



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204985263 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 20

(21) 申请号 201520745597. 2

(22) 申请日 2015. 09. 24

(73) 专利权人 东风伟世通(十堰)汽车饰件系统
有限公司

地址 442000 湖北省十堰市武当路 68 号

(72) 发明人 冯宇星 张卫华 王鑫 李红平
胡蔚 陈建军 文龙飞

(74) 专利代理机构 十堰博迪专利事务所 42110
代理人 宋志雄

(51) Int. Cl.

F16B 37/00(2006. 01)

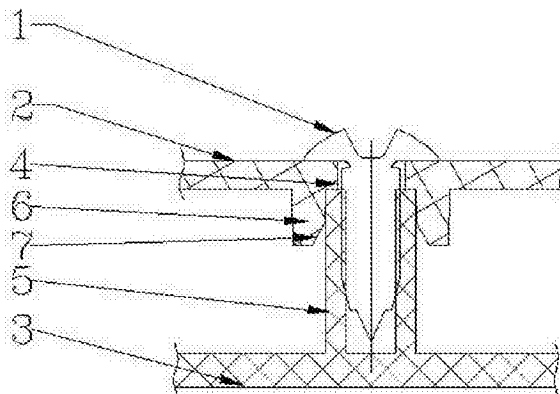
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种螺钉柱定位结构

(57) 摘要

本实用新型提供了一种螺钉柱定位结构,包括螺钉、上壳体、下壳体,上壳体上设有螺钉过孔,下壳体上设有与螺钉过孔对应的螺钉柱,所述上壳体的螺钉过孔底部边沿设有环形凸台,下壳体的螺钉柱插入在环形凸台内。本实用新型所述的螺钉柱定位结构,除了能起到使上下壳体之间相互锁紧的作用,还能对上下壳体之间的安装进行定位,不需要另外布置定位结构,节省安装结构的空



1. 一种螺钉柱定位结构,包括螺钉、上壳体、下壳体,上壳体上设有螺钉过孔,下壳体上设有与螺钉过孔对应的螺钉柱,其特征在于:所述上壳体的螺钉过孔底部边沿设有环形凸台,下壳体的螺钉柱插入在环形凸台内。

2. 根据权利要求 1 所述的一种螺钉柱定位结构,其特征在于:所述环形凸台底部的内沿处设有倒角。

一种螺钉柱定位结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种紧固件,尤其是一种螺钉柱定位结构。

背景技术

[0002] 常用的螺钉安装结构如图 1 所示,不足之处如下:由于上壳体 1 的螺钉孔 2 是一个过孔,仅能起到使上、下壳体 1、3 之间相互锁紧的作用,上、下壳体 1、3 定位需要靠其它的结构(定位筋、定位柱等)来实现。当上、下壳体 1、3 安装结构的空间很小时,就会给定位结构的布置带来困难。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种螺钉柱定位结构,通过新设计的螺钉安装结构,除了能起到使上下壳体相互锁紧的作用,还能对上下壳体的安装进行定位,不需要另外布置定位结构,节省安装结构的空間,简化零件结构。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型的技术方案如下:一种螺钉柱定位结构,包括螺钉、上壳体、下壳体,上壳体上设有螺钉过孔,下壳体上设有与螺钉过孔对应的螺钉柱,其特征在于:所述上壳体的螺钉过孔底部边沿设有环形凸台,环形凸台的內径与下壳体的螺钉柱外径相同,下壳体的螺钉柱插入在环形凸台內。

[0005] 对上述技术方案的改进:所述环形凸台底部的內沿处设有倒角。

[0006] 有益效果:

[0007] 使用本实用新型所述的螺钉柱定位结构,在上壳体的螺钉过孔外增加环形凸台,安装时通过环形凸台与螺钉柱的配合,可以实现上下壳体之间的定位功能。环形凸台有倒角,在装配时便于螺钉柱的插入,给工人的装配操作带来便利。

[0008] 本实用新型所述的螺钉柱定位结构,除了能起到使上下壳体之间相互锁紧的作用,还能对上下壳体之间的安装进行定位,不需要另外布置定位结构,节省安装结构的空間,简化零件结构,并且便于工人的装配操作。

附图说明

[0009] 图 1 为现有结构的示意图。

[0010] 图 2 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 如图 2 所示的本实用新型一种螺钉柱定位结构,包括螺钉 1、上壳体 2、下壳体 3,上壳体 2 上设有螺钉过孔 4,下壳体 3 上设有与螺钉过孔 4 对应的螺钉柱 5,所述上壳体 2 的螺钉过孔 4 底部边沿设有环形凸台 6,环形凸台 6 的內径与下壳体 3 的螺钉柱 5 外径相同,下壳体 3 的螺钉柱 5 插入在环形凸台 6 內;所述环形凸台 6 底部的內沿处设有倒角 7。

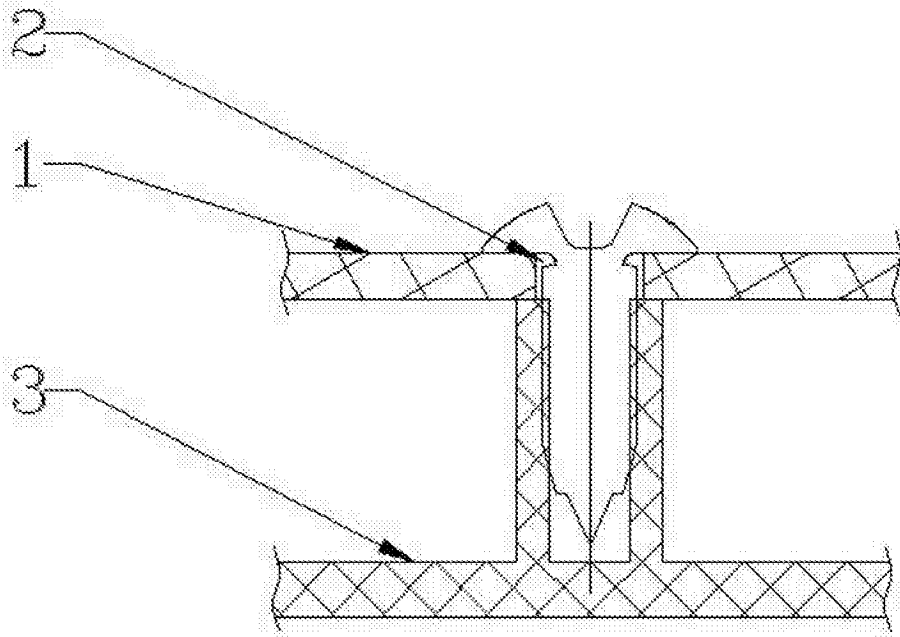


图 1

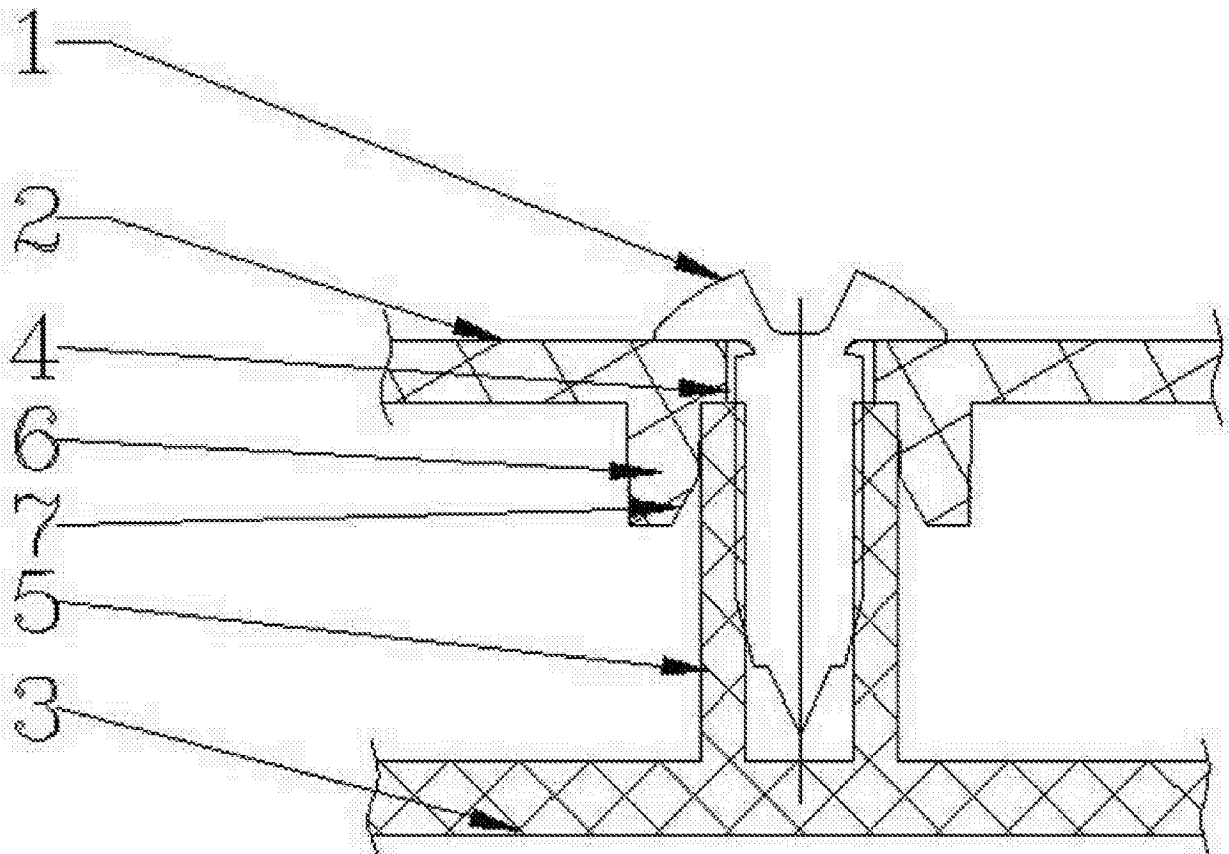


图 2