



(21) 申请号 202323461516.X

(22) 申请日 2023.12.19

(73) 专利权人 广西双英集团股份有限公司

地址 545036 广西壮族自治区柳州市阳和
工业新区阳旭路东1号1-4栋

(72) 发明人 张思维 贺显亮 张桂兰 卢荔军
吕华柱 陈柳

(74) 专利代理机构 广西咕咕狗专利代理事务所
(普通合伙) 45137

专利代理师 朱志宽

(51) Int. Cl.

B24B 23/02 (2006.01)

B24B 55/12 (2006.01)

B24B 55/10 (2006.01)

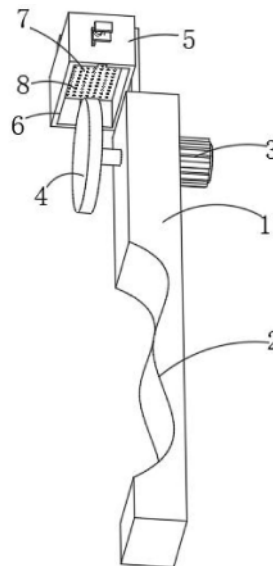
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种座椅滑轨的冲压件打磨装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种座椅滑轨的冲压件打磨装置,属于冲压技术领域。一种座椅滑轨的冲压件打磨装置,包括连接体,连接体上设置有凹凸区,便于工作人员进行握住使用,连接体的一侧侧壁固定有驱动电机,驱动电机的输出轴穿过连接体固定有打磨盘。本实用新型通过设置的连接体、驱动电机、打磨盘,能够采用手持式方式进行打磨处理,便于工作人员进行携带打磨处理,打磨方式简单便捷,制造成本低,应用范围广泛。



1. 一种座椅滑轨的冲压件打磨装置,包括连接体(1),其特征在于,所述连接体(1)上设置有凹凸区(2),便于工作人员进行握住使用,所述连接体(1)的一侧侧壁固定有驱动电机(3),驱动电机(3)的输出轴穿过连接体(1)固定有打磨盘(4),所述连接体(1)的一端侧壁固定有连接板,所述连接板的一侧侧壁固定有回收台(5),所述回收台(5)的一侧侧壁开设有前后贯穿的回收通道(6),所述回收通道(6)内部设置有回收机构。

2. 根据权利要求1所述的一种座椅滑轨的冲压件打磨装置,其特征在于:所述回收通道(6)的内侧壁之间设置有过滤板(7),所述过滤板(7)上沿矩形阵列方向开设有过滤孔(8),所述回收通道(6)的两侧内壁开设有对称分布的滑槽(9),滑槽(9)上滑动连接有滑块(10),所述过滤板(7)的两端分别与滑块(10)侧壁固定。

3. 根据权利要求2所述的一种座椅滑轨的冲压件打磨装置,其特征在于:所述回收台(5)的另一侧侧壁之间固定有连接座(11),所述连接座(11)的一侧外壁固定有旋转电机(12),旋转电机(12)的输出轴穿过连接座(11)固定有对称分布的扇叶(13)。

4. 根据权利要求3所述的一种座椅滑轨的冲压件打磨装置,其特征在于:所述回收台(5)的一侧外壁固定有安装板一(14),所述安装板一(14)的另一端固定有安装板二(15),所述安装板二(15)的一侧侧壁开设有左右贯穿的安装通道(16)。

5. 根据权利要求4所述的一种座椅滑轨的冲压件打磨装置,其特征在于:所述安装通道(16)的内侧壁滑动连接有安装杆(17),所述安装杆(17)的一端延伸至安装通道(16)外部固定有拉板(18),所述拉板(18)与安装杆(17)之间垂直设置。

6. 根据权利要求5所述的一种座椅滑轨的冲压件打磨装置,其特征在于:其中一个所述滑块(10)上开设有安装槽,所述安装杆(17)的一端延伸至滑槽(9)内部与安装槽卡接配合设置。

一种座椅滑轨的冲压件打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于冲压技术领域,具体涉及一种座椅滑轨的冲压件打磨装置。

背景技术

[0002] 专利公告号为CN218363840U公开了一种座椅滑轨的冲压件打磨装置,所述座椅滑轨的冲压件打磨装置包括打磨装置主体,所述打磨装置主体的底部开设有四组安装槽,四组所述安装槽内都设置有复位弹簧,所述复位弹簧的一端通过固定块固定安装在打磨装置主体上,所述工件上压板的一侧外壁贴合有滑板,所述工件上压板通过调节弹簧在滑板上滑动;本实用新型通过设置第一调节箱、横向传动丝杆与第一丝杆螺母,实现对打磨头进行横向调节;通过设置第二调节箱、纵向传动丝杆与第二丝杠螺母,实现对打磨头的纵向调节;通过设置复位弹簧、工件下压板、工件上压板与调节弹簧,实现该装置可以对不同尺寸的工件进行固定,可以对不同尺寸工件进行使用,但是这种冲压件在打磨过程中,并不能对打磨产生的碎屑、废渣进行自动回收,导致碎屑、废渣散发在附近空气中,容易被附近工作人员吸附体内,造成危害,而且这种打磨装置体积较大,不能便于携带打磨处理,为此,我们提出了一种座椅滑轨的冲压件打磨装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种座椅滑轨的冲压件打磨装置,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种座椅滑轨的冲压件打磨装置,包括连接体,所述连接体上设置有凹凸区,便于工作人员进行握住使用,所述连接体的一侧侧壁固定有驱动电机,驱动电机的输出轴穿过连接体固定有打磨盘,所述连接体的一端侧壁固定有连接板,所述连接板的一侧侧壁固定有回收台,所述回收台的一侧侧壁开设有前后贯穿的回收通道,所述回收通道内部设置有回收机构。

[0006] 方案中需要说明的是,所述回收通道的内侧壁之间设置有过滤板,所述过滤板上沿矩形阵列方向开设有过滤孔,所述回收通道的两侧内壁开设有对称分布的滑槽,滑槽上滑动连接有滑块,所述过滤板的两端分别与滑块侧壁固定。

[0007] 进一步值得说明的是,所述回收台的另一侧侧壁之间固定有连接座,所述连接座的一侧外壁固定有旋转电机,旋转电机的输出轴穿过连接座固定有对称分布的扇叶。

[0008] 更进一步需要说明的是,所述回收台的一侧外壁固定有安装板一,所述安装板一的另一端固定有安装板二,所述安装板二的一侧侧壁开设有左右贯穿的安装通道。

[0009] 作为优选,所述安装通道的内侧壁滑动连接有安装杆,所述安装杆的一端延伸至安装通道外部固定有拉板,所述拉板与安装杆之间垂直设置。

[0010] 作为优选,其中一个所述滑块上开设有安装槽,所述安装杆的一端延伸至滑槽内部与安装槽卡接配合设置。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型提供的座椅滑轨的冲压件打磨装置具有如下有益效果:

[0012] (1) 本实用新型通过设置的连接体、驱动电机、打磨盘,能够采用手持式方式进行打磨处理,便于工作人员进行携带打磨处理,打磨方式简单便捷,制造成本低,应用范围广泛;

[0013] (2) 本实用新型通过设置的回收台、回收通道以及回收机构,能够对打磨过程中产生的碎屑、废渣进行吸收,减少其散发在空气中,提高了打磨过程中的安全性,整体提高了实用性。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的俯视立体图;

[0015] 图2为本实用新型的侧视立体图;

[0016] 图3为本实用新型的后视立体图;

[0017] 图4为图3中A部分放大结构示意图。

[0018] 图中:

[0019] 1、连接体;2、凹凸区;3、驱动电机;4、打磨盘;5、回收台;6、回收通道;7、过滤板;8、过滤孔;9、滑槽;10、滑块;11、连接座;12、旋转电机;13、扇叶;14、安装板一;15、安装板二;16、安装通道;17、安装杆;18、拉板;19、复位弹簧。

具体实施方式

[0020] 下面结合实施例对本实用新型做进一步的描述。

[0021] 为了使得本实用新型实施例的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本实用新型实施例的附图,对本实用新型实施例的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例是本实用新型的一部分实施例,而不是全部的实施例,基于所描述的本实用新型的实施例,本领域普通技术人员在无需创造性劳动的前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 以下实施例用于说明本实用新型,但不能用来限制本实用新型的保护范围。实施例中的条件可以根据具体条件做进一步的调整,在本实用新型的构思前提下对本实用新型的方法简单改进都属于本实用新型要求保护的范围。

[0023] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种座椅滑轨的冲压件打磨装置,包括连接体1,连接体1上设置有凹凸区2,便于工作人员进行握住使用,连接体1的一侧侧壁固定有驱动电机3,驱动电机3的输出轴穿过连接体1固定有打磨盘4,能够对冲压件表面进行打磨处理,连接体1的一端侧壁固定有连接板,连接板的一侧侧壁固定有回收台5,回收台5的一侧侧壁开设有前后贯穿的回收通道6,回收通道6内部设置有回收机构,能够对打磨过程中产生的碎屑、废渣进行自动收集保护。

[0024] 进一步地如图1、图3所示,值得具体说明的是,回收通道6的内侧壁之间设置有过滤板7,过滤板7上沿矩形阵列方向开设有过滤孔8,能够对回收的碎屑、废渣进行挡住,便于进行回收,回收通道6的两侧内壁开设有对称分布的滑槽9,滑槽9上滑动连接有滑块10,过滤板7的两端分别与滑块10侧壁固定,能够便于对过滤板7进行拆装清理处理。

[0025] 进一步地如图1、图2所示,值得具体说明的是,回收台5的另一侧侧壁之间固定有连接座11,连接座11的一侧外壁固定有旋转电机12,旋转电机12的输出轴穿过连接座11固定有对称分布的扇叶13,扇叶13能够对打磨过程中产生的碎屑、废渣进行吸入,减少碎屑、废渣四处飘荡等情况。

[0026] 进一步地如图2、图3和图4所示,值得具体说明的是,回收台5的一侧外壁固定有安装板一14,安装板一14的另一端固定有安装板二15,安装板二15的一侧侧壁开设有左右贯穿的安装通道16,安装通道16的内侧壁滑动连接有安装杆17,安装杆17的一端延伸至安装通道16外部固定有拉板18,拉板18与安装杆17之间垂直设置。

[0027] 进一步地如图1、图3和图4所示,值得具体说明的是,拉板18与安装板二15之间固定有复位弹簧19,能够确保安装杆17位置稳定,其中一个滑块10上开设有安装槽,安装杆17的一端延伸至滑槽9内部与安装槽卡接配合设置,能够对过滤板7位置进行进一步固定,便于对过滤板7进行拆装清理,提高了实用性。

[0028] 本方案具备以下工作过程:工作人员可以握住连接体1,连接体1带动打磨盘4进行旋转,启动驱动电机3,驱动电机3带动打磨盘4进行旋转,对冲压件所需位置进行打磨处理,同时启动旋转电机12,旋转电机12带动扇叶13进行旋转,扇叶13产生的风力将打磨产生的碎屑、废渣进行吸入回收通道6内部,通过过滤板7对碎屑、废渣进行过滤遮挡下来,当打磨完成后,对过滤板7表面碎屑、废渣进行清理下来,每隔一段时间后,拉动拉板18,拉板18带动安装杆17进行移动,安装杆17与安装槽进行分离,然后移动过滤板7,过滤板7带动滑块10移出滑槽9外部,完成对过滤板7进行拆卸清理,清理完成后,移动过滤板7,过滤板7带动滑块10进入滑槽9内部,然后松开拉板18,在复位弹簧19的弹力作用下,安装杆17与对应安装槽进行卡接处理,完成对过滤板7位置固定,然后进行打磨处理。

[0029] 除非另外定义,本实用新型使用的技术术语或者科学术语应当为本实用新型所属领域内具有一般技能的人士所理解的通常意义,本实用新型中使用的“包括”或者“包含”等类似的词语意指出现该词前面的元件或者物件涵盖出现在该词后面列举的元件或者物件及其等同,而不排除其他元件或者物件,“连接”或者“相连”等类似的词语并非限定于物理的或者机械的连接,还可以包括电性的连接,不管是直接的还是间接的,“上”、“下”、“左”、“右”等仅用于表示相对位置关系,当被描述对象的绝对位置改变后,则该相对位置关系也可能相应地改变。

[0030] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

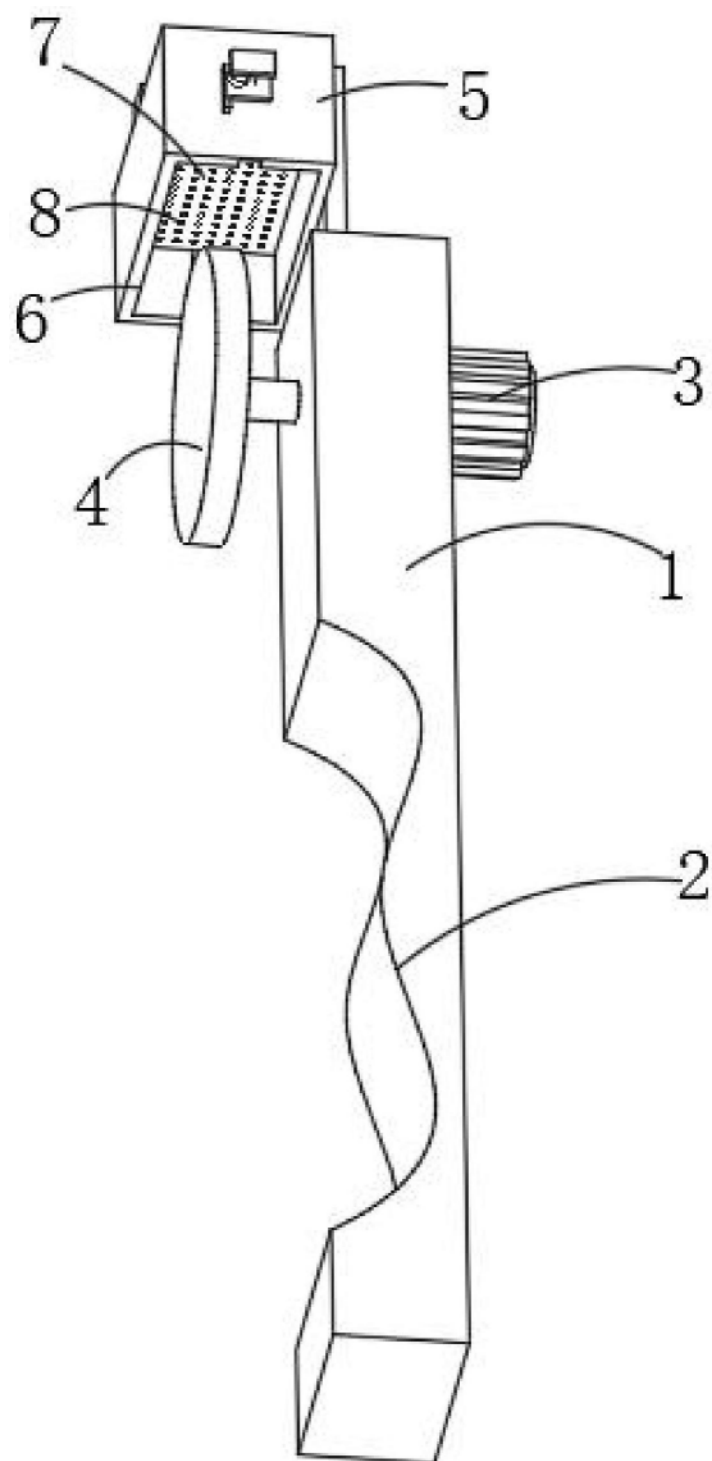


图1

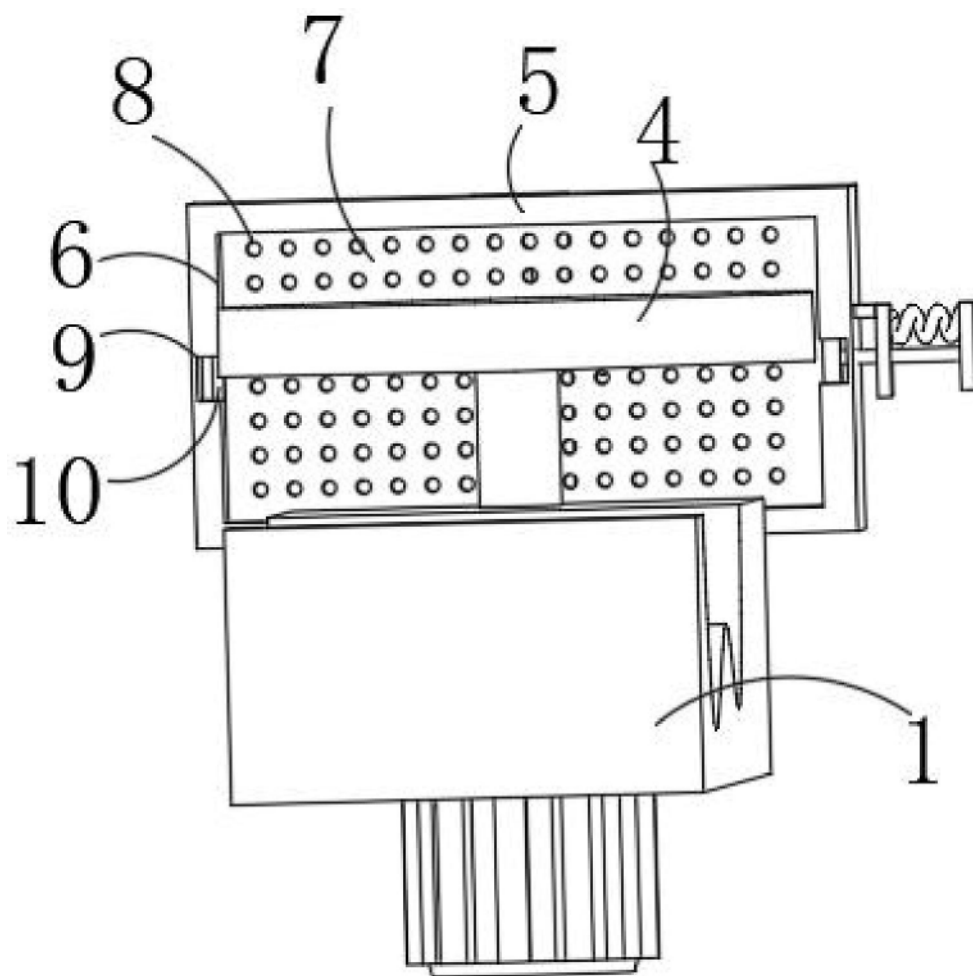


图2

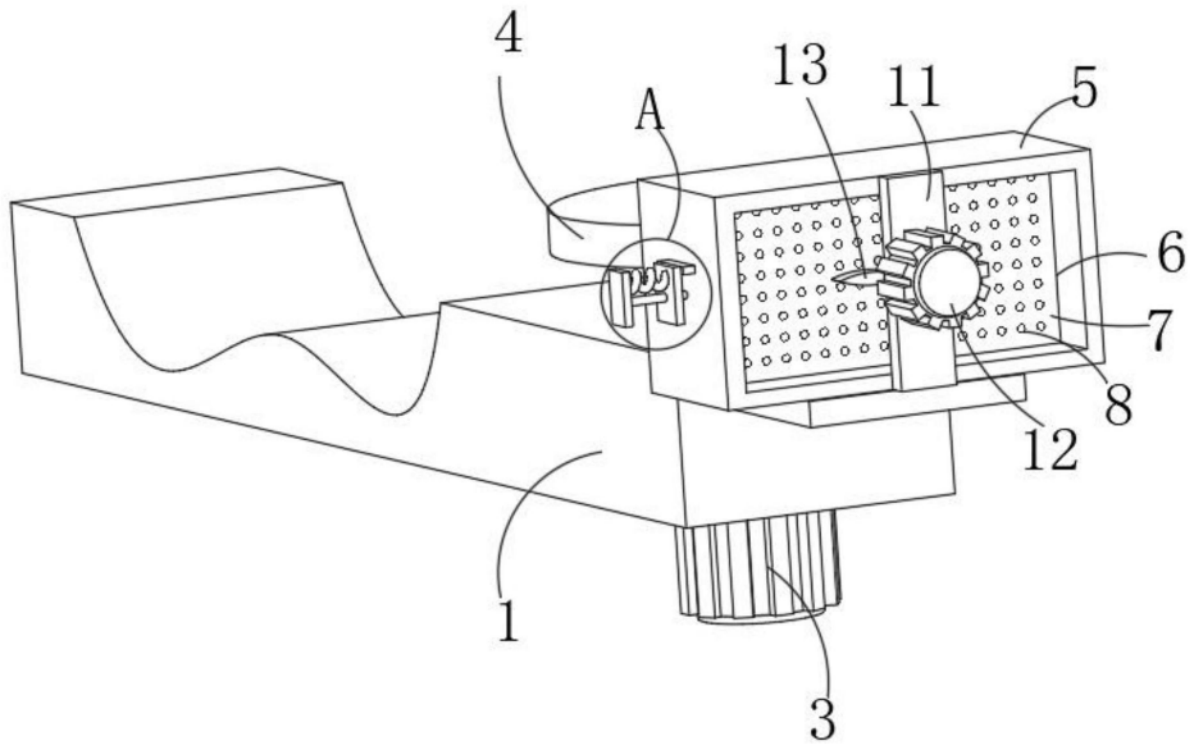


图3

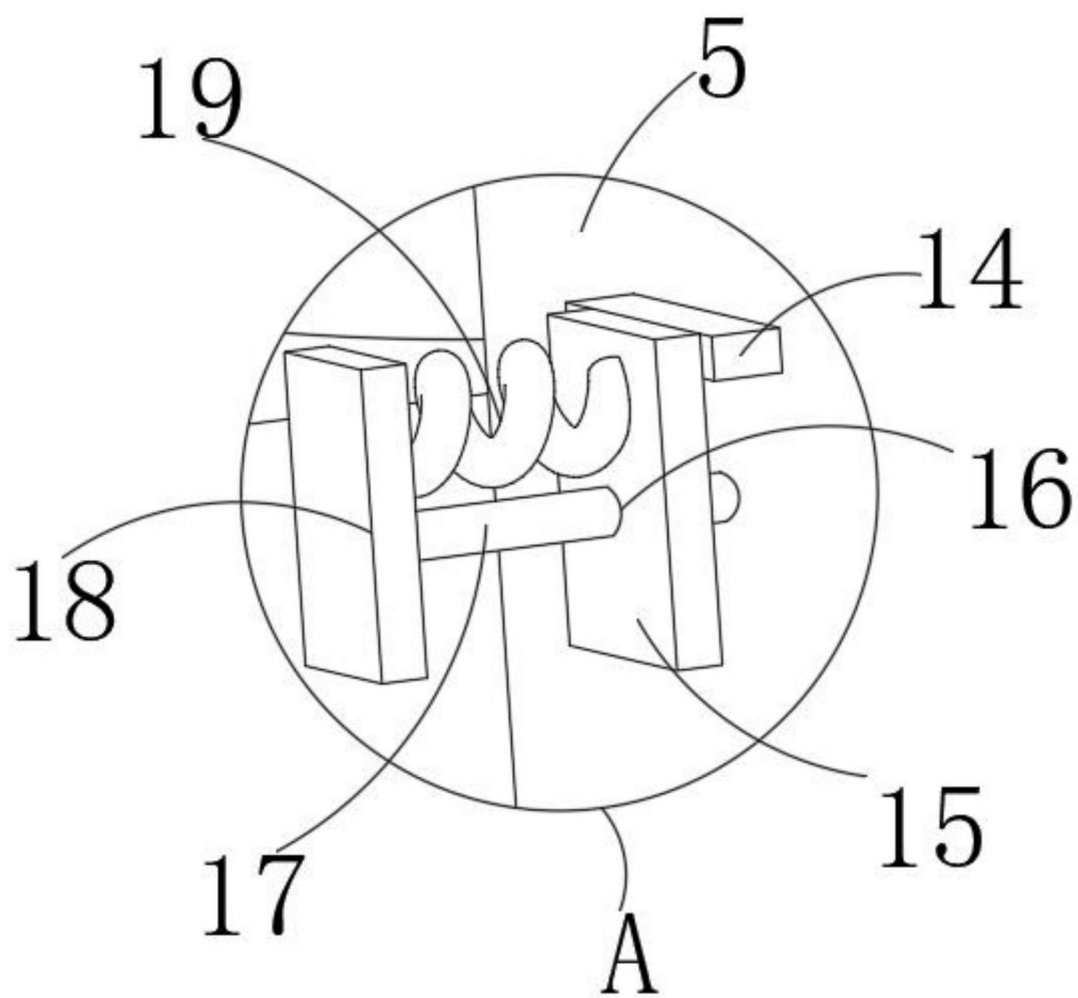


图4