



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

226599

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavná priorita
(22) Prihlášené 04 05 80
(21) (PV 3076-80)

(51) Int. Cl.

F 16 C 33/46

(40) Zverejnené 10 09 81
(45) Vydané 15 11 85

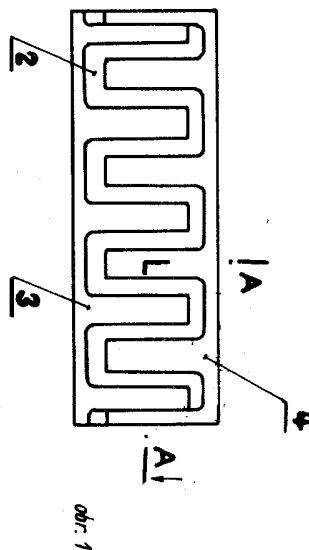
(75)
Autor vynálezu

KOCŮR JOZEF,
JANOŠKA LADISLAV ing., KYSUCKÉ NOVÉ MĚSTO

(54)

Polotovary masivnych klieťok valivých ložísk z rúrky

Polotovary masivnych klieťok ložísk z rúrky je určen pre výrobu klieťok valivých ložísk. Vynález sa týka polotovaru masivnej klieťky valivých ložísk vytvoreného z rúrky jej profilovým rozdelením. Účelom vynálezu je vyššie využitie základného materiálu a úspora energie na ďalšie mechanické opracovanie. Uvedeného účelu sa dosáhne tým, že rúrka je delená v strede po obvode valcovej plochy uzatvoreným rezom zubovitého tvaru stojín masivnych klieťok valivých ložísk na dve shodné symetrické súčiastky-polotovary masivnych klieťok valivých ložísk.



Vynález sa týka polotovaru masívnej kliečky valivých ložísk vytvoreného z rúrky jej profilovým rozdelením.

Doposiaľ sa polotovar masívnej kliečky valivých ložísk vytváral buď z rúrky vyfrézovaním obrysu len jednej masívnej kliečky z jednej jej strany, alebo z odstredivo predliatych polotovarov, prípadne zo zápusťkových výkovkov.

Hmotnosť a rozmery súčasných polotovarov vytvorených najmä z rúrok sú pomerne veľké vzhľadom k rozmerom a hmotnosti hotového výrobku. Mechanickým opracovaním vzniká preto veľký nepoužiteľný odpad materiálu. Nakoľko sa masívne kliečky valivých ložísk vyrábajú predvážne z mosadze, má toto za následok nízke využitie farebných kovov.

Horeuvedené nedostatky sú odstránené polotovarom masívnych kliečok približujúcim sa rozmermi k hotovému výrobku vytvoreného z rúrky delenej v strede po obvode valcovej plochy uzatvoreným rezom na dve zhodné symetrické súčiastky podľa vynálezu, ktorého podstatou je, že rez má zubovitý tvar stojín masívnych kliečok valivých ložísk.

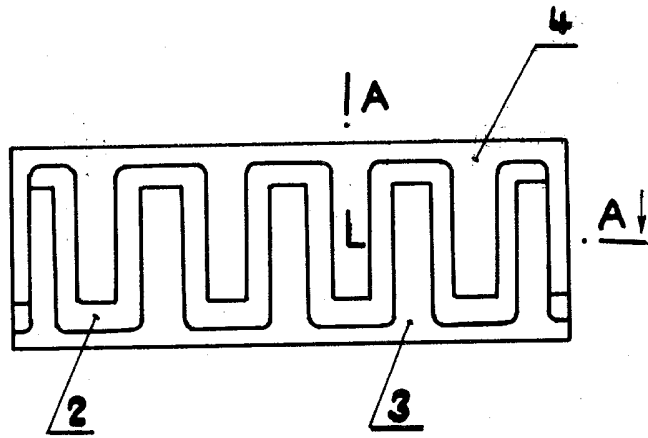
Vytvorením dvoch symetrických polotovarov z jednej dutej valcovej rúrky umožňuje vyššie využitie základného materiálu, čím dochádza k značnej úspore farebných kovov a energie potrebnej na ďalšie mechanické opracovanie.

Na pripojenom výkrese je znázornený príklad prevedenia dvojice polotovarov masívnych kliečok valivých ložísk z rúrok podľa vynálezu, kde na obr. 1 sú znázornené dva polotovary masívnych kliečok vytvorených z dutej valcovej rúrky v náryse, na obr. 2 v pôdoryse s čiasťotčným rezom rovinou A-A z obr. 1 a na obr. 3 sú znázornené dva už oddelené symetrické polotovary masívnych kliečok valivých ložísk podľa vynálezu.

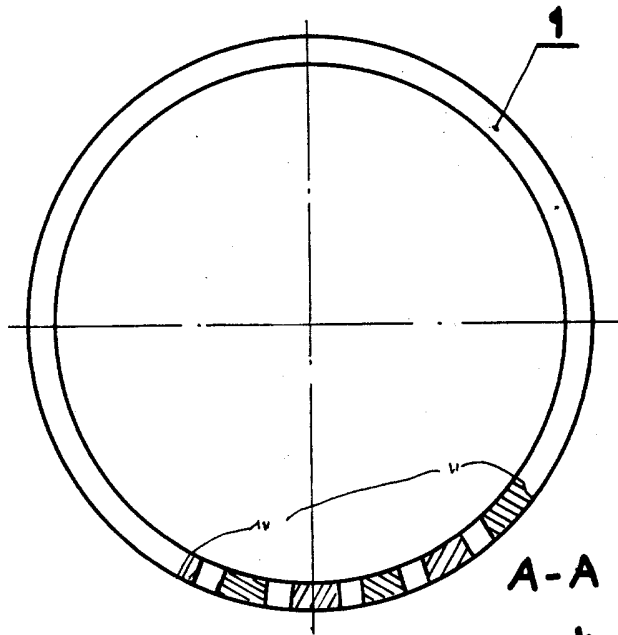
Rúrka 1 (obr. 1 a obr. 2) je v strede a po obvode svojej valcovej plochy rozdelená napr. mechanicky uzatvoreným rezom zubovitého tvaru 2 na dve zhodné symetrické zubovité súčiastky 3, 4, ktorých tvar je zhodný s tvarom stojín masívnych kliečok valivých ložísk. Rozdelené zubovité súčiastky 3, 4 samostatne sú polotovarom masívnych kliečok valivých ložísk.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

Polotovar masívnych kliečok valivých ložísk z rúrky delenej v strede po obvode valcovej plochy uzatvoreným rezom na dve zhodné symetrické súčiastky vyznačený tým, že rez (2) má zubovitý tvar stojín masívnych kliečok valivých ložísk.



obr. 1



obr. 2

