



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104816247 A

(43) 申请公布日 2015. 08. 05

(21) 申请号 201510251648. 0

(22) 申请日 2015. 05. 18

(71) 申请人 吴中区木渎蒯斌模具加工厂

地址 215101 江苏省苏州市吴中区木渎镇仓
基路 2 号

(72) 发明人 蒯斌

(74) 专利代理机构 南京汇盛专利商标事务所

(普通合伙) 32238

代理人 张立荣

(51) Int. Cl.

B24B 47/12(2006. 01)

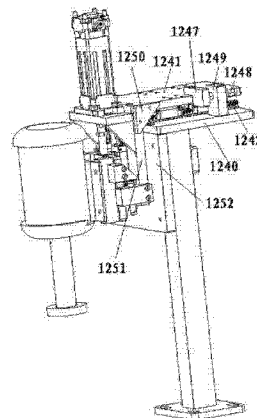
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

减震连接卡件自动打磨机的 X 轴移动机构

(57) 摘要

本发明公开了一种减震连接卡件自动打磨机的 X 轴移动机构,该减震连接卡件自动打磨机的 X 轴移动机构包括 X 轴底板上平面设有两根相互平行的 X 轴滑轨, X 轴滑轨上均设有两个 X 轴滑块, X 轴滑块均连接于 X 轴移动板, X 轴移动板上平面一侧安装有 X 轴后调整块,与 X 轴后调整块对应位置设有 X 轴后缓冲器固定座, X 轴后缓冲器固定座固定于 X 轴底板, X 轴后缓冲器固定座上安装有 X 轴后缓冲器, X 轴移动板与 Z 轴底板连接处侧边各设有一个 X 轴直角筋板, Z 轴底板正面固定有 X 轴卡板, X 轴卡板上卡有 X 轴气缸卡头, X 轴气缸卡头安装于 X 轴移动气缸的活塞杆, X 轴移动气缸安装于上横板。通过上述方式,本发明能够替代工人对产品的各个部位进行打磨。



1. 一种减震连接卡件自动打磨机的 X 轴移动机构,其特征在于:该减震连接卡件自动打磨机的 X 轴移动机构包括 X 轴底板、X 轴移动板、X 轴滑轨、X 轴滑块、X 轴移动气缸、X 轴气缸卡头、X 轴卡板、X 轴后调整块、X 轴后缓冲器、X 轴后缓冲器固定座和 X 轴直角筋板,所述 X 轴底板上平面设有两根相互平行的 X 轴滑轨,X 轴滑轨上均设有两个 X 轴滑块,X 轴滑块均连接于 X 轴移动板,X 轴移动板上平面一侧安装有 X 轴后调整块,与 X 轴后调整块对应位置设有 X 轴后缓冲器固定座,X 轴后缓冲器固定座固定于 X 轴底板,X 轴后缓冲器固定座上安装有 X 轴后缓冲器,X 轴移动板与 Z 轴底板连接处侧边各设有一个 X 轴直角筋板,Z 轴底板正面固定有 X 轴卡板,X 轴卡板上卡有 X 轴气缸卡头,X 轴气缸卡头安装于 X 轴移动气缸的活塞杆,X 轴移动气缸安装于上横板。

减震连接卡件自动打磨机的 X 轴移动机构

技术领域

[0001] 本发明涉及自动化领域,特别是涉及一种减震连接卡件自动打磨机的 X 轴移动机构。

背景技术

[0002] 减震连接卡件为铝合金压铸件,此产品需要对其多个部位进行打磨修光,铝合金压铸件在打磨时会产生粉尘,对工人的呼吸道伤害特别大,而且飞出的铝粉等也是易爆危险物。受粉尘的影响,工人在长时间打磨产品时,会把产品的边角处多打磨掉,造成产品报废。

发明内容

[0003] 本发明主要解决的技术问题是提供一种减震连接卡件自动打磨机的 X 轴移动机构,能够替代工人对产品的各个部位进行打磨,效率高,减小打磨粉尘对工人的伤害。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明采用的一个技术方案是:提供一种减震连接卡件自动打磨机的 X 轴移动机构,该减震连接卡件自动打磨机的 X 轴移动机构包括 X 轴底板、X 轴移动板、X 轴滑轨、X 轴滑块、X 轴移动气缸、X 轴气缸卡头、X 轴卡板、X 轴后调整块、X 轴后缓冲器、X 轴后缓冲器固定座和 X 轴直角筋板,所述 X 轴底板上平面设有两根相互平行的 X 轴滑轨,X 轴滑轨上均设有两个 X 轴滑块,X 轴滑块均连接于 X 轴移动板,X 轴移动板上平面一侧安装有 X 轴后调整块,与 X 轴后调整块对应位置设有 X 轴后缓冲器固定座,X 轴后缓冲器固定座固定于 X 轴底板,X 轴后缓冲器固定座上安装有 X 轴后缓冲器,X 轴移动板与 Z 轴底板连接处侧边各设有一个 X 轴直角筋板,Z 轴底板正面固定有 X 轴卡板,X 轴卡板上卡有 X 轴气缸卡头,X 轴气缸卡头安装于 X 轴移动气缸的活塞杆,X 轴移动气缸安装于上横板。

[0005] 本发明的有益效果是:本发明一种减震连接卡件自动打磨机的 X 轴移动机构,能够替代工人对产品的各个部位进行打磨,效率高,减小打磨粉尘对工人的伤害。

附图说明

[0006] 图 1 是本发明减震连接卡件自动打磨机的 X 轴移动机构的第一三维结构示意图;图 2 是本发明减震连接卡件自动打磨机的 X 轴移动机构的第二三维结构示意图。

具体实施方式

[0007] 下面结合附图对本发明较佳实施例进行详细阐述,以使发明的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本发明的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0008] 请参阅图 1 和图 2,本发明实施例包括:

一种减震连接卡件自动打磨机的 X 轴移动机构,该减震连接卡件自动打磨机的 X 轴移动机构包括 X 轴底板 1240、X 轴移动板 1241、X 轴滑轨 1242、X 轴滑块 1243、X 轴移动气缸 1244、X 轴气缸卡头 1245、X 轴卡板 1246、X 轴后调整块 1247、X 轴后缓冲器 1248、X 轴后缓

冲器固定座 1249 和 X 轴直角筋板 1250, 所述 X 轴底板 1240 上平面设有两根相互平行的 X 轴滑轨 1242, X 轴滑轨 1242 上均设有两个 X 轴滑块 1243, X 轴滑块 1243 均连接于 X 轴移动板 1241, X 轴移动板 1241 上平面一侧安装有 X 轴后调整块 1247, 与 X 轴后调整块 1247 对应位置设有 X 轴后缓冲器固定座 1249, X 轴后缓冲器固定座 1249 固定于 X 轴底板 1240, X 轴后缓冲器固定座 1249 上安装有 X 轴后缓冲器 1248, X 轴移动板 1241 与 Z 轴底板 1251 连接处侧边各设有一个 X 轴直角筋板 1250, Z 轴底板 1251 正面固定有 X 轴卡板 1246, X 轴卡板 1246 上卡有 X 轴气缸卡头 1245, X 轴气缸卡头 1245 安装于 X 轴移动气缸 1244 的活塞杆, X 轴移动气缸 1244 安装于上横板 1252。

[0009] 本发明减震连接卡件自动打磨机的 X 轴移动机构, 能够替代工人对产品的各个部位进行打磨, 效率高, 减小打磨粉尘对工人的伤害。

[0010] 以上所述仅为本发明的实施例, 并非因此限制本发明的专利范围, 凡是利用本发明说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换, 或直接或间接运用在其他相关的技术领域, 均同理包括在本发明的专利保护范围内。

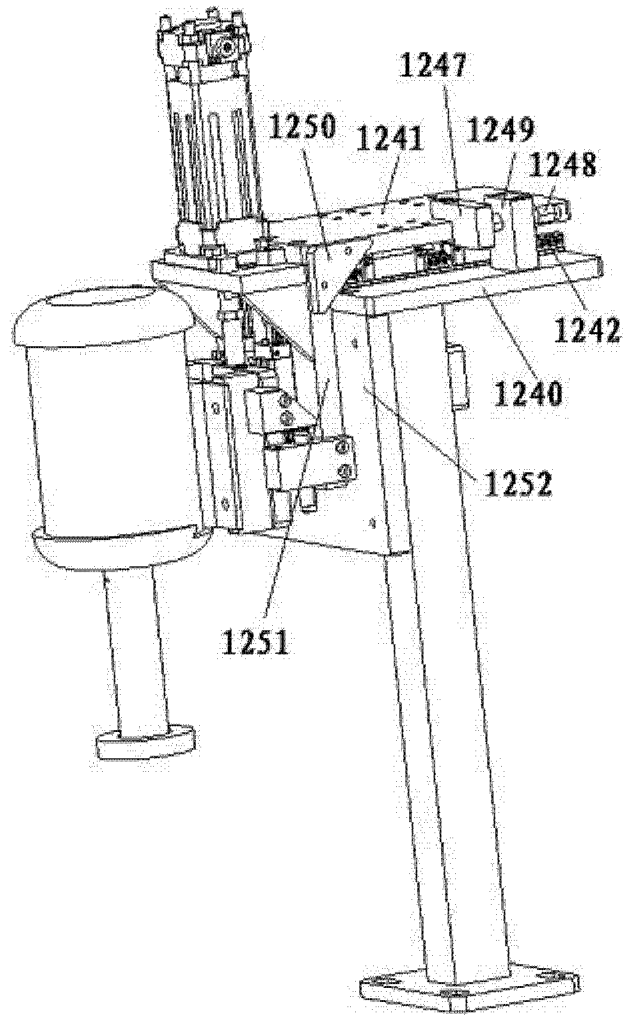


图 1

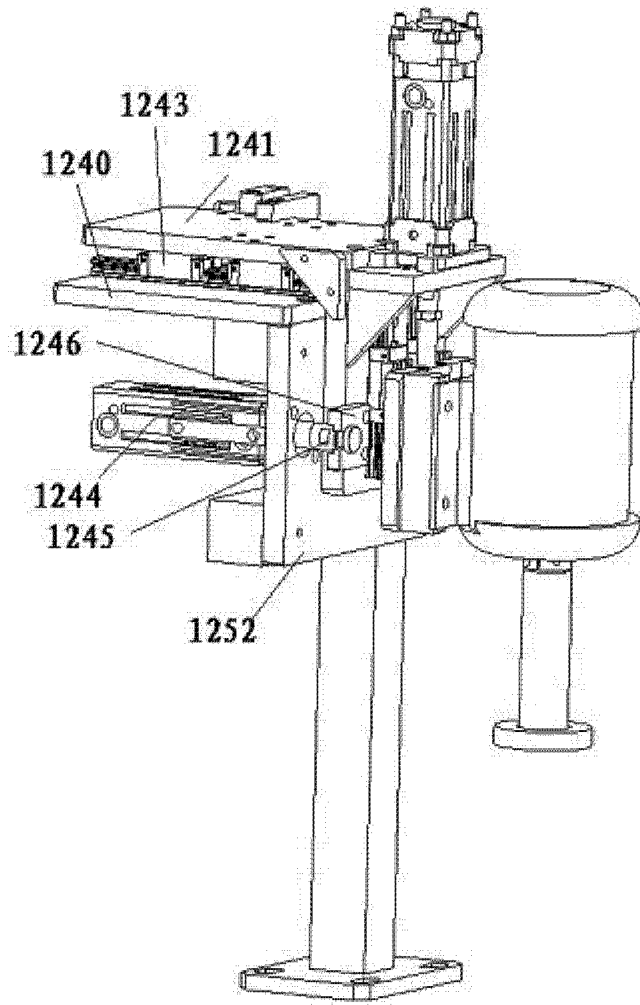


图 2