

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

F24B 1/18 (2006.01)

F24B 1/195 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820003101.4

[45] 授权公告日 2009 年 1 月 28 日

[11] 授权公告号 CN 201187803Y

[22] 申请日 2008.1.21

[21] 申请号 200820003101.4

[73] 专利权人 郭占国

地址 471000 河南省偃师市岳滩镇西谷村致富东街 21 号

[72] 发明人 郭占国

[74] 专利代理机构 北京集佳知识产权代理有限公司

代理人 孙长龙

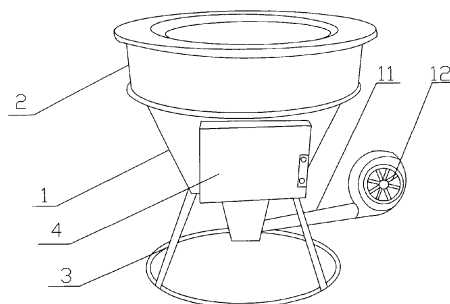
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

新型节能炉

[57] 摘要

本实用新型公开了一种新型节能炉，其包括炉肚、炉头和炉腿，在炉肚上开有进料口，在炉肚下端开有出渣口，其特征在于：所述灶头由内外两层组成，在内外两层之间形成储烟室，在所述储烟室外层上设有与烟囱连通的出烟口，在内层的上部低于外层的上部，在内层上部和外层上部之间形成一圈与灶头内部连通的进烟通道，在炉肚和炉头的内壁上分别黏贴有泥土层。本实用新型的这种结构，有效提高火苗与锅的接触面积，使烟雾经过较长的路径，存在较长的时间后才排出，促进热能的利用，从而达到节能的效果。



1. 一种新型节能炉，其包括炉肚、炉头和炉腿，在炉肚上开有进料口，在炉肚下端开有出渣口，其特征在于：所述灶头由内外两层组成，在内外两层之间形成储烟室，在所述储烟室外层上设有与烟囱连通的出烟口，在内层的上部低于外层的上部，在内层上部和外层上部之间形成一圈与灶头内部连通的进烟通道，在炉肚和炉头的内壁上分别黏贴有泥土层。

2. 根据权利要求1所述的新型节能炉，其特征在于：所述内层的上端圆周方向为锯齿状结构。

3. 根据权利要求1所述的新型节能炉，其特征在于：所述炉肚、炉头和炉腿为铸件，分别通过螺钉连接在一起。

4. 根据权利要求1所述的新型节能炉，其特征在于：在所述炉肚下部设有进风口，通过风管与风机连接。

5. 根据权利要求1或2或3所述的新型节能炉，其特征在于：所述储烟室的高度为5-30cm。

6. 根据权利要求1或2或3所述的新型节能炉，其特征在于：所述进烟通道的高度为1-5cm。

新型节能炉

技术领域

本实用新型涉及一种使用煤炭或木材为燃料的节能炉。

背景技术

目前，在广大小城市及农村，使用煤炭或木材为燃料的炉灶还是人们主要的做饭、取暖用具，而现在使用的普通炉具，包括炉肚、和炉腿，煤炭设置在炉肚内的火篦子上，在炉肚外上开有进料口和出渣口，在炉肚部一侧设有一个出烟口，出烟口直接与设置在炉体外部的烟囱连通。这种结构的炉具，由于出烟口设置在炉肚部的一侧，与燃烧物较近，大量的热量经过出烟口随烟雾排出，而由于出烟口的上部距离炉的上断面还有一段距离，而位于这个部位的锅体不能受热，而造成能源的浪费，同时，高温的排放也对环境产生不良的影响。

实用新型内容

针对现有技术中存在的能源浪费的问题，本实用新型的目的在于克服了上述缺点，提供了一种热量利用率高，节省能源的新型节能炉。

本实用新型解决其技术问题所采取的技术方案是：一种新型节能炉，其包括炉肚、炉头和炉腿，在炉肚上开有进料口，在炉肚下端开有出渣口，所述炉头由内外两层组成，在内外两层之间形成储烟室，在所述储烟室上设有与烟囱连通的出烟口，在内层的上部低于外层的

上部,在内层上部和外层上部之间形成一圈与灶头内部连通的进烟通道,在炉肚和炉头的内壁上分别黏贴有泥土层。

所述的新型节能炉,所述内层的上端为锯齿状结构。

所述的新型节能炉,所述炉肚、炉头和炉腿为铸件,分别通过螺钉连接在一起。

所述的新型节能炉,在所述炉肚下部设有进风口,通过风管与风机连接。

所述的新型节能炉,所述储烟室的高度为 5-30cm。

所述的新型节能炉,所述进烟通道的高度为 1-5cm。

本实用新型通过在炉头设置成两层,在两层之间形成储烟室,在内层的上部形成环形的进烟通道,这样,燃烧产生的热量可以在经过锅体后,在最上端经过进烟通道进入储烟室,高温的烟气经过在储烟室的停留,然后通过进入烟囱排出,这种方式具有两个优点,其一,由于进烟通道设置在炉头的最上方,热量经过充分利用,从而保证燃料的使用效果,其二,储烟室的设置,烟气在储烟室停留的时候,可以使热量进一步得到利用,本实用新型的这种结构,设计巧妙,使用效果好,对热量起到充分利用的效果,从而节省燃料。

附图说明

图 1 为本实用新型的结构示意图;

图 2 为图 1 的炉头和炉肚部分的纵向剖视图。

具体实施方式

如图 1、2 所示,本实用新型的新型节能炉,其包括炉肚 1、炉头 2

和炉腿 3，在炉肚 1 上开有进料口，在进料口外设有进料门 4，在灶肚 2 的下端设有出渣口，灶头 2 有内层 5 和外层 6 组成，在内层 5 和外层 6 之间形成储烟室 7，储烟室 7 的高度为 5-30cm。在储烟室 7 上设有与烟囱 8 连通的出烟口，在内层 5 的上部低于外层 6 的上部，内层 5 的上端圆周方向为锯齿状结构。在内层 5 上部和外层 6 上部之间形成一圈与灶头内部连通的进烟通道 9，进烟通道的高度为 1-5cm。在炉肚 1 和炉头 2 的内壁上分别黏贴有泥土层 10。炉肚 1、炉头 2 和炉腿 3 均为铸件，也可用 2-4mm 铁板冲压焊接而成，炉肚 1、炉头 2 和炉腿 3 分别通过螺钉连接在一起。在炉肚 1 下部开有进风口，在进风口内安装有风管 11，风管 11 与风机 12 连接。泥土层 10 的设计起到密封、保温、聚能的作用。

本实用新型的这种结构，有效提高火苗与锅的接触面积，使烟雾经过较长的路径，存在较长的时间后才排出，促进热能的利用，从而达到节能的效果。

以上是本实用新型的较佳实施例，凡依本实用新型技术方案所作的改变，所产生的功能作用未超出本实用新型技术方案的范围时，均属于本实用新型的保护范围。

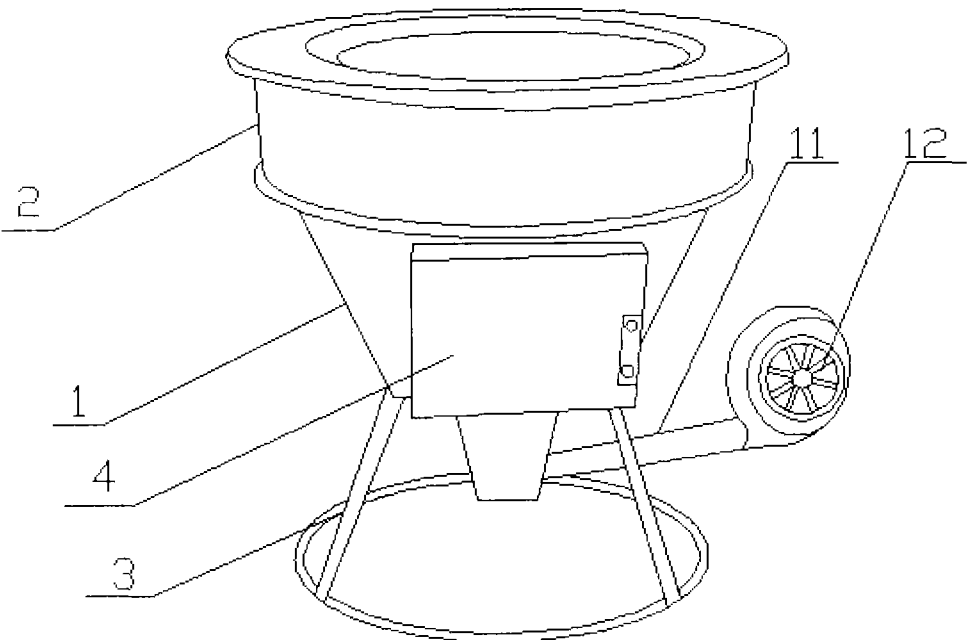


图1

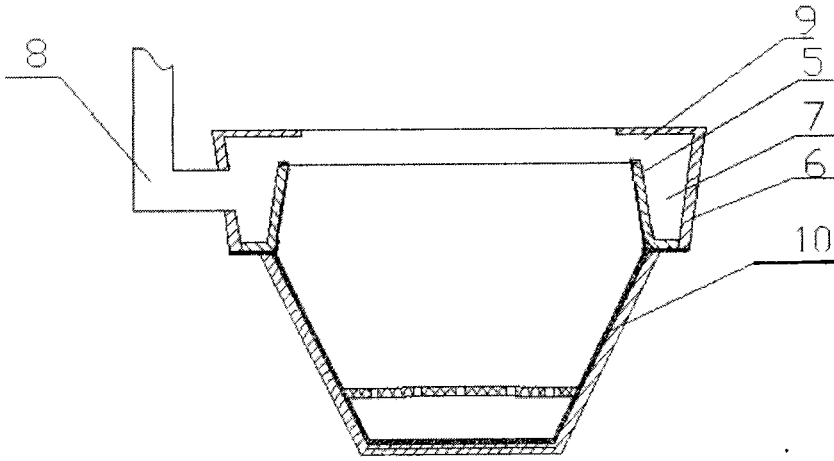


图2