



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110385183 A

(43)申请公布日 2019.10.29

(21)申请号 201910778107.1

(22)申请日 2019.08.22

(71)申请人 嘉兴市建超智能科技有限公司

地址 314313 浙江省嘉兴市海盐县百步镇
横港村4幢

(72)发明人 陈建超

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51) Int. Cl.

B02C 18/14(2006.01)

B02C 18/24(2006.01)

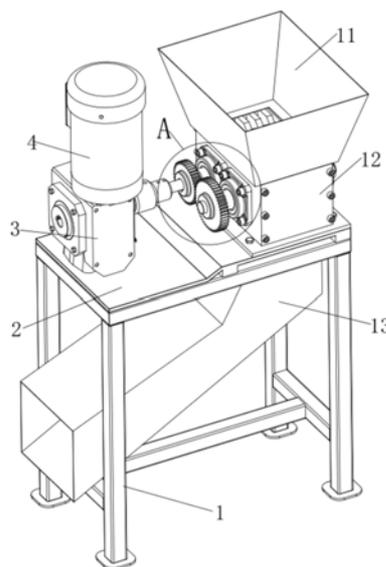
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)发明名称

一种迷你碎纸机

(57)摘要

本发明提供一种迷你碎纸机,包括支撑座、安装板、齿轮箱、电机、第一转轴、第一齿轮、第一轴座、第二转轴、第二齿轮、第二轴座、碎纸箱体、第一滚刀和第二滚刀;所述安装板固定安装在所述支撑座上端;所述齿轮箱固定安装在所述安装板一侧,所述电机固定安装在所述齿轮箱上端,所述电机与所述齿轮箱连接;所述第一转轴一端与所述齿轮箱同步转动连接,另一端穿过所述第一轴座与所述第一滚刀连接安装;所述第一齿轮固定安装在所述第一转轴上同步转动;所述第一轴座固定安装在所述碎纸箱体一侧。本发明结构轻巧,拆装方便,粉碎效率高。



1. 一种迷你碎纸机,其特征在于:包括支撑座(1)、安装板(2)、齿轮箱(3)、电机(4)、第一转轴(5)、第一齿轮(6)、第一轴座(7)、第二转轴(8)、第二齿轮(9)、第二轴座(10)、碎纸箱体(12)、第一滚刀(14)和第二滚刀(15);所述安装板(2)固定安装在所述支撑座(1)上端;所述齿轮箱(3)固定安装在所述安装板(2)一侧,所述电机(4)固定安装在所述齿轮箱(3)上端,所述电机(4)与所述齿轮箱(3)连接;所述第一转轴(5)一端与所述齿轮箱(3)同步转动连接,另一端穿过所述第一轴座(7)与所述第一滚刀(14)连接安装;所述第一齿轮(6)固定安装在所述第一转轴(5)上同步转动;所述第一轴座(7)固定安装在所述碎纸箱体(12)一侧;所述第二转轴(8)一端与所述第二齿轮(9)固定同步转动,所述第二转轴(8)另一端穿过所述第二轴座(10)与所述第二滚刀(15)同步转动,所述第二轴座(10)固定安装在所述碎纸箱体(12)一侧;所述第一齿轮(6)与所述第二齿轮(9)相互啮合;所述碎纸箱体(12)为上下均开口结构;所述第一滚刀(14)和第二滚刀(15)设置在所述碎纸箱体(12)内;所述第一滚刀(14)与所述第二滚刀(15)相互交叉设置。

2. 根据权利要求1所述的迷你碎纸机,其特征在于:所述迷你碎纸机还包括进料料斗(11)和出料料斗(13),所述进料料斗(11)固定安装在所述碎纸箱体(12)上端,所述出料料斗(13)固定安装在所述碎纸箱体(12)下端。

3. 根据权利要求2所述的迷你碎纸机,其特征在于:所述进料料斗(11)呈喇叭形。

4. 根据权利要求1所述的迷你碎纸机,其特征在于:所述碎纸箱体(12)的另一侧还设置有第三轴座(16)和第四轴座(17),所述第三轴座(16)和第四轴座(17)分别与所述第一转轴(5)和第二转轴(8)配合安装。

5. 根据权利要求1至4任一项所述的迷你碎纸机,其特征在于:所述碎纸箱体(12)呈长方形。

一种迷你碎纸机

技术领域

[0001] 本发明涉及碎纸机技术领域,尤其涉及一种迷你碎纸机。

背景技术

[0002] 碎纸机是由一组旋转的刀刃、纸梳和驱动马达组成的。纸张从相互咬合的刀刃中间送入,被分割成很多的细小纸片,以达到保密的目的。碎纸方式是指当纸张经过碎纸机处理后被碎纸刀切碎后的形状。根据碎纸刀的组成方式,现有的碎纸方式有:碎状、粒状、段状、沫状、条状、丝状等。现在的碎纸机,除了对纸张的处理,也可以切割信用卡、光盘等。现有的碎纸机拆装不便。

发明内容

[0003] 要解决的技术问题

[0004] 本发明要解决的问题是提供一种迷你碎纸机,以克服现有技术中拆装不便的缺陷。

[0005] 技术方案

[0006] 为解决所述技术问题,本发明提供一种迷你碎纸机,包括支撑座、安装板、齿轮箱、电机、第一转轴、第一齿轮、第一轴座、第二转轴、第二齿轮、第二轴座、碎纸箱体、第一滚刀和第二滚刀;所述安装板固定安装在所述支撑座上端;所述齿轮箱固定安装在所述安装板一侧,所述电机固定安装在所述齿轮箱上端,所述电机与所述齿轮箱连接;所述第一转轴一端与所述齿轮箱同步转动连接,另一端穿过所述第一轴座与所述第一滚刀连接安装;所述第一齿轮固定安装在所述第一转轴上同步转动;所述第一轴座固定安装在所述碎纸箱体一侧;所述第二转轴一端与所述第二齿轮固定同步转动,所述第二转轴另一端穿过所述第二轴座与所述第二滚刀同步转动,所述第二轴座固定安装在所述碎纸箱体一侧;所述第一齿轮与所述第二齿轮相互啮合;所述碎纸箱体为上下均开口结构;所述第一滚刀和第二滚刀设置在所述碎纸箱体内;所述第一滚刀与所述第二滚刀相互交叉设置。

[0007] 优选的,所述迷你碎纸机还包括进料料斗和出料料斗,所述进料料斗固定安装在所述碎纸箱体上端,所述出料料斗固定安装在所述碎纸箱体下端。

[0008] 优选的,所述进料料斗呈喇叭形。

[0009] 优选的,所述碎纸箱体的另一侧还设置有第三轴座和第四轴座,所述第三轴座和第四轴座分别与所述第一转轴和第二转轴配合安装。

[0010] 优选的,所述碎纸箱体呈长方形。

[0011] 有益效果为:本发明的迷你碎纸机,结构轻巧,拆装方便,粉碎效率高。

附图说明

[0012] 图1为本发明一种迷你碎纸机的结构示意图;

[0013] 图2为图1中A的局部放大图;

[0014] 图3为本发明一种迷你碎纸机的内部结构示意图。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图和实施例,对本发明的具体实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本发明,但不用来限制本发明的范围。

[0016] 如图1至图3所示,本发明的1、一种迷你碎纸机,包括支撑座1、安装板2、齿轮箱3、电机4、第一转轴5、第一齿轮6、第一轴座7、第二转轴8、第二齿轮9、第二轴座10、碎纸箱体12、第一滚刀14和第二滚刀15;所述安装板2固定安装在所述支撑座1上端;所述齿轮箱3固定安装在所述安装板2一侧,所述电机4固定安装在所述齿轮箱3上端,所述电机4与所述齿轮箱3连接;所述第一转轴5一端与所述齿轮箱3同步转动连接,另一端穿过所述第一轴座7与所述第一滚刀14连接安装;所述第一齿轮6固定安装在所述第一转轴5上同步转动;所述第一轴座7固定安装在所述碎纸箱体12一侧;所述第二转轴8一端与所述第二齿轮9固定同步转动,所述第二转轴8另一端穿过所述第二轴座10与所述第二滚刀15同步转动,所述第二轴座10固定安装在所述碎纸箱体12一侧;所述第一齿轮6与所述第二齿轮9相互啮合;所述碎纸箱体12为上下均开口结构;所述第一滚刀14和第二滚刀15设置在所述碎纸箱体12内;所述第一滚刀14与所述第二滚刀15相互交叉设置。

[0017] 所述迷你碎纸机还包括进料料斗11和出料料斗13,所述进料料斗11固定安装在所述碎纸箱体12上端,所述出料料斗13固定安装在所述碎纸箱体12下端。方便快速进料和排料。

[0018] 所述进料料斗11呈喇叭形。进料口子大,速度快。

[0019] 如图3所示,所述碎纸箱体12的另一侧还设置有第三轴座16和第四轴座17,所述第三轴座16和第四轴座17分别与所述第一转轴5和第二转轴8配合安装。便于第一转轴5和第二转轴8转动。

[0020] 如图3所示,所述碎纸箱体12呈长方形,粉碎空间大。

[0021] 使用时,从进料料斗11让入物料,然后启动电机4,通过齿轮箱3、第一转轴5、第一齿轮6、第二转轴8、第二齿轮9,使第一滚刀14和第二滚刀15相互相对进行转动,进行粉碎工作。

[0022] 综上所述,上述实施方式并非是本发明的限制性实施方式,凡本领域的技术人员在本发明的实质内容的基础上所进行的修饰或者等效变形,均在本发明的技术范畴。

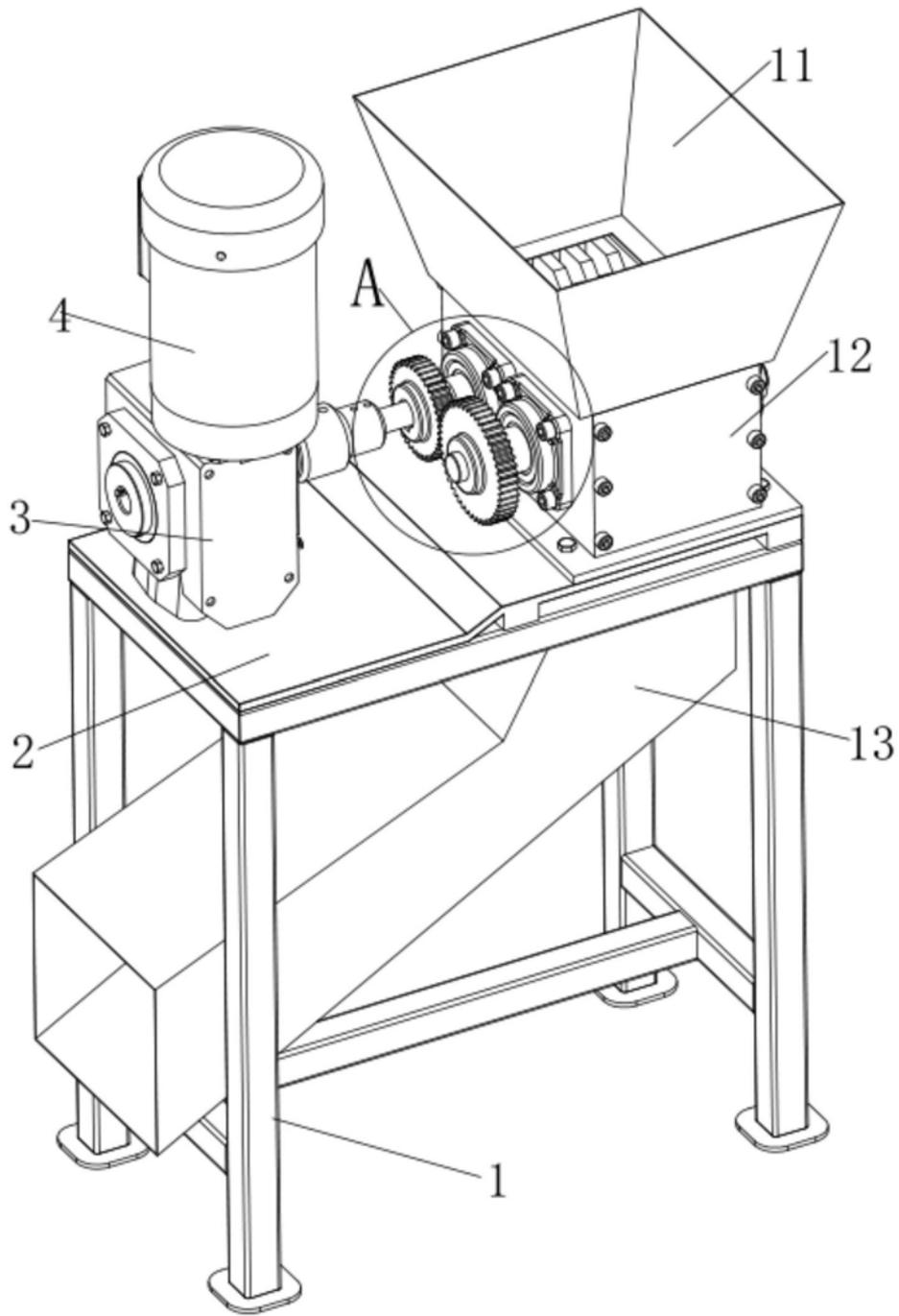


图1

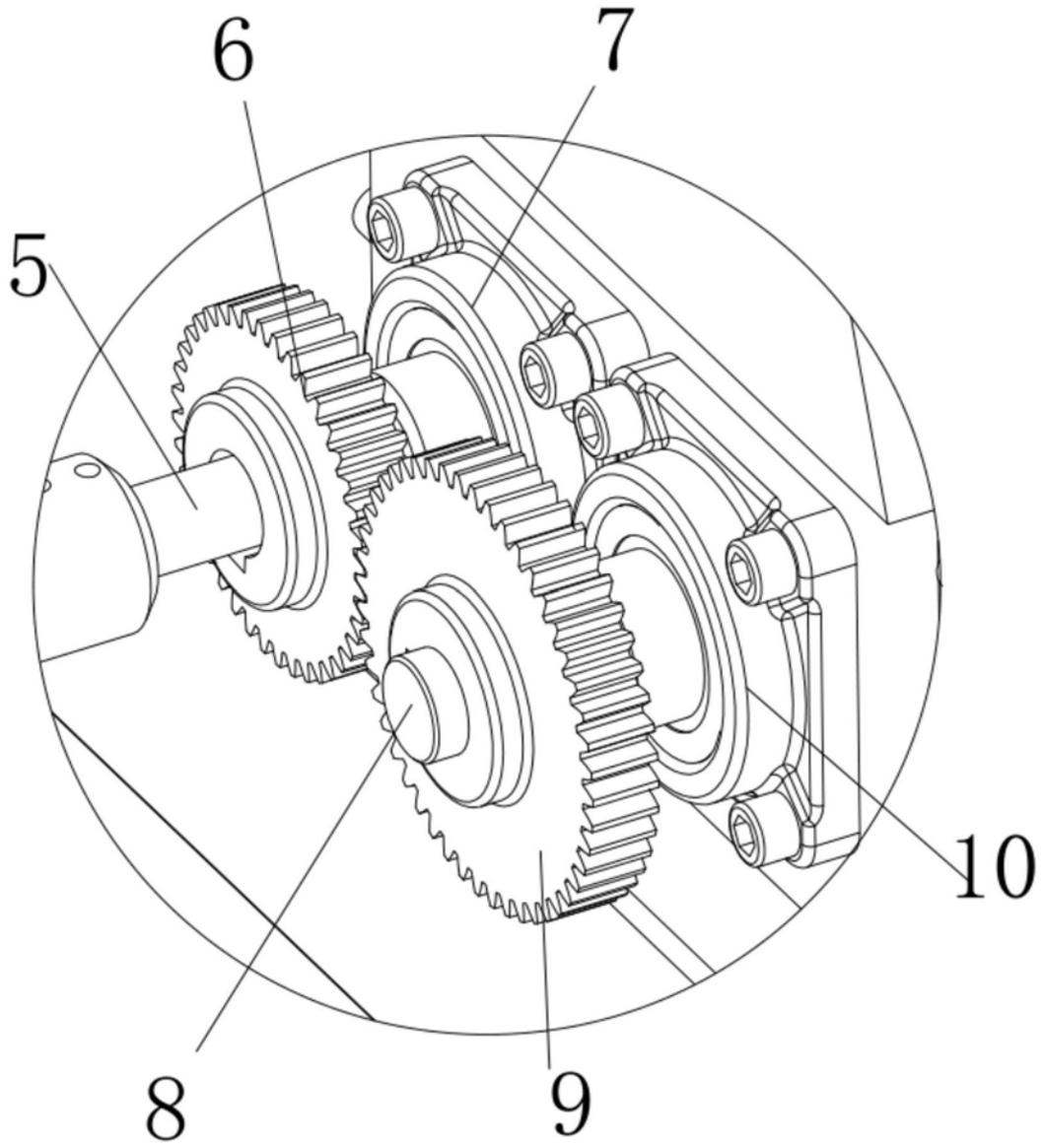


图2

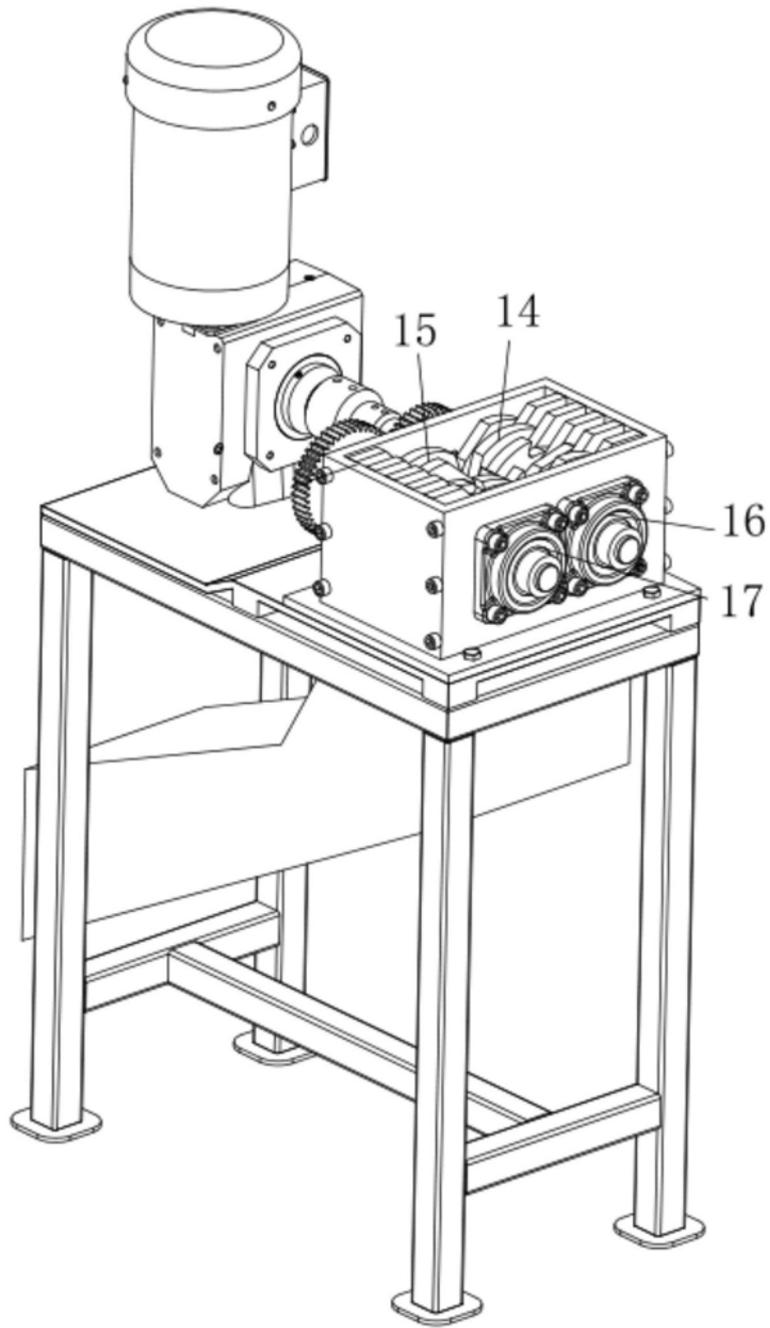


图3