

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第2部門第4区分

【発行日】平成24年11月1日(2012.11.1)

【公開番号】特開2011-79212(P2011-79212A)

【公開日】平成23年4月21日(2011.4.21)

【年通号数】公開・登録公報2011-016

【出願番号】特願2009-232999(P2009-232999)

【国際特許分類】

B 4 2 C 5/00 (2006.01)

B 6 5 H 37/06 (2006.01)

B 6 5 H 45/30 (2006.01)

【F I】

B 4 2 C 5/00

B 6 5 H 37/06

B 6 5 H 45/30

【手続補正書】

【提出日】平成24年9月19日(2012.9.19)

【手続補正1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】

折り畳まれたシートで形成される冊子を対向する保持部材対で保持する保持手段と、前記保持手段により保持された冊子の折り頂部に圧接する第1の圧接部材と、前記第1の圧接部材よりも冊子の厚さ方向の厚さの厚い第2の圧接部材と、を有する圧接手段と、前記圧接部材を前記折り頂部に沿って移動させる移動手段と、を備え、前記第1の圧接部材と前記第2の圧接部材の一方は、選択的に前記保持部材対の間に進入して前記保持部により保持された冊子の折り頂部に圧接して前記折り頂部に沿って移動しながら前記折り頂部を変形処理し、

所定の厚さよりも厚い冊子を変形処理する場合、前記折り頂部を圧接するために前記第2の圧接部材が選択され、前記第2の圧接部材による前記折り頂部を圧接する圧接方向の押し込み量は前記第1の圧接部材によるものよりも大きいことを特徴とするシート処理装置。

【請求項2】

搬送される冊子の折り頂部を圧接方向の所定位置に位置決めする位置決め手段を備え、前記第1、第2の圧接部材は、前記位置決め手段により所定位置に位置決めされた冊子の折り頂部を圧接することを特徴とする請求項1に記載のシート処理装置。

【請求項3】

前記位置決め手段は、搬送されてくる冊子の折り頂部を受け止める受け止め部材を有し、前記受け止め部材は前記第1、第2の圧接部材と同軸上に設けられることを特徴とする請求項2に記載のシート処理装置。

【請求項4】

前記受け止め部材は、冊子の厚さ方向、及び冊子の折り頂部と平行なシート幅方向に移動可能であることを特徴とする請求項3に記載のシート処理装置。

【請求項5】

前記第1、第2の圧接部材は、同軸上に設けられた回転部材であり、前記第2の圧接部

材の径は前記第1の圧接部材の径よりも大きいことを特徴とする請求項1乃至請求項4のいずれか1項に記載のシート処理装置。

【請求項6】

前記第1、第2の圧接部材と前記保持手段の少なくとも一方は、前記押し込み量を変更するため前記第1、第2の圧接部材が前記折り頂部を圧接する圧接方向に移動可能であることを特徴とする請求項1乃至請求項5のいずれか1項に記載のシート処理装置。

【請求項7】

画像を形成する画像形成部と、
画像形成されたシートに処理を施す請求項1乃至請求項6のいずれか1項に記載のシート処理装置と、
を備えることを特徴とする画像形成システム。

【手続補正2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0007

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0007】

上記課題を解決するために、本発明のシート処理装置は、折り畳まれたシートで形成される冊子を対向する保持部材対で保持する保持手段と、前記保持手段により保持された冊子の折り頂部に圧接する第1の圧接部材と、前記第1の圧接部材よりも冊子の厚さ方向の厚さの厚い第2の圧接部材と、を有する圧接手段と、前記圧接部材を前記折り頂部に沿って移動させる移動手段と、を備え、前記第1の圧接部材と前記第2の圧接部材の一方は、選択的に前記保持部材対の間に進入して前記保持部により保持された冊子の折り頂部に圧接して前記折り頂部に沿って移動しながら前記折り頂部を変形処理し、所定の厚さよりも厚い冊子を変形処理する場合、前記折り頂部を圧接するために前記第2の圧接部材が選択され、前記第2の圧接部材による前記折り頂部を圧接する圧接方向の押し込み量は前記第1の圧接部材によるものよりも大きいことを特徴とする。

【手続補正3】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0084

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0084】

631	下側保持板(保持手段)
633	上側保持板(保持手段)
631a	下保持面(保持面)
633a	上保持面(保持面)
644	切替ベース(切替手段)
645	スライドネジ(切替手段)
650	第1圧接片(第1の圧接部材)
650p	第1圧接位置
651	第2圧接片(第2の圧接部材)
651p	第2圧接位置
652a	タイミングベルト(移動手段)
652b	タイミングベルト(移動手段)