

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載  
 【部門区分】第 7 部門第 3 区分  
 【発行日】平成 19 年 8 月 30 日 (2007.8.30)

【公表番号】特表 2006-500803 (P2006-500803A)  
 【公表日】平成 18 年 1 月 5 日 (2006.1.5)  
 【年通号数】公開・登録公報 2006-001  
 【出願番号】特願 2004-530150 (P2004-530150)  
 【国際特許分類】

**H 0 4 R 9/04 (2006.01)**

**H 0 4 R 7/04 (2006.01)**

**H 0 4 R 9/06 (2006.01)**

【F I】

H 0 4 R 9/04 1 0 5 A

H 0 4 R 7/04

H 0 4 R 9/06 A

【誤訳訂正書】  
 【提出日】平成 19 年 7 月 9 日 (2007.7.9)  
 【誤訳訂正 1】  
 【訂正対象書類名】特許請求の範囲  
 【訂正対象項目名】全文  
 【訂正方法】変更  
 【訂正の内容】  
 【特許請求の範囲】  
 【請求項 1】

ラウドスピーカーであって、  
 ダイアフラム ( 1 2 ) と、  
バックパネル ( 5 4 ) と、

固体伝播音を前記ダイアフラム ( 1 2 ) 内に生成するための第 1 励振手段 ( 1 4 ) と、  
 前記ダイアフラム ( 1 2 ) を前記ダイアフラムの延在部分に対して垂直な方向に縦方向振動運動 ( 4 2 ) させるための、第 1 励振手段とは異なる第 2 励振手段 ( 1 6 ) であって、前記第 2 励振手段 ( 1 6 ) が、発振コイル ( 3 4 ) を含む第 1 部分と、磁石 ( 3 0 ) を含む第 2 部分とを備える電気力学的駆動装置を有し、前記第 1 および第 2 部分の一方の部分が バックパネル ( 5 4 ) に不動状態で結合され、他方の部分が前記ダイアフラム ( 1 2 ) に結合されるか、または前記ダイアフラム ( 1 2 ) に接触する第 2 励振手段 ( 1 6 ) とを備える、ラウドスピーカー。

【請求項 2】

前記第 1 励振手段 ( 1 4 ) が、電気力学的または圧電的な原理に従って動作するように構成される、請求項 1 に記載のラウドスピーカー。

【請求項 3】

第 1 周波数範囲を有する第 1 電気励振信号と、第 2 周波数範囲を有する第 2 電気励振信号とを生成する手段 ( 1 8 ) をさらに備え、第 1 電気励振信号の周波数が第 2 の電気励振信号の周波数より高くなるようにして、音響情報を示す電気音響信号を周波数分離によって第 1 周波数範囲と第 2 周波数範囲に再生することにより前記第 1 電気励振信号と前記第 2 電気励振信号とを生成する、請求項 1 または請求項 2 に記載のラウドスピーカー。

【請求項 4】

前記第 1 の励振手段 ( 1 4 ) が前記ダイアフラム ( 1 2 ) への結合部以外は自由に動けるように、前記第 1 励振手段 ( 1 4 ) がダイアフラム ( 1 2 ) だけに結合される、請求項 1 ないし請求項 3 のいずれかに記載のラウドスピーカー。

## 【請求項 5】

前記第 2 励振手段 ( 1 6 ) の電気力学的駆動装置が、前記第 2 励振手段 ( 1 6 ) が停止しているアイドル状態において、前記第 2 励振手段 ( 1 6 ) と前記ダイアフラム ( 1 2 ) とが互いに力を及ぼさないように、前記ダイアフラム ( 1 2 ) から離れた距離に不動状態で結合される、請求項 1 ないし請求項 4 のいずれかに記載のラウドスピーカー。

## 【請求項 6】

前記第 2 励振手段 ( 1 6 ) が前記ダイアフラムに結合される、請求項 1 ないし請求項 5 のいずれかに記載のラウドスピーカー。

## 【請求項 7】

前記第 2 励振手段 ( 1 6 ) が、前記ダイアフラム ( 1 2 ) に沿った連続拡張領域において前記ダイアフラム ( 1 2 ) を励振するように構成される、請求項 1 ないし請求項 6 のいずれかに記載のラウドスピーカー。

## 【請求項 8】

前記第 2 励振手段 ( 1 6 ) が、前記ダイアフラム ( 1 2 ) に沿った複数の励振点において前記ダイアフラム ( 1 2 ) を励振するように構成される、請求項 1 ないし請求項 6 のいずれかに記載のラウドスピーカー。

## 【請求項 9】

前記第 2 励振手段が、前記ダイアフラム ( 1 2 ) を均一に励振するように構成される、請求項 1 ないし請求項 8 のいずれかに記載のラウドスピーカー。

## 【請求項 10】

前記連続拡張領域または複数の励振点が、前記ダイアフラム ( 1 2 ) に対して中心対称に配置される、請求項 7 または請求項 8 に記載のラウドスピーカー。

## 【請求項 11】

前記ダイアフラム ( 1 2 ) に接続または結合された部分が、アダプタを介して前記ダイアフラム ( 1 2 ) に結合されるか、または前記ダイアフラム ( 1 2 ) に接触し、前記アダプタが、互いに離間配置された支持体を介して前記ダイアフラム ( 1 2 ) を支持するか、または前記ダイアフラム ( 1 2 ) に結合される、請求項 1 ないし請求項 10 のいずれかに記載のラウドスピーカー。

## 【請求項 12】

前記発振コイル ( 3 4 ) を含む部分が、アダプタ ( 3 6 ) を介して前記ダイアフラム ( 1 2 ) に結合されるか、または前記ダイアフラム ( 1 2 ) に接触し、その結果、発振コイル ( 3 4 ) の振動が、環状励振領域に沿って前記ダイアフラム ( 1 2 ) に伝達される、請求項 1 ないし請求項 11 のいずれかに記載のラウドスピーカー。

## 【請求項 13】

前記第 2 励振手段 ( 1 6 ) が、同じ励振信号により駆動される数個の励振子ユニット ( 1 6 a ~ 1 6 d ) を有する、請求項 1 ないし請求項 12 のいずれかに記載のラウドスピーカー。

## 【請求項 14】

前記ダイアフラム ( 1 2 ) を振動するように実装するためのサスペンション ( 5 0 、 6 0 、 6 2 ) をさらに備える、請求項 1 ないし請求項 13 のいずれかに記載のラウドスピーカー。

## 【請求項 15】

スパイダー ( 5 0 ) をさらに備え、前記ダイアフラム ( 1 2 ) が前記スパイダー ( 5 0 ) によって懸垂される、請求項 1 ないし請求項 14 のいずれかに記載のラウドスピーカー。

## 【請求項 16】

前記ダイアフラム ( 1 2 ) が、前記ダイアフラムの延在部分に垂直な方向に移動可能に、周囲に沿って、前記ダイアフラムの延在部分に垂直に延在する心棒 ( 6 0 ) により実装され、各心棒 ( 6 0 ) に設けられたばね手段 ( 6 2 ) が、一方の端部で前記ダイアフラム ( 1 2 ) の周囲に結合されると共に、他方の端部が不動状態で固定される各心棒 ( 6 0 )

に設けられる、請求項 1 ないし請求項 15 のいずれかに記載のラウドスピーカー。

【請求項 17】

前記第 1 および第 2 励振手段 (14、16) が、第 1 発振コイル (24) および永久磁石 (20) を有すると共に、前記ダイアフラム (12) に結合される第 1 励振手段 (14) と、前記第 1 励振手段 (14) を包囲して、前記第 1 永久磁石 (20) と相互作用する第 2 発振コイル (70) を有する第 2 励振手段 (16) とを電気力学的に作動させるように構成される、請求項 1 ないし請求項 16 のいずれかに記載のラウドスピーカー。

【請求項 18】

前記第 1 励振手段 (14) はダイアフラム (12) の延在部分に垂直な方向に互いに自由に動くことができる円錐形部分および別の部分を有し、前記円錐形部分の頂点が前記ダイアフラム (12) に結合されて、前記第 1 励振手段 (14) の機械的振動が前記ダイアフラム (12) に伝達される励振点を画定し、別の部分がダイアフラム (12) の延在部分に垂直な方向に自由に動くことができる、請求項 1 ないし請求項 17 のいずれかに記載のラウドスピーカー。

【請求項 19】

前記ダイアフラム (12) が、前記ダイアフラムの延在部分に垂直な方向に直動的に移動可能であるようにバックパネル (54) に懸垂される、請求項 1 ないし請求項 18 のいずれかに記載のラウドスピーカー。

【請求項 20】

バックパネル (54) は、ダイアフラムとともにバスリフレックス筐体を形成する、請求項 19 に記載のラウドスピーカー。

【請求項 21】

前記第 1 励振手段 (14) は、発振コイル (24) を含む第 3 部分と磁石 (20) を含む第 4 部分とを含む電気力学的駆動装置をさらに有し、第 3 部分は前記ダイアフラム (12) に結合され、第 4 部分は前記ダイアフラムの延在部分に垂直な方向に自由に動くことができる、請求項 1 ないし請求項 19 のいずれかに記載のラウドスピーカー。

【請求項 22】

前記第 2 励振手段 (16) は、ダイアフラム (12) の延在部分に垂直な方向にダイアフラム (12) が直動的な振動動作をするように構成される、請求項 1 ないし請求項 20 のいずれかに記載のラウドスピーカー。

【請求項 23】

前記第 2 励振手段 (16) の第 1 および第 2 部分のうちの他の 1 つは、前記第 1 励振手段 (14) が結合されたダイアフラム (12) の側部に結合されるか、または接触する、請求項 4 に記載のラウドスピーカー。

【誤訳訂正 2】

【訂正対象書類名】明細書

【訂正対象項目名】全文

【訂正方法】変更

【訂正の内容】

【発明の詳細な説明】

【発明の名称】ラウドスピーカー

【技術分野】

【0001】

本発明は、ラウドスピーカーに関し、特にフラットパネルラウドスピーカーまたはフラットパネル音響変換器に関する。

【背景技術】

【0002】

ホームエンターテインメント製品に明らかなように、構成部品が絶えず小型化し、絶えずよりコンパクトになる傾向は、ラウドスピーカー技術にも当てはまる。この傾向は、ラウドスピーカーは小型であるのみならず、リスナーの「目に見えない」、つまり、リスナ

ーの目からは隠れているべきであると提案されるところまで行っている。目に見えない実装の可能性は、特に、サラウンドなどのマルチチャネル再生、および波動場の合成(WFS)に非常に有用である。そのために必要な個々のチャネル、ひいてはラウドスピーカーの数は、急速に50個を超える品目に達する。しかし、こうした再生システムは、家庭用としても開発および提供されるべきであり、顧客は、空間上の理由から、たとえばWFSシステムのために50個の従来のラウドスピーカーを自身のリビングルームに取り付けたくはないと思う筈であるから、別法によるラウドスピーカーを使用しなければならない。

【0003】

目的は、他の機器または家具のようなものに一体化できるようにラウドスピーカーを設計し、こうして、ラウドスピーカーを部屋全体に目立たないように分散させることである。たとえば、同時に額縁、モニター、またはワードローブの扉として機能するラウドスピーカーは、既に存在していた。

【0004】

コーンラウドスピーカーは、こうした「隠された」ラウドスピーカーの技術的実装には適さない。なぜなら、コーンラウドスピーカーは、ダイアフラムの形状のために十分に平坦ではないからである。ダイアフラムが第1にプレートのように平坦であるものが適しており、電子音響励振システムが寸法の点でできる限り小さいラウドスピーカーが一層適している。この原理、つまり励振システムの使用に関連して、プレートをダイアフラムとして使用することは、1929年に公開された独国特許第465189号、並びに音響ショップウィンドウの広告に関するその追加独国特許第484409号および第484872号に既に採用されている。次に、ショーウィンドウの窓枠が、取り付けられた電気力学的励振システムにより励振されて音を再生するためのダイアフラムとして使用された。

【0005】

この原理の基礎となる機能的メカニズムは、電気力学的励振システムに印加される電気信号が機械的な可聴周波数の振動に変換されることである。励振システムがダイアフラムに存在するか、または固定される励振点では、この機械的振動は、ダイアフラムとして使用されるプレートに伝達され、それにより、固体伝播音がプレート内に生成される。空気伝播音の生成を行なうのは、屈曲波によりダイアフラムに伝播する固体伝播音の部分である。

【0006】

その結果、このラウドスピーカーの原理では、空気伝播音の生成は、固体伝播音という間接的な方法を介して行なわれる。コーンラウドスピーカーと違って、励振システムの振動パルスの縦方向振動運動は、ダイアフラムによって伝達されて直ちに空気伝播音に変換されるのではなく、最初に、固体伝播音がダイアフラムに生成され、特に、固体伝播音の最終波部分は、その後、周囲空気を励振して、縦波または疎密波、つまり音を形成する。ここで、固体伝播音が空気伝播音に変換することは、信号の連鎖におけるフィルタと同様に作用する。その結果、再生される信号部分で、固体伝播音としてプレート内を伝播し、その後空間内に放射される部分は空気伝播音として再生される。

【0007】

上記のとおり、屈曲波の形態で伝播する固体伝播音の部分は、プレートダイアフラムにより、空気伝播音の生成に最も貢献するので、屈曲波の特性、特に屈曲波の励振および伝播は、屈曲波の原理に基づくフラットパネルラウドスピーカーの構造に決定的な影響を及ぼす。これらの特性を考慮に入れると、広帯域音響再生の場合、低重量および大型のダイアフラムプレートが必要であるという事実が生じる。しかし、必要なプレートサイズは、ラウドスピーカーが見えないようにリスナーの環境に組み込むという目的と矛盾する。一例として、約200Hz未満の周波数範囲の再生は、比較的大きいプレートの場合には品質が劣る。この理由は、プレートは、対応する固有周波数を有するプレートの固有モードのみ共鳴し、モードの密度、つまり周波数範囲当たりのモードの数は、音の再生に関して決定的であるからである。しかし、十分なモード密度は、これまでのところ、200Hz未満では達成されていない。

## 【 0 0 0 8 】

したがって、一方では、目に見えない組込みに対応性があり、つまりフラットかつ小型であるように実装でき、他方では、中高音範囲のみならず、低音またはバス範囲でも完全な音の再生を可能にするラウドスピーカーに対する必要性が存在する。

## 【 0 0 0 9 】

独国特許出願公開第 1 9 5 4 1 1 9 7 号には、電気力学的振動システム、コーン形ダイアフラム、サラウンド、およびダイアフラムをサラウンド上に懸垂するバスケットを有するコーンラウドスピーカーが記載されている。音響信号が振動システムに印加されると、ダイアフラムは、中心線に沿って上方運動を行なう。ダイアフラムには圧電材料の層が設けられ、この層は、音響信号源にも接続され、処理時に伸張変化が発生する。この層がさらに他の層に接続されるか、または反対向きに分極され、互いに接着されている 2 個の長手方向および / または半径方向振動プレートのバイモルフ構成であるかどうかに応じて、この層は、厚さ振動子または屈曲振動子として作用する。

## 【 0 0 1 0 】

独国特許出願公開第 1 9 9 6 0 0 8 2 号には、背面で振動駆動装置により駆動されるプレートダイアフラムを有するラウドスピーカーが記載されている。振動時、プレートダイアフラムは上方運動を行なう。

## 【 発明の開示 】

## 【 発明が解決しようとする課題 】

## 【 0 0 1 1 】

本発明の目的は、一定のサイズで、再生品質の改善を可能にするか、または一定の再生品質で、よりコンパクトな構造を可能にするラウドスピーカーを提供することである。

## 【 課題を解決するための手段 】

## 【 0 0 1 2 】

この目的は、請求項 1 に記載のラウドスピーカーにより達成される。

創意に富むラウドスピーカーは、ダイアフラムと、ダイアフラム内で固体伝播音を励振するための第 1 励振手段と、ダイアフラムをダイアフラムの延在部分に対して垂直方向に縦方向振動させるための第 1 励振手段とは異なる第 2 励振手段とを備える。

## 【 発明の効果 】

## 【 0 0 1 3 】

本発明によると、一方では、こうした不十分な低音再生、他方では、目に見えない組込みまたは実装と矛盾するサイズの問題は、ダイアフラムまたはダイアフラムとして機能するプレートを、固体伝播音の屈曲振動に加えて、前方および後方に均一に動かす第 2 励振システムを組み込むことにより解決される。その結果、目に見えない組込みまたは実装の目的を妨げることなく、全体の可聴周波数範囲で、音の再生が可能である。

## 【 0 0 1 4 】

換言すれば、本発明の中心のコンセプトは、ダイアフラムと、対応する励振手段とからなるコンパクトなラウドスピーカーにより広帯域再生を達成することであり、そのため、ダイアフラムを励振するための 2 つの異なる励振手段であって、ダイアフラムを異なる態様で振動させ、異なる周波数帯域または周波数範囲を生じる手段が用いられる。ダイアフラムに固体伝播音を生成するための先行技術の 1 つの励振手段は、本発明により、高中音範囲の生成のみを行い、その作業は、できるだけ多くの屈曲波をダイアフラムに励振することのみである。これまで欠けていた低音範囲は、本発明により追加された励振手段であって、ダイアフラムを励振させて、大きいストロークで縦方向前方および後方の振動動作を行なう励振手段により可能となる。固体伝播音励振手段により行なわれる音響再生と対照的に、ダイアフラムは、本発明により導入された第 2 励振手段により縦方向振動を行なうように励振され、その結果、ダイアフラムは、屈曲波の形態でダイアフラム自体の内部で振動し、さらに均一な態様で全体として前方および後方に動作する。

## 【 0 0 1 5 】

第 2 励振手段の偏向は、固体伝播音生成手段の屈曲波の偏向より大きい。ダイアフラム

は比較的大きい架空のダイアフラム表面を有するため、プレートの均一な前方および後方運動により、多量の空気が移動する。こうして、バス領域における十分な音のレベルの生成は、屈曲波の原理より明らかに容易に実現され、ダイアフラムの偏向も比較的小さい。

【0016】

したがって、本発明の利益は、励振のタイプ、つまり固体伝播音の生成、並びに縦方向の振動による前方および後方運動の両方をダイアフラム上で結合することは、可聴周波数範囲全体を明らかに、より良好に再生することを可能にする。

【0017】

本発明により追加され、ダイアフラムを前方および後方に振動運動させるための励振手段は、バス範囲における比較的大きいダイアフラム動作を可能にするため、ダイアフラムの表面積が減少し、かつ再生品質は維持される。これと対照的に、固体伝播音の再生のみに基づくフラットパネルスピーカは、十分な音のレベルをバス領域に生成するために、非常に大きいダイアフラム表面積を必要とする。なぜなら、屈曲波の小さいダイアフラム動作は、同じ量の変位を達成するためには、できる限り大きいダイアフラム表面積により補正しなければならないからであり、これは、従来のフラットパネルラウドスピーカーが必然的に比較的大きくなる理由である。したがって、本発明の利益は、そのコンパクトさにより、本発明のラウドスピーカーが目に見えない組込みまたは実装に、より適することでもある。

【0018】

逆に言えば、本発明の利益は、2つの励振手段の組合せにより、バス再生が明らかに改善され、かつダイアフラムのサイズは同じサイズを保つことである。目に見えない組込みまたは実装の利益は、これによって帳消しになることはなく、改善された再生品質により補足される。

【0019】

本発明のさらに他の利益は、縦方向振動運動によって多量の空気が動くという事実により、従来のフラットパネルラウドスピーカーでは、バス範囲の再生の改善にはつながらなかったバスリフレックス原理を効果的に利用することができる。

【0020】

本発明のさらに他の利益は、バス範囲における再生はダイアフラムの前方および後方の振動動作の生成により行われるため、圧電原理が適する非常に狭い周波数範囲による固体伝播音の生成のみを使用した場合、固体伝播音生成手段は圧電原理に従って機能することであり、これは、これまで帯域幅を犠牲にすることによってのみ可能だった。ダイアフラムの縦方向振動運動のための追加の励振システムと組み合わせると、結果として音響再生の著しい改善が得られ、その結果、固体伝播音生成手段は圧電原理に従って機能する。

【0021】

本発明のさらに他の好ましい実施態様について、以下で、添付の図面に関してより詳細に説明する。

【発明を実施するための最良の形態】

【0022】

本発明について、以下で、図面に関してより詳細に説明する前に、同じであるか、または機能上同じである要素は、同じ参照符号、または類似の参照符号で図示し、説明の反復を避けるため、これらの要素の新たな説明は省略することを指摘しておく。

【0023】

図1a～図1dでは、最初に、本発明の一般的な原理を、一実施態様を使用するラウドスピーカーに関してより詳細に説明する。全体として10で示されるラウドスピーカーは、本質的にダイアフラムとして機能するプレート12と、固体伝播音生成手段14と、縦方向振動励振手段16と、励振信号生成手段18とから成る。

【0024】

固体伝播音生成手段14は、電気力学的原理に従って動作し、図1aに詳細に断面を示す。固体伝播音生成手段14は、磁石の回転軸に沿って分極された環状永久磁石20と、

環状永久磁石 20 に対して中心または同軸状に配置された円筒状磁極体 22 と、磁極体 22 と永久磁石 20 との間の空気の環状隙間内に延在する発振コイル 24 とを備える。さらに、電気力学的駆動装置として形成される固体伝播音生成手段 14は、たとえば、プレート状またはリング状磁極プレートを示す。明らかに、異なる構造の電動駆動装置も可能である。一方では発振コイル 24 から成る固体伝播音生成手段 14の部分、および他方では、磁極体 22 および永久磁石 20 から成る固体伝播音生成手段 14の部分は、互いに対して摺動可能である。したがって、固体伝播音生成手段 14は、振動コイル 22 を含む部分を介して、プレート 12 の中心に固定される。以下で説明するとおり、逆の場合も実現可能である。その部分以外は、固体伝播音生成手段は固定されないか、または結合されず、つまり構成部品 20 および 22 からなる他の部分は自由に移動可能である。

#### 【0025】

本明細書では、ダイアフラム 12 は、例示的に直立ダイアフラム 12 として説明した。このダイアフラム 12 はコイル 24 を有し、円筒状磁極体 22 と環状永久磁石 20 との間のこれらの環状隙間内に埋め込まれたコイル 24 がダイアフラム 12 に結合され、磁極体 22 および永久磁石 20 は、発振コイル 24 を横断して案内されるユニットであって、発振コイル 24 に対して、ダイアフラム 12 の延在方向に垂直な方向に摺動可能であるユニットを形成する。直立ダイアフラムは、たとえば壁部の一部である。この垂直構成では、ダイアフラム 12 の表面の法線方向に向く、つまり、この部分が発振コイル 24 に対して変位する方向に向く力は、駆動装置 14 の結合されていない部分 20、22 上に加わらず、これらの部分 20、22 には下方に向く重力のみが加わる。励振信号が印加されない場合、必然的に、部分 20、22 を省略する理由はない。さらに、この部分は、当然、一定量の慣性を示し、公知のとおり、ダイアフラム 12 に固体伝播音、つまりダイアフラム 12 のグリッド内を伝播する機械的波動を生成するために設けられる励振手段 14 が高周波数で励振され、その結果、ダイアフラム 12 の慣性および / または重量に比べて駆動装置の自由に移動可能な部分 20、22 の十分な量の慣性および / または十分な重量を示し、この部分は実質的にその位置から離れず、空気の隙間内においてダイアフラム 12 とともに前方および後方に発振コイル 24 を移動させ、自由に移動可能な部分 20、22 が重力により下方に引っ張られるのを継続的に防止する。ダイアフラム材料の弾性などの要素は、ダイアフラム 12、ひいては発振コイル 24 がどの程度動くかという役割を果たし、その結果、発振コイル 24 が、適切な注意を払うことで、励振手段 14の空気の隙間から滑り出すのを防止することができる。さらに、縦方向振動励振手段 16により生じる動作も、コイルが隙間から引き出されるのを防止するために考慮しなければならない。コイルが引き出されるのは、言ってみれば、自由に移動可能な部分の慣性によって停止する。これは、たとえば、コイル 24 と空気の隙間との重複部分に対応する長さによって行なわれる。さらに、互いに対して摺動的に変位可能な駆動装置 14 の 2 個の部分間に、弾性接続部が設けられ、その結果、自由に移動可能な部分は、振動が存在する時に、ダイアフラム、およびダイアフラムに固定されている部分と共に移動し、さらに、固定部分に対する比較的高い周波数運動により、ダイアフラムに固体伝播音を生成する。

#### 【0026】

明らかに、図示のタイプのラウドスピーカーは、別の位置、たとえば天井に固定することもできる。しかし、この場合、機械的な空気隙間発振コイル案内手段のほかに、たとえば弾性接続部を介して、駆動装置 14 の移動可能な部分を互いに結合し、駆動装置 14 の 2 個の移動可能部分がそれら自体で、振動システムを形成し、駆動装置 14 の自由に移動可能な部分が、コイル 24 により案内手段から滑り落ちるのを防止するように、追加の備えをする必要がある。

#### 【0027】

電気力学的原理により、電気力学的駆動装置 14 は、発振コイル 24 を流れる電気励振信号を、2 つの部分、つまりプレート 12 に固定された部分と自由に移動可能な部分との間で、機械的な相対振動運動に変換する。自由に移動可能な部分は、機械的な相対振動運動をプレート 12 に効果的に伝達するための十分な慣性を有利に示し、その結果、図 1 a

に誇張して示すように、固体伝播音、特に屈曲波がプレート 12 に生成される。発振コイル 24 は、発振コイル 24 を流れる励振信号を励振信号生成手段 18から受信し、次に、表現される情報を適切に示す電気音響信号から励振信号を生成する。

【0028】

縦方向振動励振手段 16も電気力学的原理によって機能し、図 1 b に断面図が示されている。縦方向振動励振手段 16は、固体伝播音生成手段 14に関連して同軸状に配置される。縦方向振動励振手段 16の電気力学的駆動装置も、永久磁石 30 と、磁極体 32 と、発振コイル 34 とを備える。発振コイル 34 も、その電気励振信号を励振信号生成手段 18から得て、表現される情報を示す同じ音響信号から、前記電気励振信号を生成する。発振コイル 34 を含む部分は、アダプタ 36 を介してプレート 12 に接触するか、またはプレート 12 に接続される。換言すれば、発振コイル 34 はアダプタ 36 に固定して接続され、アダプタ 36 は発振コイル 34 からプレート 12 方向に延在し、その過程で半径方向に拡張して、ラウドスピーカー 10 のアイドル状態で、特定の直径の環状励振領域に沿ってプレート 12 上に存在するか、またはプレート 12 に固定、たとえば接着されて、プレート 12 と共に固体伝播音生成手段 14を包囲する。特に、アダプタ 36 は、最も狭い位置においてプレート 12 の延在部分の 10 分の 1 を超える直径であるシリンダパレル 38 と、半径方向に延在し、シリンダパレル 38 を発振器コイル 34 と接続するリッジ 40 とから成り、シリンダパレル 38 は、固体伝播音生成手段 14の機械的振動がプレート 12 上加わる励振点に同軸状に整列する。

【0029】

アダプタ 36 は、図 1 a ~ 図 1 d に示すように、環状断面または円形励振領域を呈する必要はなく、たとえば矩形でも良い。励振領域の延在部分は、プレート 12 のそれぞれの延在方向におけるプレート 12 の延在部分の 10 分の 1 ~ 9 分の 1 に達する。アダプタ 36 は、駆動装置 16 の機械的振動により、以下に説明するように、ほぼ全体的、つまり直動的にプレート 12 の縦方向振動運動が生じることを可能にする。同軸または中心対称構造により、縦方向振動励振手段 16が、励振領域または支持表面領域によって、固体伝播音生成手段 14により生成された屈曲波、固体伝播音生成手段 14の同軸励振点からほぼ等方的に伝播する屈曲波に加わる影響は減少する。

【0030】

支持部は、アダプタ 36 の支持表面に沿って配置され、アダプタ 36 からプレート 12 方向に突出し、その結果、アダプタ 36 は、支持部の絶縁点、つまり支持部の端部においてのみプレート 12 を支持するか、またはプレート 12 に結合される。その結果、アダプタ 36 および / または縦方向振動励振手段 16が、生成される固体伝播音に与える影響は、縦方向振動励振手段 16の駆動装置の均一性を著しく犠牲にせずに、さらに減少させることができる。

【0031】

発振コイル 34 から成る縦方向振動励振手段 16の電気力学的駆動装置の当該部分は、アダプタ 36 を介してプレート 12 に接続されるか、またはプレート 12 上に支持することによりプレート 12 に結合されるが、磁石 30 および磁極体 32 などの他の部分は、ラウドスピーカーのバックパネル（図示しない）に結合などにより不動状態で固定される。こうして、プレート 12 に対する縦方向振動励振手段 16により生成された機械的振動の力の伝達は、固体伝播音生成手段 14の場合よりもはっきりしたものになる。

【0032】

図 1 a ~ 図 1 d のラウドスピーカーの構造について上記で説明したので、その動作モードを以下で説明する。表現される情報を示す電気音響信号を縦波および / または疎密波の形態の空気伝播音に変換するため、ラウドスピーカー 10 は両方の手段 14 および 16 を備える。両方の手段 14 および 16 は、異なる周波数範囲または周波数帯域で表現される情報の表現を担う。固体伝播音生成手段 14は、高中周波数範囲の再生を担い、縦方向振動励振手段 16はバス範囲を担う。電氣的音響信号を両方の手段 14 および 16 の電気力学的駆動装置に供給し、ひいては両方の電気力学的駆動装置に同じ励振信号を供給するこ



とは可能だが、場合によっては、手段 18 が不要になり、これらの電気力学的駆動装置には、周波数帯域が互いに離れ、それぞれ手段 14 および 16 のそれぞれの動作領域に最適な方法で適応された別の励振信号を供給することが好ましい。したがって、たとえば、手段 14 は、手段 16 よりも音響信号の比較的高周波数部分を取得する。固体伝播音生成手段 14 の励振信号の周波数範囲は、たとえば 100 Hz ~ 25 kHz、好ましくは 150 Hz ~ 20 kHz の範囲であり、縦方向振動励振手段 16 の励振信号の周波数範囲は、たとえば 10 Hz ~ 2 kHz、好ましくは 20 Hz ~ 200 Hz の範囲である。このため、励振信号生成手段 18は、たとえば周波数分離手段として実装することができる。したがって、周波数範囲は、一般に、固体伝播音を生成する点で、縦方向振動励振の周波数範囲に含まれるすべての周波数より高い周波数を含むか、または周波数範囲は、固体伝播音を生成するための励振信号が他の励振信号より高い第 1 周波数、および第 1 周波数より低く、縦方向振動励振の励振信号が他の励振信号と同じであるか、または他の励振信号より高い第 2 周波数を含むと有利である。

#### 【0033】

発振コイル 24 を流れる励振信号により生成される機械的振動運動は、固体伝播音、特に屈曲波をプレート 12 に生じ、これらは、空気 / プレート界面において空気伝播音に変換される。このため、固体伝播音生成手段 14は、十分な慣性モーメントを示すことが好ましい。

#### 【0034】

縦方向振動励振手段 16は、固体伝播音生成手段 14の振幅、たとえば 20 mm より大きく、たとえば、固体伝播音生成手段 14の振幅の 20 倍を超える動作で、プレート 12 に縦方向振動運動 42 をもたらす。プレート 12 が行なうこの縦方向前方および後方運動 42 は、直ちに縦方向空気伝播音または疎密波 44 をパス範囲に生じる。発振コイル 34 が空気隙間の領域に垂直にそれ以上埋め込まれず、したがって、縦方向振動励振手段 16の駆動装置の質量により、歪が生じることがなく、縦方向振動励振手段 16の大きい動作を可能にするために、縦方向振動励振手段 16は、磁石 30 および磁極体 32 を含む駆動装置の部分と共に、バックパネルなどに固定される。アダプタ 36 は、プレート 12 が、プレート 12 の延在方向に垂直な方向に、本質的に直動振動運動を行なうように励振され、つまり、プレートが、できるだけ全体として前後に振動するように、プレート 12 全体に分布するように発振コイル 34 の機械的振動運動を伝達する機能を果たす。したがって、プレート 12 は、図 1 a に示すように屈曲波の形態で振動し、さらに、図 1 b に二重矢印で示すように、全体として均一に前後に振動する。

#### 【0035】

発振コイル 34 を含む縦方向振動励振手段 16の駆動装置の部分とともにアダプタ 36 を介した固定的接続によってのみ、プレート 12 を支持し、ラウドスピーカーを天井に実装して、ラウドスピーカーを天井から懸垂する時などに、永久磁石 30 および磁極体 32 を含む当該部分に、この部分の案内手段を支持することは可能だが、以下の実施態様のよう、プレート 12 のブラケットをさらに設けることが好ましい。電気力学的駆動装置によってのみプレート 12 の直動縦方向振動運動 42 を生成することは可能だが、プレート 12 は、振動するように懸垂または軸支されることが好ましく、その結果、プレート 12 がプレート 12 のアイドル位置から、プレートの延在部分に対して垂直な方向に、縦方向に平行移動した時に、サスペンションによって生じる力が、この直動偏向に対抗して、ダイヤフラムをアイドル位置に戻すことができる。こうして、サスペンションおよびプレート 12 は振動システムを形成し、プレート 12 は、延在方向に垂直な方向に直動的に前後に移動することが可能である。この振動システムは、共鳴の増強を利用することができるように、縦方向振動励振手段 16が担うパス範囲付近の固有周波数に応じて設計すべきである。

#### 【0036】

以下で、いくつかの実施態様について説明し、それにより、ダイヤフラムとして機能するプレートを懸垂し、縦方向振動励振手段を結合し、縦方向振動励振手段をプレート上に

配置する様々な可能性を説明する。

【 0 0 3 7 】

図 2 a および図 2 b はラウドスピーカーの一実施態様であって、図 1 a ~ 図 1 d の実施態様に比較した唯一の相違は、縦方向振動励振手段が、電気力学的に動作する 4 個の駆動装置 1 6 a、1 6 b、1 6 c および 1 6 d から成り、ダイアフラムとして機能するプレート 1 2 が、スパイダー 5 0 によりフレーム 5 2 から懸垂され、フレーム 5 2 がバックパネル 5 4 に結合され、バックパネル 5 4 に、電気力学的に動作し、永久磁石 3 0 および磁心 3 2 を含む駆動装置 1 6 a ~ 1 6 d の部分が結合される点である実施態様を示す。

【 0 0 3 8 】

スパイダー 5 0 は、ゴムバンドなどの弾性バンド 5 6 から成り、弾性バンド 5 6 は、プレート 1 2 の周囲に沿って実装され、プレート 1 2 の中心から外側に向かって、プレート 1 2 周囲の弾性バンド 5 6 の実装端部から、本質的に星状に他方の端部がフレーム 5 2 に結合されるように延在する。バンド 5 6 は、その結合およびばね定数に関して、縁部の各部分が同様に影響を受けるように設計される。一方では、駆動装置 1 6 a ~ 1 6 d がバックパネルに結合され、他方では、プレート 1 2 がスパイダー 5 0 により懸垂されるという事実は、駆動装置 1 6 a ~ 1 6 d の質量により、駆動装置 1 6 a ~ 1 6 d の発振コイル 3 4 が、空気隙間の領域内に垂直に埋め込まれず、その結果、歪を生じる危険性をなくす。組立ての際、ダイアフラムとして機能するプレート 1 2、および駆動装置 1 6 a ~ 1 6 d は、他の部分の運動方向に影響を与えないように調節することが好ましい。このようにして、ダイアフラムまたはプレートの質量、および縦方向振動励振手段 1 6 の質量は、駆動装置 1 6 a ~ 1 6 d の励振コイル 3 4 の振動方向に影響を与えない。スパイダー 5 0 は、ダイアフラムまたはプレート 1 2 を各々の偏向後に減衰させ、始動位置またはアイドル位置に戻すサラウンド機能を果たす。バックパネル 5 4 は、ラウドスピーカーの筐体として機能する。しかし、ラウドスピーカーの筐体を設けることは、必須ではない。駆動装置 1 6 a ~ 1 6 d は中心に対して対称に配置されるので、固体伝播音生成手段 1 4 によって生成される屈曲波に関して、励振点におけるこれらの駆動装置とプレート 1 2 との接触または接続によって生じる外乱は減少する。励振駆動装置 ( 1 6 a ~ 1 6 d ) は、全く同一の励振信号により、または振幅が異なる励振信号により同相状態で駆動され、ダイアフラムプレート 1 2 のフリンジ効果を相殺する。

【 0 0 3 9 】

図 3 に関して、図 2 a ~ 図 2 b のラウドスピーカーとはサスペンションが異なるが、ダイアフラムとして機能するプレート 1 2 が、やはり、ほぼアイドル位置で直動する縦方向振動前後運動を行なうことが可能なラウドスピーカーの一実施態様について説明する。この実施態様では、ダイアフラム 1 2 は、ダイアフラムとして機能する矩形プレート 1 2 のコーナーごとに、それぞれ 1 個の心棒 6 0 上にばね実装される。心棒 6 0 は、やはり駆動装置 1 6 a ~ 1 6 d が実装されたバックパネル 5 4 にしっかりと結合され、心棒 6 0 は、プレート 1 2 に平行に延在するバックパネル 5 4 から垂直に突出し、つまり、心棒 6 0 は、駆動装置 1 6 a ~ 1 6 d によって生じる直動縦方向振動運動の方向に延在する。プレート 1 2 を各コーナーに実装するのは、たとえば、個々の心棒 6 0 が貫通して延在する各コーナーにおけるそれぞれの孔により行われる。プレート 1 2 を各コーナーにおいて心棒 6 0 上にばね実装することは、たとえば、コイルばね 6 2 により行なわれ、コイルばね 6 2 は心棒 6 0 の周囲に形成され、心棒 6 0 により案内されて、プレート 1 2 のそれぞれのコーナーに結合された端部と、たとえばバックパネル 5 4 に接続された固定端部とを有する。明らかに、その他の弾性手段は、それぞれのコーナーに対する最小のポテンシャルを画定するために使用される。

【 0 0 4 0 】

駆動装置 1 6 a ~ 1 6 d のばねコイルが垂直に埋め込まれることも、図 3 のサスペンションにより確保される。さらに、やはり、組立体は、ダイアフラム 1 2 および駆動装置 1 6 a ~ 1 6 d がそれぞれの運動方向に相互に影響を与えないように実装することが好ましい。やはり図 2 a および図 2 b の場合と同様、バックパネル 5 4 は、ラウドスピーカー筐

体の一部として機能する。ダイアフラムの質量および縦方向振動励振手段 16 の質量が、駆動装置 16 a ~ 16 d の発振コイル 34 の振動方向に与える影響は比較的少なく、つまり、発振コイル 34 は、組み立てられていない状態のように、それぞれの空気隙間内に埋め込まれる。コイルは、ダイアフラム 12 を各々の偏向後に減衰させ、ダイアフラム 12 を始動位置に戻すサラウンド機能を果たす。

#### 【0041】

図 1 a ~ 図 1 d に関して既に説明したように、発振コイルを含む縦方向振動励振手段の駆動装置部分は、プレート 12 に確実に接続されるか、またはプレート 12 を単に支持する。どちらの場合も、図 2 a、図 2 b および図 3 のラウドスピーカーの組立て時に、ダイアフラムプレート 12 のアイドル位置におけるダイアフラムプレート 12 と駆動装置 16 a ~ 16 d との間の距離は、これらが、アイドル位置においてほぼ接触するが、互いに力を加えないように設定される。ダイアフラムプレートが駆動装置 16 a ~ 16 d の動作を追跡することを容易にするために、発振コイル 22 または 34 を備える駆動装置 16 a ~ 16 d の部分は、たとえばプレート 12 に接着することが好ましい。

#### 【0042】

図 4 は、図 3 のラウドスピーカーと違って、縦方向励振手段を構成する駆動装置 16 a ~ 16 d が、発振コイル 34 を含む部分を介して、たとえば発振コイル支持体を介してダイアフラムプレート 12 に結合されるのではなく、永久磁石 30 を含む電気力学的励振システムの部分を介して結合されるラウドスピーカーの実施態様を示す。しかし、発振コイル 34 は、ダイアフラムプレート 12 ではなくラウドスピーカーバックパネル 54 に結合される。永久磁石 30 と磁極体 32 との間の隙間内に発振コイル 34 を垂直に埋め込むのは、サスペンション、つまりばね 62 を含む心棒 60、および/またはスパイダー 50 により継続的に行なわれる。

#### 【0043】

図 5 は、上記の実施態様と同様、励振手段 14 および 16 が共に、電気力学的原理に従って動作するラウドスピーカーであって、縦方向振動励振手段 16 の電気力学的駆動装置が、固体伝播音生成手段 14 の永久磁石を磁石として使用するラウドスピーカーの一実施態様を示す。サスペンションおよび固体伝播音生成手段 14 に関して、図 5 の実施態様は図 3 および図 4 の実施態様に対応する。しかし、図 3 および図 4 の実施態様と違って、縦方向振動励振手段は発振コイル 70 のみを備え、発振コイル 70 は、固体伝播音生成手段 14 の駆動装置の発振コイル 24 と同軸状に配置され、バックパネル 54 に結合される。発振コイル 24 および 70 は共に、同じ永久磁石 20 と相互作用する。この構造では、その他の磁極体は、発振コイル 70 の周囲にさらに設けられてもよい。したがって、発振コイル 70 は、固体伝播音生成手段 14 の周囲に円を形成する。図 2 a、図 2 b および図 3 の実施態様と同様、発振コイル 70 を含む縦方向振動励振手段 16 の駆動装置の部分は固定され、他の部分はダイアフラムプレート 12 に結合されており、つまり、この場合、他の部分は固体伝播音生成手段 14 の永久磁石 20 である。対照的に、固体伝播音生成手段 14 の駆動装置は、プレート 12、つまり発振コイル 24 を含む部分にのみ結合される。

#### 【0044】

図 6 は、固体伝播音生成手段 14 をダイアフラムとして機能するプレート 12 に結合する特定の形態の一実施態様を示す。上記の実施例で行ったように、励振領域の環状発振コイル支持体を介して発振コイルをダイアフラムプレート 12 に結合するのではなく、図 6 の実施態様は、発振コイル 24 を支持する発振コイル支持体 80 を有し、ダイアフラムプレート 12 に対向する側部に、円錐の頂点がダイアフラム 12 に接続された円錐形の部分を呈する。その結果、屈曲波、および固体伝播音生成手段のより高い最高カットオフ周波数を形成するために、ダイアフラムとして機能するプレート 12 の最適なドット励振が達成される。

#### 【0045】

最後に、筐体を有する創意に富むラウドスピーカーであって、ダイアフラムとして機能するプレートが、気密サスペンションにより筐体に懸垂されて、筐体を気密的に封止する

ラウドスピーカーを製造することが可能であることを指摘しておく。これを可能にするには、たとえば、プレート12の周囲からラウドスピーカーボックスのそれぞれの凹部の周囲まで伸張する連続弾性バンドなど、特殊なサラウンドを使用する。非常に重量のあるダイアフラムプレート、またはダイアフラムプレートと固着された励振システムとの組合せの場合、サラウンドは、さらに図3のばね-心棒サスペンション、または図2aおよび図2bのスパイダーサスペンションによっても支持される。ダイアフラム全体の縦方向の直動運動により十分な空気量が移動するため、この場合、さらにバスリフレックス原理が使用される。このため、リフレクションチャンネル用の孔を、筐体内、たとえば側部に組み込む。

#### 【0046】

上記の各々の実施態様には、1つの固体伝播音生成手段のみを設けたが、さらに数個のこうした手段を使用することができるとを指摘しなければならない。この場合、ダイアフラムプレートの中心周囲に分布させることが好ましい。しかし、1個の固体伝播音生成手段のみを有する場合、および数個の固体伝播音生成手段を有する場合のいずれも、中心から離れた距離に分散して配置することも可能である。この配置は、屈曲波が最適な状態で励振されるように選択するべきである。

#### 【0047】

さらに、ダイアフラムプレートを縦方向前後に振動動作させるため、1個または4個の駆動装置だけではなく、必要に応じて任意の数の駆動装置を備えることができる。数個のこうした縦方向に振動する駆動装置を使用する場合、これらの駆動装置は、ダイアフラムプレートが、表面全体にわたって均一に駆動されるように配置すると有利である。数個の駆動装置の場合、アダプタは、図2～図4の実施例と同様に省略することができる。こうした数個の縦方向振動駆動装置を配置する場合、これらの駆動装置は、ダイアフラムプレートに対して常に中心対称に配置することが好ましい。数個の縦方向振動駆動装置を使用すると、ラウドスピーカーのポテンシャル音響レベルが増加する。

#### 【0048】

さらに、図1a～図6の実施態様の上記の変形は、サスペンション、および駆動装置の位置の両方に関して望ましい任意の方法で互いに組合せ、互いに対して移動可能な駆動装置の部分を実装することができることを指摘しなければならない。

#### 【0049】

また、図2a～図5の上記の説明に関して、上記の弾性手段によるダイアフラムプレートの弾性または振動サスペンション、つまり弾性バンド56およびばね62ではなく、弾性サスペンションまたは縦方向振動励振手段の駆動装置の取り付けを準備することもでき、ダイアフラムプレートは心棒60によってのみ案内されるか、または自由な状態である。

#### 【0050】

さらに、上記の駆動装置以外の駆動装置、電気力学的原理とは異なる変換器原理に基づく駆動装置を準備することもできる。特に、固体伝播音の生成に使用される駆動装置は、圧電原理に従って動作するように、たとえば一方の側部上でダイアフラムに接続し、他方の側部上でウェイトに接続され、ウェイトから離れて自由に動く圧電結晶として実現することも可能である。

#### 【0051】

また、最後に、固体伝播音生成手段をダイアフラムにしっかりと接続するのではなく、適切なデバイスにより、特定の高さで上から懸垂するように保持し、さもなければ、垂直に整列したダイアフラムの縦方向振動方向に自由に移動可能であるように保持し、ダイアフラムをアイドル位置に支持することも可能であることを指摘しなければならない。

#### 【図面の簡単な説明】

#### 【0052】

【図1a】図1aは、本発明の一実施態様によるフラットパネルラウドスピーカーの部分側断面図であり、ダイアフラムとして機能するプレートのみを、縦方向振動励振手段を備

えない固体伝播音生成手段と共に示し、ダイアフラムの振動挙動、つまり固体伝播音生成手段により生成される屈曲波が示されている。

【図 1 b】図 1 b は、図 1 a のラウドスピーカーの部分側断面図であり、固体伝播音生成手段ではなく、ダイアフラムとして機能するプレート、および縦方向振動励振手段のみが図示され、やはり縦方向振動励振手段による振動挙動、つまりプレート前方および後方振動運動が示されている。

【図 1 c】図 1 c は、図 1 a および図 1 b のラウドスピーカーの前面図である。

【図 1 d】図 1 d は、ラウドスピーカーの部分平断面図であり、図 1 b の縦方向振動励振手段および図 1 a の固体伝播音生成手段はラウドスピーカー内に結合されている。

【図 2 a】図 2 a は、本発明のさらに他の実施態様によるラウドスピーカーの前面図である。

【図 2 b】図 2 b は、本発明のさらに他の実施態様によるラウドスピーカーの部分平断面図である。

【図 3】図 3 は、本発明のさらに他の実施態様によるラウドスピーカーの部分平断面図である。

【図 4】図 4 は、本発明のさらに他の実施態様によるラウドスピーカーの部分平断面図である。

【図 5】図 5 は、本発明のさらに他の実施態様による部分平断面図である。

【図 6】図 6 は、本発明のさらに他の実施態様によるラウドスピーカーの部分平断面図であり、縦方向振動励振手段ではなく、固体伝播音生成手段のみが示されている。

【誤訳訂正 3】

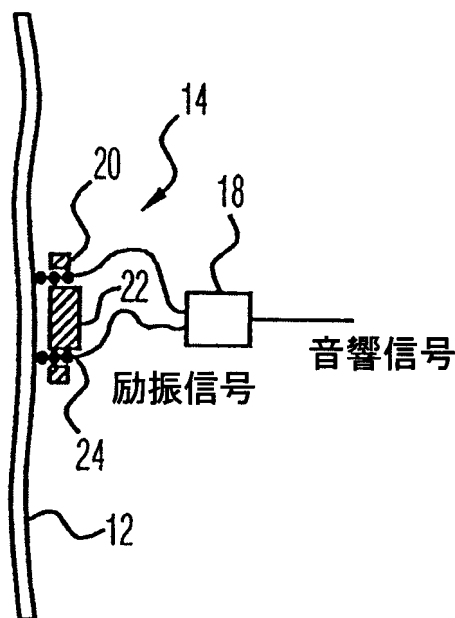
【訂正対象書類名】図面

【訂正対象項目名】図 1 a

【訂正方法】変更

【訂正の内容】

【図 1 a】



【誤訳訂正 4】

【訂正対象書類名】図面

【訂正対象項目名】図 1 b

【訂正方法】変更

【訂正の内容】

【 図 1 b 】

