



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221539900 U

(45) 授权公告日 2024. 08. 16

(21) 申请号 202420028743.9

(22) 申请日 2024.01.05

(73) 专利权人 瑞安市永华包装材料股份有限公司

地址 325000 浙江省温州市塘下镇罗凤国际汽摩配工业园区(二期)

(72) 发明人 余致眉 潘伟国

(74) 专利代理机构 温州瓯越专利代理有限公司  
33211

专利代理师 钟徐波

(51) Int. Cl.

B26D 1/06 (2006.01)

B26D 7/04 (2006.01)

B26D 7/32 (2006.01)

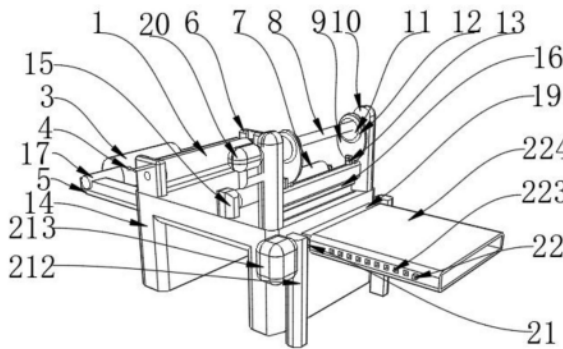
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种发泡棉自动裁片装置

(57) 摘要

本实用新型涉及发泡棉自动裁片装置领域,公开了一种发泡棉自动裁片装置,包括调节板,所述调节板左侧内部设置有升降组件,所述调节板底部内侧开设有伸缩组件,所述调节板左端固定连接工作台,所述工作台左端固定连接压紧槽,所述压紧槽左右两侧均滑动连接有调节把手,所述调节把手左右两端均固定连接固定轴,所述固定轴底部固定连接压紧辊,所述工作台左侧固定连接固定杆,所述固定杆上部滑动连接有料杆,所述料杆中部滑动连接有料片。本实用新型中,通过调节把手、固定轴、压紧槽、压紧辊实现了对材料厚度的压紧调整,通过按压块、伸缩弹簧、固定槽、接料台实现了对接料台长度的调整使用起来不在单一。



1. 一种发泡棉自动裁片装置,包括调节板(19),其特征在于:所述调节板(19)左侧内部设置有升降组件(21),所述调节板(19)底部内侧开设有伸缩组件(22),所述调节板(19)左端固定连接在工作台(14),所述工作台(14)左端固定连接有压紧槽(6),所述压紧槽(6)左右两侧均滑动连接有调节把手(4),所述调节把手(4)左右两端均固定连接有固定轴(18),所述固定轴(18)底部固定连接有压紧辊(1),所述工作台(14)左侧固定连接有固定杆(5),所述固定杆(5)上部滑动连接有料杆(17),所述料杆(17)中部滑动连接有料片(3),所述工作台(14)中部固定连接有机一(15),所述电机一(15)前端固定连接有转筒(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种发泡棉自动裁片装置,其特征在于:所述升降组件(21)包括连接杆(211),所述连接杆(211)滑动连接在所述调节板(19)内部,所述连接杆(211)左侧滑动连接有支撑杆(212),所述支撑杆(212)左侧固定连接有机二(213)。

3. 根据权利要求1所述的一种发泡棉自动裁片装置,其特征在于:所述伸缩组件(22)包括按压块(221),所述按压块(221)固定连接在伸缩弹簧(222)左右两侧,所述伸缩弹簧(222)固定连接在所述调节板(19)内部,所述调节板(19)外周滑动连接有接料台(224),所述接料台(224)左侧中部开设有固定槽(223)。

4. 根据权利要求1所述的一种发泡棉自动裁片装置,其特征在于:所述工作台(14)上部固定连接有机座(10),所述固定座(10)左侧固定连接有机二(20)。

5. 根据权利要求4所述的一种发泡棉自动裁片装置,其特征在于:所述电机二(20)前端转动连接有转杆(8),所述转杆(8)左右两端均转动连接有转轴(11),所述转轴(11)外周滑动连接有连接轴(12)。

6. 根据权利要求5所述的一种发泡棉自动裁片装置,其特征在于:所述连接轴(12)外周固定连接有机板(9)。

7. 根据权利要求6所述的一种发泡棉自动裁片装置,其特征在于:所述固定板(9)底部固定连接有机块(13)。

8. 根据权利要求7所述的一种发泡棉自动裁片装置,其特征在于:所述固定块(13)底部固定连接有机切刀(16)。

## 一种发泡棉自动裁片装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及发泡棉自动裁片装置领域,尤其涉及一种发泡棉自动裁片装置。

### 背景技术

[0002] 自动裁切机适用于各行各业的片材的分割与裁切,它不需要任何模具;通过系统软件来控制,然后直接对产品进行裁切,只要在操作平台上设置好相应的参数,电脑传输相应的指令给裁切机;裁切机就根据接受的设计图稿进行快速裁切,自动化程序高;操作简单。

[0003] 经检索,中国专利公告号:CN206999028U公开了一种发泡棉片材自动裁切机,包括裁切台和设置在所述裁切台上的裁切装置,所述裁切台上设有将发泡棉片材压在所述裁切面上的压紧装置和输送发泡棉片材移动的送料装置,所述压紧装置分设在所述裁切装置的前后两侧,所述送料装置设置在所述裁切装置与所述压紧装置之间,裁切装置包括裁切刀、驱动裁切刀转动的电机以及驱动所述裁切刀移动的驱动机构,所述裁切刀的移动方向垂直于发泡棉片材的移动方向。本实用新型能够自动实现发泡棉片材的输送、压紧和裁切,结构简单,操作方便,成品片材裁切端面平整、公差小、规格整齐,裁切速度快,生产效率高,降低了大量的人力成本,提高了生产安全性,通过上述不能让裁片装置对材料进行压紧使材料在裁切的过程中平整,且出料的时候不能调节出料台长度对相应的材料进行对应调节长度为此提出一种发泡棉自动裁片装置来解决上述问题。

### 发明内容

[0004] 为了弥补以上不足,本实用新型提供了一种发泡棉自动裁片装置,旨在改善了现有技术中可将不平整的材料进行压紧使材料平整,且能将出料台的长度进行调节使用起来不在单一可应对多种材料的问题。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种发泡棉自动裁片装置,包括调节板,所述调节板左侧内部设置有升降组件,所述调节板底部内侧开设有伸缩组件,所述调节板左端固定连接工作台,所述工作台左端固定连接压紧槽,所述压紧槽左右两侧均滑动连接有调节把手,所述调节把手左右两端均固定连接固定轴,所述固定轴底部固定连接压紧辊,所述工作台左侧固定连接固定杆,所述固定杆上部滑动连接有料杆,所述料杆中部滑动连接有料片,所述工作台中部固定连接电机一,所述电机一前端固定连接转筒。

[0006] 通过上述技术方案,调节把手固定连接固定轴,固定轴固定连接固定杆,拉动调节把手时可让固定轴固定拉动固定杆,固定杆固定连接压紧辊,使压紧辊移动,可调节压紧的力度从而得到想要的厚度。

[0007] 进一步地,所述升降组件包括连接杆,所述连接杆滑动连接在所述调节板内部,所述连接杆左侧滑动连接有支撑杆,所述支撑杆左侧固定连接电动机。

[0008] 通过上述技术方案,电动机启动带动转动连接的连接杆,连接杆滑动连接在调节

板内部使调节板可调节高度。

[0009] 进一步地,所述伸缩组件包括按压块,所述按压块固定连接在伸缩弹簧左右两侧,所述伸缩弹簧固定连接在所述调节板内部,所述调节板外周滑动连接有接料台,所述接料台左侧中部开设有固定槽。

[0010] 通过上述技术方案,按动按压块可使按压块卡在固定槽里,可使接料台调节固定长度达到不在单一效果。

[0011] 进一步地,所述工作台上部固定连接固定座,所述固定座左侧固定连接电机二。

[0012] 通过上述技术方案,电机二固定连接固定座从而带动裁切装置。

[0013] 进一步地,电机二前端转动连接有转杆,所述转杆左右两端均转动连接有转轴,所述转轴外周滑动连接有连接轴。

[0014] 通过上述技术方案,电机二带动转杆、转轴在连接轴里旋转,转杆不规则的连接在转轴上部,旋转时由上部到底部从而让裁切刀裁切。

[0015] 进一步地,所述连接轴外周固定连接固定板。

[0016] 通过上述技术方案,连接轴和固定板固定,裁切过程中加固稳定。

[0017] 进一步地,所述固定板底部固定连接固定块。

[0018] 通过上述技术方案,固定板固定连接固定块固定裁切稳定性。

[0019] 进一步地,所述固定块底部固定连接裁切刀。

[0020] 通过上述技术方案,固定块固定裁切刀的稳定性。

[0021] 本实用新型具有如下有益效果:

[0022] 1、本实用新型中,裁切工作时通过料杆的转动带动料片和压紧辊的接触,调节把手固定连接固定轴,固定轴固定连接固定杆,拉动调节把手时可让固定轴固定拉动固定杆,固定杆固定连接压紧辊,使压紧辊移动,可调节压紧的力度从而得到想要的厚度,使实用效果不在单一。

[0023] 2、本实用新型中,通过电动机启动带动转动连接的连接杆,连接杆滑动连接在调节板内部使调节板可调节高度,在高度调节好之后,按压块里固定连接有可伸缩的弹簧,按动按压块通过伸缩弹簧的伸缩可使按压块卡在需要长度的固定槽里,可使接料台调节需要的长度实现了对装置多样化的设计达到不在单一效果。

## 附图说明

[0024] 图1为本实用新型提出的一种发泡棉自动裁片装置的立体示意图;

[0025] 图2为本实用新型提出的一种发泡棉自动裁片装置压紧的结构示意图;

[0026] 图3为本实用新型提出的一种发泡棉自动裁片装置升降伸缩的结构示意图。

[0027] 图例说明:

[0028] 1、压紧辊;21、升降组件;211、连接杆;212、支撑杆;213、电动机;22、伸缩组件;221、按压块;222、伸缩弹簧;223、固定槽;224、接料台;3、料片;4、调节把手;5、固定杆;6、压紧槽;7、转筒;8、转杆;9、固定板;10、固定座;11、转轴;12、连接轴;13、固定块;14、工作台;15、电机一;16、裁切刀;17、料杆;18、固定轴;19、调节板;20、电机二。

## 实施方式

[0029] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0030] 参照图1-2,本实用新型提供的一种实施例:一种发泡棉自动裁片装置,包括调节板19,调节板19左侧内部设置有升降组件21,调节板19底部内侧开设有伸缩组件22,调节板19左端固定连接工作台14,工作台14左端固定连接压紧槽6,压紧槽6左右两侧均滑动连接有调节把手4,调节把手4左右两端均固定连接固定轴18,固定轴18底部固定连接压紧辊1,工作台14左侧固定连接固定杆5,固定杆5上部滑动连接料杆17,料杆17中部滑动连接料片3,工作台14中部固定连接电机一15,电机一15前端固定连接转筒7,工作台14上部固定连接固定座10,固定座10左侧固定连接电机二20。

[0031] 具体的,调节把手4固定连接固定轴18,固定轴18固定连接固定杆5,拉动调节把手4时可让固定轴18固定拉动固定杆5,固定杆5固定连接压紧辊1,使压紧辊1移动,可调节压紧的力度从而得到想要的厚度。

[0032] 参照图1和图3,升降组件21包括连接杆211,连接杆211滑动连接在调节板19内部,连接杆211左侧滑动连接支撑杆212,支撑杆212左侧固定连接电动机213,伸缩组件22包括按压块221,按压块221固定连接在伸缩弹簧222左右两侧,伸缩弹簧222固定连接在调节板19内部,调节板19外周滑动连接接料台224,接料台224左侧中部开设有固定槽223,电机二20前端转动连接转杆8,转杆8左右两端均转动连接转轴11,转轴11外周滑动连接有连接轴12。

[0033] 具体的,通过电动机213启动带动转动连接的连接杆211,连接杆211滑动连接在调节板19内部使调节板19可调节高度,在高度调节好之后,按压块221里固定连接伸缩弹簧222,按动按压块221通过伸缩弹簧222的伸缩可使按压块221卡在需要长度的固定槽223里,可使接料台224调节需要的长度实现了对装置多样化的设计达到不在单一效果。

[0034] 参照图1,连接轴12外周固定连接固定板9,固定板9底部固定连接固定块13,固定块13底部固定连接裁切刀16。

[0035] 具体的,连接轴12和固定板9固定,裁切过程中加固稳定,固定板9固定连接固定块13固定裁切稳定性,固定块13固定裁切刀16的稳定性。

[0036] 工作原理:裁切工作时通过料杆17的转动带动料片3和压紧辊1的接触,调节把手4固定连接固定轴18,固定轴18固定连接固定杆5,拉动调节把手4时可让固定轴18固定拉动固定杆5,固定杆5固定连接压紧辊1,使压紧辊1移动,可调节压紧的力度从而得到想要的厚度,电机二20固定连接固定座10从而带动裁切装置,电机二20带动转杆8、转轴11在连接轴12里旋转,转杆8不规则的连接在转轴11上部,旋转时由上部到底部从而让裁切刀16裁切,连接轴12和固定板9固定,裁切过程中加固稳定,固定板9固定连接固定块13固定裁切稳定性,裁切完之后的材料滑入接料台224,电动机213启动带动转动连接的连接杆211,连接杆211滑动连接在调节板19内部使调节板19可调节高度,在高度调节好之后,按压块221里固定连接伸缩弹簧222,按动按压块221通过伸缩弹簧222的伸缩可使按压块221卡在需要长度的固定槽223里。

[0037] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

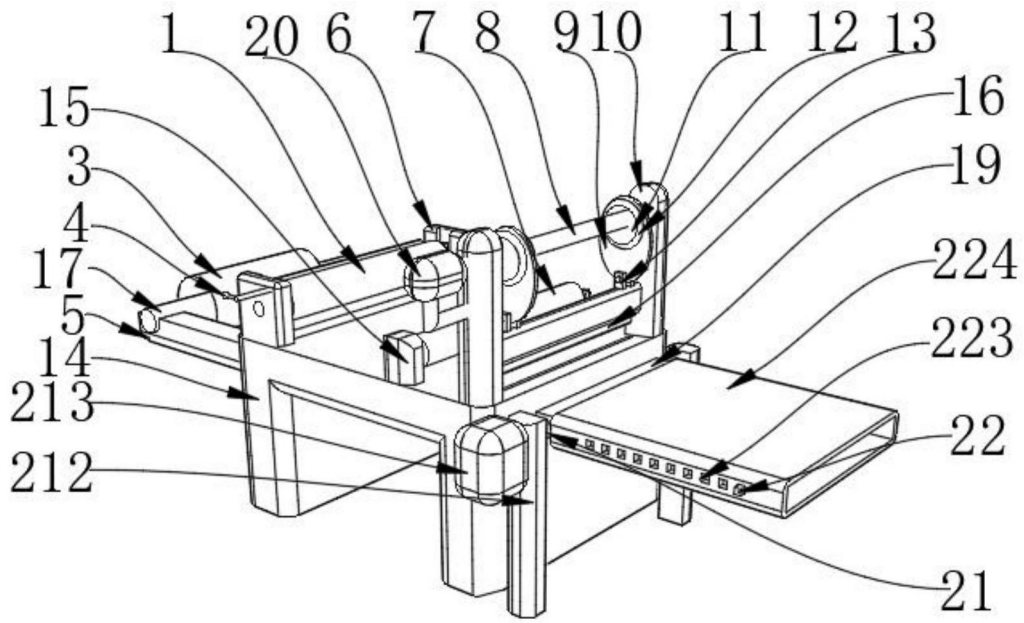


图1

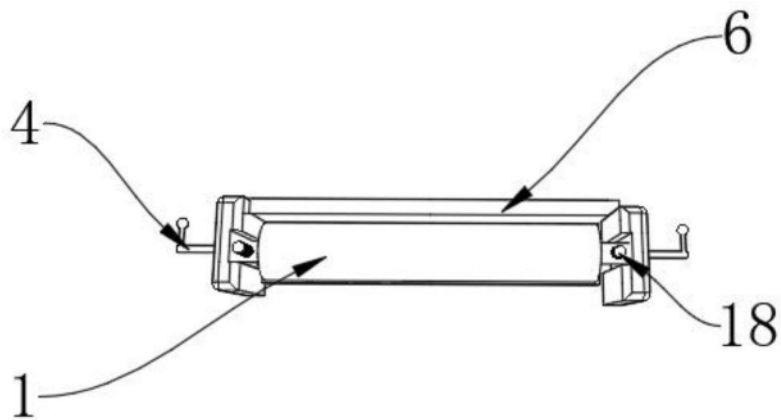


图2

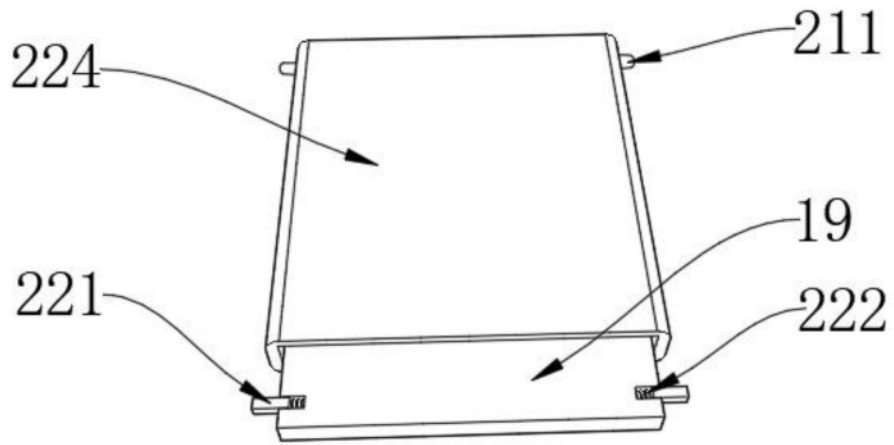


图3