



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205803791 U

(45)授权公告日 2016.12.14

(21)申请号 201620782296.1

(22)申请日 2016.07.25

(73)专利权人 圣宏皮具(淮安)有限公司

地址 223005 江苏省淮安市淮安经济技术
开发区集贤路29号

(72)发明人 胡敏

(74)专利代理机构 淮安市科文知识产权事务所
32223

代理人 朱介人

(51)Int.Cl.

D05B 35/00(2006.01)

D05B 9/00(2006.01)

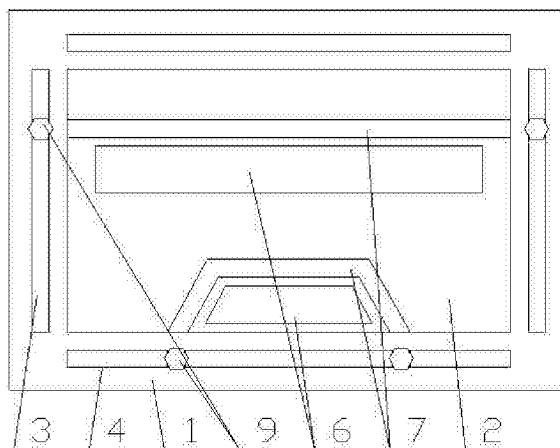
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

拆装简便的花样机模板压框结构

(57)摘要

本实用新型公开了一种拆装简便的花样机模板压框结构,包括压置于模板顶面边沿的压框,所述压框的各边框、沿各自边框的方向分别设有条形槽,所述条形槽将压框的顶部与内侧壁连通,所述条形槽的槽口A设于压框的顶面上,条形槽的槽口B设于压框的内侧壁上;压杆两端的端部由槽口B伸入条形槽内,并通过螺栓由槽口A将压杆的端部固定;所述压杆与模板所设的缝纫区域匹配。从上述结构可知,本实用新型的拆装简便的花样机模板压框结构,压杆的两端直接伸入条形槽内,并直接通过螺栓进行固定,操作非常方便,提高了操作工将压杆进行拆装的效率。



1. 拆装简便的花样机模板压框结构,其特征在于:包括压置于模板(2)顶面边沿的压框(1),所述压框(1)的各边框、沿各自边框的方向分别设有条形槽(3),所述条形槽(3)将压框(1)的顶部与内侧壁连通,所述条形槽(3)的槽口A(4)设于压框(1)的顶面上,条形槽(3)的槽口B(5)设于压框(1)的内侧壁上;压杆(7)两端的端部由槽口B(5)伸入条形槽(3)内,并通过螺栓(9)由槽口A(4)将压杆(7)的端部固定;所述压杆(7)与模板(2)所设的缝纫区域(6)匹配。

2. 如权利要求1所述的拆装简便的花样机模板压框结构,其特征在于:所述压杆(7)的底部与模板(2)的顶面贴合。

3. 如权利要求1所述的拆装简便的花样机模板压框结构,其特征在于:所述压杆(7)的两端分别设有连接件(8),所述连接件(8)通过槽口B(5)伸入条形槽(3)内。

4. 如权利要求3所述的拆装简便的花样机模板压框结构,其特征在于:所述连接件(8)的顶部、位于槽口A(4)对应位置处设有螺纹孔(10),所述螺栓(9)通过螺纹孔(10)将连接件(8)与压框(1)固定。

5. 如权利要求3所述的拆装简便的花样机模板压框结构,其特征在于:位于槽口B(5)的宽度与连接件(8)的高度相等。

6. 如权利要求1所述的拆装简便的花样机模板压框结构,其特征在于:所述槽口A(4)的长度与槽口B(5)的长度相等,均与条形槽(3)的长度相等。

拆装简便的花样机模板压框结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及花样机模板的领域，具体涉及一种拆装简便的花样机模板压框结构。

背景技术

[0002] 皮包对于人们而言是必不可少的生活用品。由于皮包的制作精美，储物能力较强，携带方便，并且经久耐用，所以早已经得到了人们的普及。所以社会上对于皮包的需求量极大。

[0003] 随着人们审美观点的不断提高，普通的皮包已经不能满足人们的需求，所以企业一般都会请设计师对皮包进行设计，并且利用花样机在皮包上缝纫图案。由于花样机具有效率高、劳动力少、质量好等优点，所以被广泛使用。由于不同的花样就需要使用不同的模板，所以，针对产品较多的企业而言，其模板成本仍然较高，影响了效益。但是本申请人发现，生产的产品中，可以通过在同一种皮包产品上缝纫不同的花样，实现多种产品的生产，从而降低皮包整体换模的成本。但是随着审美观点的不断进步，花样的央视越来越多，复杂程度也越来越高，而在缝纫一些复杂花样的时候，会在某一区域内进行大量的缝纫，导致该区域的模板起翘，导致使用寿命较低，为了延长该区域的模板的使用寿命，一般会在模板压框上固定与模板相匹配的压杆。但是不同的模板，其容易起翘的部位并不相同，从而导致不同的模板就需要相对应的模板压框，这大大增加了企业的生产成本。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于：克服现有技术的不足，提供一种拆装简便的花样机模板压框结构，压杆的两端直接伸入条形槽内，并直接通过螺栓进行固定，操作非常方便，提高了操作工将压杆进行拆装的效率；通过条形槽的作用，使得压框可以针对不同的压杆分别进行固定，提高了压框的适用性。

[0005] 本实用新型所采取的技术方案是：

[0006] 拆装简便的花样机模板压框结构，包括压置于模板顶面边沿的压框，所述压框的各边框、沿各自边框的方向分别设有条形槽，所述条形槽将压框的顶部与内侧壁连通，所述条形槽的槽口A设于压框的顶面上，条形槽的槽口B设于压框的内侧壁上；压杆两端的端部由槽口B伸入条形槽内，并通过螺栓由槽口A将压杆的端部固定；所述压杆与模板所设的缝纫区域匹配。

[0007] 本实用新型进一步改进方案是，所述压杆的底部与模板的顶面贴合。

[0008] 本实用新型更进一步改进方案是，所述压杆的两端分别设有连接件，所述连接件通过槽口B伸入条形槽内。

[0009] 本实用新型更进一步改进方案是，所述连接件的顶部、位于槽口A对应位置处设有螺纹孔，所述螺栓通过螺纹孔将连接件与压框固定。

[0010] 本实用新型更进一步改进方案是，位于槽口B 的宽度与连接件的高度相等。

[0011] 本实用新型更进一步改进方案是,所述槽口A的长度与槽口B的长度相等,均与条形槽的长度相等。

[0012] 本实用新型的有益效果在于:

[0013] 第一、本实用新型的拆装简便的花样机模板压框结构,压杆的两端直接伸入条形槽内,并直接通过螺栓进行固定,操作非常方便,提高了操作工将压杆进行拆装的效率。

[0014] 第二、本实用新型的拆装简便的花样机模板压框结构,通过条形槽的作用,使得压框可以针对不同的压杆分别进行固定,提高了压框的适用性。

[0015] 附图说明:

[0016] 图1为本实用新型的俯视示意图。

[0017] 图2为本实用新型局部结构的主视局部剖视放大示意图。

[0018] 具体实施方式:

[0019] 结合图1和图2可知,本实用新型包括压置于模板2顶面边沿的压框1,所述压框1的各边框、沿各自边框的方向分别设有条形槽3,所述条形槽3将压框1的顶部与内侧壁连通,所述条形槽3的槽口A4设于压框1的顶面上,条形槽3的槽口B5设于压框1的内侧壁上;压杆7两端的端部由槽口B5伸入条形槽3内,并通过螺栓9由槽口A4将压杆7的端部固定;所述压杆7与模板2所设的缝纫区域6匹配;所述压杆7的底部与模板2的顶面贴合;所述压杆7的两端分别设有连接件8,所述连接件8通过槽口B5伸入条形槽3内;所述连接件8的顶部、位于槽口A4对应位置处设有螺纹孔10,所述螺栓9通过螺纹孔10将连接件8与压框1固定;位于槽口B5的宽度与连接件8的高度相等;所述槽口A4的长度与槽口B5的长度相等,均与条形槽3的长度相等。

