

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

66814

Patent dodatkowy
do patentu _____

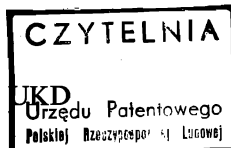
Zgłoszono: 29.X.1970 (P 144 140)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 20.XII.1972

Kl. 32b,15/00

MKP C03c 15/00



Współtwórcy wynalazku: Teresa Maciejak, Zbigniew Jordan, Irena Gicala

Właściciel patentu: Robotnicza Spółdzielnia Pracy Przemysłu Szklanego „Młodzież”, Krosno (Polska)

Sposób wytwarzania masy parafinowej do powlekania wyrobów szklanych przed procesem wytrawiania

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania masy parafinowej do powlekania wyrobów szklanych przed procesem wytrawiania.

Znane są sposoby do powlekania wyrobów szklanych przed ich wytrawianiem, polegające na stosowaniu masy miniowej, masy asfaltowej oraz mieszanek wosku pszczelego z parafiną. Wszystkie te masy wykazują następujące wady:

Masa asfaltowa, jako powłoka na szkło po wyschnięciu jest krucha i w momencie rysowania na niej rys odpryskuje, powodując to, że po wytrawieniu rysunek na szkło jest niewyraźny.

Masa miniowa po naniesieniu jej w postaci powłoki na szkło i trawieniu winna być usunięta z powierzchni przedmiotu. Wymaga to stosowania temperatur, przekraczających 400°C co jest uciążliwe, jak również działanie tak wysokiej temperatury wpływa ujemnie na stan powierzchni szkła i powoduje jego pękanie. Również zachowanie odpowiednich warunków bezpieczeństwa i higieny pracy nastręcza dużo trudności.

Z kolei mieszanka wosku pszczelego i parafiny, jakkolwiek spełnia swoje zadanie, to jednak składniki te są drogie, i ze względów ekonomicznych mało opłacalne.

Celem wynalazku jest usunięcie tych wad i wytworzenie masy, której temperatura topliwości jest niska, a krzepnięcie masy przebiega stosunkowo szybko. Masa ta wykazuje również dużą przyczepność do powlekanego przedmiotu szklanego.

2

Cel ten osiągnięto przez stopienie parafiny z dodatkiem petrolatum w ilości od 7% — 10%, przy stosowaniu ciągłego mieszania w czasie około jednej godziny w temperaturze 100°—110°C.

5 Otrzymana masa pozwala na równomierne, bez zgrubień, powlekanie szkła cienką warstwą. Charakteryzuje się ona dużą przyczepnością do szkła oraz twardością, zapewniającą dobre wyniki podczas kreślenia rys, opisów i różnych znaków trawionych na szkło.

10 Przykład: W mieszalniku zaopatrzonym w mieszadło i układ grzewczy, pozwalający na osiągnięcie temperatury 110°—120°C, stapia się od 90 do 93 części wagowych parafiny o temperaturze topnienia 54°—56°C z 7 do 10 częściami wagowymi petrolatum.

15 Całość miesza się do uzyskania jednolitej masy przy temperaturze 100°—110°C, a następnie po ochłodzeniu do temperatury około 70°C rozlewa do przygotowanych opakowań.

20

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania masy parafinowej do powlekania wyrobów szklanych przed procesem wytrawiania, **znamienny tym**, że do stopionej parafiny dodaje się petrolatum w ilości 7% — 10% przy stosowaniu ciągłego mieszania w temperaturze około 100° do 110°C w czasie około jednej godziny.