



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219359603 U

(45) 授权公告日 2023. 07. 18

(21) 申请号 202320405684.8

(22) 申请日 2023.03.07

(73) 专利权人 浙江阿路佑邦新材料科技有限公司

地址 315121 浙江省宁波市鄞县大道东钱湖段9号

(72) 发明人 陈宏彪 朱立明 郑赏

(51) Int.Cl.

B26D 7/06 (2006.01)

B26D 7/01 (2006.01)

B26D 7/26 (2006.01)

B26D 1/15 (2006.01)

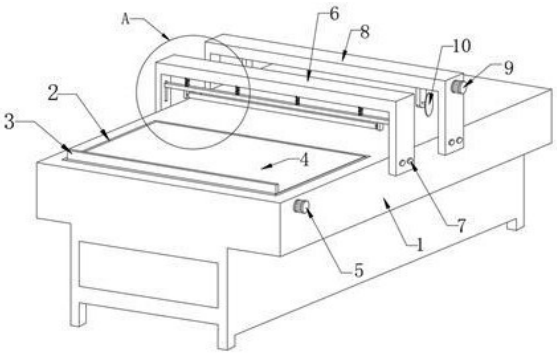
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种复合板切割设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种复合板切割设备,涉及复合板切割技术领域,包括工作台,所述工作台的顶部开设有矩形槽,所述矩形槽的上端设置有传送带,所述传送带的内壁设置有主动轴与从动轴,所述传送带的上端外表面设置有抵挡板,所述工作台的一侧设置有一号电动机,所述工作台的上端设置有限位装置,所述限位装置的后端设置有固定架,所述固定架的一侧设置有两号电动机,所述二号电动机的输出端设置有螺纹杆,所述螺纹杆外表面设置有活动块。本实用新型的一种复合板切割设备,设置的传送带与抵挡板,可以推动复合板进入切割部位进行切割,设置的螺纹杆、活动块与二号电动机,可调节复合板切割的尺寸。



CN 219359603 U

1. 一种复合板切割设备,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)的顶部开设有矩形槽(2),所述矩形槽(2)的上端设置有传送带(4),所述传送带(4)的内壁设置有主动轴(19)与从动轴(20),所述传送带(4)的上端外表面设置有抵挡板(3),所述工作台(1)的一侧设置有一号电动机(5),所述工作台(1)的上端设置有限位装置(6),所述限位装置(6)的后端设置有固定架(8),所述固定架(8)的一侧设置有二号电动机(9),所述二号电动机(9)的输出端设置有螺纹杆(11),所述螺纹杆(11)外表面设置有活动块(12),所述活动块(12)的一侧设置有三号电动机(13),所述三号电动机(13)的输出端设置有切割盘(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种复合板切割设备,其特征在于:所述限位装置(6)和固定架(8)的右端均设置有螺栓(7)。

3. 根据权利要求1所述的一种复合板切割设备,其特征在于:所述固定架(8)内部滚动连接有螺纹杆(11),所述螺纹杆(11)的两侧螺纹方向相反,所述螺纹杆(11)两侧活动螺接有活动块(12),两组所述活动块(12)的内侧均设置有三号电动机(13),所述三号电动机(13)的输出端与切割盘(10)的一侧相固定。

4. 根据权利要求1所述的一种复合板切割设备,其特征在于:所述一号电动机(5)输出端与主动轴(19)的端部相固定,所述主动轴(19)与从动轴(20)的轴体上活动连接有传送带(4),所述传送带(4)的顶端固定设置有抵挡板(3)。

5. 根据权利要求1所述的一种复合板切割设备,其特征在于:所述限位装置(6)的下端外表面固定设置有弹簧(15),所述限位装置(6)的两端内侧均设置有卡槽(21),所述弹簧(15)的下端固定设置有活动板(18),所述活动板(18)通过卡槽(21)与限位装置(6)活动连接。

6. 根据权利要求5所述的一种复合板切割设备,其特征在于:所述活动板(18)的底端两侧固定设置有竖向块(17),所述竖向块(17)的一侧固定设置有固定轴(16),所述固定轴(16)的轴体上滚动连接有活动辊(14)。

一种复合板切割设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及复合板切割技术领域,特别涉及一种复合板切割设备。

背景技术

[0002] 目前,随着人们生活品质的提高,对复合板的需求量越来越大,复合板的切割,是在生产复合板必不可少的一个环节,在复合板的生产过程中,需要将复合板切割成宽度一致的大小。

[0003] 传统的复合板切割设备在对复合板进行切割时,不便于调节复合板的切割尺寸,使得在切割不同尺寸时,调节设备比较繁琐,另外,切割时一般需人用手推动复合板,不仅增加的工作人员的工作量,而且还比较危险,给人们的使用过程带来了一定的不利影响,为了解决现有技术的不足,我们提出一种复合板切割设备。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的主要目的在于提供一种复合板切割设备,可以有效解决背景技术中的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0006] 一种复合板切割设备,包括工作台,所述工作台的顶部开设有矩形槽,所述矩形槽的上端设置有传送带,所述传送带的内壁设置有主动轴与从动轴,所述传送带的上端外表面设置有抵挡板,所述工作台的一侧设置有一号电动机,所述工作台的上端设置有限位装置,所述限位装置的后端设置有固定架,所述固定架的一侧设置有二号电动机,所述二号电动机的输出端设置有螺纹杆,所述螺纹杆外表面设置有活动块,所述活动块的一侧设置有三号电动机,所述三号电动机的输出端设置有切割盘。

[0007] 优选的,所述限位装置和固定架的右端均设置有螺栓。

[0008] 优选的,所述固定架内部滚动连接有螺纹杆,所述螺纹杆的两侧螺纹方向相反,所述螺纹杆两侧活动螺接有活动块,两组所述活动块的内侧均设置有三号电动机,所述三号电动机的输出端与切割盘的一侧相固定。

[0009] 优选的,所述一号电动机输出端与主动轴的端部相固定,所述主动轴与从动轴的轴体上活动连接有传送带,所述传送带的顶端固定设置有抵挡板。

[0010] 优选的,所述限位装置的下端外表面固定设置有弹簧,所述限位装置(6)的两端内侧均设置有卡槽,所述弹簧的下端固定设置有活动板,所述活动板通过卡槽与限位装置活动连接。

[0011] 优选的,所述活动板的底端两侧固定设置有竖向块,所述竖向块的一侧固定设置有固定轴,所述固定轴的轴体上滚动连接有活动辊。

有益效果

[0012] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0013] 设置的传送带与抵挡板,可以推动复合板进入切割部位进行切割,实现自动送料,这里,将复合板放置于矩形槽的上端,在一号电动机的驱动下,主动轴开始转动,带动主动轴轴体上的传送带,在传送带与抵挡板的作用下,实现自动送料,操作方便快捷。

[0014] 设置的限位装置,可以实现复合板的限位工作,这里,当传送带与抵挡板的作用将复合板自动送至限位装置的下端时,复合板的顶端在弹簧的作用下与活动辊相挤压,实现复合板的限位。

[0015] 设置的螺纹杆、活动块与二号电动机,可调节复合板切割的尺寸,这里,由于螺纹杆的两侧螺纹方向相反,在开启二号电动机时,可以带动两组活动块相向移动,在调节至所需尺寸后,开启三号电动机带动切割盘开始切割,实现复合板切割尺寸的调节与切割,操作方便快捷。

附图说明

[0016] 图1是本实用新型的整体结构示意图;

[0017] 图2是本实用新型自动送料装置的结构示意图;

[0018] 图3是本实用新型可调节间距切割装置的结构示意图;

[0019] 图4是本实用新型的限位装置结构示意图。

[0020] 图中:1、工作台;2、矩形槽;3、抵挡板;4、传送带;5、一号电动机;6、限位装置;7、螺栓;8、固定架;9、二号电动机;10、切割盘;11、螺纹杆;12、活动块;13、三号电动机;14、活动辊;15、弹簧;16、固定轴;17、竖向块;18、活动板;19、主动轴;20、从动轴;22、卡槽

具体实施方式

[0021] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0022] 如图1-4所示,一种复合板切割设备,包括工作台1,工作台1的顶部开设有矩形槽2,矩形槽2的上端设置有传送带4,传送带4的内壁设置有主动轴19与从动轴20,传送带4的上端外表面设置有抵挡板3,工作台1 的一侧设置有一号电动机5,工作台1的上端设置有限位装置6,限位装置6的后端设置有固定架8,固定架8的一侧设置有二号电动机9,二号电动机9的输出端设置有螺纹杆11,螺纹杆11外表面设置有活动块12,活动块12的一侧设置有三号电动机13,三号电动机13的输出端设置有切割盘10

[0023] 限位装置6和固定架8的右端均设置有螺栓7。

[0024] 固定架8内部滚动连接有螺纹杆11,螺纹杆11的两侧螺纹方向相反,螺纹杆11两侧活动螺接有活动块12,两组活动块12 的内侧均设置有三号电动机13,三号电动机13的输出端与切割盘10的一侧相固定。

[0025] 一号电动机5输出端与主动轴19的端部相固定,主动轴19与从动轴20的轴体上活动连接有传送带4,传送带4的顶端固定设置有抵挡板3。

[0026] 限位装置6的下端外表面固定设置有弹簧15,限位装置6的两端内侧均设置有卡槽21,弹簧15的下端固定设置有活动板18,活动板18通过卡槽21与限位装置6活动连接。

[0027] 活动板18的底端两侧固定设置有竖向块17,竖向块17的一侧固定设置有固定轴16,固定轴16的轴体上滚动连接有活动辊14。

[0028] 具体实施例一：设置的螺栓7，方便对限位装置6与固定架8的拆卸与检修。

[0029] 具体实施例二：设置的卡槽21可调节活动板18的高度，这样，可以对不同厚度的复合板进行限位工作。

[0030] 需要说明的是，本实用新型为一种复合板切割设备，使用时，设置的传送带4与抵挡板3，可以推动复合板进入切割部位进行切割，实现自动送料，这里，将复合板放置于矩形槽2的上端，在一号电动机5的驱动下，主动轴19开始转动，带动主动轴19轴体上的传送带4，在传送带4与抵挡板3的作用下，实现自动送料，操作方便快捷；设置的限位装置6，可以实现复合板的限位工作，这里，当传送带4与抵挡板3的作用将复合板自动送至限位装置6的下端时，复合板的顶端在弹簧15的作用下与活动辊14相挤压，实现复合板的限位；设置的螺纹杆11、活动块12与二号电动机9，可调节复合板切割的尺寸，这里，由于螺纹杆11的两侧螺纹方向相反，在开启二号电动机9时，可以带动两组活动块12相向移动，在调节至所需尺寸后，开启三号电动机13带动切割盘10开始切割，实现复合板切割尺寸的调节与切割，操作方便快捷。

[0031] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

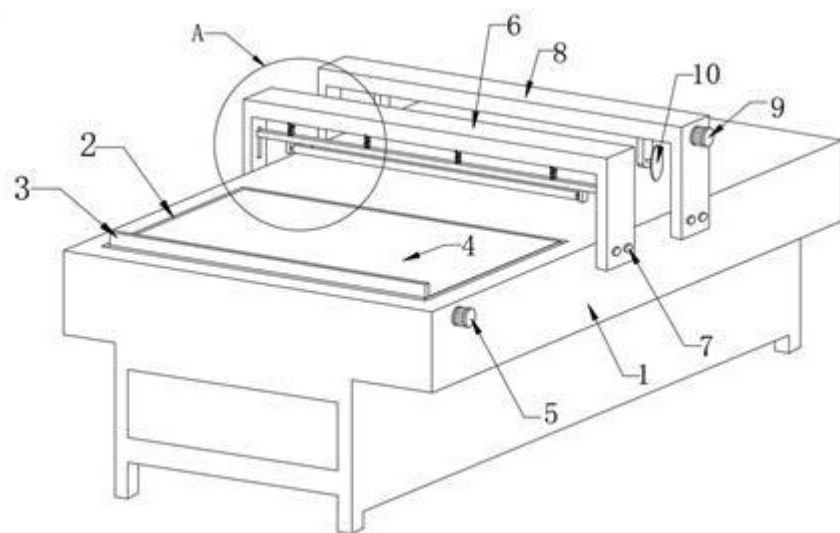


图 1

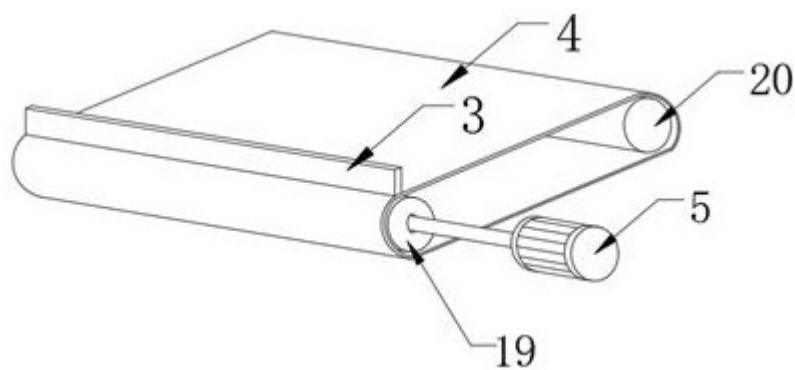


图 2

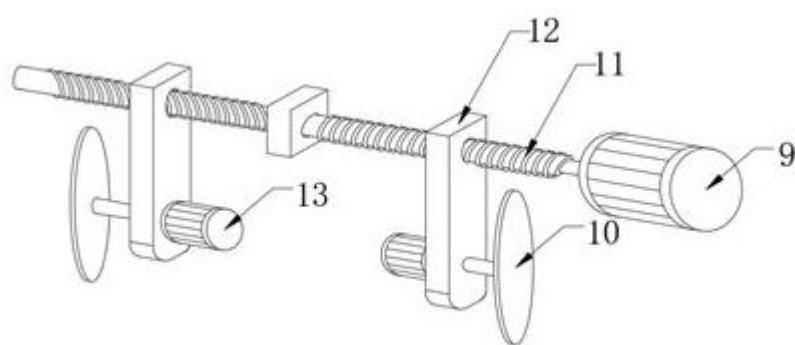


图 3

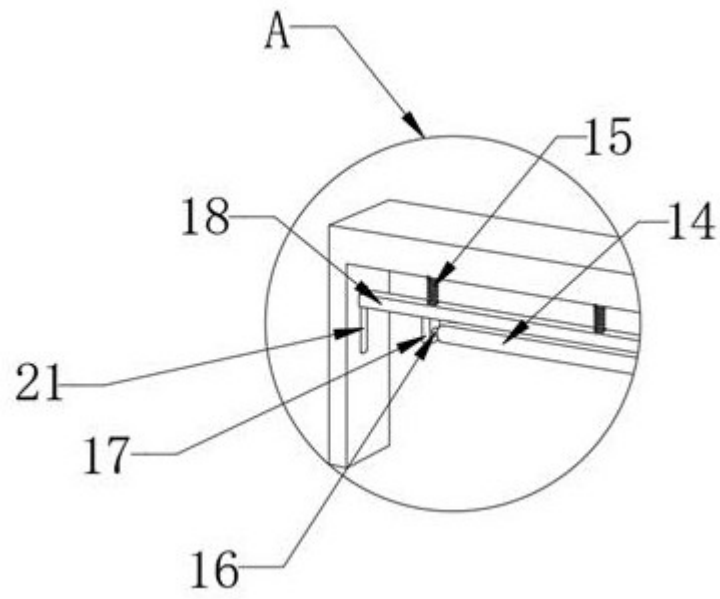


图 4