



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205915212 U

(45)授权公告日 2017.02.01

(21)申请号 201620867703.9

(22)申请日 2016.08.11

(73)专利权人 东莞东久机械有限公司

地址 523000 广东省东莞市厚街镇白濠村
草埗街6号

(72)发明人 沈树平

(74)专利代理机构 北京君泊知识产权代理有限
公司 11496

代理人 王程远

(51) Int. Cl.

B24C 3/04(2006.01)

B24C 3/08(2006.01)

B24C 9/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

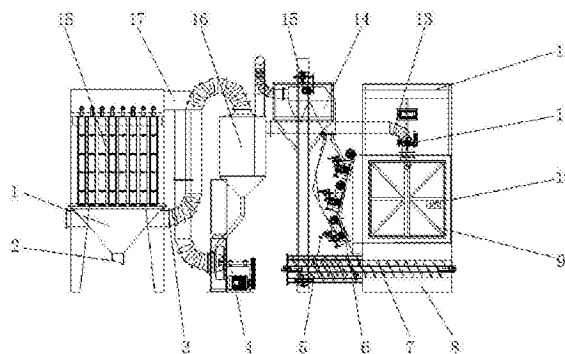
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

人字轨吊挂式抛丸清理机

(57)摘要

本实用新型公开了人字轨吊挂式抛丸清理机,包括料斗、卸料口、进料风管、15HP风机、钢珠开关、喷头、螺旋输送机、机室、机门、限位开关、吊具、人字轨吊架、吸风口、供珠箱、电机、提升机、进风口、电磁集尘机和清理室,所述料斗下方与卸料口相连接,且料斗上方安装有电磁集尘机,所述电磁集尘机右上方设有进风口,所述人字轨吊架上安装有吊具,所述人字轨吊架下方设有清理室,所述清理室左侧安装有喷头,且喷头左侧安装有钢珠开关,所述清理室下方安装有螺旋输送机。该字轨吊挂式喷洗机结构简单,使用成本低,设有人字轨吊架,适用范围不仅可以用于各行各业的大中型铸件铝件去砂及表面研磨,而且形状复杂中空焊接合成的大型构件非常适用。



1. 人字轨吊挂式抛丸清理机,包括料斗(1)、卸料口(2)、进料风管(3)、15HP风机(4)、钢珠开关(5)、喷头(6)、螺旋输送机(7)、机室(8)、机门(9)、限位开关(10)、吊具(11)、人字轨吊架(12)、吸风口(13)、供珠箱(14)、电机(15)、提升机(16)、进风口(17)、电磁集尘机(18)和清理室(19),其特征在于:所述料斗(1)下方与卸料口(2)相连接,且料斗(1)上方安装有电磁集尘机(18),所述电磁集尘机(18)右上方设有进风口(17),且进风口(17)下方安装有15HP风机(4),所述电磁集尘机(18)右下方设有进料风管(3),且进料风管(3)另一端与提升机(16)顶部相连接,所述提升机(16)右侧安置有电机(15),且电机(15)右侧安装有供珠箱(14),所述供珠箱(14)右侧安置有机室(8),且机室(8)设有吸风口(13),所述机室(8)安装有人字轨吊架(12),且人字轨吊架(12)上安装有吊具(11),所述人字轨吊架(12)下方设有清理室(19),且清理室(19)正前方设有机门(9),所述清理室(19)左侧安装有喷头(6),且喷头(6)左侧安装有钢珠开关(5),所述清理室(19)下方安装有螺旋输送机(7)。

2. 根据权利要求1所述的人字轨吊挂式抛丸清理机,其特征在于:所述机门(9)为两扇外开装置,且机门(9)上安装有限位开关(10)。

3. 根据权利要求1所述的人字轨吊挂式抛丸清理机,其特征在于:所述清理室(19)底部设有筛网孔板,且筛网孔板上网孔直径与钢珠直径相同。

4. 根据权利要求1所述的人字轨吊挂式抛丸清理机,其特征在于:所述提升机(16)内部安装有分离器,提升机(16)和供珠箱(14)之间通过溜管相连接。

人字轨吊挂式抛丸清理机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及喷洗机领域,具体为人字轨吊挂式抛丸清理机。

背景技术

[0002] 喷洗机是通过电机等动力原带动高压清洗泵进抽水,再通过高压清洗泵将水输送到喷枪上进行喷出,从而喷出的水可以方便的对其他设备进行冲洗操作。

[0003] 但是市场上的喷洗机适用范围仅仅在大中型铸件铝件去砂及表面研磨,对于形状复杂中空焊接合成的大型构件则不适合使用。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供人字轨吊挂式抛丸清理机,以解决现在的喷洗机适用范围仅仅在大中型铸件铝件去砂及表面研磨,对于形状复杂中空焊接合成的大型构件则不适合使用的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案人字轨吊挂式抛丸清理机,包括料斗、卸料口、进料风管、15HP风机、钢珠开关、喷头、螺旋输送机、机室、机门、限位开关、吊具、人字轨吊架、吸风口、供珠箱、电机、提升机、进风口、电磁集尘机和清理室,所述料斗下方与卸料口相连接,且料斗上方安装有电磁集尘机,所述电磁集尘机右上方设有进风口,且进风口下方安装有15HP风机,所述电磁集尘机右下方设有进料风管,且进料风管另一端与提升机顶部相连接,所述提升机右侧安置有电机,且电人机右侧安装有供珠箱,所述供珠箱右侧安置有机室,且机室设有吸风口,所述机室安装有人字轨吊架,且人字轨吊架上安装有吊具,所述人字轨吊架下方设有清理室,且清理室正前方设有机门,所述清理室左侧安装有喷头,且喷头左侧安装有钢珠开关,所述清理室下方安装有螺旋输送机。

[0006] 优选的,所述机门为两扇外开装置,且机门上安装有限位开关。

[0007] 优选的,所述清理室底部设有筛网孔板,且筛网孔板上网孔直径与钢珠直径相同。

[0008] 优选的,所述提升机内部安装有分离器,提升机和供珠箱之间通过溜管相连接。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该人字轨吊挂式抛丸清理机结构简单,使用成本低,设有人字轨吊架,适用范围不仅可以用在各行各业的大中型铸件铝件去砂及表面研磨,而且形状复杂中空焊接合成的大型构件非常适用,另外,该字轨吊挂式喷洗机机门上安装有限位开关,提高了安全性能,而且清理室底部设有筛网孔板,为了防止较大杂物进入螺旋输送机和提升机,减少了螺旋输送机和提升机的损伤。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型俯视结构示意图。

[0012] 图中:1、料斗,2、卸料口,3、进料风管,4、15HP风机,5、钢珠开关,6、喷头,7、螺旋输送机,8、机室,9、机门,10、限位开关,11、吊具,12、人字轨吊架,13、吸风口,14、供珠箱,15、

电机,16、提升机,17、进风口,18、电磁集尘机,19、清理室。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:人字轨吊挂式抛丸清理机,包括料斗1、卸料口2、进料风管3、15HP风机4、钢珠开关5、喷头6、螺旋输送机7、机室8、机门9、限位开关10、吊具11、人字轨吊架12、吸风口13、供珠箱14、电机15、提升机16、进风口17、电磁集尘机18和清理室19,料斗1下方与卸料口2相连接,且料斗1上方安装有电磁集尘机18,电磁集尘机18右上方设有进风口17,且进风口17下方安装有15HP风机4,电磁集尘机18右下方设有进料风管3,且进料风管3另一端与提升机16顶部相连接,提升机16右侧安置有电机15,且电机15右侧安装有供珠箱14,供珠箱14右侧安置有机室8,且机室8设有吸风口13,提升机16内部安装有分离器,提升机16和供珠箱14之间通过溜管相连接,机室8安装有人字轨吊架12,且人字轨吊架12上安装有吊具11,人字轨吊架12下方设有清理室19,且清理室19正前方设有机门9,机门9为两扇外开装置,且机门9上安装有限位开关10,清理室19底部设有筛网孔板,且筛网孔板上网孔直径与钢珠直径相同,清理室19左侧安装有喷头6,且喷头6左侧安装有钢珠开关5,清理室19下方安装有螺旋输送机7。

[0015] 工作原理:在使用该人字轨吊挂式抛丸清理机之前,需要对整个人字轨吊挂式抛丸清理机进行简单的结构了解,整个处理的过程大体上可以进行三个部分的划分,首先将需要清洗的铸件从机门9放入,待机门9关闭后,限位开关10启动机器,钢珠开关5打开,然后在清理室19内从喷头6处进行喷洗,接着在人字轨吊架12作用下,经过旋转到达机室8的人字轨道当中,清理室19落下的钢珠及其它混合物通过螺旋输送机7,输送到提升机16底部,当钢珠被扬起时,钢珠与灰尘在15HP风机4的作用下迅速分离,钢珠在离心力的作用下,利用自身的重量进入溜管回到供珠箱14,灰尘则被15HP风机4吸走,通过风管进入到小型主机内处理好的废弃物,再通过进料风管3进入到电磁集尘机18中,经过处理后落到料斗1处,从卸料口2流出。

[0016] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

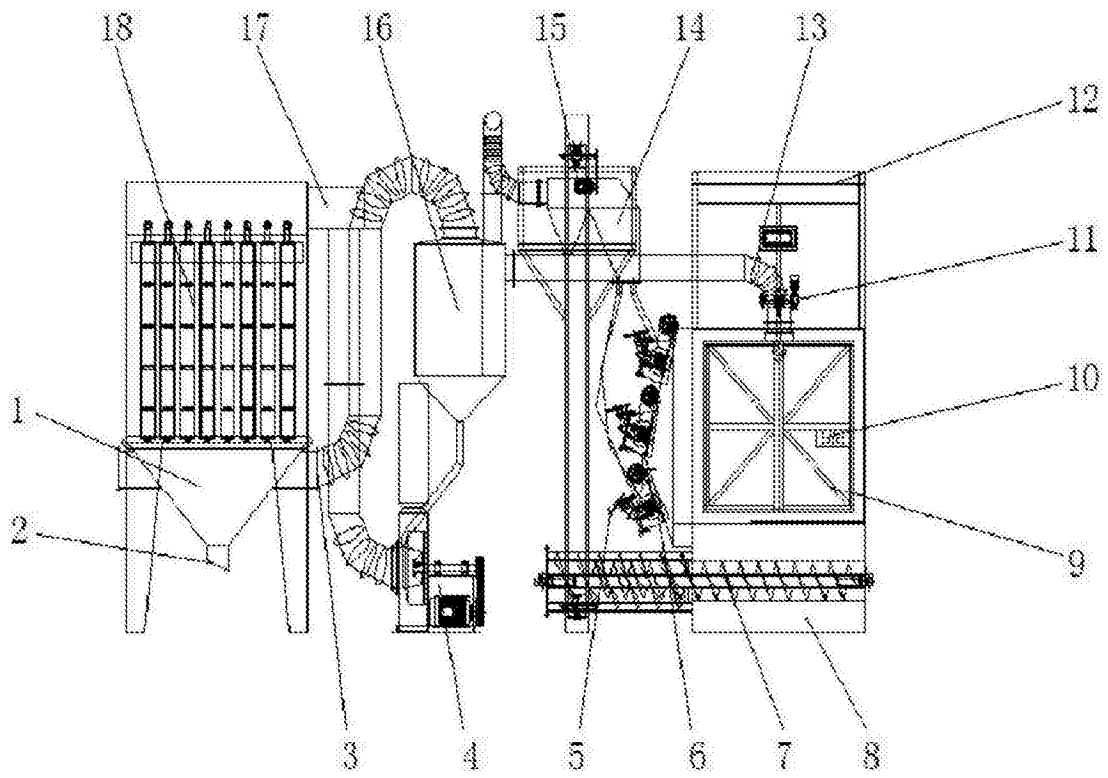


图1

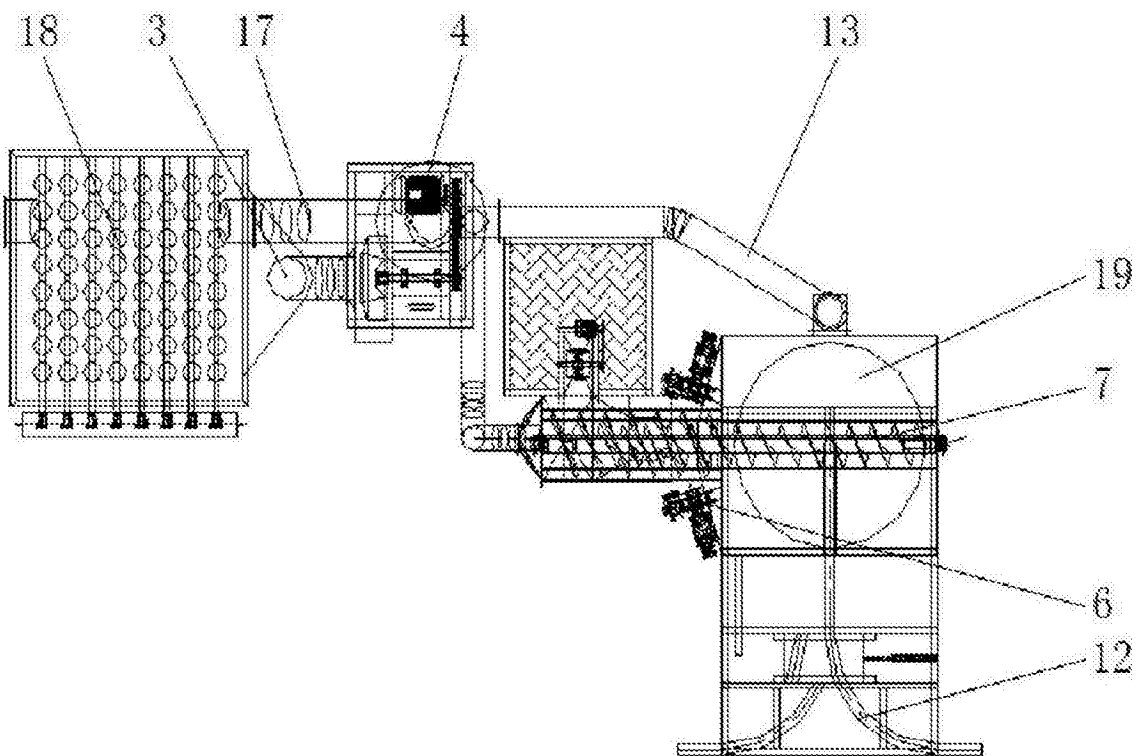


图2