



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203853401 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 01

(21) 申请号 201420152657. 5

(22) 申请日 2014. 03. 31

(73) 专利权人 万世泰金属工业(昆山)有限公司

地址 215325 江苏省苏州市昆山市周庄镇园
区大道 99 号

(72) 发明人 林进光

(74) 专利代理机构 北京品源专利代理有限公司

11332

代理人 韩国胜 张海英

(51) Int. Cl.

B21C 51/00(2006. 01)

B21D 1/00(2006. 01)

B21D 3/10(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

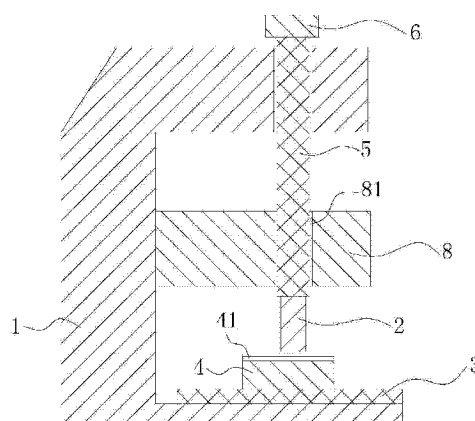
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

便于检验的手动压床

(57) 摘要

本实用新型公开一种便于检验的手动压床,包括压床主体,所述压床主体上设置可沿竖直方向做往复直线运动的压头,所述压头的一侧并位于所述压床主体上设置用于检测产品是否被校直的检测平台,所述检测平台上正对所述压头设置冲压用垫块。对比现有技术,本实用新型的便于检验的手动压床具有结构简单,操作方便,将检测平台作为压床的工作平台,并在检测平台与压头之间设置垫块,可以使产品在冲压后,不用搬离压床即可实现校直,特别对于重量较重的产品,极大的降低了搬运强度,提高了工作效率。



1. 一种便于检验的手动压床,其特征在于,包括压床主体,所述压床主体上设置可沿竖直方向做往复直线运动的压头,所述压头的一侧并位于所述压床主体上设置用于检测产品是否被校直的检测平台,所述检测平台上正对所述压头设置冲压用垫块。

2. 根据权利要求1所述的便于检验的手动压床,其特征在于,所述压头远离所述垫块的一端设置竖直传动杆,所述竖直传动杆远离压头的一端设置水平传动杆,所述水平传动杆远离所述竖直传动杆的一端设置操作手柄。

3. 根据权利要求2所述的便于检验的手动压床,其特征在于,所述压床主体上设置有与所述检测平台平行的导向板,所述导向板上设置导向孔,所述竖直传动杆远离所述水平传动杆的一端活动穿过所述导向孔,并通过所述导向孔控制所述压头在竖直方向上的运动不偏移。

4. 根据权利要求2或3所述的便于检验的手动压床,其特征在于,所述竖直传动杆上设置有助于调节其在竖直方向运动时的距离的冲压间隙调节装置。

5. 根据权利要求1至3任一项所述的便于检验的手动压床,其特征在于,所述垫块上设置有助于放置产品的凹槽。

6. 根据权利要求1至3任一项所述的便于检验的手动压床,其特征在于,所述垫块活动设置在所述检测平台上。

7. 根据权利要求1至3任一项所述的便于检验的手动压床,其特征在于,所述垫块可拆卸设置在所述检测平台上;或,

所述垫块固定设置在所述检测平台上。

便于检验的手动压床

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种压床,尤其涉及一种便于检验的手动压床。

背景技术

[0002] 在产品需要校直时需要使用压床,传统手动压床不具有检测装置,经过压床校直后需要移动到检测台上进行检测,工作量大,当产品重量较重时搬运不方便,工作量大,效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的一个目的在于:提供一种便于检验的手动压床,其能快速的对校直后的产品进行检测,降低搬运工作量,提高生产效率。

[0004] 为达到此目的,本实用新型采用以下技术方案:

[0005] 一种便于检验的手动压床,包括压床主体,所述压床主体上设置可沿竖直方向做往复直线运动的压头,所述压头的一侧并位于所述压床主体上设置用于检测产品是否被校直的检测平台,所述检测平台上正对所述压头设置冲压用垫块。

[0006] 将检测平台设置在压头的下方,并在检测平台与压头之间设置垫块,可以使产品在冲压后,不用搬离压床即可实现校直,特别对于重量较重的产品,极大的降低了搬运强度,提高了工作效率。

[0007] 作为便于检验的手动压床的一种优选方案,所述压头远离所述垫块的一端设置竖直传动杆,所述竖直传动杆远离压头的一端设置水平传动杆,所述水平传动杆远离所述竖直传动杆的一端设置操作手柄。

[0008] 作为便于检验的手动压床的一种优选方案,所述压床主体上设置有与所述检测平台平行的导向板,所述导向板上设置导向孔,所述竖直传动杆远离所述水平传动杆的一端活动穿过所述导向孔,并通过所述导向孔控制所述压头在竖直方向上的运动不偏移。

[0009] 作为便于检验的手动压床的一种优选方案,所述竖直传动杆上设置有助于调节其在竖直方向运动时的距离的冲压间隙调节装置。

[0010] 通过设置冲压间隙调节装置能够控制冲压过程中竖直传动杆上下运动的距离,可以防止冲压过量。

[0011] 作为便于检验的手动压床的一种优选方案,所述垫块上设置有助于放置产品的凹槽。

[0012] 作为便于检验的手动压床的一种优选方案,所述垫块活动设置在所述检测平台上。

[0013] 作为便于检验的手动压床的一种优选方案,所述垫块可拆卸设置在所述检测平台上;或,

[0014] 所述垫块固定设置在所述检测平台上。

[0015] 本实用新型的有益效果:

[0016] 对比现有技术,本实用新型的便于检验的手动压床具有结构简单,操作方便,将检测平台作为压床的工作平台,并在检测平台与压头之间设置垫块,可以使产品在冲压后,不用搬离压床即可实现校直,特别对于重量较重的产品,极大的降低了搬运强度,提高了工作效率。

附图说明

[0017] 下面根据附图和实施例对本实用新型作进一步详细说明。

[0018] 图 1 为实施例所述的便于检验的手动压床的剖视示意图;

[0019] 图 2 为实施例所述的便于检验的手动压床的侧视示意图。

[0020] 图中:

[0021] 1、压床主体;2、压头;3、检测平台;4、垫块;41、凹槽;5、竖直接动杆;6、水平传动杆;7、操作手柄;8、导向板;81、导向孔。

具体实施方式

[0022] 下面结合附图并通过具体实施方式来进一步说明本实用新型的技术方案。

[0023] 如图 1 和 2 所示,本实施例的便于检验的手动压床,包括压床主体 1,压床主体 1 上设置可沿竖直方向做往复直线运动的压头 2,压头 2 的一侧并位于压床主体 1 上设置用于检测产品是否被校直的检测平台 3,检测平台 3 上正对压头 2 设置冲压用垫块 4。

[0024] 压头 2 远离垫块 4 的一端设置竖直接动杆 5,竖直接动杆 5 远离压头 2 的一端设置水平传动杆 6,水平传动杆 6 远离竖直接动杆 5 的一端设置操作手柄 7,操作手柄 7 带动水平传动杆 6 转动,水平传动杆 6 转动带动竖直接动杆 5 上下运动,竖直接动杆 5 下端连接压头 2。

[0025] 压床主体 1 上设置有与检测平台 3 平行的导向板 8,导向板 8 上设置导向孔 81,竖直接动杆 5 远离水平传动杆 6 的一端活动穿过导向孔 81,并通过导向孔 81 控制压头 2 在竖直方向上的运动不偏移。

[0026] 竖直接动杆 5 上设置有用以调节其在竖直方向运动时的距离的冲压间隙调节装置,通过设置冲压间隙调节装置能够控制冲压过程中竖直接动杆 5 上下运动的距离,可以防止冲压过量。

[0027] 垫块 4 上设置有用以放置产品的凹槽 41。

[0028] 在本实施例中,垫块 4 活动设置在检测平台 3 上。当然,垫块 4 与检测平台 3 的连接方式不限于将垫块 4 活动设置在检测平台 3 上,还可以将垫块 4 可拆卸设置在检测平台 3 上,或将垫块 4 固定设置在检测平台 3 上。

[0029] 需要声明的是,上述具体实施方式仅仅为本实用新型的较佳实施例及所运用技术原理,在本实用新型所公开的技术范围内,任何熟悉本技术领域的技术人员所容易想到的变化或替换,都应涵盖在本实用新型的保护范围内。

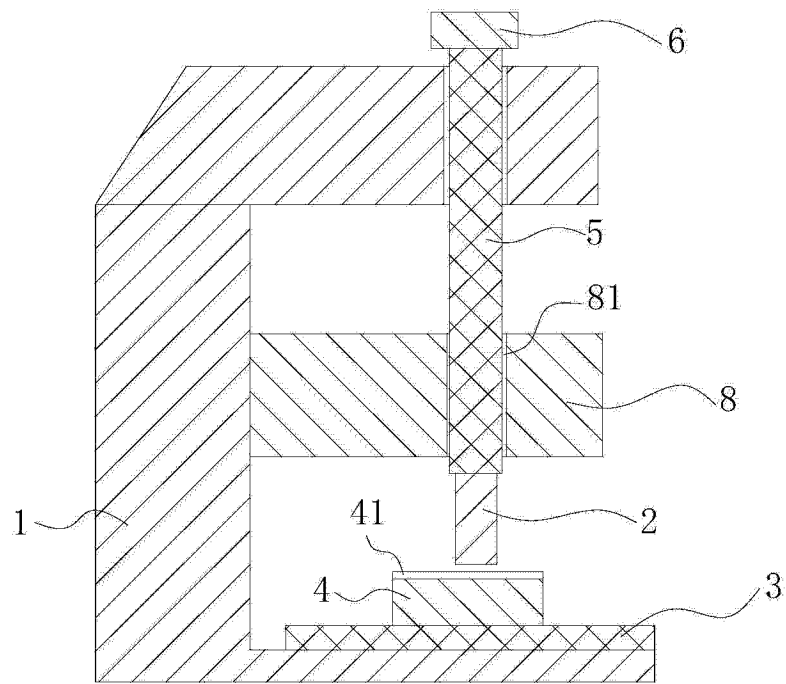


图 1

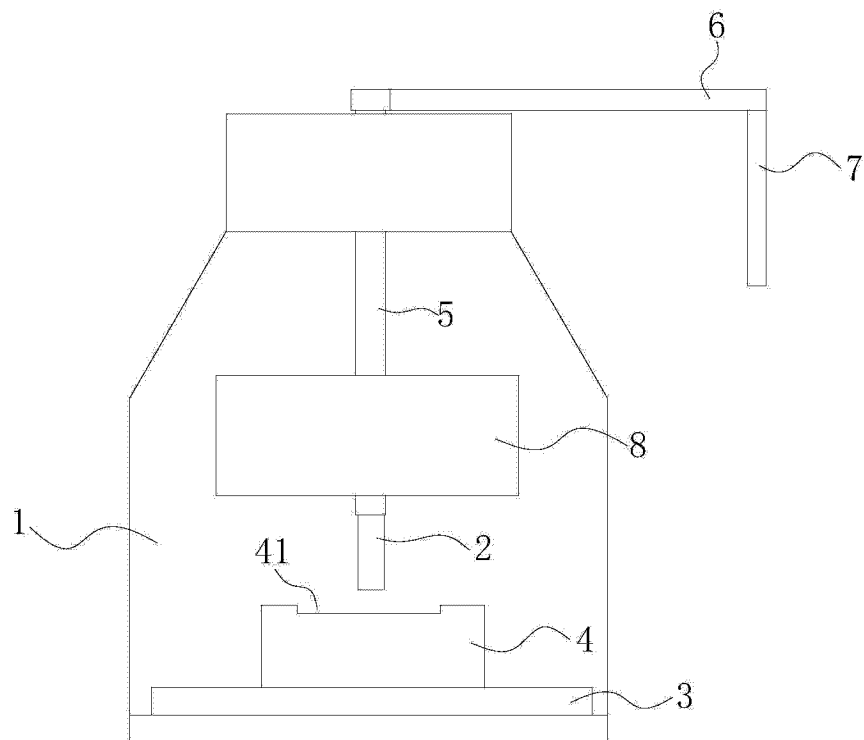


图 2