



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY **B03c 1/08**

Nr 40036

Kl. 1 b, 2

Zenon Szulc

Luboń k. Poznania, Polska

Sposób odzyskiwania kobaltu i jego związków ferromagnetycznych

Patent trwa od dnia 25 maja 1956 r.

W czasie prażenia pirytu lub markazytu w piecu fluidyzacyjnym przy produkcji kwasu siarkowego temperatura wychodzących z pieca wypałów wynosi 780—850°C. Wypały takie zawierają w przeważającej części tlenki żelaza zanieczyszczone ołowiem, cynkiem, miedzią, kobaltem itp.

Sposób według wynalazku oparty jest na zasadzie wykorzystania właściwości ferromagnetycznych kobaltu i niektórych jego związków w temperaturze do 1106°C. Polega on na zastosowaniu elektromagnesu obrotowego oddzielacza elektromagnetycznego, umieszczonego przy wylocie wypałów z pieca w celu oddzielania kobaltu i jego związków ferromagnetycznych od pozostałych wypałów. Proces oddzielania należy prowadzić w temperaturze powyżej 768°C, tj. powyżej punktu Curie dla żelaza. Otrzymany

w ten sposób kobalt i jego związki są jeszcze zanieczyszczone wypałkami i mogą być dalej oczyszczane do żądanej czystości w znany sposób.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób odzyskiwania kobaltu i jego związków ferromagnetycznych z wypałów pirytowych i markazytowych, znamienny tym, że stosuje się oddzielacz elektromagnetyczny, umieszczony przy wylocie wypałów z pieca prażelnego w celu oddzielenia od wypałów kobaltu i jego związków ferromagnetycznych, przy czym proces oddzielania prowadzi się w temperaturze 768—1106°C.

Zenon Szulc