(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 102519336 A
(43)申请公布日 2012.06.27

(21)申请号 201110453836.3

(22)申请日 2011.12.30

(71)申请人 许晓华
地址 322100 浙江省金华市东阳市横店电子工业园工业大道 196 号

(72)发明人 张敬国

(74)专利代理机构 杭州华鼎知识产权代理事务所（普通合伙） 33217
代理人 胡根良

(51)Int.Cl.
G01B 5/02(2006.01)

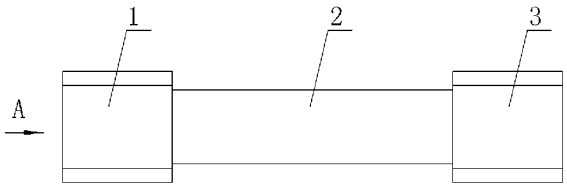
权利要求书 1 页　说明书 1 页　附图 1 页

(54)发明名称

内沟槽检具

(57)摘要

本发明公开了一种内沟槽检具，包括依次连接的通规、连接杆、止规，所述通规和止规均为带有两平行切削平面的圆柱状，所述通规直径对应待检内沟槽宽度的标准尺寸，所述止规直径对应待检内沟槽宽度的最大极限尺寸。本发明由于采用了上述技术方案，通过分别对应内沟槽槽宽标准尺寸和最大极限尺寸的通规和止规，便于对内沟槽的检测，其结构简单，使用方便，成本低。



CN 102519336 A

1. 内沟槽检具，其特征在于：包括依次连接的通规 (1)、连接杆 (2)、止规 (3)，所述通规 (1) 和止规 (3) 均为带有两平行切削平面 (4) 的圆柱状，所述通规 (1) 直径对应待检内沟槽宽度的标准尺寸，所述止规 (3) 直径对应待检内沟槽宽度的最大极限尺寸。

2. 根据权利要求 1 所述内沟槽检具，其特征在于：所述通规 (1) 的一端设有螺纹孔，所述连接杆 (2) 的一端设有螺纹轴，所述通规 (1) 与所述连接杆 (2) 通过螺纹连接。

3. 根据权利要求 1 所述内沟槽检具，其特征在于：所述止规 (3) 的一端设有螺纹孔，所述连接杆 (2) 的一端设有螺纹轴，所述止规 (3) 与所述连接杆 (2) 通过螺纹连接。

内沟槽检具

技术领域

[0001] 本发明涉及一种内沟槽检具。

背景技术

[0002] 由于内沟槽具有内凹的特殊形状，一般检测工具难于检测其槽宽是否符合要求。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是提供一种内沟槽检具，便于对内沟槽的检测。

[0004] 为解决上述技术问题，本发明采用如下技术方案：内沟槽检具，包括依次连接的通规、连接杆、止规，所述通规和止规均为带有两平行切削平面的圆柱状，所述通规直径对应待检内沟槽宽度的标准尺寸，所述止规直径对应待检内沟槽宽度的最大极限尺寸。

[0005] 作为优选，所述通规的一端设有螺纹孔，所述连接杆的一端设有螺纹轴，所述通规与所述连接杆通过螺纹连接。

[0006] 作为优选，所述止规的一端设有螺纹孔，所述连接杆的一端设有螺纹轴，所述止规与所述连接杆通过螺纹连接。

[0007] 本发明由于采用了上述技术方案，通过分别对应内沟槽槽宽标准尺寸和最大极限尺寸的通规和止规，便于对内沟槽的检测，其结构简单，使用方便，成本低。

附图说明

[0008] 图 1 为本发明内沟槽检具的结构示意图

[0009] 图 2 为图 1 的 A 向视图

[0010] 图 3 为待检内沟槽的结构示意图

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本发明的具体实施方式作进一步描述。

[0012] 图 1 和图 2 所示为本发明内沟槽检具，包括依次连接的通规 1、连接杆 2、止规 3，所述通规 1 和止规 3 均为带有两平行切削平面 4 的圆柱状，所述通规 1 直径对应待检内沟槽宽度的标准尺寸，所述止规 3 直径对应待检内沟槽宽度的最大极限尺寸。

[0013] 通规 1、连接杆 2、止规 3 可以是一体结构，也可以分别加工后采用螺纹连接的方式组合。

[0014] 检验如图 3 所示待检内沟槽槽宽是否超差，本发明内沟槽检具通规和止规的两平行切削平面用以通过内沟槽的口部，通规和止规的圆弧面用以检验待检内沟槽槽宽是否超差。

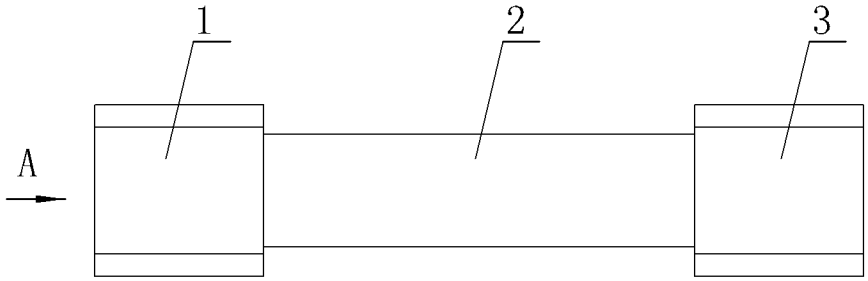


图 1

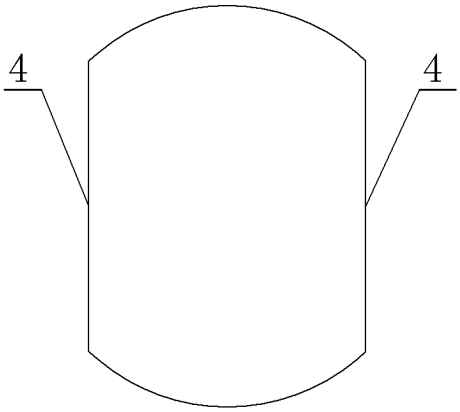


图 2

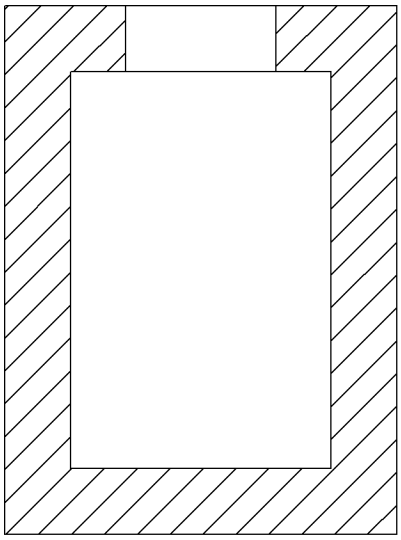


图 3