



# POPIS VYNÁLEZU

226470

(11) (B1)

## K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

(61)

- (23) Výstavná priorita  
(22) Prihlásené 10 11 82  
(21) PV 7986-82

(51) Int. Cl.<sup>3</sup>

B 65 G 47/26

(40) Zverejnené 29 07 83  
(45) Vydané 15 11 85

(75)  
Autor vynálezu

ŽARNAY MARTIN ing.,  
HRNKO TIBOR ing.,  
KASAJOVÁ MARTA ing., ŽILINA

(54) Zariadenie na vytváranie medzí v plošných zostavách tehál

1

Vynález sa týka zariadenia pre vytváranie medzí v plošných zostavách tehál, ktoré sú v počiatočnom stave v zovretom, obvykle v štvorcovom, alebo obdĺžnikovom tvaru, v ktorom sa účinok dosahuje pohybom sústavy reťazí pod valčekovým dopravníkom.

Doposiaľ známe zariadenia pracujú na princípe prechodu výsuškov z dopravníka na dopravník. Neronakými rýchlosťami, alebo krokováním sa vytvárajú medzi jednotlivými radami výsuškov medzery. Iné zariadenia pracujú na princípe oddialenia výsuškov v zostave pohyblivými podložkami alebo čelustami. Tento vynález dopĺňuje a rozvíja AO č. 213 679 názvu "Zariadenie na zoraďovanie výsuškov tehál do zostáv", ktoré sa týka zariadenia na zoraďovanie výsuškov do zostáv vopred stanovených maticových tvarov s medzerami prostredníctvom súboru dopravníkov, ktoré sú doplnené pohyblivou stolicou, umiestnenou pod jedným z dopravníkov. Pohyblivá stolica je predmetom tohto vynálezu.

Podstatou vynálezu je v základnom ráme uložený pohyblivý rám, na ktorom je umiestnená skupina reťazí, prečnievajúca medzi valčeky dopravníka a hnaná od motora cez reťazový prevod, hriadeľ, spojku, ďalší hriadeľ a prevod, pričom pohyb rámu je odvodený od toho istého motora, reťazového prevodu a hriadeľa prostredníctvom reťaze upevnejenej v základnom ráme. Výhodou tohto zariadenia je možnosť kompaktnej a nízkej konštrukcie, čo je dôležité pre časté prípady stiesneného priestoru v rekonštruovaných tehliarskych závodoch.

Na pripojených výkresoch je na obr. 1 schematické znázornenie možnosti usporiadania zariadenia podľa vynálezu, na obr. 2 je jeho pôdorys.

V základnom ráme 1 je posuvne, napr. na kolieskach 1, uložený pohyblivý rám 2. Na ňom je sústava nosných reťazí 2 hnaná hriadeľom 3. Každá reťaz sústavy je napnutá medzi hnacím

kolieskom 12 na hnacom hriadeľ 5 a vratnou kladkou 13, pričom prečnieva svojim povrhom nad valčeky dopravníka. Náhon je odvodený v našom prípade od elektroprevodky 3 cez primárny prevod 10 na primárny spojkový hriadeľ 18. Tam sa tok výkonu vetví. Jedna vetva pokračuje z primárneho spojkového hriadeľa 18 cez retazové koleso 24 na pojazdovú retaz 8, v ktorej sa zachytáva reakcia pre pohon pohyblivého rámu 2. Aby retazové koleso 24 malo dostačné opásanie, musí byť inštalovaná kladka 6, ktorá dáva pojazdovej retazi 8 potrebný tvar. Druhá vetva výkonu z primárneho spojkového hriadeľa 18 pokračuje cez spojku 20 na sekundárny spojkový hriadeľ 19, z ktorého je prevod sekundárny hnacím kolieskom 14 a sekundárnym hnacím kolieskom 15 na hnací hriadeľ 5. Na tom sú upevnené hnacie kolieska 12 sústavy nosných retazí 9. Vetvenie výkonu môže byť i cez ďalšie spojky 20. V našom prípade sú dve spojky. Účelom tohto vetvenia cez spojky je možnosť voliť určitý sekundárny prevod 11, a tým rozdielne rýchlosťi sústavy nosných retazí v 1 21.

Rýchlosť pohybu stolice v<sub>2</sub> 22, t. j. pohyblivého rámu 2 je daná otáčkami spojkového hriadeľa 18 a priemerom retazového kolesa 24. Ak sa sekundárny prevodom dosiahnu také otáčky hnacieho hriadeľa 5, že obvodová rýchlosť hnacieho kolieska 12 je zhodná s obvodovou rýchlosťou retazového kolesa 24, potom rýchlosť sústavy nosných retazí v 1 21 a pohyblivého rámu v<sub>2</sub> 22 sú v absolútnej hodnote rovnaké, ale opačne orientované. Výsušky 4 položené na sústave nosných retazí, napriek pohybu stolice, sú relativne k valčekovému dopravníku 23 bez pohybu a sú naň kladené pohybujúcimi sa nosnými retazami 9 cez vratné kladky 13.

V prípade, keď spojka 20 je vypnutá, nosné retaze 9 vzhľadom k pohyblivému rámu 2 sú bez pohybu, ale vzhľadom k valčekovému dopravníku 23 sú unášané. Časovým sledom vypnutia a zapnutia spojky 9 sú výsušky 4 kladené na valčekový dopravník 23, alebo unášané, čím je možné dosiahnuť potrebných medzier medzi výsuškami 4. Na druhom sekundárnom hriadeľi je volený taký sekundárny prevod 11 medzi hnacím a hnacím kolieskom 14, 15, že rýchlosť v<sub>1</sub> < v<sub>2</sub>, čo spôsobuje čiastočné unášanie výsuškov voči valčekovému dopravníku, čím sú výsušky kladené na valčekový dopravník s medzerami. Tento spôsob sa použije vtedy, ak chceme docieliť v usporiadavanej zostave tehál pravidelné medzery.

#### P R E D M E T V Y N Á L E Z U

1. Zariadenie na vytváranie medzier v plošných zostavách tehál umiestnené pod valčekovým dopravníkom linky na rozráďovanie výsuškov tehál do zostáv vyznačené tým, že v základnom ráme (1) je posuvne uložený pohyblivý rám (2), na ktorom je umiestnená medzi hnacím hriadeľom (5) s hnacími kolieskami (12) a medzi vratnými kladkami (13) skupina nosných retazí (9), hnana od motora (3) cez primárny prevod (10), primárny spojkový hriadeľ (18), spojku (20), sekundárny spojkový hriadeľ (19) a sekundárny prevod (11), pričom na primárnom spojkovom hriadeľi (18) je upevnené aspoň jedno retazové koleso (24), ktoré je v zábere s pojazdovou retazou (8) uchytenou oboma koncami na základnom ráme (1).

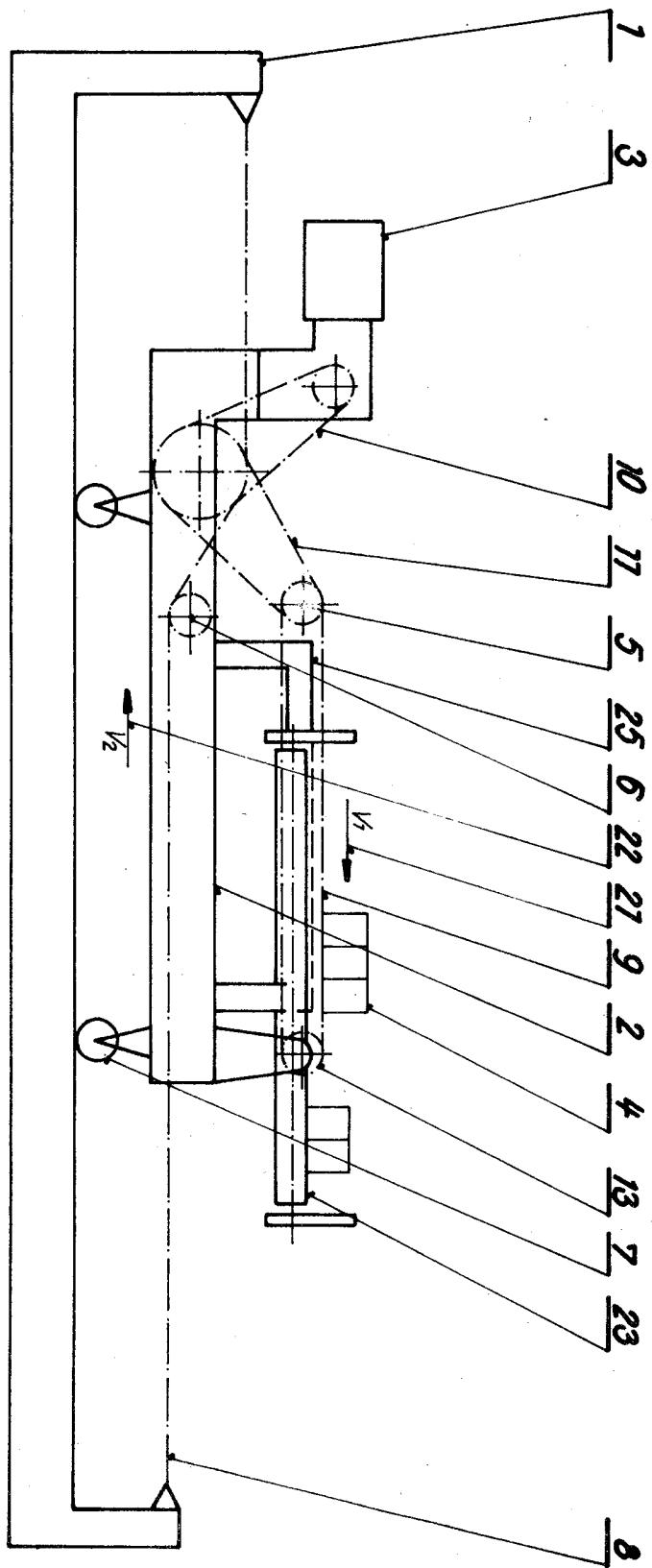
2. Zariadenie podľa bodu 1 vyznačené tým, že primárny spojkový hriadeľ (18) je napojený na najmenej jednu ďalšiu spojku (20), ďalší sekundárny spojkový hriadeľ (19) a ďalší sekundárny prevod (11).

3. Zariadenie podľa bodu 1 vyznačené tým, že každá horná vetva nosnej retaze (9) je po celej svojej voľnej dĺžke podopretá podpornou lištou (25).

4. Zariadenie podľa bodu 1 vyznačené tým, že pri pracovnom pohybe okraje nosných retazí (9) vyčnievajú nad hornú rovinu valčekového dopravníka.

226470

Obr. 7



226470

