



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210907317 U

(45)授权公告日 2020.07.03

(21)申请号 201921857119.5

(22)申请日 2019.10.31

(73)专利权人 宜昌华峡玻璃工程股份有限公司

地址 443000 湖北省宜昌市伍家岗工业园
前坪路49号

(72)发明人 田爱社

(74)专利代理机构 宜昌市慧宜专利商标代理事
务所(特殊普通合伙) 42226

代理人 姜荣华

(51) Int. Cl.

B08B 11/04(2006.01)

B08B 3/02(2006.01)

B08B 1/02(2006.01)

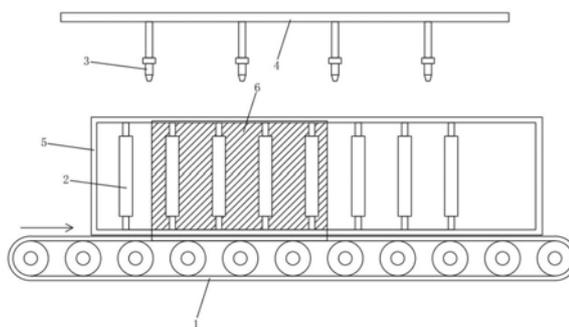
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54)实用新型名称

一种钢化玻璃竖直清洗装置

(57)摘要

一种钢化玻璃竖直清洗装置,包括传送带,在传送带上方的两侧设有多个导向辊,在传送带上方的两侧设有多个喷淋头,喷淋头与供水管连接,所述导向辊设于框架中,钢化玻璃竖直放置于传送带上进行传送。本实用新型提供一种钢化玻璃竖直清洗装置,在玻璃处于竖直状态时对玻璃进行清洗,当玻璃处于竖直状态时,喷淋头可以从玻璃的两侧进行喷淋清洗,达到了同时对玻璃的两面进行清洗的目的。



1. 一种钢化玻璃竖直清洗装置,其特征在于:包括传送带(1),在传送带(1)上方的两侧设有多个导向辊(2),在传送带(1)上方的两侧设有多个喷淋头(3),喷淋头(3)与供水管(4)连接,所述导向辊(2)设于框架(5)中,钢化玻璃(6)竖直放置于传送带(1)上进行传送。

2. 根据权利要求1所述一种钢化玻璃竖直清洗装置,其特征在于:所述喷淋头(3)倾斜设置,喷淋头(3)的出水端朝向钢化玻璃(6)。

3. 根据权利要求1所述一种钢化玻璃竖直清洗装置,其特征在于:所述传送带(1)的表面设有用于放置钢化玻璃(6)的凹槽(7)。

4. 根据权利要求1所述一种钢化玻璃竖直清洗装置,其特征在于:所述框架(5)内还设有转动杆(8),转动杆(8)设于导向辊(2)之间,在转动杆上设有若干清洁条(9),在转动杆(8)的上方设有用于带动转动杆(8)转动的第一电机(10)。

5. 根据权利要求4所述一种钢化玻璃竖直清洗装置,其特征在于:所述框架(5)内还设有纵向清洁框架(11),在纵向清洁框架(11)设有水平转动杆(12),在水平转动杆(12)上设有若干清洁条(9),还包括用于带动水平转动杆(12)转动的第二电机(13)。

6. 根据权利要求1所述一种钢化玻璃竖直清洗装置,其特征在于:所述导向辊(2)表面包覆有硬质海绵或橡胶涂层。

7. 根据权利要求5所述一种钢化玻璃竖直清洗装置,其特征在于:所述清洁条(9)为橡胶条。

8. 根据权利要求5所述一种钢化玻璃竖直清洗装置,其特征在于:所述第一电机(10)和第二电机(13)为防水电机。

一种钢化玻璃竖直清洗装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种玻璃清洗装置,特别是一种钢化玻璃竖直清洗装置。

背景技术

[0002] 钢化玻璃为通过化学或物理的方法,在玻璃表面形成压应力,使玻璃承受外力时首先抵消表层应力,从而提高了承载能力,增强玻璃自身抗风压性。生产完成后的钢化玻璃表面会存在碎屑以及灰尘,需要对钢化玻璃的表面进行清洗,现有技术中大多采用水平传送装置将玻璃在水平传送的过程中进行清洗,例如申请号为CN201821709182.X的中国实用新型专利所公开的一种钢化玻璃生产用自动清洗机;但该装置只能对玻璃的一面进行清洗,若需清洗另一面,需要将玻璃翻面。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种钢化玻璃竖直清洗装置,能够同时对玻璃的两面进行清洗。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是:一种钢化玻璃竖直清洗装置,包括传送带,在传送带上方的两侧设有多个导向辊,在传送带上方的两侧设有多个喷淋头,喷淋头与供水管连接,所述导向辊设于框架中,钢化玻璃竖直放置于传送带上进行传送。

[0005] 优选的,所述喷淋头倾斜设置,喷淋头的出水端朝向钢化玻璃。

[0006] 优选的,所述传送带的表面设有用于放置钢化玻璃的凹槽。

[0007] 优选的,所述框架内还设有转动杆,转动杆设于导向辊之间,在转动杆上设有若干清洁条,在转动杆的上方设有用于带动转动杆转动的第一电机。

[0008] 优选的,所述框架内还设有纵向清洁框架,在纵向清洁框架设有水平转动杆,在水平转动杆上设有若干清洁条,还包括用于带动水平转动杆转动的第二电机。

[0009] 优选的,所述导向辊表面包覆有硬质海绵或橡胶涂层。

[0010] 优选的,所述清洁条为橡胶条。

[0011] 优选的,所述第一电机和第二电机为防水电机。

[0012] 本实用新型提供一种钢化玻璃竖直清洗装置,在玻璃处于竖直状态时对玻璃进行清洗,当玻璃处于竖直状态时,喷淋头可以从玻璃的两侧进行喷淋清洗,达到了同时对玻璃的两面进行清洗的目的。

附图说明

[0013] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明:

[0014] 图1为本实用新型实施例一的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型实施例一的侧面结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型实施例二的结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型实施例二的侧面结构示意图；

[0018] 图5为本实用新型实施例三的结构示意图。

具体实施方式

[0019] 实施例一,如图1-2所示,一种钢化玻璃垂直清洗装置,包括传送带1,在传送带1上方的两侧设有多个导向辊2,在传送带1上方的两侧设有多个喷淋头3,喷淋头3与供水管4连接,所述导向辊2设于框架5中,钢化玻璃6竖直放置于传送带1上进行传送。

[0020] 优选的,所述喷淋头3倾斜设置,喷淋头3的出水端朝向钢化玻璃6。喷淋头3位于玻璃的两边对玻璃进行清洗,能够同时对玻璃的两面进行清洗。

[0021] 优选的,所述传送带1的表面设有用于放置钢化玻璃6的凹槽7。使玻璃竖直放置的更牢固。

[0022] 优选的,所述导向辊2表面包覆有硬质海绵或橡胶涂层。防止损伤玻璃。

[0023] 玻璃呈竖直状态传送的过程中,由喷淋头喷水,对玻璃进行清洗。

[0024] 实施例二,如图3-4所示,一种钢化玻璃垂直清洗装置,包括传送带1,在传送带1上方的两侧设有多个导向辊2,在传送带1上方的两侧设有多个喷淋头3,喷淋头3与供水管4连接,所述导向辊2设于框架5中,钢化玻璃6竖直放置于传送带1上进行传送。

[0025] 优选的,所述喷淋头3倾斜设置,喷淋头3的出水端朝向钢化玻璃6。

[0026] 优选的,所述传送带1的表面设有用于放置钢化玻璃6的凹槽7。

[0027] 优选的,所述框架5内还设有转动杆8,转动杆8设于导向辊2之间,在转动杆上设有若干清洁条9,在转动杆8的上方设有用于带动转动杆8转动的第一电机10。

[0028] 优选的,所述导向辊2表面包覆有硬质海绵或橡胶涂层。

[0029] 优选的,所述清洁条9为橡胶条。

[0030] 设置旋转的清洁装置,当玻璃传送的过程由清洁条对玻璃进行刷洗。

[0031] 实施例三,如图5所示,一种钢化玻璃垂直清洗装置,包括传送带1,在传送带1上方的两侧设有多个导向辊2,在传送带1上方的两侧设有多个喷淋头3,喷淋头3与供水管4连接,所述导向辊2设于框架5中,钢化玻璃6竖直放置于传送带1上进行传送。

[0032] 优选的,所述喷淋头3倾斜设置,喷淋头3的出水端朝向钢化玻璃6。

[0033] 优选的,所述传送带1的表面设有用于放置钢化玻璃6的凹槽7。

[0034] 优选的,所述框架5内还设有转动杆8,转动杆8设于导向辊2之间,在转动杆上设有若干清洁条9,在转动杆8的上方设有用于带动转动杆8转动的第一电机10。

[0035] 优选的,所述框架5内还设有纵向清洁框架11,在纵向清洁框架11设有水平转动杆12,在水平转动杆12上设有若干清洁条9,还包括用于带动水平转动杆12转动的第二电机13。

[0036] 优选的,所述导向辊2表面包覆有硬质海绵或橡胶涂层。

[0037] 优选的,所述清洁条9为橡胶条。

[0038] 优选的,所述第一电机10和第二电机13为防水电机。

[0039] 当玻璃经过水平刷洗之后,再进行竖直方向的刷洗,彻底对玻璃的表面进行清洗,并将杂质排出。

[0040] 上述的实施例仅为本实用新型的优选技术方案,而不应视为对于本实用新型的限

制,本实用新型的保护范围应以权利要求记载的技术方案,包括权利要求记载的技术方案中技术特征的等同替换方案为保护范围。即在此范围内的等同替换改进,也在本实用新型的保护范围之内。

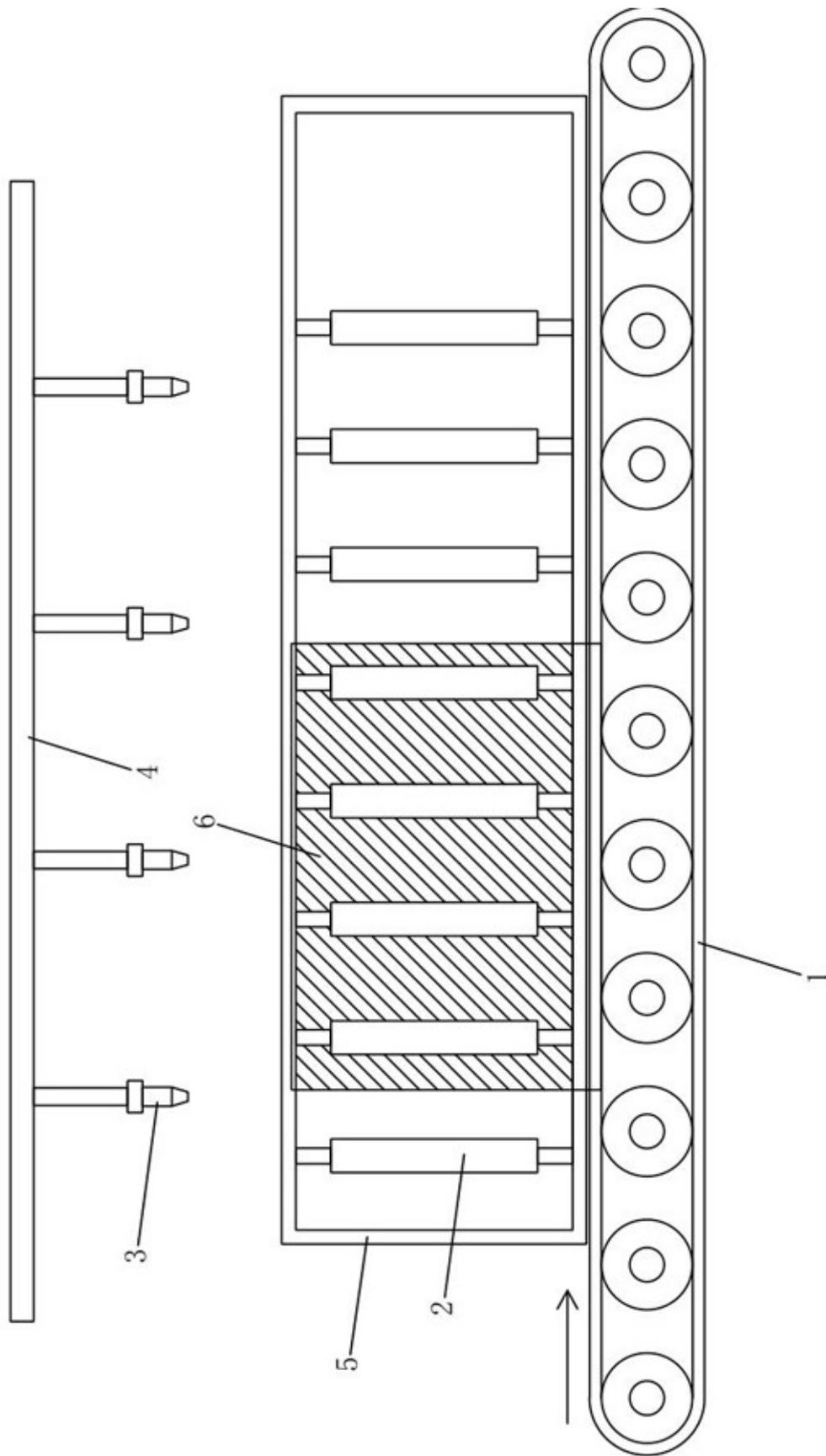


图1

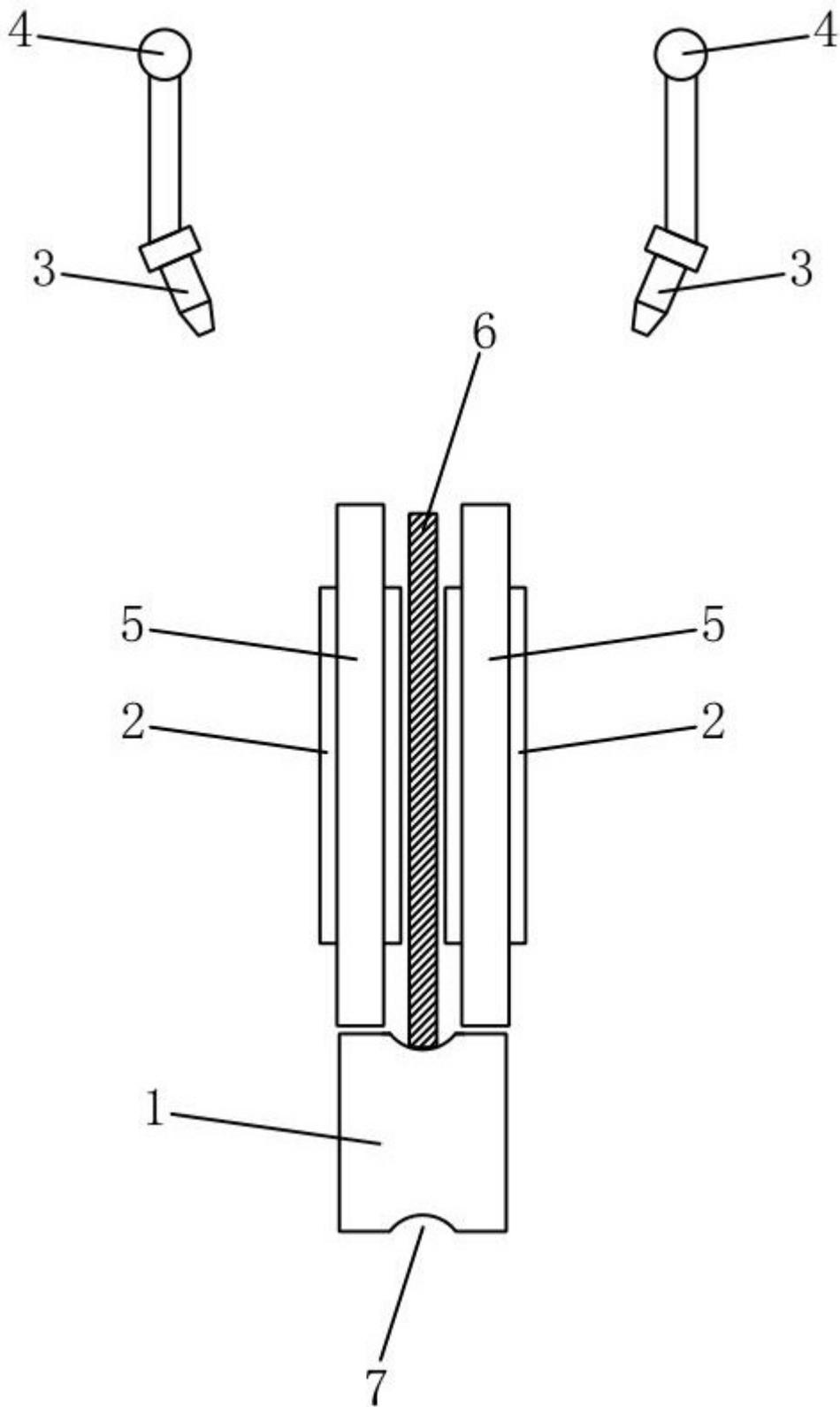


图2

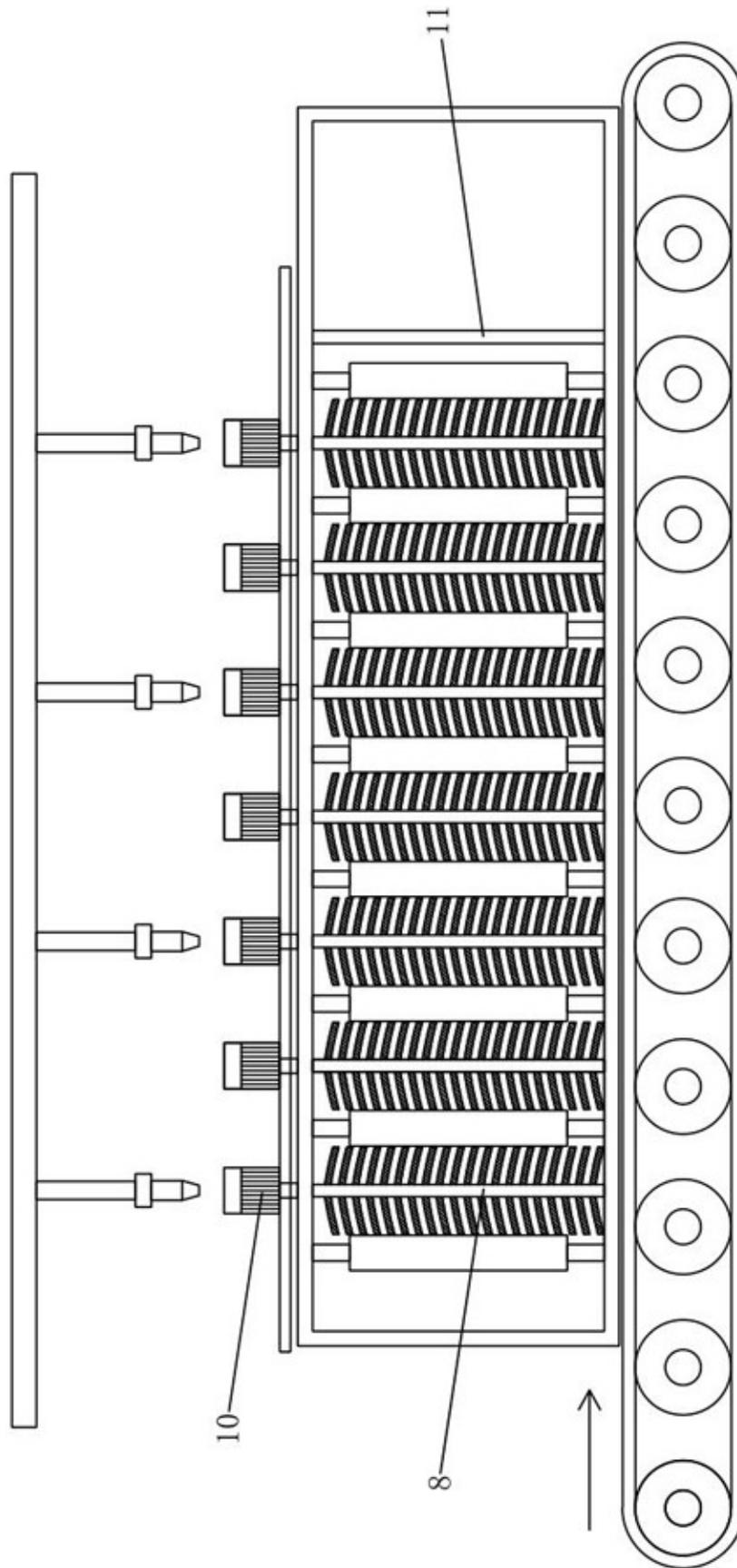


图3

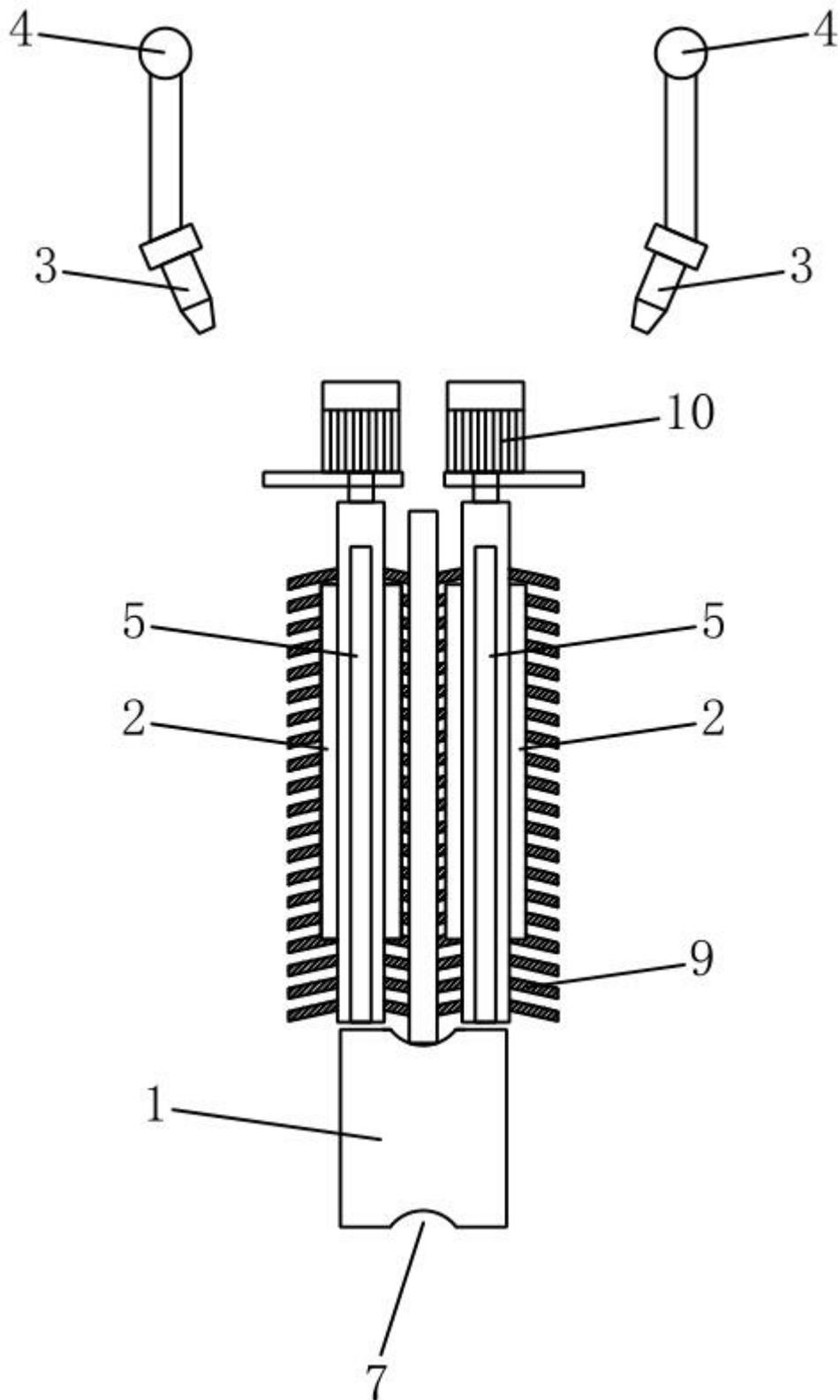


图4

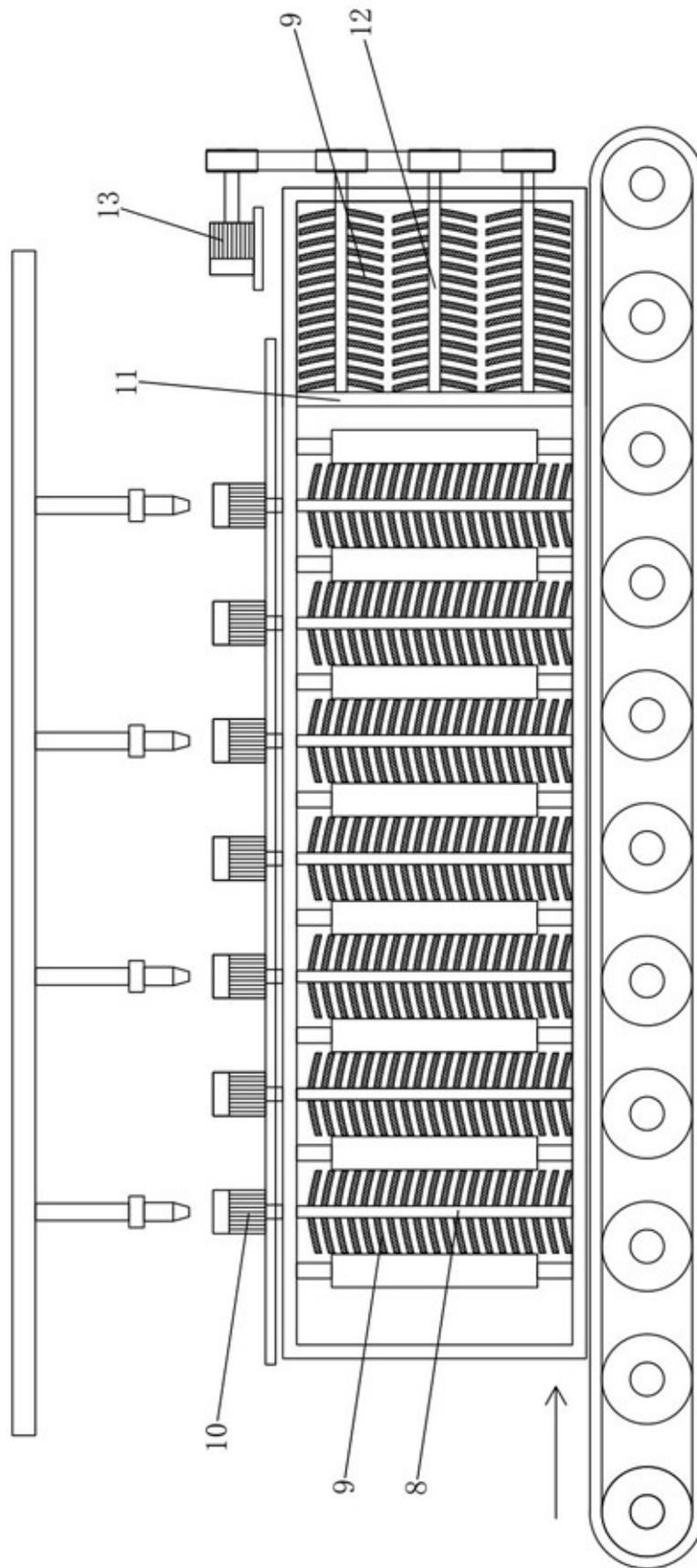


图5