

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **6495**

(51) Klasyfikacja:
22-03

(21) Numer zgłoszenia: **4356**

(22) Data zgłoszenia: **24.10.2003**

(54)

Obsada naboju

(30) Pierwszeństwo:

25.04.2003 (US) 29/180,628

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

31.12.2004 WUP 12/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**The Procter & Gamble Company,
Cincinnati, (US)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**Macaulay Frank Delmar, Cincinnati, (US);
Olson Judd Dylan, Minnetonka, (US);
Emmons David James, Plymouth, (US);
Boros John Paul, Maple Lake, (US)**

T-63070/GR

Nr Rp. 6495

Klasa 22-03

Obsada naboju

THE PROCTER & GAMBLE COMPANY

Cincinnati, Stany Zjednoczone Ameryki

Twórca wzoru przemysłowego:

1/ Frank Delmar MACULAY

2/ Judd Dylan OLSON

3/ David James EMMONS

4/ John Paul BOROS

Prawo z rejestracji wzoru trwa od dnia:

24 października 2003r

Pierwszeństwo: 25 kwiecień 2003r (Stany Zjednoczone Ameryki)

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest obsada naboju przeznaczona do stosowania w chłodziarkach.

Nowość i indywidualny charakter wzoru przejawia się w kształcie obsady naboju.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na załączonym rysunku, na którym fig.1 przedstawia obsadę naboju w widoku perspektywnym, fig.2- obsadę w widoku z góry, fig.3- obsadę w widoku z boku, fig.4- obsadę w widoku od przodu, fig.5- obsadę w widoku z dołu, fig.6- obsadę w widoku z drugiego boku, a fig.7- obsadę w widoku z tyłu.

Obsada naboju według wzoru przemysłowego, posiada następujące cechy istotne: jest w postaci dwóch identycznych słupków w kształcie cylindrycznym, które

powyżej połowy swej wysokości są zaślepione i przechodzą w połowicznie cylindryczną, wgłębioną ściankę, podzieloną symetrycznie od wewnątrz poprzez trapezową pionową poprzeczkę, i w postaci krótkiego walcowatego kołka o średnicy mniejszej niż średnica słupków, przy czym ten kołek jest umieszczony oddzielnie i symetrycznie względem dwóch cylindrycznych słupków, jak przedstawiono na załączonym rysunku, fig.1 do fig.7.

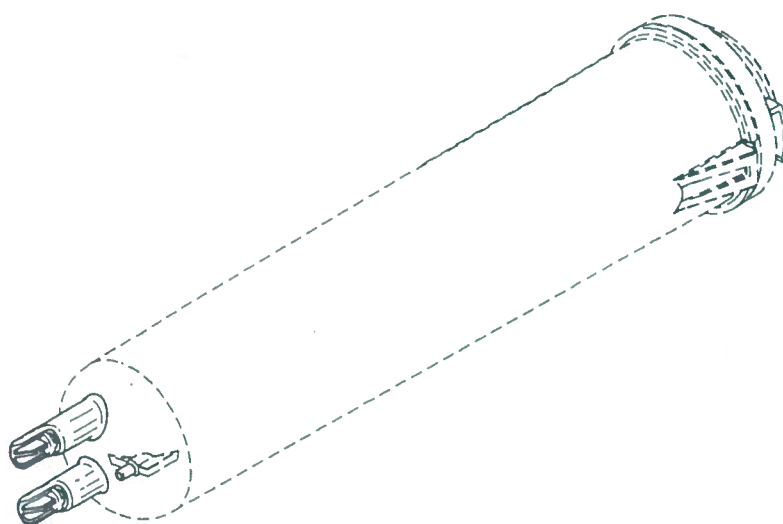


FIG.1

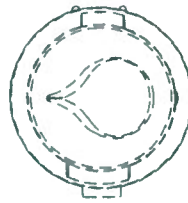


FIG. 2

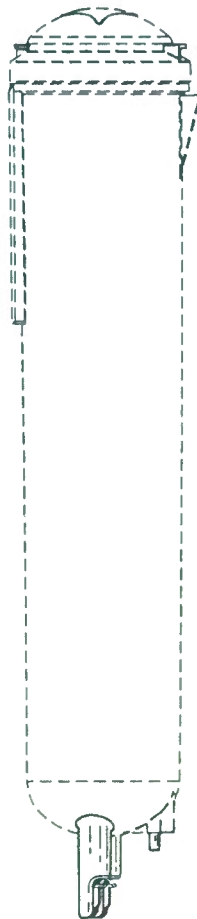


FIG. 3



FIG. 4



FIG. 5



FIG. 6



FIG. 7