



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212445698 U

(45) 授权公告日 2021. 02. 02

(21) 申请号 202021967485.9

(22) 申请日 2020.09.10

(73) 专利权人 江西省恒鑫环保建材有限公司

地址 344800 江西省抚州市金溪县琅琚镇
厚山村(老共大)

(72) 发明人 何风琴 邹奥博 龚义良

(74) 专利代理机构 南昌丰择知识产权代理事务
所(普通合伙) 36137

代理人 吴称生

(51) Int. Cl.

B28B 7/02 (2006.01)

B28B 7/10 (2006.01)

B28B 7/00 (2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

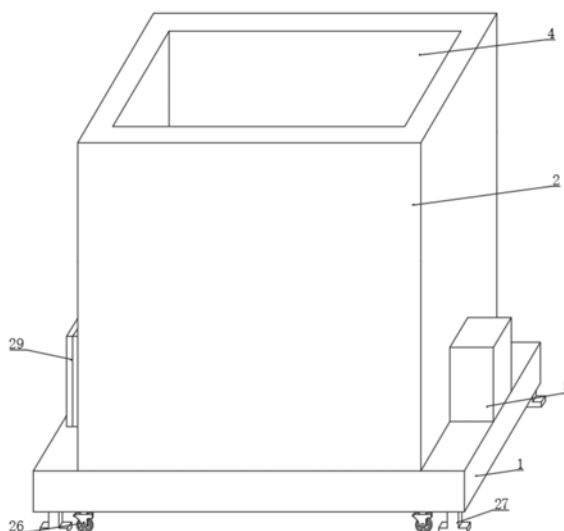
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种便于脱模的加气混凝土砌块成型模具

(57) 摘要

本实用新型属于蒸汽砂加气混凝土砌块技术领域,尤其为一种便于脱模的加气混凝土砌块成型模具,包括底座,所述底座上表面固定连接有机箱,所述机箱内部固定连接有电机,所述活动仓表面穿设有第一轴承,所述第一轴承内穿设有第一转轴;通过设置电机、第一螺纹杆和支撑板,在对混凝土砌块进行脱模时,人们通过控制开关控制电机转动,进而带动第一螺纹杆和第二螺纹杆转动,同时带动支撑杆运转,从而带动支撑板和顶板上升将混凝土砌块顶出,在电机、第一螺纹杆和支撑板的作用下,更便于人们对混凝土砌块进行脱模。



1.一种便于脱模的加气混凝土砌块成型模具,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)上表面固定连接有机箱(5),所述机箱(5)内部固定连接有电机(6),所述活动仓(3)表面穿设有第一轴承(7),所述第一轴承(7)内穿设有第一转轴(8),所述第一转轴(8)一端固定连接在电机(6)输出轴表面,所述第一转轴(8)另一端固定连接有机箱(5),所述第一转轴(8)另一端固定连接有第一螺纹杆(9),所述第一螺纹杆(9)另一端固定连接有第二螺纹杆(10),所述第二螺纹杆(10)另一端固定连接有第二转轴(11),所述活动仓(3)内部固定连接有第二轴承(12),所述第二转轴(11)另一端穿设在第二轴承(12)内,所述第二螺纹杆(10)表面套接有螺纹帽(13),所述螺纹帽(13)共有两个,分别套接在第一螺纹杆(9)表面和第二螺纹杆(10)表面。

2. 根据权利要求1所述的一种便于脱模的加气混凝土砌块成型模具,其特征在于:所述活动仓(3)内部固定连接有第一滑杆(18),所述第一滑杆(18)表面套接有滑套(19),所述滑套(19)共有两个,且对称套接在第一滑杆(18)表面。

3. 根据权利要求2所述的一种便于脱模的加气混凝土砌块成型模具,其特征在于:所述螺纹帽(13)上表面固定连接有第一连接块(14),所述第一连接块(14)共有四个,分别固定连接在螺纹帽(13)表面和滑套(19)表面,所述第一连接块(14)表面通过销轴活动连接有支撑杆(15)。

一种便于脱模的加气混凝土砌块成型模具

技术领域

[0001] 本实用新型属于蒸汽砂加气混凝土的砌块技术领域,具体涉及一种便于脱模的加气混凝土砌块成型模具。

背景技术

[0002] 蒸汽砂加气混凝土砌块是以粉煤灰,石灰,水泥,石膏,矿渣等为主要原料,加入适量发气剂,调节剂,气泡稳定剂,经配料搅拌,浇注,静停,切割和高压蒸养等工艺过程而制成的一种多孔混凝土制品,蒸汽砂加气混凝土砌块的施工特性也非常优良,它不仅可以在工厂内生产出各种规格,还可以像木材一样进行锯、刨、钻、钉,又由于它的体积比较大,因此施工速度也较为快捷,可作为一般建筑的填充材料,所以在建筑领域应用越来越广泛,传统的蒸汽砂加气混凝土砌块脱模时非常繁琐,不便于调节砌块的大小,且不便于脱模。

实用新型内容

[0003] 为解决上述背景技术中提出的问题。本实用新型提供了一种便于脱模的加气混凝土砌块成型模具,具有便于脱模和便于调节的特点。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种便于脱模的加气混凝土砌块成型模具,包括底座,所述底座上表面固定连接有机箱,所述机箱内部固定连接有电机,所述活动仓表面穿设有第一轴承,所述第一轴承内穿设有第一转轴,所述第一转轴一端固定连接在电机输出轴表面,所述第一转轴另一端固定连接有第一螺纹杆,所述第一螺纹杆另一端固定连接有第二螺纹杆,所述第二螺纹杆另一端固定连接有第二转轴,所述活动仓内部固定连接有第二轴承,所述第二转轴另一端穿设在第二轴承内,所述第二螺纹杆表面套接有螺纹帽,所述螺纹帽共有两个,分别套接在第一螺纹杆表面和第二螺纹杆表面。

[0005] 作为本实用新型的进一步方案:所述活动仓内部固定连接有第一滑杆,所述第一滑杆表面套接有滑套,所述滑套共有两个,且对称套接在第一滑杆表面。

[0006] 作为本实用新型的进一步方案:所述螺纹帽上表面固定连接有第一连接块,所述第一连接块共有四个,分别固定连接在螺纹帽表面和滑套表面,所述第一连接块表面通过销轴活动连接有支撑杆。

[0007] 作为本实用新型的进一步方案:所述支撑杆另一端通过销轴活动连接有第二连接块,所述第二连接块表面固定连接有支撑板,所述支撑板上表面固定连接有第二滑杆,所述第二滑杆共有四个,且呈矩形固定连接在支撑板上表面。

[0008] 作为本实用新型的进一步方案:所述活动仓表面开设有通孔,所述通孔共有四个,且呈矩形开设在支撑板表面,所述第二滑杆穿设在通孔内,第二滑杆上表面固定连接有顶板。

[0009] 作为本实用新型的进一步方案:所述顶板表面固定连接有密封垫,所述底座下表

面开设有凹槽,所述凹槽共有四个,且呈矩形开设在底座下表面。

[0010] 作为本实用新型的进一步方案:所述凹槽内部固定连接有电动推杆,所述电动推杆下表面固定连接有万向轮,所述底座下表面固定连接有支座。

[0011] 作为本实用新型的进一步方案:所述支座共有四个,且呈矩形固定连接在底座下表面,所述底座内部开设有储能仓,所述储能仓内部固定连接有蓄电池,所述底座上表面固定连接的控制箱。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1、该便于脱模的加气混凝土砌块成型模具,通过设置电机、第二滑杆和支撑板,在对不同规格的混凝土砌块进行加工时,人们通过控制开关控制电机转动,进而带动支撑杆运转,同时带动顶板上升到指定的高度,从而更便于调节混凝土砌块的大小。

[0014] 2、该便于脱模的加气混凝土砌块成型模具,通过设置电机、第一螺纹杆和支撑板,在对混凝土砌块进行脱模时,人们通过控制开关控制电机转动,进而带动第一螺纹杆和第二螺纹杆转动,同时带动支撑杆运转,从而带动支撑板和顶板上升将混凝土砌块顶出,在电机、第一螺纹杆和支撑板的作用下,更便于人们对混凝土砌块进行脱模。

[0015] 3、该便于脱模的加气混凝土砌块成型模具,通过设置电动推杆、万向轮和支座,在该装置进行移动和固定时,人们将该装置移动到指定的位置,然后人们通过控制开关控制电动推杆收缩,进而带动底座下移,使支座与地面进行支撑,从而对该装置的位置进行固定,在电动推杆、万向轮和支座的作用下,更便于人们对该装置进行移动和固定。

附图说明

[0016] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0017] 图1为本实用新型立体的结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型正视剖视的结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型正视局部剖视的结构示意图;

[0020] 图中:1、底座;2、模具壳;3、活动仓;4、模具仓;5、机箱;6、电机;7、第一轴承;8、第一转轴;9、第一螺纹杆;10、第二螺纹杆;11、第二转轴;12、第二轴承;13、螺纹帽;14、第一连接块;15、支撑杆;16、第二连接块;17、支撑板;18、第一滑杆;19、滑套;20、第二滑杆;21、通孔;22、顶板;23、密封垫;24、凹槽;25、电动推杆;26、万向轮;27、支座;28、储能仓;29、控制箱。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 实施例

[0023] 请参阅图1-3,本实用新型提供以下技术方案:一种便于脱模的加气混凝土砌块成型模具,包括底座1,底座1上表面固定连接有模具壳2,模具壳2内部开设有活动仓3,模具壳

2内部开设有模具仓4,底座1上表面固定连接有机箱5,机箱5内部固定连接有电机6,活动仓3表面穿设有第一轴承7,第一轴承7内穿设有第一转轴8,第一转轴8一端固定连接在电机6输出轴表面,第一转轴8另一端固定连接有第一螺纹杆9,第一螺纹杆9另一端固定连接有第二螺纹杆10,第二螺纹杆10另一端固定连接有第二转轴11,活动仓3内部固定连接有第二轴承12,第二转轴11另一端穿设在第二轴承12内,第二螺纹杆10表面套接有螺纹帽13,螺纹帽13共有两个,分别套接在第一螺纹杆9表面和第二螺纹杆10表面。

[0024] 具体的,活动仓3内部固定连接有第一滑杆18,第一滑杆18表面套接有滑套19,滑套19共有两个,且对称套接在第一滑杆18表面。

[0025] 具体的,螺纹帽13上表面固定连接有第一连接块14,第一连接块14共有四个,分别固定连接在螺纹帽13表面和滑套19表面,第一连接块14表面通过销轴活动连接有支撑杆15。

[0026] 具体的,支撑杆15另一端通过销轴活动连接有第二连接块16,第二连接块16表面固定连接有支撑板17,通过设置电机6、第一螺纹杆9和支撑板17,在对混凝土砌块进行脱模时,人们通过控制开关控制电机6转动,进而带动第一螺纹杆9和第二螺纹杆10转动,同时带动支撑杆15运转,从而带动支撑板17和顶板22上升将混凝土砌块顶出,在电机6、第一螺纹杆9和支撑板17的作用下,更便于人们对混凝土砌块进行脱模,支撑板17上表面固定连接有第二滑杆20,第二滑杆20共有四个,且呈矩形固定连接在支撑板17上表面。

[0027] 具体的,活动仓3表面开设有通孔21,通孔21共有四个,且呈矩形开设在支撑板17表面,通过设置电机6、第二滑杆20和支撑板17,在对不同规格的混凝土砌块进行加工时,人们通过控制开关控制电机6转动,进而带动支撑杆15运转,同时带动顶板22上升到指定的高度,从而更便于调节混凝土砌块的大小,第二滑杆20穿设在通孔21内,第二滑杆20上表面固定连接有顶板22。

[0028] 具体的,顶板22表面固定连接有密封垫23,底座1下表面开设有凹槽24,凹槽24共有四个,且呈矩形开设在底座1下表面。

[0029] 具体的,凹槽24内部固定连接有电动推杆25,电动推杆25下表面固定连接有万向轮26,底座1下表面固定连接有支座27,通过设置电动推杆25、万向轮26和支座27,在对该装置进行移动和固定时,人们将该装置移动到指定的位置,然后人们通过控制开关控制电动推杆25收缩,进而带动底座1下移,使支座27与地面进行支撑,从而对该装置的位置进行固定。

[0030] 具体的,支座27共有四个,且呈矩形固定连接在底座1下表面,底座1内部开设有储能仓28,储能仓28内部固定连接有蓄电池,底座1上表面固定连接有控制箱29。

[0031] 本实用新型的工作原理为:

[0032] S1、推动该装置,将该装置移动到指定的位置后,人们通过控制开关控制电动推杆25收缩,进而带动支座27下移对地面进行支撑,避免该装置在操作过程中发生位移;

[0033] S2、根据砌块大小来调整顶板22的高度,人们通过控制开关控制电机6转动,电机6转动带动第一螺纹杆9和第二螺纹杆10转动,进而带动支撑板17和顶板22上升到指定的位置,从而方便了人们对顶板22的高度进行调节,同时当顶板22的位置调整至不同高度时,该装置所产出的混凝土砌块的厚度得以进行不同规格的调整,从而使得该装置得以生产出不同规格的混凝土砌块,提高了该装置的实用性;

[0034] S3、将适量混凝土倒进模具仓4内进行定形,需要取出时,人们通过控制开关控制电机6转动,电机6转动带动支撑杆15运转,同时带动支撑板17和顶板22上升将混凝土砌块顶出,更便于脱模。

[0035] 最后应说明的是:以上仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

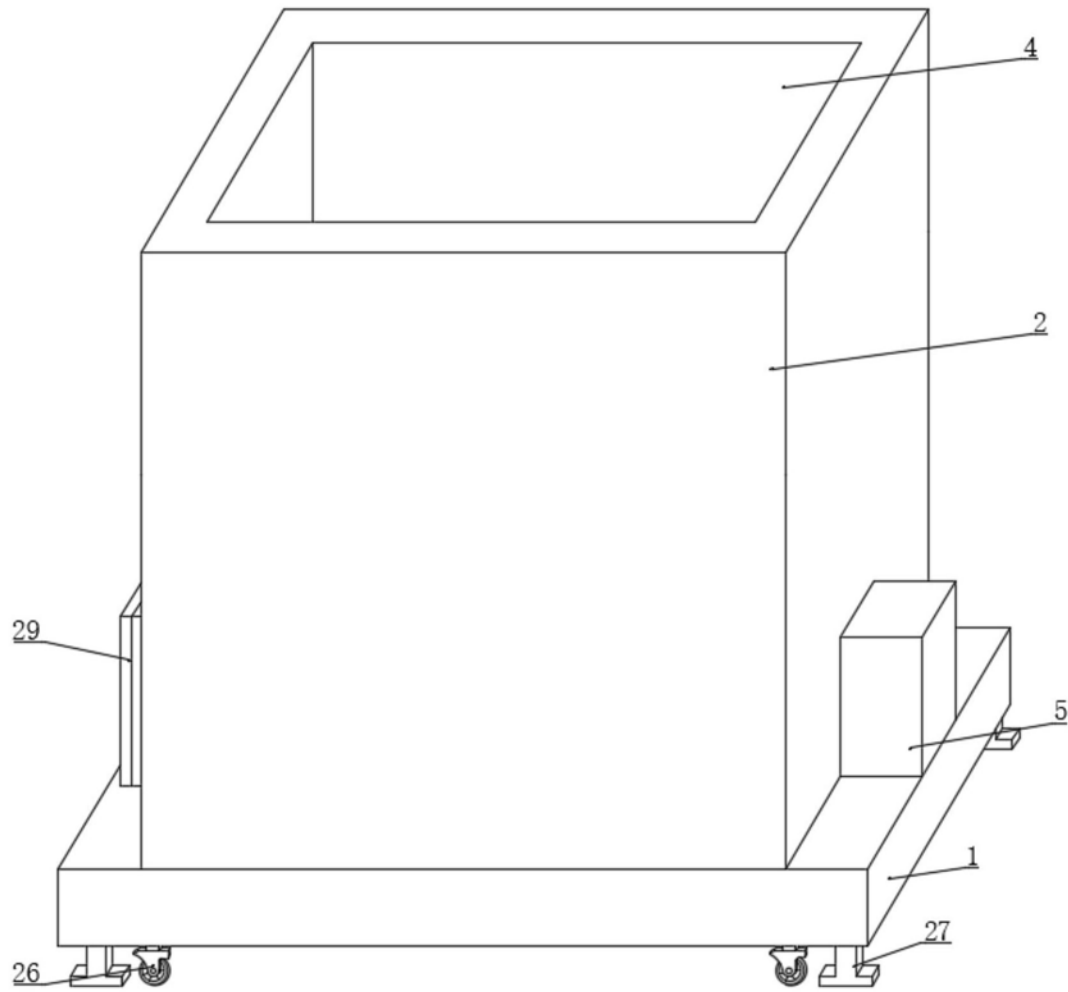


图1

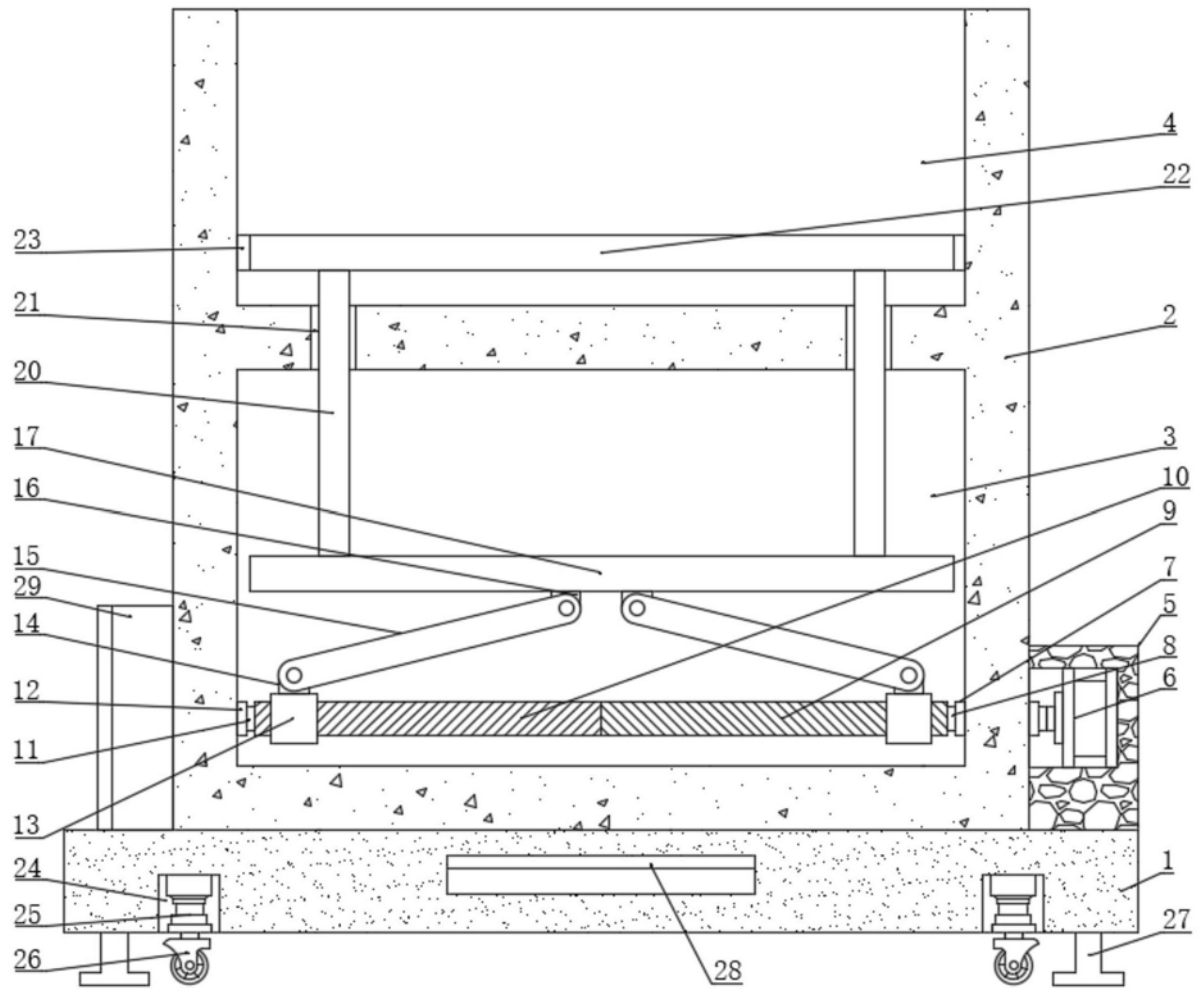


图2

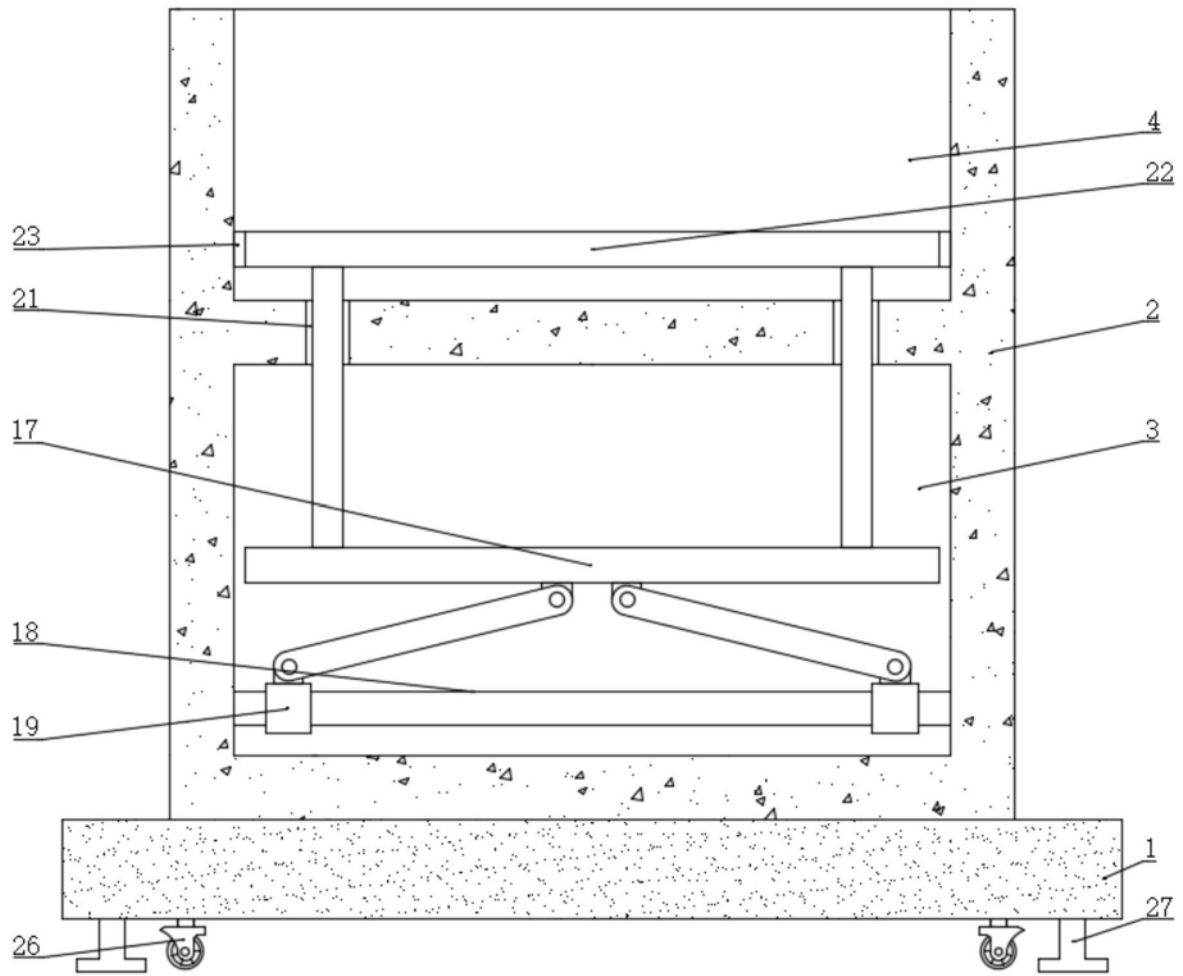


图3