



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203381320 U

(45) 授权公告日 2014. 01. 08

(21) 申请号 201320426315. 3

(22) 申请日 2013. 07. 18

(73) 专利权人 新乡市新机创新机械有限公司  
地址 453003 河南省新乡市华兰大道 30 号  
新乡市新机创新机械有限公司

(72) 发明人 史利花 孙长立 韩红凤 李俊波  
王丽杰 王琦 陈泽书

(74) 专利代理机构 新乡市平原专利有限责任公  
司 41107

代理人 吕振安

(51) Int. Cl.  
B41F 13/34(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

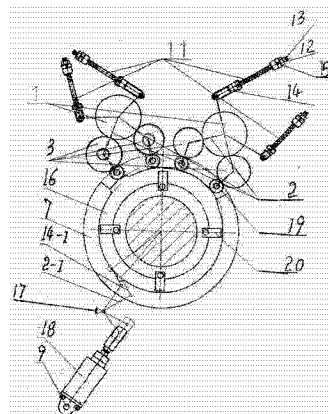
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

## (54) 实用新型名称

一种胶印机上的胶辊起落架装置

## (57) 摘要

本实用新型公开了一种胶印机上的胶辊起落架装置,它包括印版滚筒,印版滚筒(7)轴头穿在墙板孔里,凸轮(16)套在印版滚筒的轴头上并靠在墙板上,由固定在印版滚筒轴头端面上的压板(20)定位,气缸(18)尾部安装有气缸支轴(9),摆杆(2-1)两端分别铰接在气缸和连杆上(14-1),连杆两端分别铰接在摆杆和凸轮(16)上,滚轮(19)、靠版辊甯辊(3)和连杆(14)分别对应安装在摆杆(2)的四个孔内。所述的压板(20)由分个均匀分布在印版滚筒(7)轴头的端面。本实用新型具有以下效果是提高印品质量,避免油墨传到印版上,使版面墨色重,不利下一次印刷的一种胶印机上的胶辊起落架装置。



1. 一种胶印机上的胶辊起落架装置,它包括印版滚筒,其特征在于:印版滚筒(7)轴头穿在墙板孔里,凸轮(16)套在印版滚筒的轴头上并靠在墙板上,由固定在印版滚筒轴头端面上的压板(20)定位,气缸(18)尾部安装有气缸支轴(9),摆杆(2-1)两端分别铰接在气缸和连杆上(14-1),连杆两端分别铰接在摆杆和凸轮(16)上,滚轮(19)、靠版辊窜辊(3)和连杆(14)分别对应安装在摆杆(2)的四个孔内。

2. 根据权利要求1所述的一种胶印机上的胶辊起落架装置,其特征在于:所述的压板(20)由分个均匀分布在印版滚筒(7)轴头的端面。

## 一种胶印机上的胶辊起落架装置

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型涉及一种胶辊起落架装置，特别适用于胶印机在印刷时使用。

[0003] 背景技术：

[0004] 胶印机在印刷时需要附有油墨的靠版与印版滚筒接触，以便将油墨传到印版上，从而将油墨传到纸张上实现印刷功能，在不印刷时需要附有油墨的靠版辊与印版滚筒脱离，避免油墨传到印版上，使版面墨色重，不利于下一次印刷，这一动作的实现是通过胶印机的胶辊起落架装置完成的，现有的胶辊起落架装置是(见图 1)，印版滚筒 7 轴头穿在墙板上，起落架 8 靠在墙板上并空架在印版滚筒 7 轴头上，上下各有螺钉 10 将其固定在墙板上，起落架 8 可以上下移动，顶块 5 通过小轴 6 固定在墙板上并可以绕着小轴 6 旋转，螺钉 4 拧在顶块 5 上，簧杆 13 拧在连杆 14 上，穿过固定在墙板上的支轴 12，在其上可以来回伸缩，弹簧 11 穿在簧杆 13 上，安装在连杆 14 和支轴 12 之间，簧杆 13 上装有调节螺母 15。

[0005] 在机器从印刷状态转变到不印刷状态时，起落架 8 经过其他件顶住其底面平面，使其靠墙板向上移动一段距离，从而带动顶块 5 和螺钉 4，使顶块 5 和螺钉 4 运动推动摆杆 2 绕着窜辊 1 中心旋转，带动装在摆杆上靠版辊 3 一起推动脱离印版滚筒 7，弹簧 11 被压缩，各零件之间的间隙是向上的。当机器从不印刷状态转变到印刷状态时，各零件之间的运动关系与上述相反，各零件之间的间隙是向下的。这种机构，由于在印刷状态和不印刷状态，各零件之间的间隙是相反的，这使得此机构在转变过程中存在不稳定性。靠版辊 3 靠在印版滚筒 7 上需要一定压力，由于印版滚筒 7 在周向上有空挡，当靠版辊 3 靠在印版滚筒 7 上，印版滚筒在靠版辊位置从空挡转到实体时候，靠版辊 3 被撞击而抬起，然后再落在印版滚筒 7 上，这样就会在印版前边位置出现墨量过大的墨杠，从而使印品上出现墨杠，影响着印品的质量。

[0006] 发明内容：

[0007] 本实用新型的任务是解决由于间隙机构不稳定，在印版前边口位置出现墨量过大墨杠的问题。

[0008] 本实用新型的任务是这样完成的，一种胶印机上的胶辊起落架装置，它包括印版滚筒，其特征在于：印版滚筒(7)轴头穿在墙板孔里，凸轮(16)套在印版滚筒的轴头上并靠在墙板上，由固定在印版滚筒轴头端面上的压板(20)定位，气缸(18)尾部安装有气缸支轴(9)，摆杆(2-1)两端分别铰接在气缸和连杆上(14-1)，连杆两端分别铰接在摆杆和凸轮(16)上，滚轮(19)、靠版辊窜辊(3)和连杆(14)分别对应安装在摆杆(2)的四个孔内。所述的压板(20)由分个均匀分布在印版滚筒(7)轴头的端面。

[0009] 本实用新型具有以下效果是提高印品质量，避免油墨传到印版上，使版面墨色重，不利下一次印刷的一种胶印机上的胶辊起落架装置。

[0010] 附图说明：

[0011] 图 1 是现有技术结构示意图；图 2 是本实用新型的结构示意图。

[0012] 现有技术图面说明：1、窜辊，2、摆杆，3、靠版辊，4、螺钉，5、顶块，6、小轴，7、印版滚筒，8、起落架，10、螺钉，11、弹簧，12、支轴，13、簧杆，14、连杆，15、调节螺母。

[0013] 本实用新型的图面说明:1、窜辊, 2、摆杆, 3、靠版辊, 7、印版滚筒, 11、弹簧, 12、支轴, 13、簧杆, 14、连杆, 15、调节螺母, 9、气缸支轴, 2-1、摆杆, 14-1 连杆, 16、凸轮, 17、旋转中心, 18、气缸, 19、滚轮, 20、压板。

[0014] 具体实施方式:

[0015] 结合以上附图详细描述实施例, 印版滚筒 7 轴头穿在墙板孔里, 凸轮 16 靠在墙板上, 并套在印版滚筒 7 的轴头上, 由固定在印版滚筒轴头端面上的压板 20 定位, 压板 20 由分个均匀分布在印版滚筒轴头的端面。使凸轮 16 垂直印版滚筒 7 轴线而不会顺着印版滚筒轴头移动, 而且能绕着印版滚筒轴头旋转, 气缸 18 尾部安装有气缸支轴, 气缸可以绕着支轴旋转, 气缸支轴可以通过机架固定, 摆杆 2-1 两端分别铰接在气缸上和连杆 14-1 上, 连杆两端分别铰接在摆杆 2-1 和凸轮 16 上, 滚轮 19、靠版辊 3 窜辊 1 和连杆 14 分别对应安装在摆杆 2 的四个孔内, 可以绕着各自的孔旋转, 滚轮 19 外圆靠在凸轮曲面上, 簧杆 13 拧在连杆 14 上, 穿过固定墙板上支轴 12, 在支轴 12 上可以来回伸缩, 弹簧 11 穿在簧杆 13 上, 安装在连杆 14 和支轴 12 之间。

[0016] 在机器从不印刷状态转变到印刷状态时, 气缸 18 的活塞杆伸出, 摆杆 2-1 转动, 带动连杆 14-1 并推动装在印版滚筒 7 轴头上的凸轮 16 绕着印版滚筒 7 中心顺时针转动, 滚轮 19 从靠在凸轮 16 高点转为靠在凸轮 16 低点, 从而使 4 个摆杆 2 分别绕着窜辊 1 中心旋转, 压缩弹簧 11 伸展, 4 个靠版辊靠在印版滚筒 7 上, 开始向印版滚筒 7 上墨, 各零件之间的间隙都向上。当机器从印刷状态转变到不印刷状态时, 动作与上述的相反。由于凸轮低点的作用, 各零件之间的间隙也都向上。当靠版辊 3 靠在印版滚筒 7 上, 印版滚筒在靠版辊位置从空挡转到实体时候, 靠版辊 3 就会不被撞击而抬起, 而是直接滚动到印版滚筒 7 上。这样就解决了由于间隙引起的机构不稳定, 会在印版前边口位置出现墨量过大墨杠的问题, 从而提高了印品的质量。

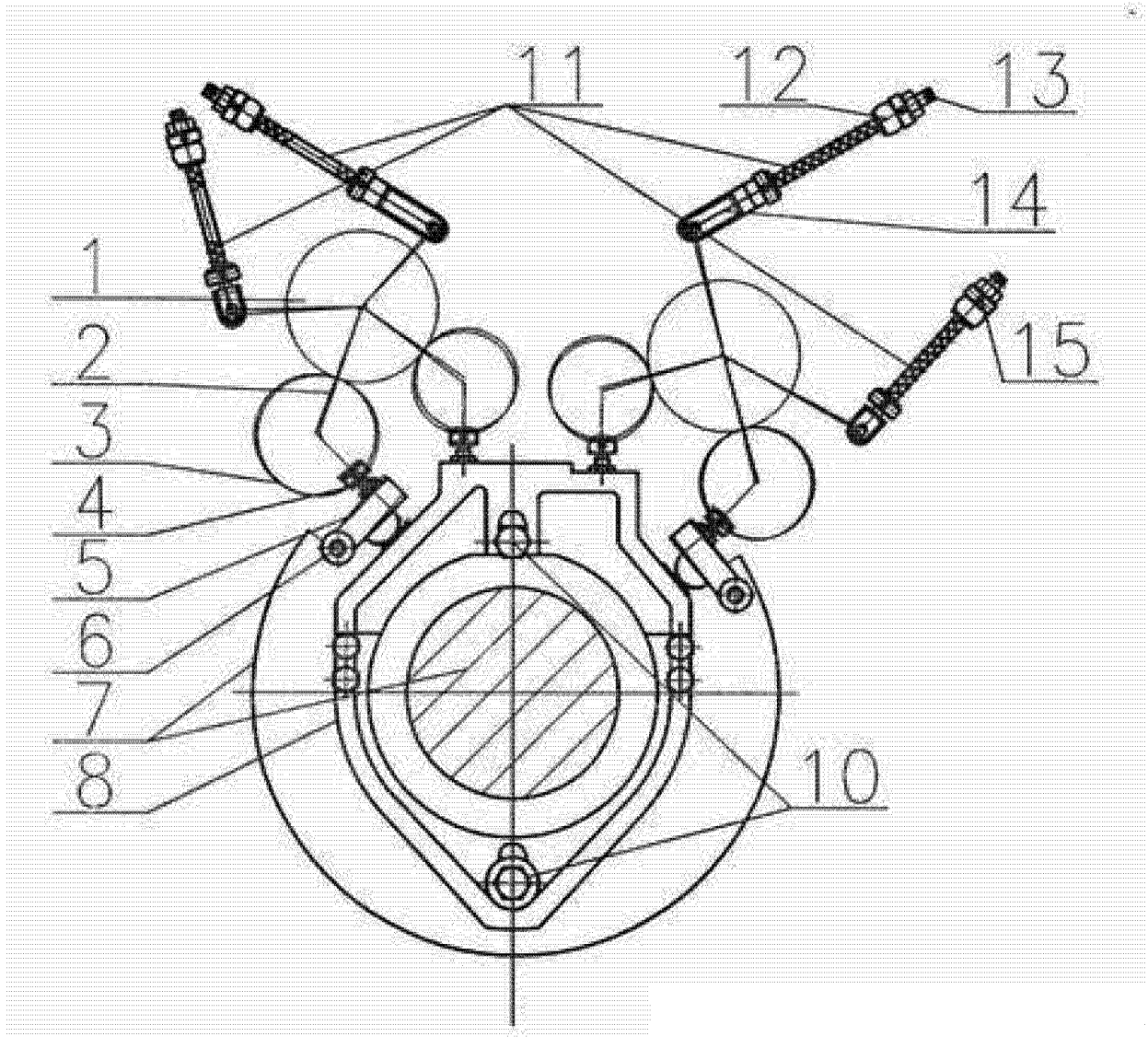


图 1

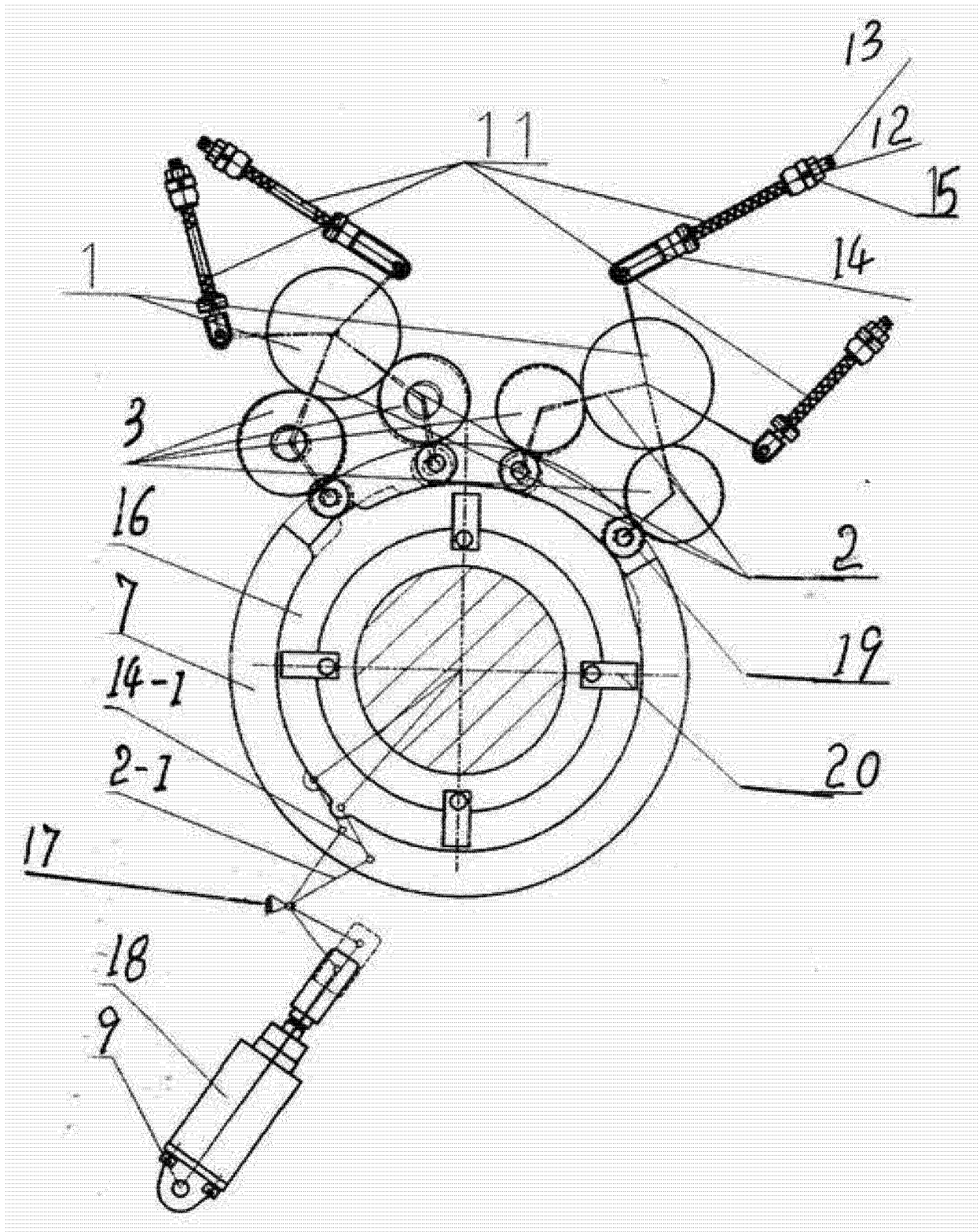


图 2