



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

213 145

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 28 11 80
(21) PV 8243-80

(51) Int. Cl.¹ D 04 B 9/46

(40) Zveřejněno 31 08 81
(45) Vydáno 01 02 84

(75)

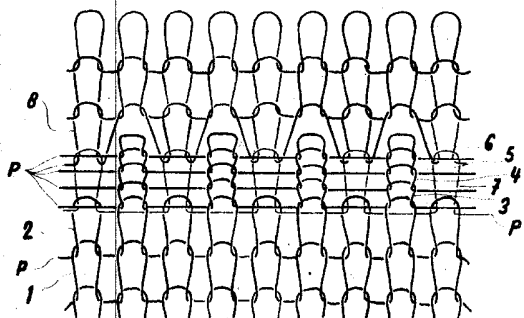
Autor vynálezu DVOŘÁK MILOŠ, GROSS LUDÍR, MALÉŘ JOSEF a ČERMÁK STANISLAV, TŘEBÍČ

(54) Způsob pletení ponožkového apod. zboží

Způsob pletení ponožkového apod. zboží

Vynález se týká způsobu pletení ponožkového zboží ve formě nepřetržité hadice na dvouválcovém pletacím stroji, kde jednotlivé úplety jsou spojeny tzv. rozparovacími řadami. Vynález pak řeší pletení rozparovacích řad běžně používanými nitěmi při zabezpečení neparatelnosti konce úpletu. Toto je řešeno tím, že jehly, které nepletly konečné řádky úpletu pletou hladkou nití, přičemž se shazují poslední očka úpletu a plete se všemi jehlami v rozdělení 1 : 1, přičemž horní jehly pletou rubní očka.

Vynález je vhodný pouze pro dvoulůžkové maloprůměrové pletací stroje.



Vynález se týká způsobu pletení ponožkového apod. zboží ve formě nepřetržité hadice na dvouválcovém okrouhlém pletacím stroji, kde jednotlivé úplety jsou spojeny rozparovací řadou, přičemž nejméně poslední čtyři řádky každého úpletu se pletou spodními jehlami v rozdělení 1:1, přičemž horní jehly nepletou a drží očka.

Jsou známy dvouválcové okrouhlé pletací stroje pro výrobu ponožkového zboží, které pletou ponožkové úplety v neseparovaném stavu jako nepřetržitou hadici, přičemž se používají různé způsoby pletení rozparovacích řad.

Jeden ze známých způsobů pletení rozparovací řady spočívá v tom, že se mezi oba úplety zaplétá velmi tenká nit ze speciálního materiálu a to ve formě jednoho hladkého řádku. Tente rozparovací řádek se pak při separaci přeručí a zbytky tenké nitě je pak nutno odstranit.

Nevýhodou tohoto způsobu je poměrně značná pracnost při odstraňování zbytků tenké nitě a dále to, že konce ponožkového úpletu nejsou zabezpečeny proti páráni. Dále speciální tenká nit není běžného sortimentu a je oproti běžně používaným nitím dražší.

Úkolem vynálezu je zjednodušit práce spojené se separací ponožkových úpletů a zlepšit ekonomii při používání nití a to vhodným postupem při pletení, což je v podstatě splněno tím, že se následně vytváří horními jehlami z rozdělení 1:1, které nepletly zmíněné poslední řádky úpletu, nově zavedenou hladkou nití, např. z bavlny rozparovací řádek, přičemž spodní jehly shazují očka posledního zabezpečovacího řádku, načež se plete všemi jehlami v rozdělení 1:1 tak, že horní jehly vytváří rubní očka navazující na očka rozparovací řady.

Na výkrese je znázorněna část pleteniny a rozparovací řadou pletenou podle vynálezu. Pletení se provádí na dvousystémovém dvouválcovém okrouhlém pletacím stroji tím způsobem, že ponožkové úplety tvoří nepřetržitou hadici a jsou mezi sebou spojeny rozparovacími řádky. Pletení rozparovacího řádku se provádí následujícím způsobem. Řádky 1, 2 úpletu se pletou vyžadovanou technologií, v daném případě se jedná o hladké řádky pletené na všech jehlách stroje, které jsou ve spodním jehelném válci. Řádek 2 se plete v prvním pletacím systému nití P. Následně se jehly rozdělí v poměru 1:1 a horní jehly se přivedou do nepracovní polohy, přičemž drží příslušná očka řádku 2. Na spodních jehlách se nyní pokračuje v pletení nití P a to v prvním pletacím systému a vytvoří se nejméně čtyři zabezpečovací řádky, tak jako v daném případě řádky 3, 4, 5, 6. Vodič kladoucí nit P je nyní vypnut, v důsledku čehož jsou očka posledního řádku 6 shozena při dalším průběhu prvním pletacím systémem ze spodních jehel. Současně je ale zapnut druhý pletací systém v horním jehelním válci a do horních jehel, které drží očka řádku 2 se klade vodičem druhého pletacího systému hladká nit P₁, např. bavlna, ze které se vytváří řádek 7 rubních oček a to pouze po jednu otáčku jehelního válce. Pak se vodič kladoucí hladkou nit P₁ vypne. Dále se opět plete nití P v prvním pletacím systému a to počáteční řádek 8 nového úpletu. Toto se provádí tak, že horní jehly v rozdělení 1:1 navazují očka na očka řádku 7, který tedy tvoří rozparovací řadu a spodní jehly očka neprovazují. Další řádky se potom pletou požadovaným způsobem v daném případě jako řádky hladké.

Při separaci jednotlivých ponožkových úpletů z hadice se pak konec vyvedené nitě P₁ z hadice ručně vytáhne a úplet je oddělen a připraven k další operaci, t.j. sešívání špiče.

Hlavní výhodou vynálezu je to, že je odstraněno stříhání, resp. trhání a pak odstraňování zbytků separační nitě a dále to, že je k pletení rozparovacího řádku použito běžně dostupné nitě.

P R Ě D M Ě T V Y N Á L E Z U

1. Způsob pletení ponožkového apod. zboží ve formě nepřetržité hadice na dvouválcovém okrouhlém pletacím stroji, kde jednotlivé úplety jsou spojeny rozparovací řadou, přičemž nejméně poslední čtyři řádky každého úpletu se pletou spodními jehlami v rozdělení 1:1, přičemž horní jehly nepletou a drží očka, vyznačující se tím, že se následovně z nově zavedené hladké nitě (P₁) například bavlny, pletou rubní očka rozparovacího řádku (7), přičemž očka posledního zabezpečovacího řádku (6) se shazují z jehel, načež se pletou rubní očka navazující na očka rozparovací řady (7).

2. Způsob pletení podle bodu 1 na dvousystémovém dvouválcovém okrouhlém pletacím stroji, vyznačující se tím, že rozparovací řádek (7) se vytváří v jiném pletacím systému než řádky (3,4,5,6,8) vytvářené před ním a po něm.

1 výkres

