



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213006830 U

(45) 授权公告日 2021. 04. 20

(21) 申请号 202020710500.5

(22) 申请日 2020.05.04

(73) 专利权人 广东万联精工科技有限公司

地址 528300 广东省佛山市顺德区北滘镇
环镇东路南7号

(72) 发明人 罗伟彬 梁伟暖

(74) 专利代理机构 佛山市名诚专利商标事务所
(普通合伙) 44293

代理人 吕培新

(51) Int. Cl.

B31F 1/28 (2006.01)

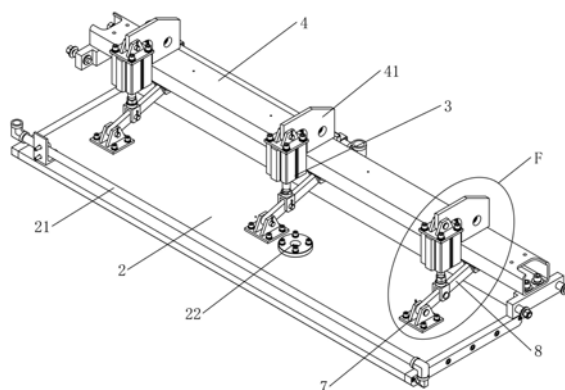
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

双面机热压板结构

(57) 摘要

本实用新型涉及一种双面机热压板结构,其包括热板和横梁,所述热板与两套以上的压板机构连接,压板机构包括摇臂组件和伸缩驱动装置,摇臂组件包括摇臂、第一铰接座和第二铰接座,摇臂两端分别与第一铰接座和第二铰接座铰接,第一铰接座与热板的顶面连接,第二铰接座与横梁连接,伸缩驱动装置设置在摆臂上方,伸缩驱动装置梁端分别与摆臂及连接块铰接,连接块与横梁连接。此款双面机热压板结构可以控制热板上下运动,以压在纸板上方(如纸板上方的传动带上),给纸板的上部进行加热加压,提升纸板粘合的质量和效率。



1. 一种双面机热压板结构,包括热板(2)和横梁(4),其特征在于:所述热板(2)与两套以上的压板机构连接,压板机构包括摇臂组件和伸缩驱动装置,摇臂组件包括摇臂(8)、第一铰接座(7)和第二铰接座(9),摇臂(8)两端分别与第一铰接座(7)和第二铰接座(9)铰接,第一铰接座(7)与热板(2)的顶面连接,第二铰接座(9)与横梁(4)连接,伸缩驱动装置设置在摆臂上方,伸缩驱动装置梁端分别与摆臂及连接块(41)铰接,连接块(41)与横梁(4)连接。

2. 根据权利要求1所述双面机热压板结构,其特征在于:所述伸缩驱动装置为气缸(3),气缸(3)竖直设置在摇臂(8)上方,气缸(3)的缸体(33)尾部设有尾座(32),尾座(32)与连接块(41)铰接,气缸(3)的活塞杆(34)外端设有气缸头(31),气缸头(31)与摇臂(8)的两端之间铰接。

3. 根据权利要求1所述双面机热压板结构,其特征在于:所述连接块(41)的一端与横梁(4)连接,连接块(41)的另一端悬空至横梁(4)外。

4. 根据权利要求1所述双面机热压板结构,其特征在于:各套压板机构沿热板(2)宽度方向直线排布,所述横梁(4)沿热板(2)宽度方向指向。

5. 根据权利要求1所述双面机热压板结构,其特征在于:所述热板(2)为蒸汽加热板或电磁加热板。

6. 根据权利要求5所述双面机热压板结构,其特征在于:所述蒸汽加热板内设有串通的蒸汽通道,蒸汽加热板的顶面设有进蒸汽口(22),蒸汽加热板的侧面设有出蒸汽口。

双面机热压板结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸板生产设备的双面机热板部,特别是一种双面机热压板结构。

背景技术

[0002] 现有的双面机热板部包括机架、热板和传动带,热板和传动带设置在机架上,传动带位于热板上方,传动带与热板之间形成纸板传送区间,上浆后的见坑纸和面纸贴合后(也有可能是两层以上的见坑纸与面纸的贴合)进入热板部的纸板传送区间,通过热板对纸板进行加热,从而加速浆糊干固,纸板成型。但是,这种加热方式的热量是从纸板底部往上传递,加热效率低,纸板不能在热板部内快速输送,从而制约了瓦楞纸板生产线的加工速度。

[0003] 另外,如果在加工3层以上的纸板时(如:5层纸板、7层纸板)等,由于仅有底部加热,所以,位于上层的纸板与纸板粘合处浆糊难以干固,以致影响纸板质量。

[0004] 故此,需要设计一种可以对纸板上部进行加热的装置。

发明内容

[0005] 本实用新型的目的在于克服上述现有技术存在的不足,而提供一种结构简单、合理,控制方便、省力节能、可以用于对纸板上部进行加热加压的双面机热压板结构,以克服现有技术的不足。

[0006] 本实用新型的目的是这样实现的:

[0007] 一种双面机热压板结构,包括热板和横梁,其特征在于:所述热板与两套以上的压板机构连接,压板机构包括摇臂组件和伸缩驱动装置,摇臂组件包括摇臂、第一铰接座和第二铰接座,摇臂两端分别与第一铰接座和第二铰接座铰接,第一铰接座与热板的顶面连接,第二铰接座与横梁连接,伸缩驱动装置设置在摇臂上方,伸缩驱动装置梁端分别与摇臂及连接块铰接,连接块与横梁连接。

[0008] 本实用新型的目的还可以采用以下技术措施解决:

[0009] 作为更具体的方案,所述伸缩驱动装置为气缸,气缸竖直设置在摇臂上方,气缸的缸体尾部设有尾座,尾座与连接块铰接,气缸的活塞杆外端设有气缸头,气缸头与摇臂的两端之间铰接。

[0010] 作为进一步的方案,所述连接块的一端与横梁连接,连接块的另一端悬空至横梁外。

[0011] 作为进一步的方案,各套压板机构沿热板宽度方向直线排布,所述横梁沿热板宽度方向指向。

[0012] 作为进一步的方案,所述热板为蒸汽加热板或电磁加热板。

[0013] 作为进一步的方案,所述蒸汽加热板内设有串通的蒸汽通道,蒸汽加热板的顶面设有进蒸汽口,蒸汽加热板的侧面设有出蒸汽口,以利于蒸汽管路的接驳。

[0014] 本实用新型的有益效果如下:

[0015] (1)此款双面机热压板结构可以控制热板上下运动,以压在纸板上方(如纸板上方

的传动带上),给纸板的上部进行加热加压,提升纸板粘合的质量和效率;

[0016] (2)此款双面机热压板结构通过摇臂组件与伸缩驱动装置连接,摇臂组件的摇臂一端通过横梁支撑,使得伸缩驱动装置抬升热板更加省力、节能;

[0017] (3)此款双面机热压板结构的热板与摇臂另一端之间通过铰接实现摆动配合,其角度可以自动调节,避免压伤纸板,进一步保障了纸板的质量。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型一实施例结构示意图。

[0019] 图2为图1中F处放大结构示意图。

[0020] 图3为本实用新型主视结构示意图。

[0021] 图中:

[0022] 2为热板、21为蒸汽管、22为进蒸汽口、3为气缸、31为气缸头、32为尾座、33为缸体、34为活塞杆、4为横梁、41为连接块、7为第一铰接座、8为摇臂、9为第二铰接座。

具体实施方式

[0023] 下面结合附图及实施例对本实用新型作进一步描述。

[0024] 参见图1至图3所示,一种双面机热压板结构,包括热板2和横梁4,所述热板2与两套以上的压板机构连接,压板机构包括摇臂组件和伸缩驱动装置,摇臂组件包括摇臂8、第一铰接座7和第二铰接座9,摇臂8两端分别与第一铰接座7和第二铰接座9铰接,第一铰接座7与热板2的顶面连接,第二铰接座9与横梁4连接,伸缩驱动装置设置在摇臂上方,伸缩驱动装置梁端分别与摇臂及连接块41铰接,连接块41与横梁4连接。

[0025] 所述伸缩驱动装置为气缸3,气缸3竖直设置在摇臂8上方,气缸3的缸体33尾部设有尾座32,尾座32与连接块41铰接,气缸3的活塞杆34外端设有气缸头31,气缸头31与摇臂8的两端之间铰接。

[0026] 所述连接块41的一端与横梁4连接,连接块41的另一端悬空至横梁4外。

[0027] 各套压板机构沿热板2宽度方向直线排布,所述横梁4沿热板2宽度方向指向。

[0028] 所述热板2为蒸汽加热板,所述蒸汽加热板内设有串通的蒸汽通道,蒸汽加热板的顶面设有进蒸汽口22,蒸汽加热板的侧面设有出蒸汽口。出蒸汽口通过弯头与位于上热板2顶面的蒸汽管21连接。

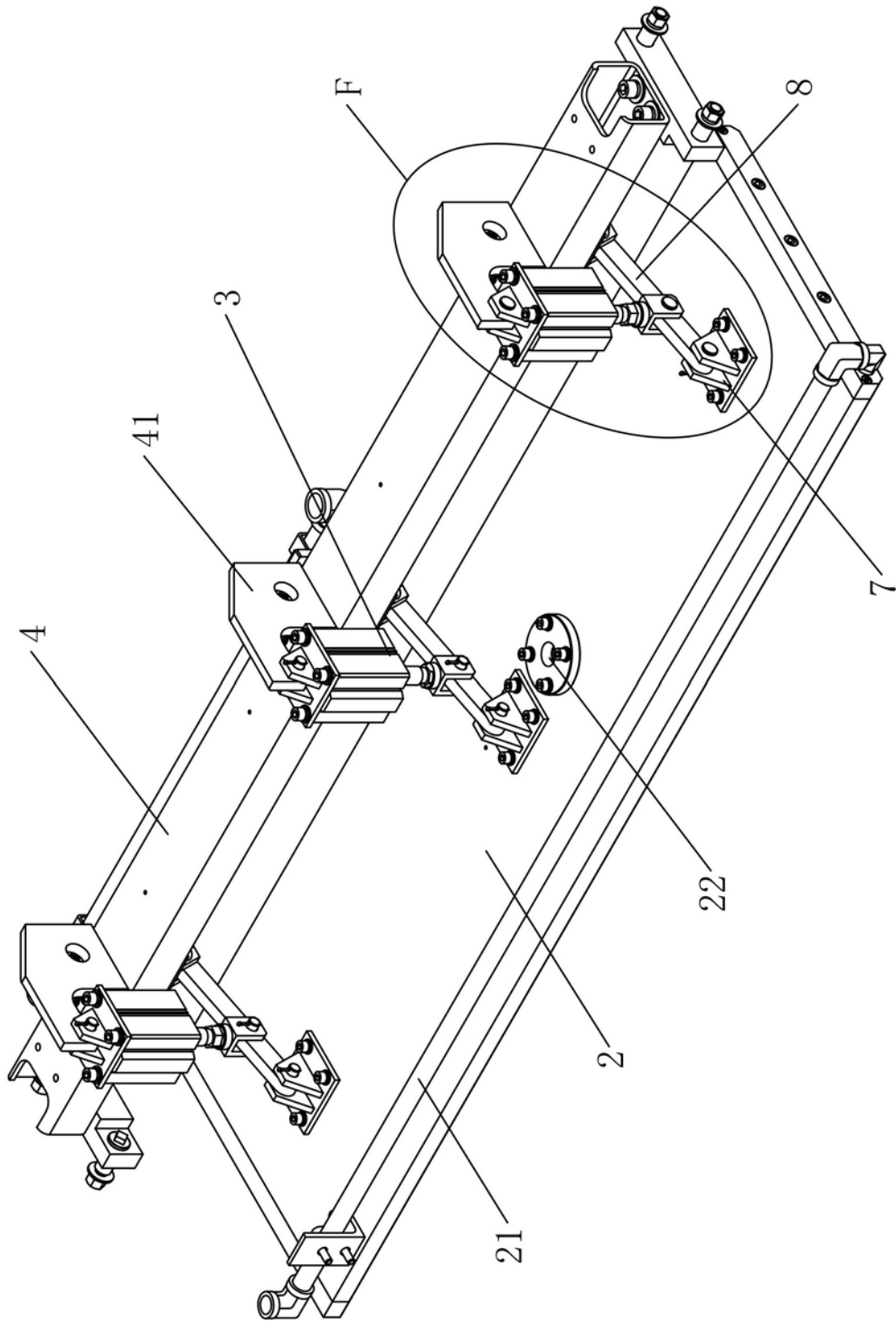


图1

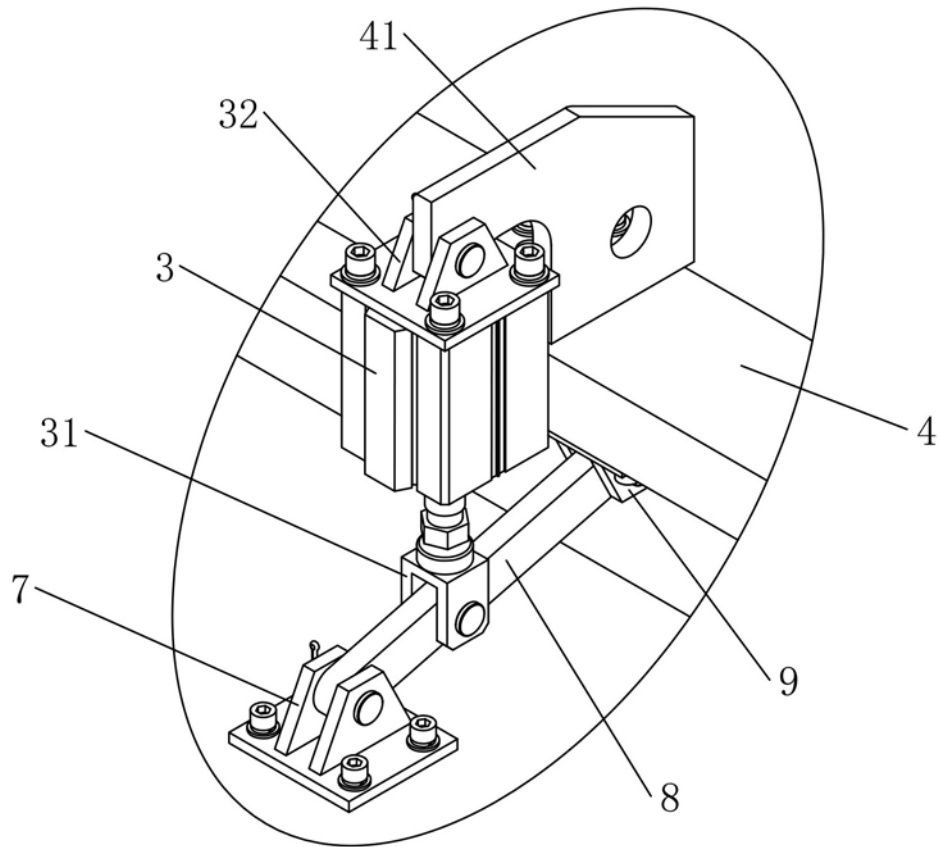


图2

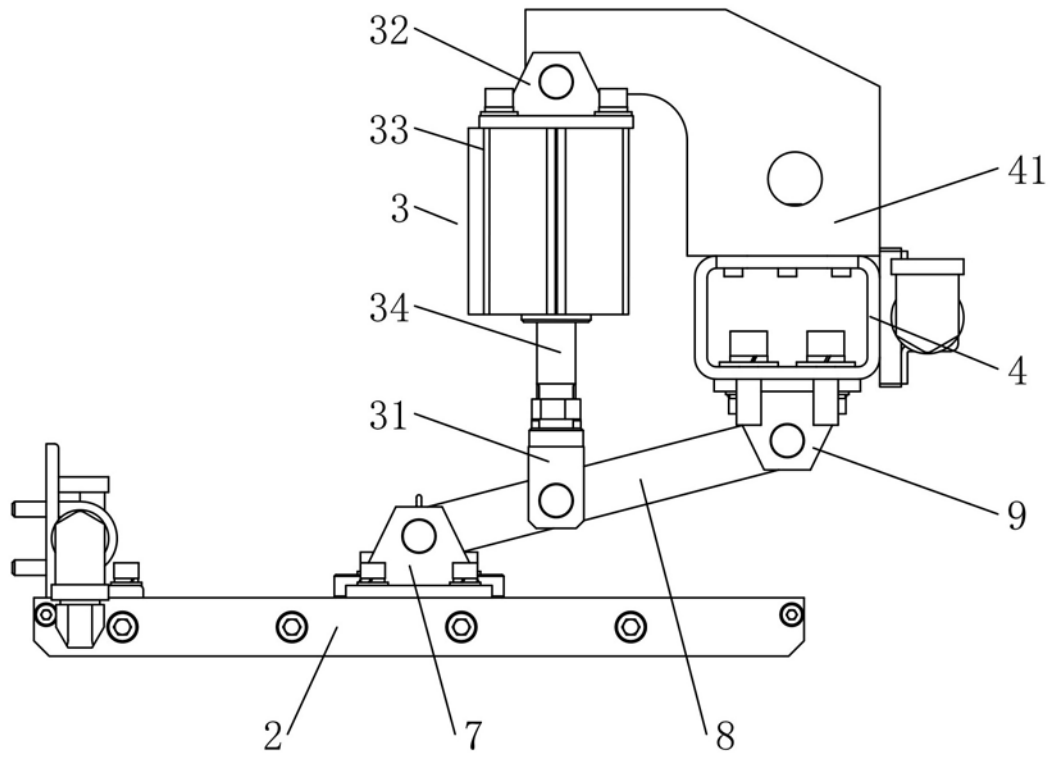


图3