



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205065814 U

(45) 授权公告日 2016. 03. 02

(21) 申请号 201520767332. 2

(22) 申请日 2015. 09. 30

(73) 专利权人 湖北广胜节能厨具设备有限公司

地址 433000 湖北省仙桃市工业园区官沟居委会

(72) 发明人 郑圣青

(51) Int. Cl.

F24C 3/08(2006. 01)

F24C 3/12(2006. 01)

F24C 13/00(2006. 01)

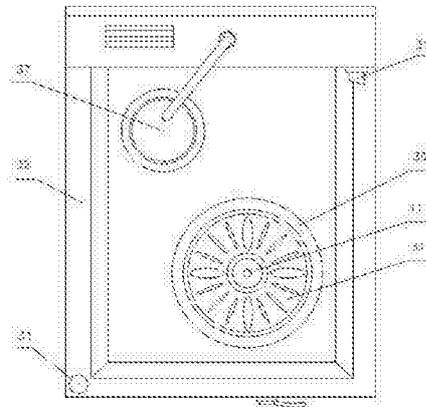
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种直火炉头式节能炒炉

(57) 摘要

一种直火炉头式节能炒炉,包括炉体,其特征是所述炉体内部设有炉膛,所述炉膛口中心入口处设有炉头,所述炉头周围设有由多块热反射板构成的圆锥形凹面,所述炉体对角上设有一对红外线对管,所述红外线对管与防空烧控制电路相连。本实用新型具有结构简单、节能环保、热效率高、低噪音等技术特点。本实用新型将风机、燃烧机组、炉膛设计成一个整体,采用新型燃气预混结构,在混合仓内充分完全混合,是先全预混燃烧,提高火焰燃烧温度,大幅提高燃烧热效率,降低烟气中一氧化碳的排放,同时本产品还配置防空烧智能控制系统,实现锅离火灭、锅到火开功能,避免空烧,大大的节省了燃气资源。



1. 一种直火炉头式节能炒炉,包括炉体,其特征是所述炉体上设有炉锅,所述炉体内部设有炉膛,炉膛中心入口处设有炉头,炉头周围设有环形热反射板,所述炉膛侧部设有烟道孔,烟道孔经过水平排烟管道与热水炉膛相连,所述热水炉膛与炉体后部的垂直排烟管道相连;炉头底部与混风室相连接,所述混风室底部设有风机,混风室顶部设有常明火帽,所述混风室与主进气流量管连接,主进气流量管与主进气管阀门连接,主进气管阀门与电磁阀连接后与主进气管连接。

2. 根据权利要求 1 所述一种直火炉头式节能炒炉,其特征是所述热反射板上设有多个烟道孔,烟道孔经过水平排烟管道与炉体后部的垂直排烟管道相连。

3. 根据权利要求 1 所述一种直火炉头式节能炒炉,其特征是所述常明火帽与常明火连接管连接,常明火连接管另一端经过电磁阀与主进气管连接。

4. 根据权利要求 1 所述一种直火炉头式节能炒炉,其特征是所述主进气流量管上还设有气流量内孔阀、常明火连接管上还设有开启常明火阀门。

5. 根据权利要求 3 所述一种直火炉头式节能炒炉,其特征是所述电磁阀与防空烧控制电路相连。

6. 根据权利要求 1 所述一种直火炉头式节能炒炉,其特征是所述炉体上设有一对红外线对管,所述红外线对管与防空烧控制电路相连。

## 一种直火炉头式节能炒炉

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于厨房炉具领域,尤其涉及一种直火炉头式节能炒炉。

### 背景技术

[0002] 炉灶是指以天然气、液化气等气体燃料进行直火加热的厨房用具。一般炉灶在工作时,气体材料通过阀体的控制从进气管进入炉头中,同时混合一部分的空气后,从分火器的火孔中喷出并被点火装置点燃形成火焰。

[0003] 天然气作为一种不可再生资源,随着全球能源供应的日趋紧张,人们对燃气炉具提出了越来越高的要求。目前传统的炉灶由于燃烧系统和进风系统设计的不够科学,使得燃气燃烧的效率低下,导致大量的燃气来不及燃烧就被白白流失到空气中了,造成了大量的能源浪费,同时由于燃气燃烧不够充分,产生大量的有毒气体一氧化碳,排放到空气中,对人体的健康造成危害。并且在燃烧时产生大量的噪音,对厨师的工作环境造成影响。因此,在能源紧缺的情况下,设计一种高效节能的炉具是迫在眉睫。

### 发明内容

[0004] 本实用新型提供一种直火炉头式节能炒炉,用以解决现有炒炉燃烧效率低下、运作噪音高、能耗高及热能损失大等技术问题。

[0005] 为了解决以上技术问题,本实用新型所采取的技术方案是:一种直火炉头式节能炒炉,包括炉体,其特征是所述炉体上设有炉锅,所述炉体内部设有炉膛,炉膛中心入口处设有炉头,炉头周围设有环形热反射板,所述炉膛侧部设有烟道孔,烟道孔经过水平排烟管道与热水炉膛相连,所述热水炉膛与炉体后部的垂直排烟管道相连;炉头底部与混风室相连接,所述混风室底部设有风机,混风室顶部设有常明火帽,所述混风室与主进气流量管连接,主进气流量管与主进气管阀门连接,主进气管阀门与电磁阀连接后与主进气管连接。

[0006] 作为优选,所述热反射板上设有多个烟道孔,烟道孔经过水平排烟管道与炉体后部的垂直排烟管道相连。

[0007] 作为优选,所述常明火帽与常明火连接管连接,常明火连接管另一端经过电磁阀与主进气管连接。

[0008] 作为优选,所述主进气流量管上还设有气流量内孔阀、常明火连接管上还设有开启常明火阀门。

[0009] 作为优选,所述电磁阀与防空烧控制电路相连。

[0010] 作为优选,所述炉体上设有一对红外线对管,所述红外线对管与防空烧控制电路相连。

[0011] 本实用新型具有结构简单、节能环保、热效率高、低噪音等技术特点。本实用新型将风机、燃烧机组、炉膛设计成一个整体,采用新型燃气预混结构,在混合仓内充分完全混合,是先全预混燃烧,提高火焰燃烧温度,大幅提高燃烧热效率,降低烟气中一氧化碳的排放,同时本产品还配置防空烧智能控制系统,实现锅离火灭、锅到火开功能,避免空烧,大大

的节省了燃气资源。

### 附图说明

[0012] 图 1 是本实用新型的俯视图；

[0013] 图 2 是本实用新型的内部结构立体图；

[0014] 图 3 是本实用新型的内部结构剖视图。

### 具体实施方式

[0015] 下面结合附图和具体实施方式,对本实用新型的技术方案作进一步具体的说明。

[0016] 结合图 1、2、3 所示,炉头 11 底部经过火盖 12、火盖底座 13 与混风室 16 相连接,所述混风室 16 底部设有风机 18,混风室 16 顶部设有常明火帽 14,混风室 16 与主气流量管 17 连接。主气流量管 17 与主进气管阀门 23 连接,主进气管阀门 23 与电磁阀 24 连接后与主进气管 25 连接。常明火帽 14 与常明火连接管 19 连接,常明火连接管 19 另一端经过电磁阀 24 与主进气管 25 连接。

[0017] 主气流量管 17 上还设有气流量内孔阀 26、常明火连接管 19 上还设有开启常明火阀门 22。

[0018] 常明火连接管 19、主气波纹管 17 分别与防空烧控制电路 28 相连。

[0019] 炉头 11 周围设有环形热反射板 33,环形热反射板 33 构成的圆锥形热反射凹面,炉膛侧部设有烟道孔 101,烟道孔 101 经过水平排烟管道 10 与热水炉膛 37 相连,热水炉膛 37 与炉体后部的垂直排烟管道 110 相连;在燃烧过程中,热反射板 33 可以充分地反射热量,避免热能流失,使锅底受热均匀,从而节约大量的能源。在燃烧过程中会有大量的热能流失,部分流失的热量通过水平排烟管 10 流经到盛有自来水的热水炉膛 37,为自来水加热,实现热能的节约利用,有效的节约资源。

[0020] 当接通电源,开启风机后,打开燃气总阀门,点火,使炉体出于工作状态,同时开启常明火阀门 22,常明火自动点着后,转动主进气管阀门 23,主进气管阀门 23 后设置有主汽流量内控阀 26,调节主汽流量内控阀 26,以达到正常燃烧火力。

[0021] 炉体上设有一对红外线对管 31,与防空烧电路相连 28,当锅炉从炉膛 36 上拿开时,置于炉体 32 对角的一对红外线对管 31 通道出于开合状态,此时与红外线对管 31 相连的防空烧电路 28 发出指令,将与主进气管 25 相连的电磁阀 24 关闭,此时主进气管 25 停止供气,实现锅离火灭,节约能源、减少排放;当锅炉再次放置到炉膛 36 上时,红外线对管 31 出于关闭状态,此时防空烧电路 28 发出指令,将与主进气管 25 连接的电磁阀 24 打开,主进气管 25 开始供气,实现锅到火开。

[0022] 最后,应当指出,以上具体实施方式仅是本实用新型较有代表性的例子。显然,本实用新型不限于上述具体实施方式,还可以有许多变形。凡是依据本实用新型的技术实质对以上具体实施方式所作的任何简单修改、等同变化与修饰,均应认为属于本实用新型的保护范围。

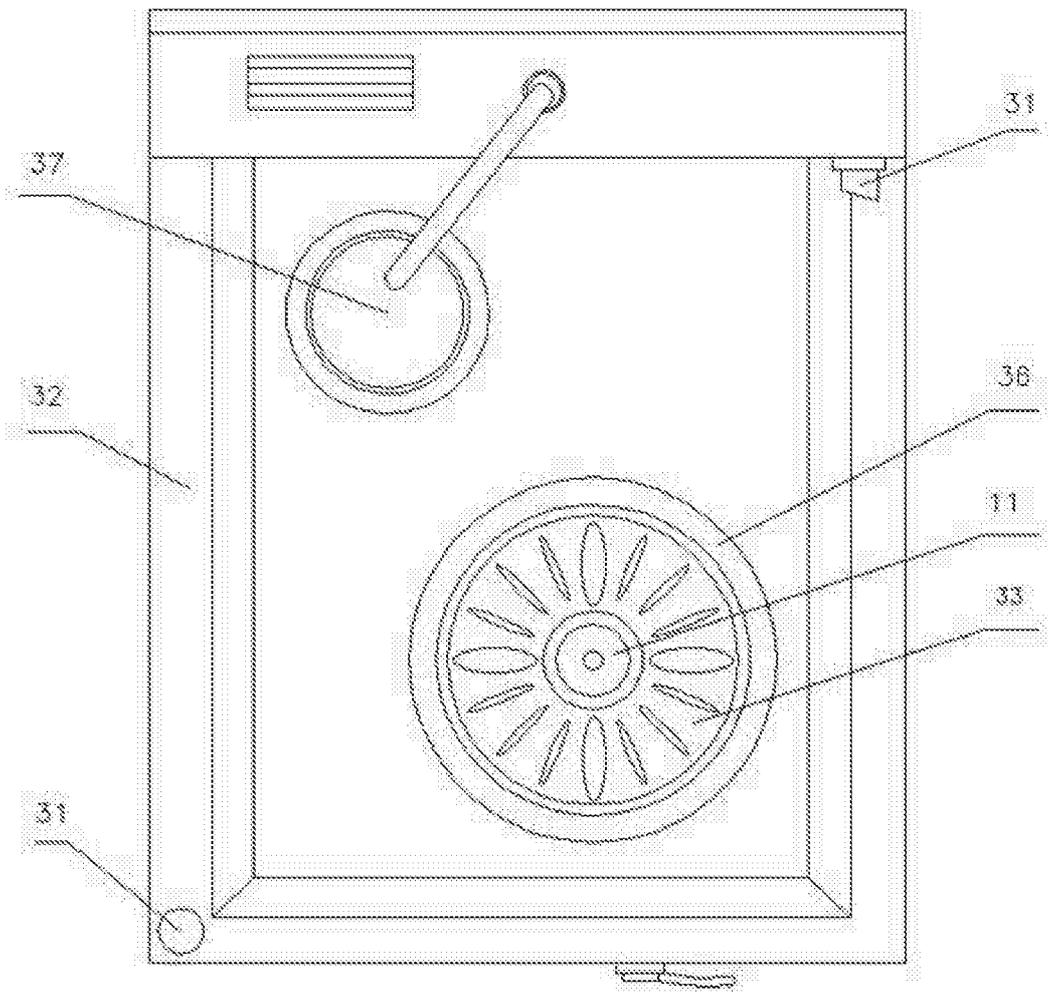


图 1

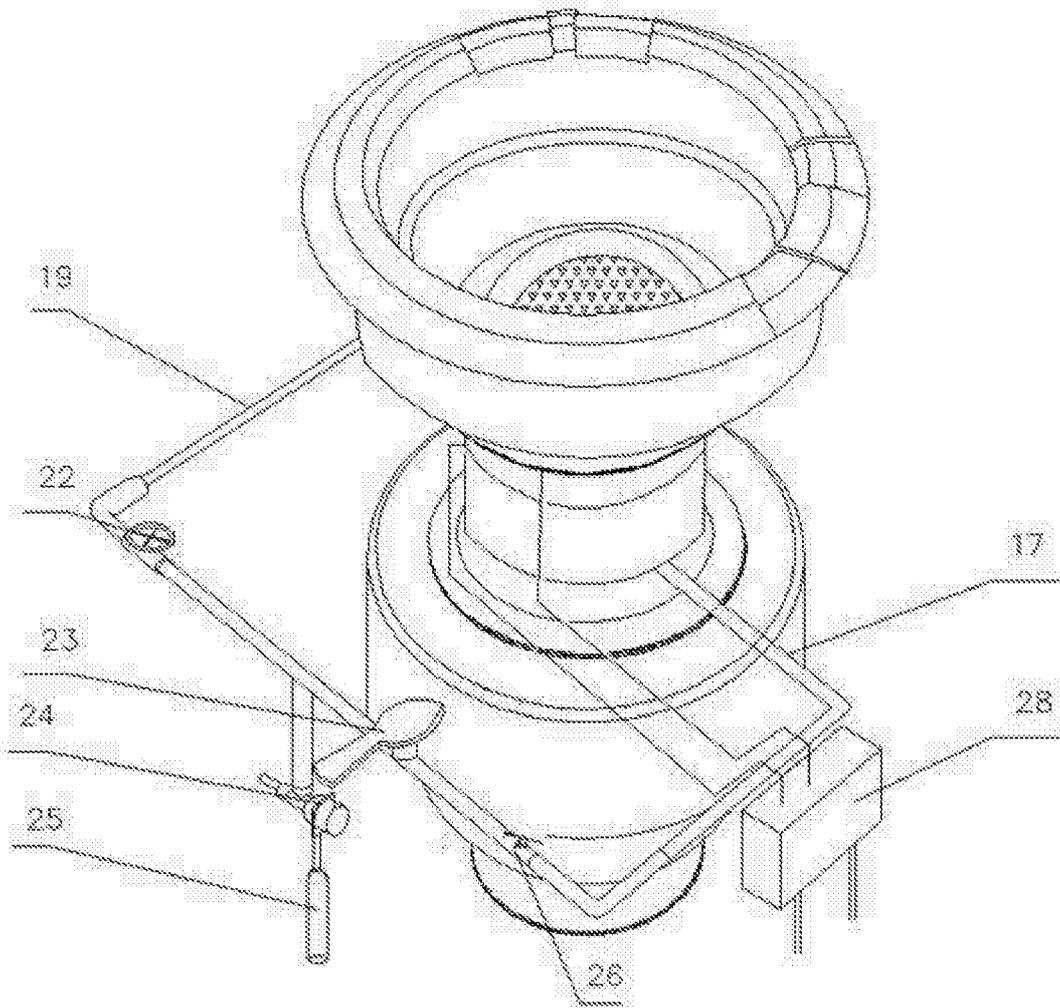


图 2

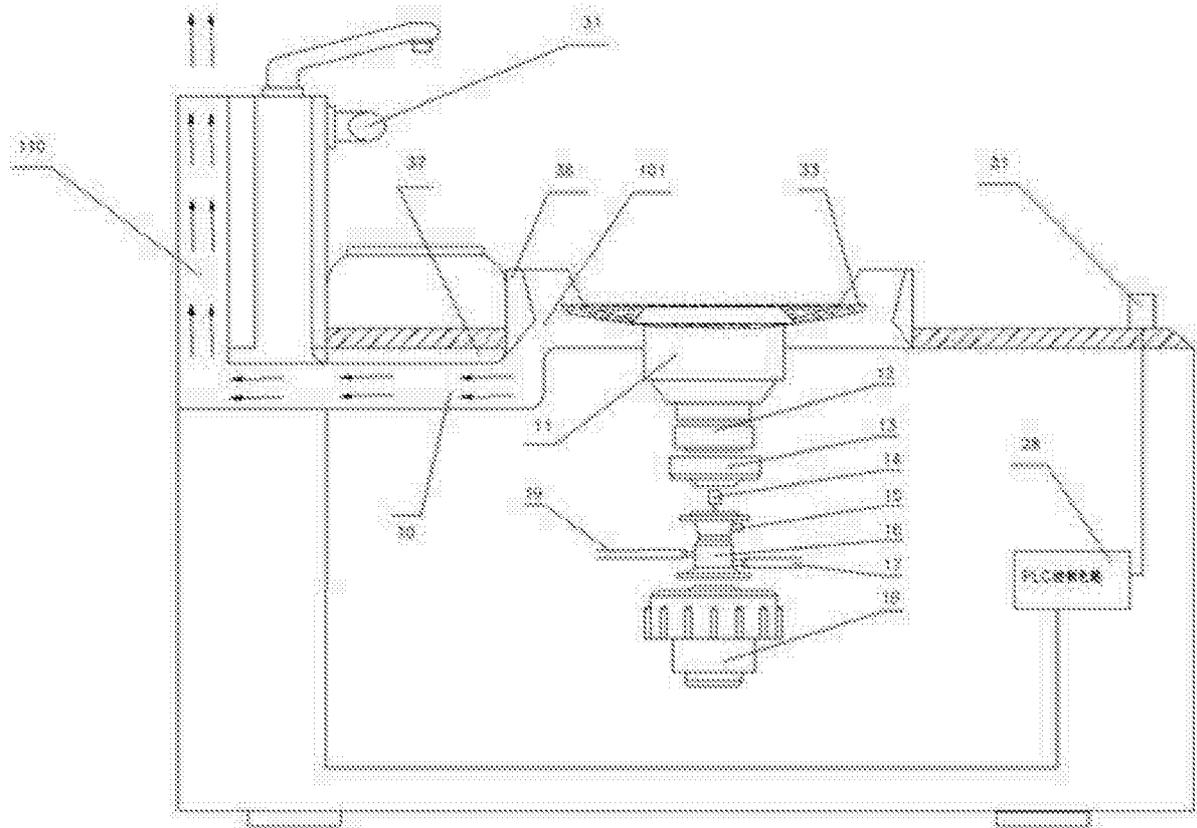


图 3