(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207549261 U
(45)授权公告日 2018.06.29

(21)申请号 201721399720.5

(22)申请日 2017.10.27

(73)专利权人 南京汇龙橡胶制品有限公司
地址 211215 江苏省南京市溧水经济开发区柘塘宁溧高科技产业园19号路

(72)发明人 徐祥 王祥慈

(74)专利代理机构 北京盛凡智荣知识产权代理有限公司 11616
代理人 晏荣府

(51)Int.Cl.
B29C 39/02(2006.01)
B29C 39/26(2006.01)
B29C 39/22(2006.01)
B29C 39/38(2006.01)
B29C 39/36(2006.01)
B29B 7/16(2006.01)
B29L 23/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

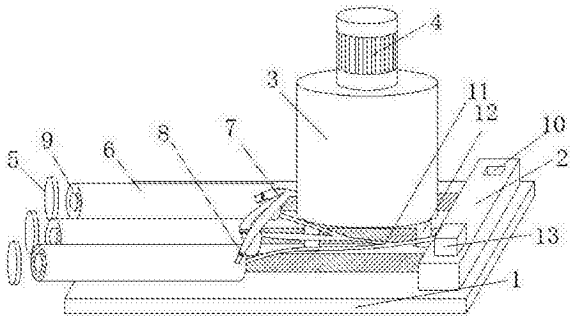
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种橡胶生产浇筑装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种橡胶生产浇筑装置，包括基板、水槽、支架、加热罐和壳罩，所述基板的顶端固定有壳罩、支架和水槽，所述支架位于壳罩与水槽之间，所述壳罩设有多组，所述支架上设有加热罐，所述加热罐的顶端设有电机，所述水槽的左侧设有管模柱，且管模柱的另一端贯穿于壳罩的右侧，所述水槽的顶端设有气泵和入液口，且气泵位于入液口的前侧。本实用新型通过设有的加热罐可将原料由加料管输送至壳罩内与管模柱形成模型，且管模柱内部为中空状与水槽连接，可使管模柱表面的橡胶原料快速塑性冷却，大大提高了橡胶管的生产效率，较为实用，适合广泛推广与使用。



CN 207549261 U

1.一种橡胶生产浇筑装置,包括基板(1)、水槽(2)、支架(12)、加热罐(3)和壳罩(6),其特征在于:所述基板(1)的顶端固定有壳罩(6)、支架(12)和水槽(2),所述支架(12)位于壳罩(6)与水槽(2)之间,所述壳罩(6)设有多组,所述支架(12)上设有加热罐(3),所述加热罐(3)的顶端设有电机(4),所述水槽(2)的左侧设有管模柱(9),且管模柱(9)的另一端贯穿于壳罩(6)的右侧,所述水槽(2)的顶端设有气泵(13)和入液口(10),且气泵(13)位于入液口(10)的前侧。

2.根据权利要求1所述的橡胶生产浇筑装置,其特征在于:所述电机(4)的电机轴贯穿于加热罐(3)的顶端,所述电机(4)的电机轴上设有搅拌叶(14)。

3.根据权利要求1所述的橡胶生产浇筑装置,其特征在于:所述加热罐(3)左侧的底端设有加料管(7),且加料管(7)的另一端与壳罩(6)的顶端连接,所述壳罩(6)与加料管(7)的连接处安装有电磁阀(8)。

4.根据权利要求1所述的橡胶生产浇筑装置,其特征在于:所述壳罩(6)的左侧连接有壳盖(5),所述气泵(13)上设有输气管(11),且输气管(11)的另一端与壳罩(6)的右侧连接。

5.根据权利要求1所述的橡胶生产浇筑装置,其特征在于:所述管模柱(9)的表面包裹有滑板(15),且滑板(15)与壳罩(6)的内壁连接,所述滑板(15)的右侧设有弹簧(16),且弹簧(16)的另一端与壳罩(6)内部的右侧连接。

6.根据权利要求1所述的橡胶生产浇筑装置,其特征在于:所述管模柱(9)的内部为中空状。

一种橡胶生产浇筑装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种浇筑装置，特别涉及一种橡胶生产浇筑装置。

背景技术

[0002] 目前，在橡胶产品的制作中，传统的制作方式通过模具进行橡胶成型，然后通过脱模得到成型后的橡胶成品，传统的方式制作费时费力，生产效率不高，特别在制作橡胶管时，生产效率低，同时没有很好的装置可解决上述中的问题。因此，我们提出一种橡胶生产浇筑装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种橡胶生产浇筑装置，通过设有的加热罐可将原料由加料管输送至壳罩内与管模柱形成模型，且管模柱内部为中空状与水槽连接，可使管模柱表面的橡胶原料快速塑性冷却，大大提高了橡胶管的生产效率，可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型采取的技术方案为：

[0005] 一种橡胶生产浇筑装置，包括基板、水槽、支架、加热罐和壳罩，所述基板的顶端固定有壳罩、支架和水槽，所述支架位于壳罩与水槽之间，所述壳罩设有多组，所述支架上设有加热罐，所述加热罐的顶端设有电机，所述水槽的左侧设有管模柱，且管模柱的另一端贯穿于壳罩的右侧，所述水槽的顶端设有气泵和入液口，且气泵位于入液口的前侧。

[0006] 进一步的，所述电机的电机轴贯穿于加热罐的顶端，所述电机的电机轴上设有搅拌叶。

[0007] 进一步的，所述加热罐左侧的底端设有加料管，且加料管的另一端与壳罩的顶端连接，所述壳罩与加料管的连接处安装有电磁阀。

[0008] 进一步的，所述壳罩的左侧连接有壳盖，所述气泵上设有输气管，且输气管的另一端与壳罩的右侧连接。

[0009] 进一步的，所述管模柱的表面包裹有滑板，且滑板与壳罩的内壁连接，所述滑板的右侧设有弹簧，且弹簧的另一端与壳罩内部的右侧连接。

[0010] 进一步的，所述管模柱的内部为中空状。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型具有如下有益效果：

[0012] 1.本实用新型的橡胶生产浇筑装置，通过设有的加热罐可将原料由加料管输送至壳罩内与管模柱形成模型，且管模柱内部为中空状与水槽连接，可使管模柱表面的橡胶原料快速塑性冷却，大大提高了橡胶管的生产效率。

[0013] 2.本实用新型的橡胶生产浇筑装置，通过加热罐的顶端设有的电机，且电机的电机轴上设有搅拌叶，可对加热罐中的原料不停的进行搅拌防止内部原料结块凝固。

[0014] 3.本实用新型的橡胶生产浇筑装置，通过安装的气泵，可在橡胶管冷却成型后，通过气体带动滑板的移动，将成型后的橡胶管快速的推出壳罩外，达到快速脱模，提高生产的

效率，设计简单，较为实用。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型橡胶生产浇筑装置的整体结构示意图；

[0016] 图2为本实用新型橡胶生产浇筑装置的壳罩内部结构示意图；

[0017] 图3为本实用新型橡胶生产浇筑装置的加热罐内部结构示意图。

[0018] 图中：1、基板；2、水槽；3、加热罐；4、电机；5、壳盖；6、壳罩；7、加料管；8、电磁阀；9、管模柱；10、入液口；11、输气管；12、支架；13、气泵；14、搅拌叶；15、滑板；16、弹簧。

具体实施方式

[0019] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体实施方式，进一步阐述本实用新型。

[0020] 如图1-3所示，一种橡胶生产浇筑装置，包括基板1、水槽2、支架12、加热罐3和壳罩6，所述基板1的顶端固定有壳罩6、支架12和水槽2，所述支架12位于壳罩6与水槽2之间，所述壳罩6设有多组，所述支架12上设有加热罐3，所述加热罐3的顶端设有电机4，所述水槽2的左侧设有管模柱9，且管模柱9的另一端贯穿于壳罩6的右侧，所述水槽2的顶端设有气泵13和入液口10，且气泵13位于入液口10的前侧。

[0021] 其中，所述电机4的电机轴贯穿于加热罐3的顶端，所述电机4的电机轴上设有搅拌叶14。

[0022] 其中，所述加热罐3左侧的底端设有加料管7，且加料管7的另一端与壳罩6的顶端连接，所述壳罩6与加料管7的连接处安装有电磁阀8。

[0023] 其中，所述壳罩6的左侧连接有壳盖5，所述气泵13上设有输气管11，且输气管11的另一端与壳罩6的右侧连接。

[0024] 其中，所述管模柱9的表面包裹有滑板15，且滑板15与壳罩6的内壁连接，所述滑板15的右侧设有弹簧16，且弹簧16的另一端与壳罩6内部的右侧连接。

[0025] 其中，所述管模柱9的内部为中空状，使冷却液进入管模柱9内达到快速降温脱模的作用。

[0026] 工作原理：工作时，启动电机4，使电机4的电机轴带动搅拌叶14对加热罐3内的原料进行搅拌，再将壳罩6左侧由壳盖5进行合实连接，启动电磁阀8，使加热罐3内的橡胶原料由加料管7进入壳罩6内，在原料注满壳罩6后，关闭电磁阀8将，将冷却液通过入液口10进入水槽2内，水槽2内的水将与管模柱9连通，对管模柱9表面的原料进行快速的降温成型，最后启动气泵13，使气体推动管模柱9表面的滑板15，从而滑板15将成型后的产品推出，提高生产效率。

[0027] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

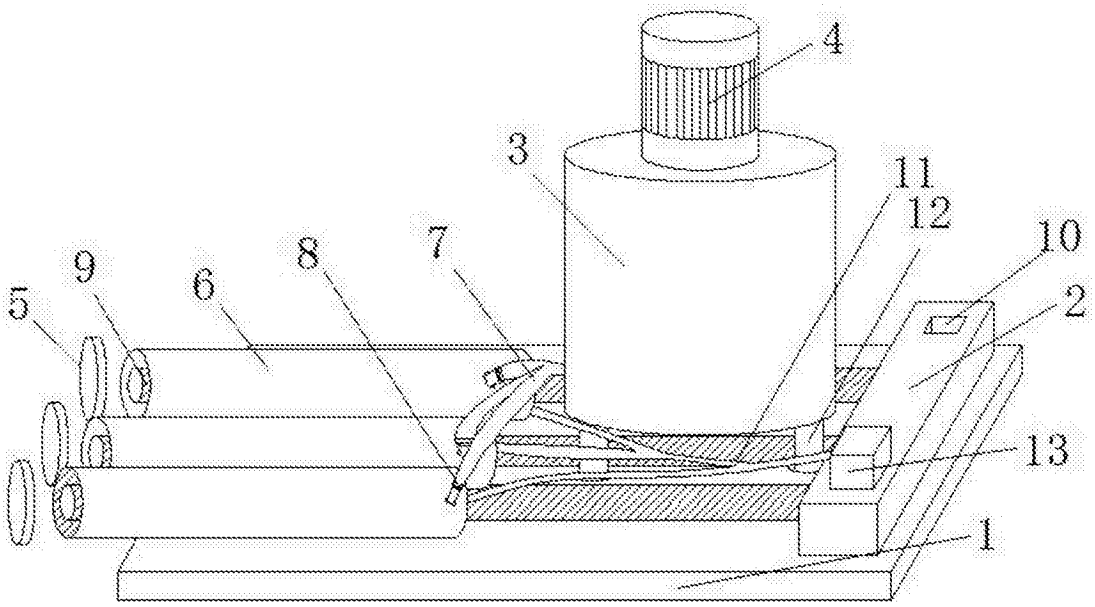


图1

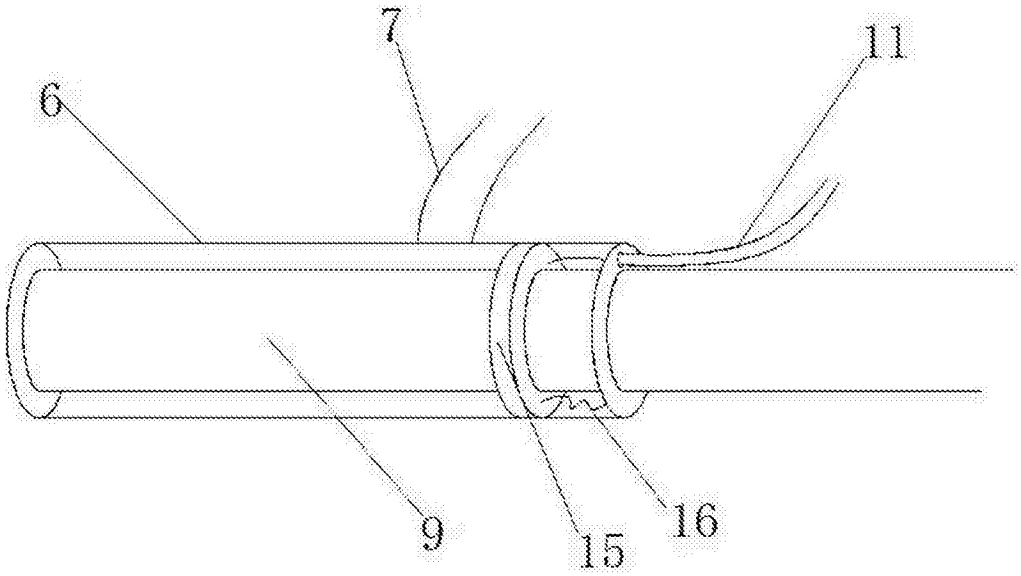


图2

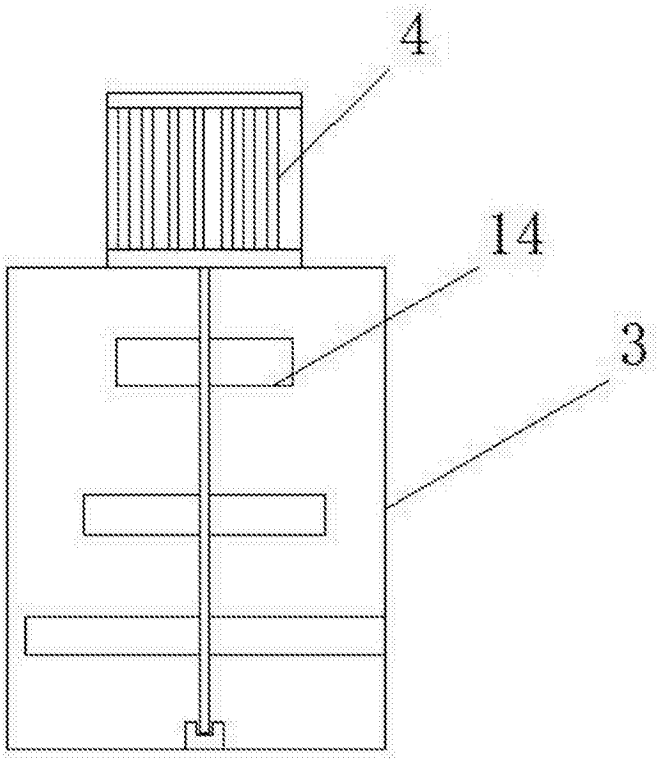


图3