



9659 11/06

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 38988

Kl. 81e, 24

Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych *)
Przedsiębiorstwo Państwowe
Zabrze, Polska

Zsuwnia żeliwna

Patent trwa od dnia 28 marca 1955 r.

Stosowane w zakładach przeróbczych węgla i koksu śrubowe zsuwnie stalowe, chroniące przenoszone przedmioty przed kruszeniem, posiadają krótką żywotność, powodowaną szybkim ich zużyciem się na skutek ścierania oraz korozji. Ponadto, wykonanie tych zsuwni z powodu ich skomplikowanego kształtu następcza duże trudności warsztatowe.

Wady te usuwa projektowana śrubowa zsuwnia, pokazana na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia zsuwnię śrubową w obudowie w widoku perspektywnym, fig. 2 — zsuwnię w widoku z góry, fig. 3 — perspektywny przekrój segmentu śruby zsuwni według linii A—A na fig. 1, fig. 4 — widok perspektywny czoła segmentu śruby zsuwni w powiększonej podziałce, zaś fig. 5 — połączenie dwóch kolejnych segmentów śruby zsuwni żeliwnej również w widoku perspektywnym.

Zsuwnia śrubowa według wynalazku składa się z żelwnych lanych segmentów 8. Na jeden

skok przypadają trzy lub cztery segmenty, łączone ze sobą wzdłuż ich kołnierzy k1 śrubami śr. Podłużne otwory o w kołnierzach k1 umożliwiają wzajemne dopasowanie sąsiednich segmentów s. Segmenty posiadają przekrój stożkowy wzdłuż promienia śruby w odróżnieniu od prostokątnego przekroju zsuwni stalowych, utworzonych z blach oraz bocznego kątownika. Stożkowy przekrój segmentu wykonywa się na skutek nierównomiernego zużycia powierzchni pracujących p, które wzrasta w kierunku oznaczonym strzałkami, jest największe w okolicy kąta L, tj. właśnie tam, gdzie grubość segmentu jest największa (fig. 3). Kołnierzem k2 segmenty opierają się na wspornikach w obudowy O. Wymiana uszkodzonego segmentu jest łatwa i następuje przez odkręcenie śrub, mocujących ten segment i wstawienie nowego segmentu, bez potrzeby naruszania pozostałych segmentów i wszelkich innych elementów zsuwni.

Jeśli chodzi o trwałość zsuwni, to z doświadczenia wynika, iż blachy ściernie zsuwni stalo-

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Edward Glazmak.

wych zużywają się po 2000 do 6000 godzin pracy, który to czasokres zależy od długości pracy, rodzaju przewożonych przedmiotów i od gatunku użytych blach. Żywotność zsuwni żeliwnych według danych z doświadczenia dla podobnych elementów żeliwnych, pracujących na ściera- nie wynosi ponad 30000 godzin pracy. Na dłuższą ich żywotność wpływa również większa odporność żeliwa na korozję, niż na stal.

Zastrzeżenia patentowe

1. Zsuwnia żeliwna do ładowania zbiorników węglem, koksem lub innymi materiałami do

przenoszenia których zawiera śrubę, znamien- na tym, że śruba ta składa się z iden- tycznych segmentów (s), łączonych ze sobą wzdłuż kołnierzy (kl) śrubami (śr).

2. Zsuwnia żeliwna według zastrz. 1, znamien- na tym, że przekrój powierzchni pracujących (p) wzdłuż promienia śruby jest stożkowy.

Zabrzańska Fabryka Maszyn
Górnich Przedsiębiorstwo

Państwowe

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

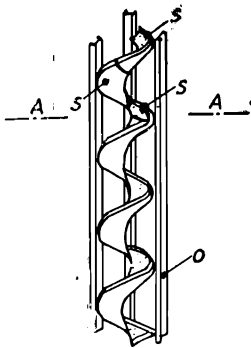


Fig. 1

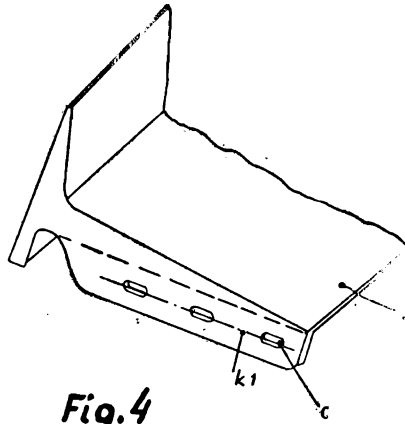


Fig. 4

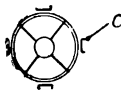


Fig. 2

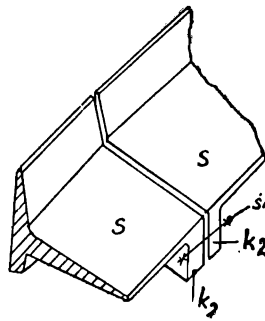


Fig. 5

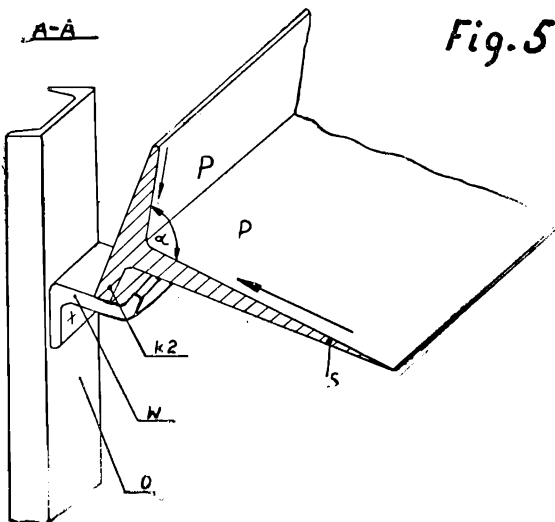


Fig. 3