

Warszawa, 15 grudnia 1938 r.

URZĄD PATENTOWY



B 41 f 31/10

## RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

# OPIS PATENTOWY

Nr 27461.

Kl. 15 d, 34/01.

Jakób Bock  
(Warszawa, Polska).

### Urządzenie barwiące w maszynach drukarskich.

Zgłoszono 28 kwietnia 1937 r.  
Udzielono 24 października 1938 r.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie barwiące w maszynie drukarskiej, w której do drukowania powierzchni papierowych są zastosowane farby o konsystencji stałej. Farby te zostają przenoszone kolejno z wałków ogrzewanych na nieogrzewane i na odwrót, skutkiem czego farba o konsystencji stałej roztopia się, jednocześnie się rozcierając na wałkach, i dostaje się na walec drukarski, który oddaje ją na papier.

W przypadku tym unika się przeto podgrzewania zapasu farby oraz potrzeby stosowania wanien. Przy użyciu farby o konsystencji stałej, np. o kształcie kostek twardych, unika się ponadto pryskania, skutkiem czego praca przy maszynie jest czysta i oszczędna, albowiem farbę użyt-

kuje się tylko w koniecznej ilości, nadmiar zaś jej w postaci zaschniętych cząstek nie zanieczyszcza wałków, a zadrukowane powierzchnie posiadają czyste brzegi, ze względu na ograniczony dopływ farby na wałki, które dokładnie ją rozcierają, przez kilkakrotne zaś ogrzanie i stopniowe studzenie uzyskuje się dokładne pokrycie walca drukarskiego farbą.

Na rysunku uwidocznił przedmiot wynalazku, a mianowicie urządzenie barwiące, składające się z wałka zbierającego 11, wałków rozcierających 8, 9 i 10 i przenoszących 3, 4, 5 i 13, oraz walca drukującego 2, poruszanych przekładnią kół zębatach.

Przebieg pracy odbywa się jak następuje: farba w postaci kostek jest umocowa-

na na końcu wahliwej dźwigni 15, która podaje farbę okresowo na ciepły wałek zbierający 11 i jest poruszana mimośrodem 16. Wałek 11 oddaje dalej farbę ogrzewanemu wałkowi 10 i przenosi ją w stanie upłynnionym na dalszy zimny gumowy wałek 13. Z wałka tego dostaje się farba znowu na wałek ogrzewany 9, z którym styka się zimny gumowy wałek 5, przenoszący farbę na drugi zimny gumowy wałek 4. Przez takie kilkakrotne podgrzanie i stopniowe ostudzenie farby w opisanym urządzeniu nabiera ona właściwej dla druku płynności i lepkości i dostaje się na dalszy gumowy wałek 3, oddający ją już na walec drukujący 2.

Zastrzeżenie patentowe.

Urządzenie barwiące w maszynach drukarskich, składające się z szeregu wałków,

rozcierających farbę, znamienne tym, że zawiera dźwignię (15), na końcu której jest umieszczona farba w postaci kostki, doprowadzana za pomocą wahań tej dźwigni (15) do pierwszego wałka (11), przez zetknięcie z którym się topi, przy czym ten pierwszy wałek (11) i współpracujący z nim drugi wałek (10) oraz dwa dalsze (8 i 9), umieszczone między pośrednimi wałkami przenoszącymi (13 i 5 względnie 5 i 4), są ogrzewane, przez co farba drukarska, kilkakrotnie przetarta i podgrzana a następnie oziębiona, dostaje się na walec drukarski (2) w stanie, nadającym się do druku.

Jakób Bock.

Zastępca: Inż. J. Strzelecki,  
rzecznik patentowy.

