



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102701477 A

(43) 申请公布日 2012. 10. 03

(21) 申请号 201210168530. 8

(22) 申请日 2012. 05. 25

(71) 申请人 宜兴市金鱼陶瓷有限公司

地址 214221 江苏省无锡市宜兴市丁蜀镇南环路 1 号

(72) 发明人 谈志坚 顾云法

(74) 专利代理机构 南京天华专利代理有限责任公司 32218

代理人 高原

(51) Int. Cl.

C02F 9/04 (2006. 01)

C02F 11/12 (2006. 01)

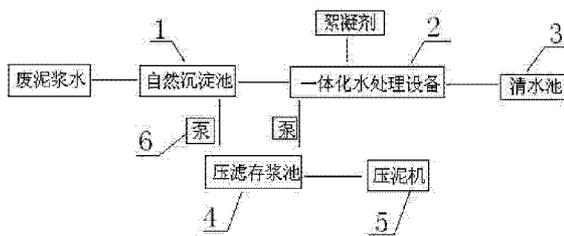
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

一种废泥浆水回收利用系统

(57) 摘要

本发明涉及一种废泥浆水回收利用系统,它由净化系统和压泥系统组成;所述净化系统包括自然沉淀池,一体化水处理设备和清水池,它们顺序连接;所述压泥系统包括自然沉淀池,一体化水处理设备,压滤存浆池和压泥机,它们顺序连接。本发明实现陶瓷生产废水零排放,回收利用,节约资源,降低成本。



1. 一种废泥浆水回收利用系统,其特征在于:它由净化系统和压泥系统组成;所述净化系统包括自然沉淀池(1),一体化水处理设备(2)和清水池(3),它们顺序连接;所述压泥系统包括自然沉淀池(1),一体化水处理设备(2),压滤存浆池(4)和压泥机(5),它们顺序连接。

2. 根据权利要求1所述的废泥浆水回收利用系统,其特征在于:所述自然沉淀池(1)和一体化水处理设备(2)底部设有泥浆泵(6)。

3. 根据权利要求1所述的废泥浆水回收利用系统,其特征在于:在所述一体化水处理设备(2)上部投入絮凝剂。

一种废泥浆水回收利用系统

技术领域

[0001] 本发明涉及一种回收系统,具体涉及一种废泥浆水回收系统。

背景技术

[0002] 目前,在陶瓷生产过程中,由于在很多工序都会产生废泥浆水,所以如何回收利用这些废泥浆水是急需解决的问题。例如,在加工处理原料工序,成型工序,修坯洗坯工序等工序段都会产生大量废泥浆水。以往这些废泥浆水都是直接排放或经过简单处理后排放了,这样不仅浪费泥料资源,而且浪费水资源,最主要的是对环境产生严重的污染,不符合现在节能减排,绿色新主张等口号。如何将这此废泥浆水回收利用,是陶瓷生产企业面临的困难技术改造问题。

发明内容

[0003] 发明目的:本发明的目的是为了克服现有技术中的不足,提供一种实现陶瓷生产废水零排放,回收利用,节约资源,降低成本的废泥浆水回收利用系统。

[0004] 技术方案:为了解决上述技术问题,本发明所述的一种废泥浆水回收利用系统,它由净化系统和压泥系统组成;所述净化系统包括自然沉淀池,一体化水处理设备和清水池,它们顺序连接;所述压泥系统包括自然沉淀池,一体化水处理设备,压滤存浆池和压泥机,它们顺序连接。

[0005] 所述自然沉淀池和一体化水处理设备底部设有泥浆泵。

[0006] 在所述一体化水处理设备上部投入絮凝剂。

[0007] 本发明将陶瓷生产过程中产生的废泥浆水通过管网回收集中后,首先将废泥浆水通过筛除铁引入串联的多个由高到低的自然沉淀池内进行沉淀处理,使废泥浆水中的较大颗粒物沉淀,再将上层含有细小颗粒物的混水引入专业水处理设备,通过加入絮凝剂使其沉淀,再将经过水处理后的清水引入清水池,供陶瓷生产再次使用。同时将自然沉淀池底部泥浆和水处理设备排出的泥浆通过搅拌装置和泥浆泵回收集中到压滤存浆池内,泥浆经过压滤成泥饼,再按一定配比加入到生产过程中的泥料中继续使用。

[0008] 有益效果:本发明与现有技术相比,其显著优点是:本发明使得陶瓷生产过程中的废水实现零排放,改善了生产生活环境。

附图说明

[0009] 图1是本发明的系统流程示意图。

[0010] 其中:

[0011] 1、自然沉淀池;2、一体化水处理设备;3、清水池;4、压滤存浆池;5、压泥机;6、泥浆泵

具体实施方式

[0012] 下面结合附图和实施例对本发明作进一步的说明。

[0013] 如图 1 所示,本发明所述的一种废泥浆水回收利用系统属于再利用领域,它由净化系统和压泥系统组成;所述净化系统包括自然沉淀池 1,一体化水处理设备 2 和清水池 3,它们顺序连接;所述压泥系统包括自然沉淀池 1,一体化水处理设备 2,压滤存浆池 4 和压泥机 5,它们顺序连接,上述两套系统使得陶瓷生产过程中的废水实现零排放,有利于改善生产生活环境,同时也可实现废泥浆水的回收循环利用,节约了生产资源;所述自然沉淀池 1 和一体化水处理设备 2 底部设有泥浆泵 6;在所述一体化水处理设备 2 上部投入絮凝剂,废泥浆水采用自然沉淀池结合水处理的方式,可以有效降低废泥浆水处理的成本。本发明实现陶瓷生产废水零排放,回收利用,节约资源,很好的控制了成本。

[0014] 本发明未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现。

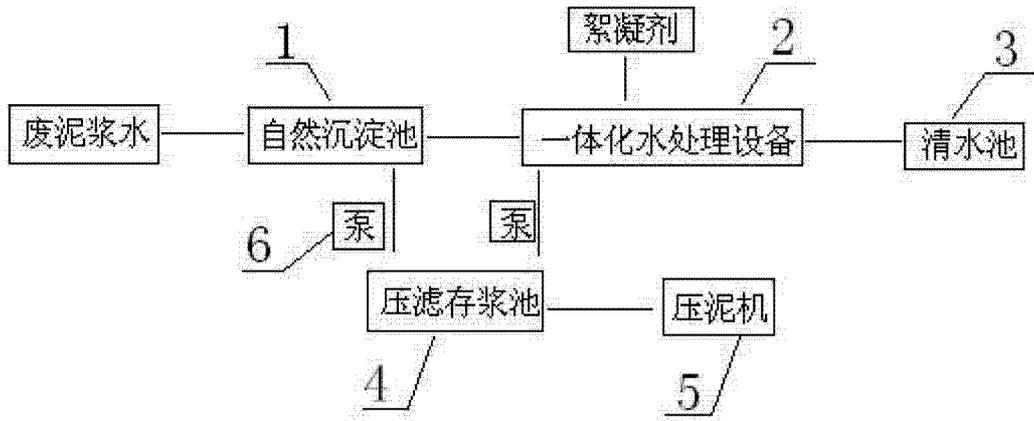


图 1