



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202361774 U

(45) 授权公告日 2012. 08. 01

(21) 申请号 201120499538. 3

(22) 申请日 2011. 12. 05

(73) 专利权人 湖南奥特朗工业装备有限公司

地址 412200 湖南省株洲市醴陵市陶瓷科技
工业园艺瓷路 8 号

(72) 发明人 冯伟 张旭

(51) Int. Cl.

F26B 23/02 (2006. 01)

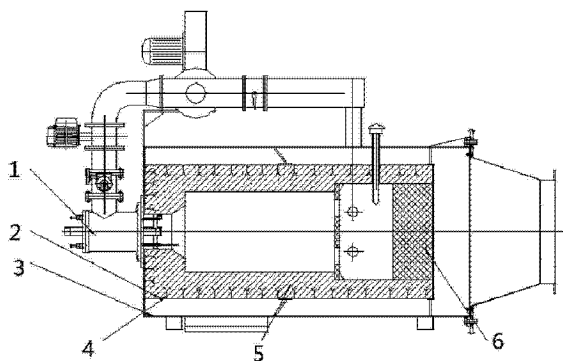
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

蓄热式供热装置

(57) 摘要

本实用新型提供了一种蓄热效果好, 节省能源的蓄热式供热装置, 包括炉体、和所述炉体围成的炉胆, 与所述炉胆一侧相连的烧嘴, 所述炉体包括内钢筒和外钢筒, 所述内钢筒内侧设有多个预埋钢丝, 所述内钢板与炉胆之间填充有耐火浇注料, 所述炉胆为蜂窝陶瓷蓄热结构。本实用新型的供热装置结构简单、热效率高; 由于内部采用高效蓄热结构, 使燃气达到充分燃烧, 大大减少了干燥产品的二次污染; 可烧天然气、液化气等燃料, 应用范围广。



1. 一种蓄热式供热装置,包括炉体、所述炉体围成的炉胆、与所述炉胆一侧相连的烧嘴,其特征在于:所述炉体包括内钢筒和外钢筒,所述内钢筒内侧设有多个预埋钢丝,所述内钢筒与炉胆之间填充有耐火浇注料,所述炉胆为蜂窝陶瓷蓄热结构。

蓄热式供热装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种供热装置,尤其是一种蓄热式供热装置。

背景技术

[0002] 现有的供热装置普遍存在的问题是:结构复杂、成本高、蓄热效果不够好,且能源浪费严重。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种蓄热效果好、节省能源的蓄热式供热装置。

[0004] 实现本实用新型目的的蓄热式供热装置,包括炉体、所述炉体围成的炉胆、与所述炉胆一侧相连的烧嘴,所述炉体包括内钢筒和外钢筒,所述内钢筒内侧设有多个预埋钢丝,所述内钢筒与炉胆之间填充有耐火浇注料,所述炉胆为蜂窝陶瓷蓄热结构。

[0005] 本实用新型蓄热式供热装置的有益效果如下:

[0006] 本实用新型的供热装置,炉体采用卧式结构、内衬采用耐火浇注料(使用温度 1200°C),炉胆内为蜂窝陶瓷蓄热结构,内、外筒为不锈钢板;结构简单、热效率高;由于内部采用高效蓄热结构,使燃气达到充分燃烧,大大减少了干燥产品的二次污染,可烧天然气、液化气等燃料,应用范围广。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型蓄热式供热装置的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 本实用新型的实施例如下。

[0009] 如图1所示,本实用新型的蓄热式供热装置,包括炉体、所述炉体围成的炉胆6,与所述炉胆6一侧相连的烧嘴1,所述炉体包括内钢筒2和外钢筒3,所述内钢筒2内侧设有多个预埋钢丝4,所述内钢筒2与炉胆6之间填充有耐火浇注料5,所述炉胆6为蜂窝陶瓷蓄热结构。

[0010] 本实用新型的供热装置,炉体采用卧式结构、内衬采用耐火浇注料5,其使用温度 1200°C ,炉胆6内为蜂窝陶瓷蓄热结构,内、外筒为不锈钢板;结构简单、热效率高;由于内部采用高效蓄热结构,使燃气达到充分燃烧,大大减少了干燥产品的二次污染,可烧天然气、液化气等燃料,应用范围广。

[0011] 上面所述的实施例仅仅是对本实用新型的优选实施方式进行描述,并非对本实用新型的范围进行限定,在不脱离本实用新型设计精神前提下,本领域普通工程技术人员对本实用新型技术方案做出的各种变形和改进,均应落入本实用新型的权利要求书确定的保护范围内。

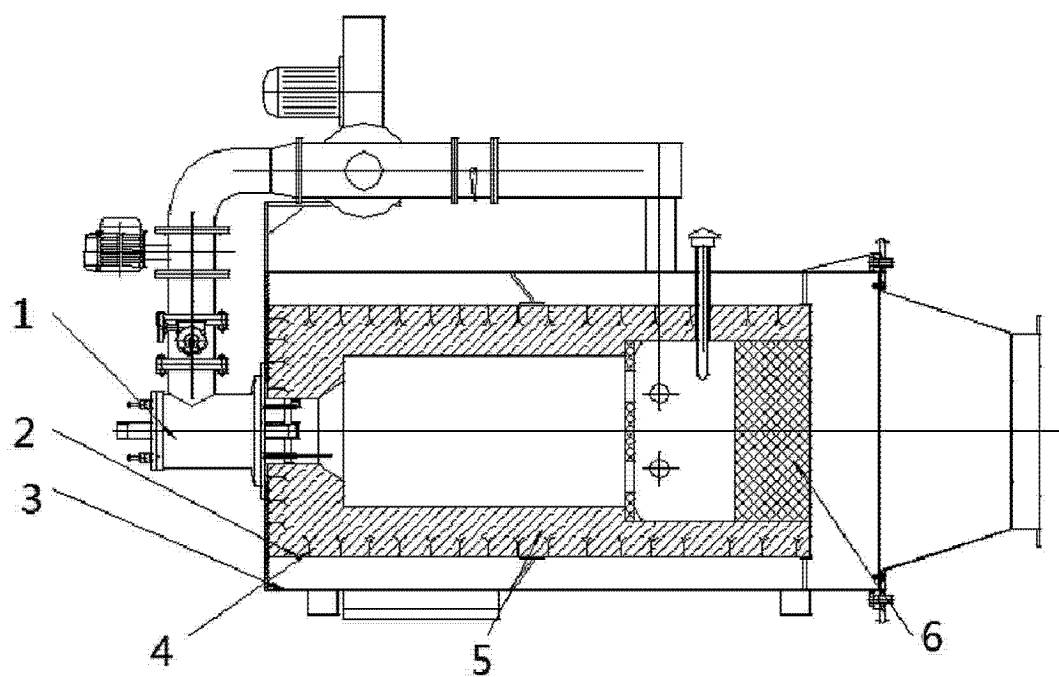


图 1