



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203077544 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 24

(21) 申请号 201220718103. 8

(22) 申请日 2012. 12. 24

(73) 专利权人 江苏江特科技有限公司

地址 214401 江苏省无锡市江阴市青阳镇北  
区工业园

(72) 发明人 谭冬华

(74) 专利代理机构 无锡大扬专利事务所(普通  
合伙) 32248

代理人 何军

(51) Int. Cl.

B29C 45/26(2006. 01)

B29C 45/73(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

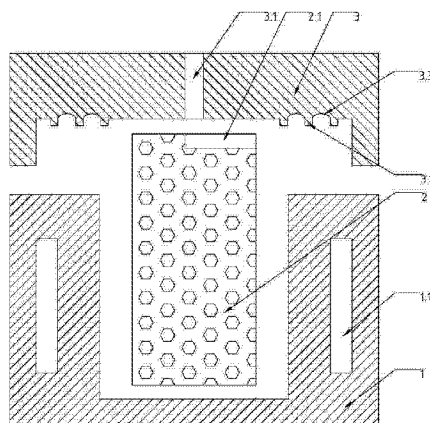
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

### (54) 实用新型名称

一种大口径塑料连接法兰的生产装置

### (57) 摘要

本实用新型涉及一种大口径塑料连接法兰的生产装置,它包括壳体、模芯和上盖,上盖设置在壳体上,上盖中间设有一用于进料的注入孔,模芯设置在壳体内部底面上,在模芯的上表面与注入孔对应的位置设有一导流槽,在壳体内设有一冷却水腔;其特征是上盖的内表面设有若干环形凸台,相邻两环形凸台之间的上盖的内表面为凹弧形。本实用新型具有保证连接法兰的连接环上表面平整和提高连接环上表面密封性的优点。



1. 一种大口径塑料连接法兰的生产装置,它包括壳体(1)、模芯(2)和上盖(3),上盖(3)设置在壳体(1)上,上盖(3)中间设有一用于进料的注入孔(3.1),模芯(2)设置在壳体(1)内部底面上,在模芯(2)的上表面与注入孔(3.1)对应的位置设有一导流槽(2.1),在壳体(1)内设有一冷却水腔(1.1);其特征是上盖(3)的内表面设有若干环形凸台(3.2),相邻两环形凸台(3.2)之间的上盖(3)的内表面(3.3)为凹弧形。

## 一种大口径塑料连接法兰的生产装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种连接法兰的生产装置,尤其涉及一种大口径塑料连接法兰的生产装置。

### 背景技术

[0002] 目前,大口径连接法兰包括连接环和连接管,大口径塑料连接法兰一般通过注塑的方式进行生产制造,大口径塑料连接法兰的生产装置包括壳体、模芯和上盖,上盖设置在壳体上,上盖中间设有一用于进料的注入孔,模芯连接在壳体内部底面上,在模芯的上表面与注入孔对应的位置设有一导流槽,在壳体内设有冷却水腔。由于上盖的内表面为光滑的平面,在大口径塑料连接法兰的生产装置中大口径连接法兰注塑成型后进行冷却时由于连接法兰的口径比较大,连接环上表面会出现凹陷,严重影响了连接法兰的生产质量,并且极大的降低了连接环上表面的密封性能。

### 发明内容

[0003] 针对以上缺点,本实用新型的目的在于提供一种能够保证连接环上表面平整、提高连接环上表面密封性能的大口径塑料连接法兰的生产装置。

[0004] 本实用新型的技术内容为:一种大口径塑料连接法兰的生产装置,它包括壳体、模芯和上盖,上盖设置在壳体上,上盖中间设有一用于进料的注入孔,模芯设置在壳体内部底面上,在模芯的上表面与注入孔对应的位置设有一导流槽,在壳体内设有一冷却水腔;其特征是上盖的内表面设有若干环形凸台,相邻两环形凸台之间的上盖的内表面为凹弧形。

[0005] 本实用新型与现有技术相比所具有的优点为:由于上盖的内表面向内为凹弧形,增加了材料注入量,使得连接法兰在冷却成型时连接环上表面平整;又由于多个环形凸台的存在,使得连接环上表面设有若干的环形凹槽,将密封圈放置在连接环上表面后与其它管件连接时,可提高连接法兰的密封性能。

### 附图说明

[0006] 图1为本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式

[0007] 如图1所示,一种大口径塑料连接法兰的生产装置,它包括壳体1、模芯2和上盖3,上盖3设置在壳体1上,上盖3中间设有一用于进料的注入孔3.1,模芯2设置在壳体1内部底面上,在模芯2的上表面与注入孔3.1对应的位置设有一导流槽2.1,在壳体1内设有一冷却水腔1.1;其特征是上盖3的内表面设有若干环形凸台3.2,相邻两环形凸台3.2之间的上盖3的内表面3.3为凹弧形。

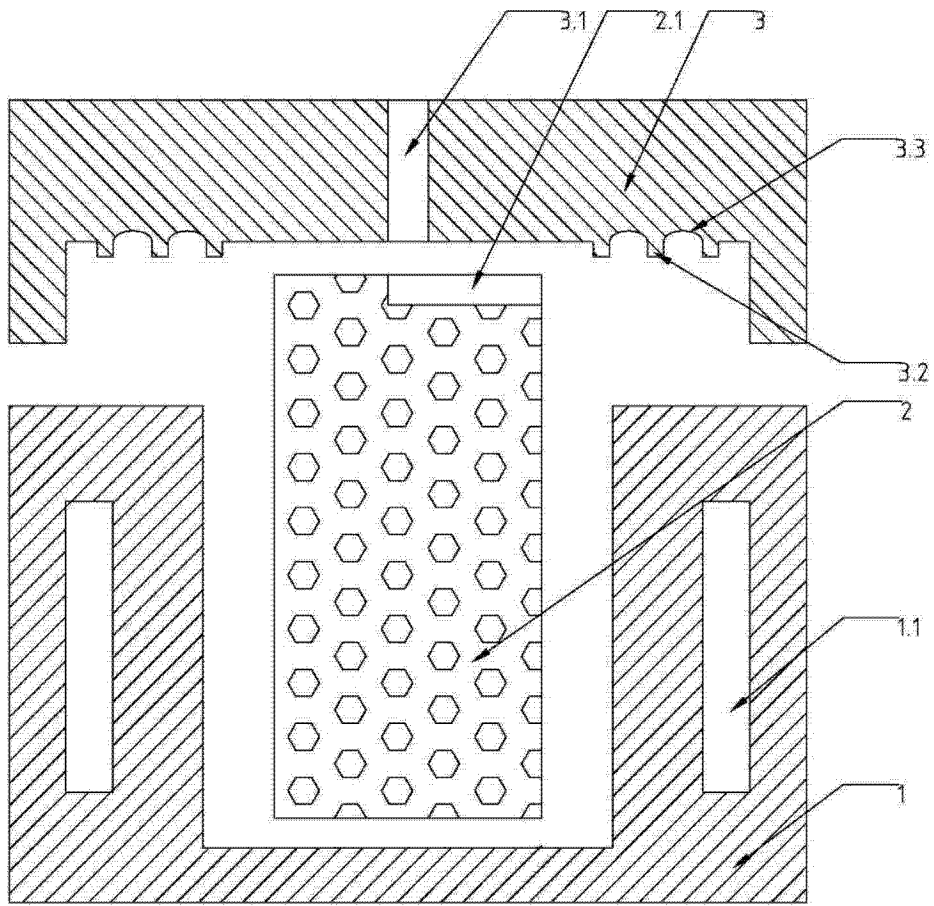


图 1