



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105500052 A

(43) 申请公布日 2016. 04. 20

(21) 申请号 201410497854. 5

(22) 申请日 2014. 09. 25

(71) 申请人 安徽池州项赛机械制造有限公司  
地址 247100 安徽省池州市梅里工业园

(72) 发明人 张纪海 吴文平

(74) 专利代理机构 上海集信知识产权代理有限公司 31254

代理人 任永武

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06(2006. 01)

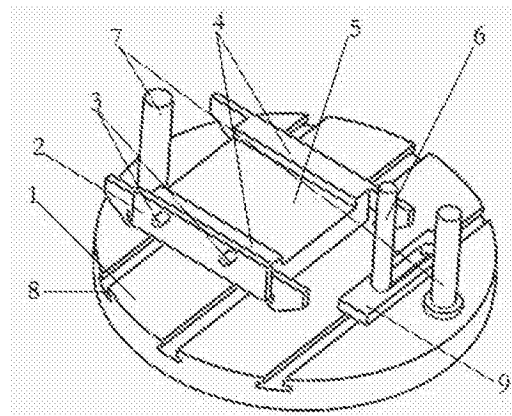
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种支承座插槽夹具

(57) 摘要

本发明公开了一种支承座插槽夹具,包括工作台、定位柱体、支承底板、滑板、固定立柱,工作台为圆盘形结构,其上切有相互平行的三条T形槽,滑板用螺栓固定于工作台上,其位置可以沿T形槽进行调节,支承底板固定在滑板上,前后各一个,前方的支承底板前面固定一块竖直的薄板,薄板上安装了两个定位柱体,工作时,支承座侧面由定位柱体定位,在滑板的左右各设置一个固定立柱,立柱上切有螺纹,压块可以上下调整,方便夹紧,滑板右侧还设置了一个活动立柱,当支承座在不同位置时,可以调整该立柱的位置,对支承座进行夹紧,本发明结构简单,夹紧可靠,操作简便。



1. 一种支承座插槽夹具,其特征在于:包括工作台、定位柱体、支承底板、滑板、固定立柱,所述工作台为圆盘形结构,所述滑板用螺栓固定于所述工作台上,所述支承底板固定在所述滑板上,前后各一个,前方的支承底板前面固定一块竖直的薄板,薄板上安装了两个所述定位柱体,所述滑板的左右各设置一个所述固定立柱。

2. 根据权利要求1所述一种支承座插槽夹具,其特征在于:所述工作台上切有相互平行的三条T形槽。

3. 根据权利要求1所述一种支承座插槽夹具,其特征在于:所述滑板左右两侧的固定立柱上切有螺纹。

4. 根据权利要求1所述一种支承座插槽夹具,其特征在于:所述滑板右侧还设置了一个活动立柱。

5. 根据权利要求1所述一种支承座插槽夹具,其特征在于:所述支承底板下方设计成斜面,中间挖空的结构。

6. 根据权利要求1所述一种支承座插槽夹具,其特征在于:所述定位柱体水平布置。

## 一种支承座插槽夹具

### 技术领域

[0001] 本发明涉及工件装夹技术领域,特别是涉及一种支承座插槽夹具。

### 背景技术

[0002] 支承座是机械领域应用非常广泛的零件之一,机械设备上的绝大多数零件都是固定在支承座上的,对有些形状比较特殊的零件进行固定时需要在支承座上切槽,槽的精度会直接影响支承座上零件的位置精度,由于支承座形状各不相同,在对支承座进行切槽加工时,定位夹紧比较麻烦,因此设计用于支承座切槽加工的夹具非常必要。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的就是为了解决现有技术对支承座进行切槽加工时,定位夹紧比较麻烦的缺陷,设计了一种支承座插槽夹具,采用工作台切有 T 形槽,方便滑板、活动立柱的调整,定位和夹紧均非常快速、可靠,精度高。

[0004] 本发明所要求解决的技术问题可以通过以下技术方案来实现:

[0005] 一种支承座插槽夹具,包括工作台、定位柱体、支承底板、滑板、固定立柱,所述工作台为圆盘形结构,所述滑板用螺栓固定于所述工作台上,所述支承底板固定在所述滑板上,前后各一个,前方的支承底板前面固定一块竖直的薄板,薄板上安装了两个所述定位柱体,所述滑板的左右各设置一个所述固定立柱。

[0006] 所述工作台上切有相互平行的三条 T 形槽。

[0007] 所述滑板左右两侧的固定立柱上切有螺纹。

[0008] 所述滑板右侧还设置了一个活动立柱。

[0009] 所述支承底板下方设计成斜面,中间挖空的结构。

[0010] 所述定位柱体水平布置。

[0011] 由于采用了以上技术方案,本发明具有如下优点:

[0012] 采用工作台、定位柱体、支承底板、滑板、固定立柱的组合设计,工作台切有 T 形槽,方便滑板、活动立柱的调整,支承底板下方设计成斜面,中间挖空的结构,与工作台结合紧密,定位和夹紧均非常快速、可靠,精度高。

### 附图说明

[0013] 图 1 为本发明结构示意图;

### 具体实施方式

[0014] 为了使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体图示,进一步阐述本发明。

[0015] 一种支承座插槽夹具,包括工作台 1、定位柱体 3、支承底板 4、滑板 5、固定立柱 7,工作台 1 为圆盘形结构,滑板 5 用螺栓固定于工作台 1 上,支承底板 4 固定在滑板 5 上,前

后各一个,前方的支承底板 4 前面固定一块竖直的薄板 2,薄板 2 上安装了两个定位柱体 3,工作时,支承座的侧面由定位柱体 3 定位,压块(图中未画出)可以上下调整,方便夹紧。

[0016] 工作台 1 上切有相互平行的三条 T 形槽 8,滑板 5 的位置可以沿 T 形槽 8 进行调节。

[0017] 在滑板 5 的左右各设置一个固定立柱 7,固定立柱 7 上切有螺纹。

[0018] 滑板 5 右侧还设置了一个活动立柱 6,当支承座在不同位置时,可以调整活动立柱 6 的位置,对支承座进行夹紧。

[0019] 支承底板 4 的下方设计成斜面,底部为平面中间挖空的结构,该结构使得支承底板 4 与工作台 1 结合紧密。

[0020] 定位柱体 3 水平布置。

[0021] 本发明所设计的支承座插槽夹具,工作台 1 切有 T 形槽,方便滑板 5、活动立柱 6 的调整,支承底板 4 下方设计成斜面,中间挖空的结构,与工作台 1 结合紧密,定位和夹紧均非常快速、可靠,精度高。

[0022] 以上显示和描述了本发明的基本原理、主要特征和本发明的优点。本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下本发明还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

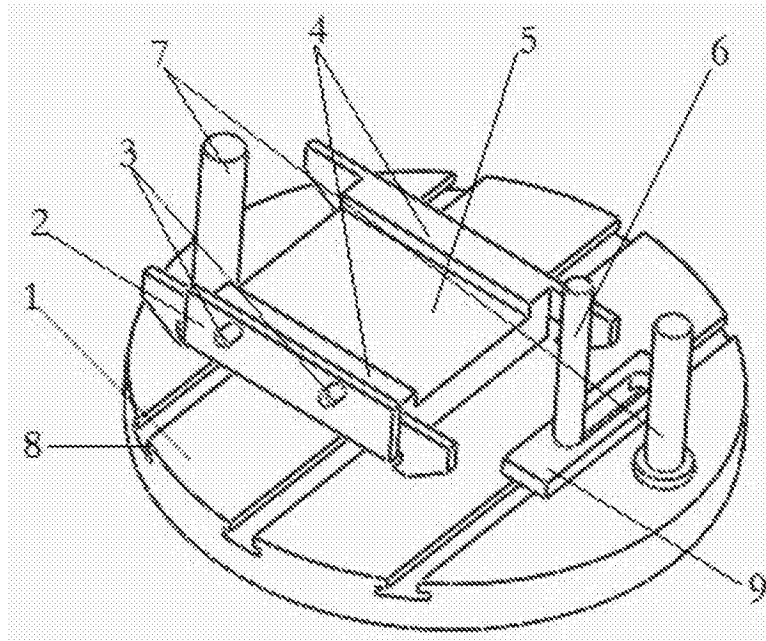


图 1