

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication :

2 936 265

(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

②1 N° d'enregistrement national :

09 55375

⑤1 Int Cl⁸ : **E 04 F 10/00** (2006.01), E 04 F 10/06, F 16 S 3/06, 3/08

⑫

DEMANDE DE CERTIFICAT D'UTILITE

A3

②2 Date de dépôt : 31.07.09.

③0 Priorité : 27.08.08 CN 200820163455.5.

④3 Date de mise à la disposition du public de la
demande : 26.03.10 Bulletin 10/12.

⑤6 Les certificats d'utilité ne sont pas soumis à la
procédure de rapport de recherche.

⑥0 Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦1 Demandeur(s) : JIANGUO LIU — CN.

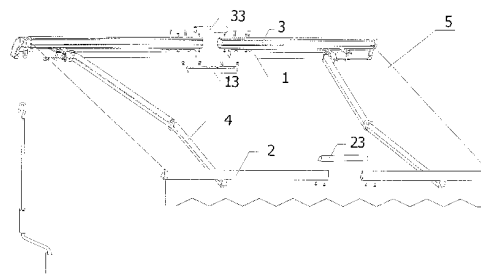
⑦2 Inventeur(s) : JIANGUO LIU.

⑦3 Titulaire(s) : JIANGUO LIU.

⑦4 Mandataire(s) : CABINET SCHMIT CHRETIEN SNC.

⑤4 **STORE ASSEMBLABLE.**

⑤7 La présente invention fournit un store assemblable comprenant une traverse, une barre avant et un tube d'enroulement, la traverse, la barre avant et le tube d'enroulement mentionnés ci-dessus sont réunis ensemble grâce à deux ou plus de deux éléments constitutifs respectivement. Les pièces de forme allongée du store le long de la direction de l'axe sont réunies par des éléments constitutifs de telle sorte que les pièces comme la traverse, la barre avant et le tube d'enroulement peuvent être divisées en plusieurs éléments constitutifs avant le transport, puis on met ces éléments constitutifs ensemble en traverses, barres avant et tubes d'enroulement complets pendant l'opération d'installation sur le site. De cette manière, non seulement la longueur originale ainsi que les fonctions et les effets variés du store peuvent être garantis, mais il est également possible de réduire la longueur des produits pendant le transport. Il en résulte que même une voiture normale peut transporter cette invention; grâce à quoi on obtient un grand confort pour le consommateur.



FR 2 936 265 - A3



STORE ASSEMBLABLE

Domaine technique

La présente invention fait référence au domaine des stores.

Arrière-plan technologique

5 Actuellement, dans les stores rétractables, la barre avant de la toile du store est raccordée à la barre avant du store, alors que l'extrémité arrière de la toile est raccordée au tube d'enroulement et la barre avant raccordée aux bras pliants. Bien que le volume d'un store soit relativement faible lorsque ses bras pliants sont repliés et la toile enroulée, sa longueur ne change pas, ce qui
10 nécessite une place assez importante sur les véhicules utilisés pour le transport. Les voitures ordinaires ne peuvent le transporter, seul un camion peut réaliser cette opération, ce qui entraîne des difficultés de transport et des coûts de transport supplémentaires pour les clients.

15 Contenu de l'invention

 L'invention mentionnée ci-dessus aide à surmonter ces problèmes techniques en fournissant un store assemblable facile à transporter. L'invention consiste en une proposition technique en ce qu'elle est munie d'une traverse, d'une barre avant et d'un tube d'enroulement qui sont réunis ensemble par deux
20 ou plus de deux éléments constitutifs respectivement.

Pour les stores qui n'ont pas de traverses, le plan technique suivant peut être adopté pour solutionner les problèmes mentionnés ci-dessus : le store est composé d'un bras avant et d'un tube d'enroulement qui sont réunis par une articulation grâce à 2 ou plus de 2 éléments constitutifs.

5 Grâce à cette proposition technique, des pièces longues du store dans le sens de l'axe sont réunies par des éléments constitutifs, de telle sorte que les pièces telles que la traverse, la barre avant et le tube d'enroulement peuvent être divisés en plusieurs éléments constitutifs avant le transport, puis on réunit ces éléments constitutifs ensemble en des traverses, barres avant et tubes
10 d'enroulement complets au cours d'une opération d'installation sur le site grâce à quoi non seulement la longueur originale mais également les différentes fonctions et les différents effets du store peuvent être garantis mais il est également possible de réduire la longueur des produits pour le transport. Il en résulte que même une voiture normale peut transporter ce store ; ceci représente un grand
15 confort pour le client.

Description des figures jointes

La figure 1 montre un premier mode de réalisation de l'invention.

La figure 2 est une vue en perspective éclatée de la figure 1.

20 La figure 3 est une vue en perspective éclatée d'un deuxième mode de réalisation de la présente invention.

Mode de réalisation

Exemple 1

25 Référence est faite à la figure 1 et à la figure 2. La présente invention est munie de la traverse 1, de la barre avant 2 et du tube d'enroulement 3, qui sont réunis ensemble grâce à deux ou plus de deux éléments constitutifs respectivement.

Le nombre d'éléments constitutifs de la traverse, de la barre avant et du
30 tube d'enroulement mentionnés peut être le même ou non, par exemple, la traverse peut être divisée en trois éléments constitutifs alors que la barre avant peut être divisée en deux éléments constitutifs ; ils peuvent également être divisés de manière égale ou en éléments constitutifs de différentes longueurs ; la longueur de chaque élément constitutif peut être la même ou non. Dans cet

exemple, la traverse 1, la barre avant 2 et le tube d'enroulement 3 sont réunis ensemble par deux éléments constitutifs respectivement. Les éléments constitutifs de la traverse sont numérotés 11 et 12 ; ceux de la barre avant sont numérotés 21 et 22 alors que ceux du tube d'enroulement sont indiqués par 31 et 32.

5 Il existe différents procédés d'assemblage d'éléments constitutifs comme par exemple en utilisant des vis, des goupilles et autres raccords pour réunir ensemble des éléments constitutifs adjacents. Un bridage et d'autres techniques peuvent également être adoptés. La présente invention applique le procédé suivant :

10 Un renfort de traverse 13 est fourni en éléments constitutifs adjacents de la traverse. Le renfort de traverse 13 est inséré dans un élément constitutif puis ces deux parties sont raccordées ensemble grâce à des boulons et des vis pour former une traverse complète.

15 Un renfort de barre avant 23 est fourni en éléments constitutifs adjacents de barre avant. Le renfort de barre avant 23 est inséré dans un élément constitutif puis ces deux parties sont raccordées ensemble avec des vis autotaraudeuses pour former une barre avant complète.

20 Un renfort de tube d'enroulement 33 est fourni en éléments constitutifs adjacents du tube d'enroulement. Le renfort de tube d'enroulement 33 est inséré dans un élément puis ces deux parties sont raccordées ensemble avec des vis autotaraudeuses pour former un tube d'enroulement complet.

25 Dans le présent exemple, la traverse 1 du store est installée sur le mur. Le tube d'enroulement 3 et le bras pliant 4 sont installés sur la traverse. La pièce numérotée 5 est la toile, dont l'extrémité avant est raccordée à la barre avant 2 et l'extrémité arrière est raccordée au tube d'enroulement 3.

Exemple 2

30 Si l'on fait référence à la figure 3. Dans certaines circonstances, un socle 200 et non pas une traverse sera utilisé comme support du store. Le tube d'enroulement 230 et le bras pliant 240 seront installés sur et supportés par le socle 200. La barre avant mentionnée ci-dessus 220 et le tube d'enroulement 230 sont réunis ensemble par deux ou plus de deux éléments constitutifs respectivement.

Le nombre d'éléments constitutifs de la barre avant 220 et du tube d'enroulement 230 mentionnés ci-dessus peut être le même ou non, par exemple, la barre avant 220 peut être divisée en trois éléments constitutifs alors que le tube d'enroulement 230 peut être divisé en deux éléments constitutifs ; ils peuvent être également divisés de manière égale ou en des éléments constitutifs de longueurs différentes ; la longueur de chaque élément peut être la même ou non. Dans cet exemple, la barre avant 220 et le tube d'enroulement 230 sont réunis ensemble par deux éléments constitutifs respectivement. Les éléments constitutifs de la barre avant sont numérotés 221 et 222 ; ceux du tube d'enroulement sont numérotés 231 et 232.

Il existe différents procédés d'assemblage d'éléments constitutifs, comme par exemple en utilisant des vis, des goupilles et d'autres raccords pour réunir ensemble des éléments constitutifs adjacents, le bridage et d'autres techniques peuvent également être adoptés. L'invention applique le procédé suivant :

Un renfort de barre avant 223 est fourni en éléments constitutifs adjacents de barre avant. Le renfort de barre avant 223 est inséré dans un élément constitutif, puis ces deux parties sont raccordées ensemble avec les vis autotaraudeuses pour former une barre avant complète.

Un renfort de tube d'enroulement 233 est fourni en éléments constitutifs adjacents du tube d'enroulement. Le renfort de tube d'enroulement 233 est inséré dans un élément constitutif, puis ces deux parties sont raccordées ensemble avec des vis autotaraudeuses pour former un tube d'enroulement complet.

Dans le présent exemple, le socle 200 du store est installé sur le mur. Le tube d'enroulement 230 et le bras pliant 240 sont installés sur le socle 200. Le numéro 250 est la toile, dont l'extrémité avant est raccordée à la barre avant 220 et l'extrémité arrière est raccordée au tube d'enroulement 230.

Revendications

1. Store assemblable comprenant une traverse (1), une barre avant (2) et un tube d'enroulement (3), caractérisé en ce que la traverse, la barre avant et le tube d'enroulement mentionnés sont réunis par une articulation grâce à deux ou plus de deux éléments constitutifs.

2. Store assemblable selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'il est muni d'un renfort de traverse (13) qui peut être inséré dans et raccordé aux éléments constitutifs de la traverse.

3. Store assemblable selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'il est muni d'un renfort de barre avant (23) qui peut être inséré dans et raccordé aux éléments constitutifs de la barre avant.

4. Store assemblable selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'il est muni d'un renfort de tube d'enroulement (33) qui peut être inséré dans et raccordé aux éléments constitutifs du tube d'enroulement.

5. Store assemblable comprenant une barre avant (220) et un tube d'enroulement (230), caractérisé en ce que la barre avant et le tube d'enroulement mentionnés sont réunis par une articulation grâce à deux ou plus de deux éléments constitutifs.

6. Store assemblable selon la revendication 5, caractérisé en ce qu'il est muni d'un renfort de barre avant (223) qui peut être inséré dans et raccordé aux éléments constitutifs de la barre avant.

7. Store assemblable selon la revendication 5, caractérisé en ce qu'il est muni d'un renfort de tube d'enroulement (233) qui peut être inséré dans et raccordé aux éléments constitutifs du tube d'enroulement.

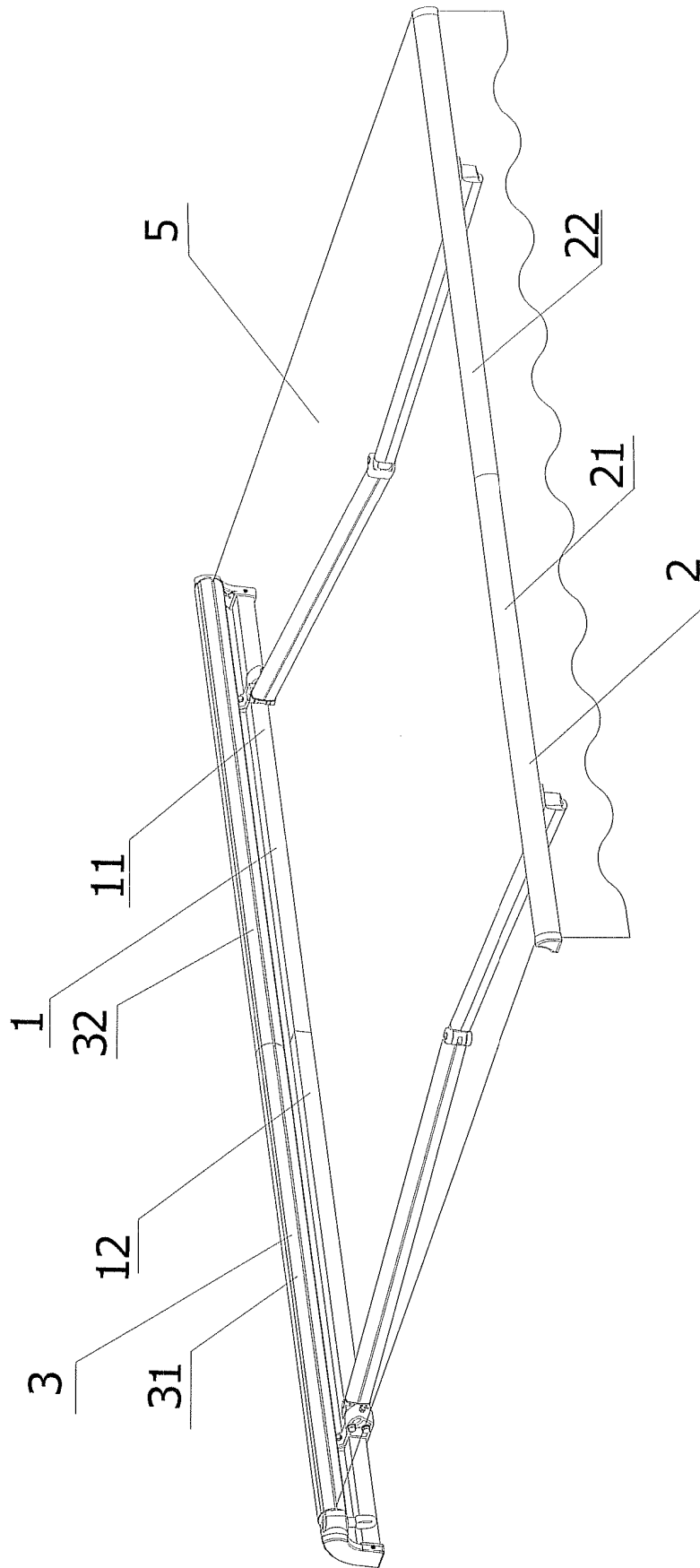


Fig. 1

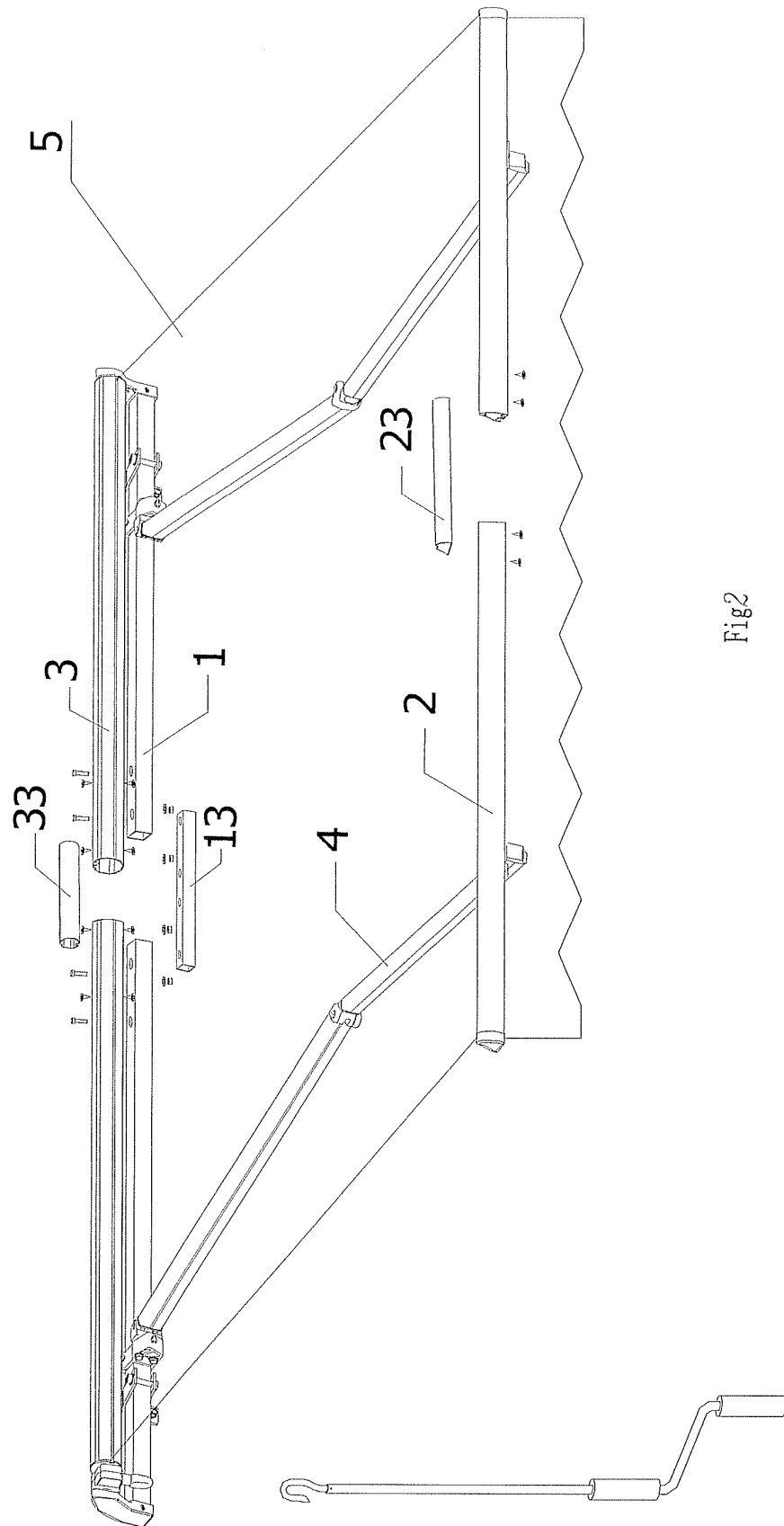


Fig2

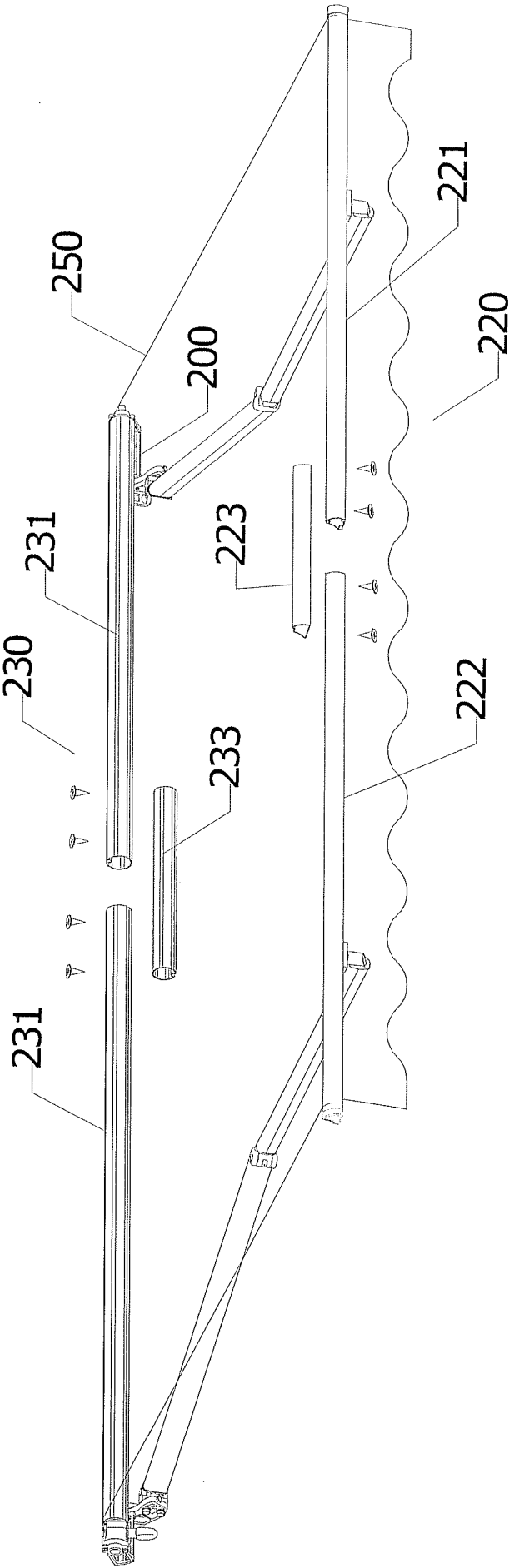


Fig3