



ÚRAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

223074
(11) (B1)

(22) Prihlášené 17 08 81
(21) [PV 6136-81]

(51) Int. Cl.³
C 09 D 5/30
C 09 D 3/12
C 09 D 3/64
C 09 K 3/00

(40) Zverejnené 28 05 82

(45) Vydané 15 03 86

[75]

Autor vynálezu

ROMANOV ANDREJ ing. DrSc., FLORIÁN ŠTEFAN ing. CSc., LATH DIETER
ing. CSc., BRATISLAVA

(54) Kvapalný korektor strojopisných preklepov

1

2

Kvapalný korektor obsahuje hmotnostne 10 až 15 % derivátov celulózy, 3 až 7 % glycerínftalovej alhydovej živice, 3 až 7 % polypropylénového oleja, 1 až 5 % dialkyl-ftalátov, 30 až 55 % anorganického pigmentu a zbytok do 100 % tvorí rozpúšťadlový systém.

Kvapalný korektor strojopisných preklepov umožňuje opätovné písanie na opravenom mieste.

Vynález sa týka kvapalného korektora strojopisných preklepov s možnosťou opätovného písania na opravenom mieste.

Vo svete sa v súčasnosti vyrába niekoľko typov prostriedkov na korekciu strojopisných preklepov, ktoré možno v zásade rozdeliť na kvapalné a suché. Kvapalné korektory majú výhodu v tom, že oprava sa dosiahne jednoduchým pretretím chybného miesta pomocou štetca a korigovaná plocha je v priebehu jednej minúty pripravená na písanie.

Zo zahraničnej produkcie kvapalných korektorov možno spomenúť Tipp-Ex fluid fy BOB, Frankfurt /M, Correction fluid Paper U. K. Ltd., London a Correction fluid Opaque fy Wite-Out Products INC. Beltsville, ktoré ako rozpúšťadlo používajú chlorované uhľovodíky (1,1,1-trichlóretán). Expedujú sa spravidla v 20 ml balení.

Kvapalný korektor, ktorý popisuje AO č. 209 125 je založený na aplikácii derivátov celulózy rozpustných v organických rozpúšťadlách. Jeho nevýhodou je rozpúšťanie časti strojopisnej čierne domácich pások, dlhšia doba zasychania a znížená elasticita zaschnutého filmu. Tieto nedostatky rieši predkladaný vynález aplikáciou vyšších éterov s výhodou metyltercbutyléteri, zlepšením mäkkenia polymerného filmu a zvýšením obsahu pigmentu.

Podstata kvapalného korektora strojopisných preklepov spočíva v tom, že obsahuje 10 až 15 hmot. % derivátov celulózy s výhodou esterov, rozpustných v organických rozpúšťadlách, 3 až 7 hmot. % glycerín-ftalovej alkydovej živice, 3 až 7 hmot. % polypropylénového oleja, 1 až 5 hmot. % dialkylftalátov, 30 až 55 hmot. % anorganického pigmentu, s výhodou titánovej beloby, pričom zbytok do 100 hmot. % tvorí rozpúšťadlový systém, výhodne metyltercbutyléter.

Kvapalný korektor strojopisných preklepov sa vyznačuje tým, že má dobrú kryciu schopnosť a dobrú adhéziu k papieru a strojopisnej čierne, rýchlo zasychá, na elastický nestierateľný film, nedeformuje papier a nerozpúšťa strojopisnú čerň, nie je zdravotne závadný a počas skladovania rýchlo neseďimentuje.

V nasledujúcich príkladoch sú percenta uvažované hmotnostne.

Príklad 1

V zmesi acetón-metyltercbutyléter pri izbovej teplote sa rozpustí 14,0 % nitrátu celulózy (stupeň nitrácie 12 % N) a 4 % glycerín-ftalovej alkydovej živice, modifikovanej riedeným olejom, po rozpustení sa pridať 4 % polypropylénového oleja o viskozite 200—600 mPas pri 20 °C a nakoniec za intenzívneho miešania 53 % titanovej beloby.

Zloženie kvapalného korektora

14,0 % nitrát celulózy
4,0 % glycerín-ftalová alkydová živica
4,0 % polypropylénový olej
15,0 % acetón
10,0 % metyltercbutyléter
53,0 % titanová beloba

Príklad 2

V metyltercbutyléteri sa rozpustí 13,5 % nitrátu celulózy, po rozpustení sa pridá 7 % glycerín-ftalovej alkydovej živice, 4 % polypropylénového oleja, 4 % dibutylftalátu a nakoniec sa za intenzívneho miešania pridá 45 % titanovej beloby.

Zloženie kvapalného korektora

13,5 % nitrát celulózy
7,0 % glycerín-ftalová alkydová živica
4,0 % polypropylénový olej
4,0 % dibutylftalát
45,0 % titanová beloba
26,5 % metylterc-butyléter

Príklad 3

V zmesi acetón-metyltercbutyléter sa rozpustí pri izbovej teplote 15,0 % acetátu celulózy (stupeň substitúcie 2,5) a 5,0 % glycerín-ftalovej alkydovej živice, po rozpustení sa pridá 5,0 % dioktylftalátu a nakoniec za intenzívneho miešania 31 % titanovej beloby.

Zloženie kvapalného korektora

15,0 % acetát celulózy
5,0 % glycerín-ftalová alkydová živica
5,0 % dioktylftalát
37,0 % acetón
7,0 % metyltercbutyléter
31,0 % titanová beloba

Príklad 4

V zmesi acetón-metyltercbutyléter sa rozpustí 14 % etylcelulózy (stupeň substitúcie 2,4) a 4,5 % glycerín-ftalovej alkydovej živice, po rozpustení sa pridajú 2 % polypropylénového oleja, 2 % dibutylftalátu a etanol a nakoniec za intenzívneho miešania a 35,0 % titanovej beloby.

Zloženie kvapalného korektora

14,0 % etylcelulóza
4,5 % glycerín-ftalová alkydová živica
2,0 % polypropylénový olej
2,0 % dibutylftalát
25,0 % acetón
7,0 % metyltercbutyléter
10,0 % etanol
35,0 % titanová beloba

Príklad 5

Postupovalo sa ako v príklade 4, s tým rozdielom, že zloženie kvapalného korektora je:

13,5 % nitrát celulózy

4,0 % glycerín-ftalová alkydová živica
2,0 % propylénový olej
5,0 % dibutylftalát
20,0 % acetón
10,0 % metyltercbutyléter
15,0 % etanol
30,5 % zinková beloba

PREDMET VYNÁLEZU

Kvapalný korektor strojopisných preklepov vyznačujúci sa tým, že obsahuje hmotnostne 10 až 15 % derivátov celulózy s výhodou esterov, 3 až 7 % glycerín-ftalovej alkydovej živice, 3 až 7 % polypropyléno-

vého oleja, 1 až 5 % dialkylftalátov, 30 až 55 % anorganického pigmentu, s výhodou titanovej beloby, pričom zbytok do 100 % tvorí rozpúšťadlový systém, výhodne metyltercbutyléter.