位置,将延伸项 7 滑入滑槽 5 内并进行压接,从而使抽匣 2 与扇环形卡环 4 固定连接,扇环形卡环 4 所在扇形的角度大于 180° ,抽匣 2 和扇环形卡环 4 连接后其组合体的横截面为完整的圆环形,使与主流线 8 的连接更紧固,同时使滑车的滑轮更容易通过。

[0015] T 型压接管 1 下端为引流板 6,引流板 6 和引流线夹 3 为螺栓连接或压接式连接,引流线夹 3 与高架输电线路中的引流线 9 连接,从而将主流线 8 中的电流引入引流线 9 中。

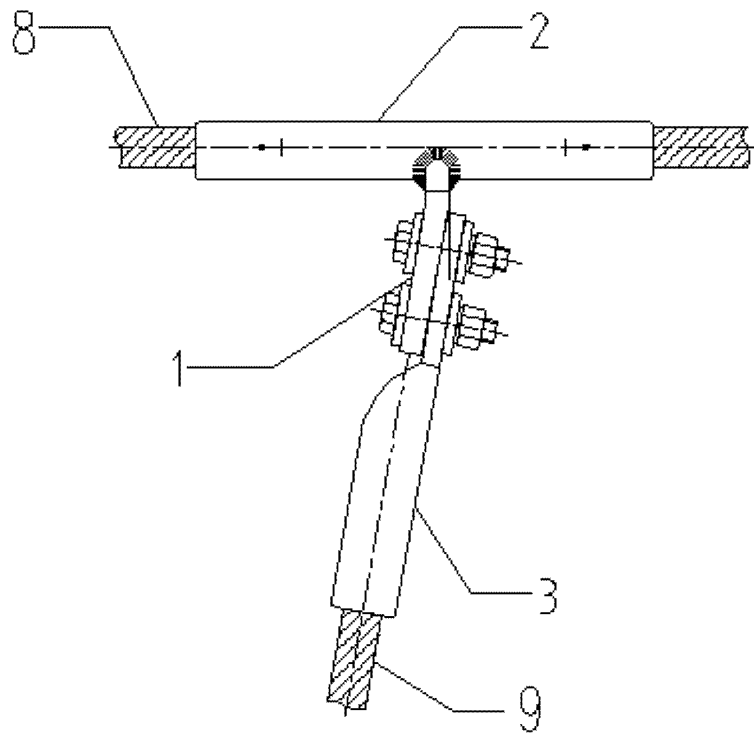


图 1

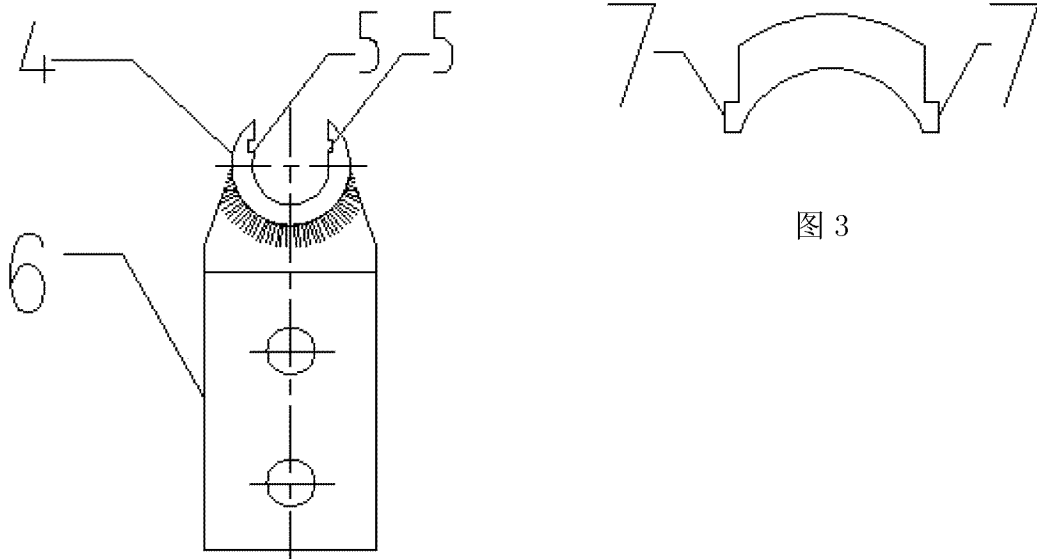


图 2

图 3

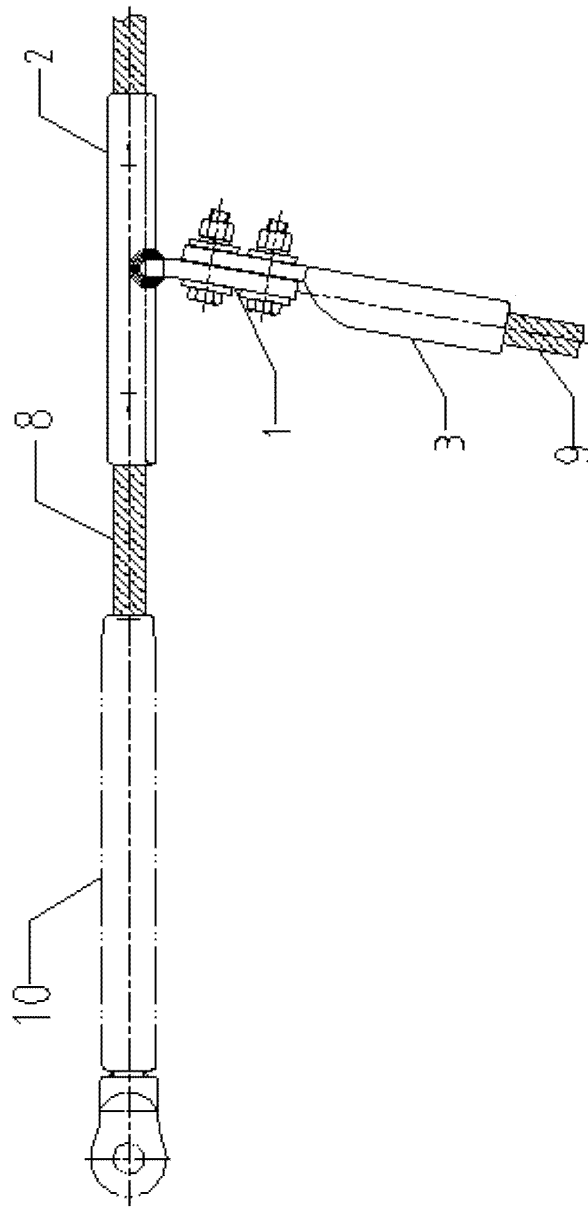


图 4