

①⑨ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①① N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 575 773

②① N° d'enregistrement national :

85 00673

⑤① Int Cl⁴ : D 06 F 73/00.

①②

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②② Date de dépôt : 8 janvier 1985.

③① Priorité :

④③ Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 28 du 11 juillet 1986.

⑥① Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

⑦① Demandeur(s) : GOMEZ Jacques. — FR.

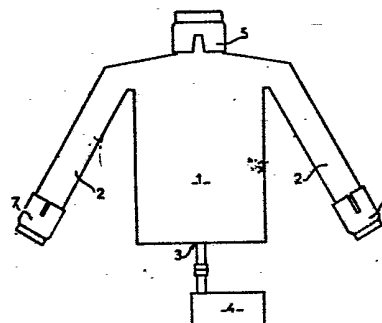
⑦② Inventeur(s) : Jacques Gomez.

⑦③ Titulaire(s) :

⑦④ Mandataire(s) : Cabinet Ravina.

⑤④ Procédé de repassage d'un vêtement et dispositifs à cet effet.

⑤⑦ La présente invention a pour objet un procédé de repas-
sage d'un vêtement par exemple du type chemise, ou autre,
avec ou sans manches et le dispositif de mise en œuvre.
Le procédé selon l'invention se caractérise essentiellement
en ce que :
— le vêtement est enfilé sur un bustier définissant une
enceinte gonflable;
— le bustier est gonflé par de l'air et de la vapeur;
— la vapeur est diffusée à travers le bustier qui est per-
méable à cet effet.



La présente invention a pour objet un procédé de repassage de vêtement avec ou sans manches et le dispositif de mise en oeuvre.

La présente invention relève du secteur technique de la blanchisserie et plus spécialement du repassage.

Il est connu pour repasser des vêtements du type chemises ou autres avec ou sans manches pour en effacer les faux plis d'utiliser un fer chaud ou une presse diffusant un jet de vapeur, le vêtement étant pendant cette opération appliqué sur une surface rigide.

Les procédés et les moyens connus nécessitent plusieurs opérations pour le repassage successivement du devant et du dos constituant le corps de la chemise puis des manches et enfin si cela est le cas des poignets et du col.

De ce fait, l'opération de repassage telle qu'elle est réalisée selon la technique et les moyens connus est longue et fastidieuse.

La présente invention a pour objet un procédé et un dispositif permettant d'obvier aux inconvénients ci-dessus en réalisant l'opération de repassage en une seule fois.

A cet effet, le procédé selon l'invention de repassage d'un vêtement du type chemise ou autre avec ou sans manches se caractérise essentiellement en ce que :

- le vêtement préalablement fermé par boutonnage, si nécessaire, est soumis à une expansion par gonflage au moyen d'air et de vapeur chaude diffusé à l'intérieur de celui-ci.

Suivant une autre caractéristique de l'invention, le vêtement est enfilé sur un bustier relié à un générateur de vapeur, le bustier est gonflé par de la vapeur et la vapeur est diffusée à travers la paroi du bustier.

Le dispositif de mise en oeuvre du procédé selon l'invention est constitué d'un bustier définissant une enceinte gonflable, dotée de manches, susceptible d'épouser par gonflement à la vapeur la forme du vêtement, le dit bustier étant réalisé en un matériau perméable à la vapeur et étant doté au niveau du col et des poignets (à l'extrémité des manches) de rabats eux même gonflables et à cet effet en relation avec l'enceinte définie par le bustier.

D'autres avantages et caractéristiques de l'invention apparaitront à la lecture de la description ci-après d'une forme de réalisation préférentielle donnée à titre d'exemple non limitatif et illustrée par les dessin joints dans lesquels :

- La figure 1 est une vue d'ensemble du bustier gonflé.
- La figure 2 est une vue de l'extrémité d'une manche du bustier.
- La figure 3 est une vue du col du bustier.

La présente invention est basée sur la capacité de la vapeur à repasser les tissus en effaçant les faux plis qu'ils peuvent présenter.

Le procédé selon l'invention concerne plus précisément, mais non limitativement le repassage des vêtements non doublés du type che-

mise avec ou sans manches.

Il consiste à soumettre le vêtement préalablement fermé par boutonnage si nécessaire à une mise en forme sensiblement équivalente à celle qu'il a lorsqu'il est porté.

Cette mise en forme est effectuée par expansion sous l'action d'un gonflage par de l'air et de la vapeur chaude, ce qui a pour effet de tendre les fils et/ou fibres du tissu et d'effacer les faux plis.

De préférence, la vapeur provenant de tout générateur adapté présente un certain pourcentage d'humidité.

Suivant le précédé objet de l'invention, le col et les poignets sont soumis conjointement au gonflement du vêtement à une pression en sens opposé au dit gonflement, ce qui a pour effet de les repasser.

Comme représenté en figure 1, le dispositif selon l'invention de mise en oeuvre du précédé est constitué par un bustier présentant un corps 1 avec des manches 2 et définissant une enceinte fermée.

A cet effet, au niveau du col et de l'extrémité des manches ainsi qu'à sa base, le bustier est obturé avec cependant une ouverture 3 de passage d'alimentation en eau et vapeur fourni par un générateur 4 de tout type connu.

Il va de soi que pour faciliter son utilisation, le bustier peut être monté de toute manière comme sur une armature interne non représentée.

Le bustier est réalisé en un matériau souple perméable à la vapeur en sorte que l'enceinte fermée qu'il définit puisse se gonfler avec un minimum d'air et diffuser extérieurement la vapeur.

De préférence, le matériau tel que défini est un matériau léger, stable thermiquement, c'est à dire qui ne soit pas susceptible de déformation ou d'altération de ses caractéristiques à la température de la vapeur.

Cette température peut être de l'ordre de 120°.

De préférence, le matériau utilisé est un nylon enduit.

Ce matériau peut présenter un poids et un degré de perméabilité variable dans les limites des contraintes d'utilisation.

Un tel matériau du commerce est susceptible de résister sans altération à une température supérieure à 180°.

Il va de soi que tout autre type de matériau souple thermiquement stable à la température de vapeur nécessaire a un bon repassage, soit 120° à 200°, et perméable à la vapeur peut être utilisé.

Le matériau utilisé peut être par nature, sans sortir du cadre de l'invention, imperméable à la vapeur et à l'air et rendu perméable par tous procédés et moyens connus tels que par exemple des micro-perforations.

Comme représenté aux figures 2 et 3 le dispositif selon l'invention présente des moyens permettant de réaliser conjointement au repassage du corps du vêtement celui de son col et/ou celui de ses poig-

nets ce qui permet dans le cas d'un vêtement de type chemise avec col et poignets de réaliser le repassage en une seule opération.

A cet effet, le bustier présenté à la partie supérieure du corps 1 un rabat 5 épousant la forme d'un col et susceptible de s'appliquer sur le corps 1 en recouvrant le col de la chemise.

Le rabat 5 est constitué par une double paroi fixée sur le corps par couture ou tout autre procédé et définissant une enceinte gonflable en relation avec l'enceinte du bustier par un passage 6.

Comme représenté à la figure 2 le rabat 5 est en relation avec l'enceinte du corps 1 du bustier par un passage 6 ménagé par un écartement cylindrique ou portion cylindrique des parois du rabat, cet écartement pouvant être maintenu par une structure rigide 6A qui peut être constituée par une grille plastique thermiquement stable.

Le rabat 5 est réalisé dans le même matériau que le bustier.

On peut cependant concevoir que seule sa paroi interne 5A qui vient au contact du col soit perméable (ou rendue perméable) à l'air et à la vapeur.

Le rabat étant appliqué contre le col, la vapeur diffusée à la fois à travers celui-ci et à travers le corps du bustier repasse le col.

Le maintien du rabat 5 appliqué contre le col peut être réalisé de toute manière connue.

Ce peut être par exemple au moyen d'une lame élastique faisant ressort et qui insérée dans le rabat le plaque contre le col.

A l'extrémité de chaque manche du bustier est réalisé un rabat épousant la forme du poignet 7 de même conception que le rabat 5 définissant une enceinte en relation avec celle du bustier par un passage 8 et qui par repliement recouvre le poignet sur lequel le dit rabat peut être plaqué par les moyens énoncés pour le col.

Selon l'invention, le vêtement une fois fermé étant enfilé sur le bustier ou inversement, le gonflage par l'air et la vapeur chaude et de préférence humide permet de réaliser en une seule fois l'opération de repassage.

Il va de soi que la présente invention peut recevoir des aménagements et des variantes dans le domaine des équivalentes techniques sans pour autant sortir du cadre du présent brevet.

REVENDICATIONS

R1/ Procédé de repassage d'un vêtement du type chemise ou autre avec ou sans manches caractérisé en ce que le vêtement fermé par boutonnage, si nécessaire, est soumis à une expansion par gonflage au moyen d'air et de vapeur chaude diffusés à l'intérieur de celui-ci.

R2/ Procédé de repassage selon la revendication 1 caractérisé en ce que :

- le vêtement est enfilé sur un bustier souple gonflable,
- le bustier est gonflé par de l'air et de la vapeur chaude,
- la vapeur est diffusée à travers la paroi du bustier.

R3/ Dispositif de repassage d'un vêtement du type chemise ou autre avec ou sans manches mettant en oeuvre le procédé selon la revendication 2 caractérisé en ce qu'il est constitué par un bustier souple définissant une enceinte fermée expansible gonflable comportant un corps (1) et des manches (2) susceptible d'épouser lors de son gonflement la forme du vêtement lorsqu'il est porté, alimentée par un générateur (4) de vapeur et d'air, le dit bustier étant perméable à l'air et à la vapeur.

R4/ Dispositif selon la revendication 3 caractérisé en ce que le bustier est doté au niveau du corps d'un moyen (5) permettant le repassage du col.

- R5/ Dispositif selon la revendication 3 caractérisé en ce que le bustier est doté à l'extrémité des manches (2) d'un moyen (7) permettant le repassage des poignets.
- R6/ Dispositif selon la revendication (4) caractérisé en ce que le moyen permettant le repassage du col est constitué par un rabat (5) épousant la forme du col constitué par une double paroi dont au moins une, interne, (5A) est perméable à l'air et à la vapeur définissant une enceinte en relation par un passage (6) avec l'enceinte du bustier.
- R7/ Dispositif selon la revendication 5 caractérisé en ce que le moyen permettant le repassage des poignets est constitué par un rabat (7) à l'extrémité de chaque manche définissant une enceinte perméable à l'air et à la vapeur en relation avec le bustier par un passage (8) et épousant la forme du poignet.
- R8/ Dispositif selon les revendications 6 et 7 caractérisé en ce que les rabats (5) et (7) sont dotés de moyens permettant de les plaquer sur le col et les poignets.
- R9/ Dispositif selon la revendication 3 caractérisé en ce que le bustier et les rabats (5) et (7) sont réalisés en un matériau léger et souple stable thermiquement à la température de la vapeur.
- R10/ Dispositif selon la revendication 3 et la revendication 9 caractérisé en ce que le bustier est réalisé en un matériau perméable à l'air et à la vapeur.

