



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 931848

(61) Дополнительное к авт. свид-ву № 594226

(22) Заявлено 26.03.80 (21) 2899673/28-12

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

Опубликовано 30.05.82. Бюллетень № 20

Дата опубликования описания 30.05.82

(51) М. Кл.³

D 05 B 21/00

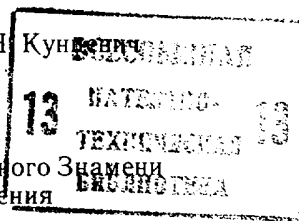
(53) УДК 687.053.
.64 (088.8)

(72) Авторы
изобретения

Ю. М. Краснер, В. И. Копьев и Е. Н. Кун

(71) Заявитель

Оршанский ордена Трудового Красного Знамени
завод легкого машиностроения



(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ СШИВАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ШВЕЙНОМ ПОЛУАВТОМАТЕ

1

Изобретение относится к швейной промышленности, в частности к устройствам для перемещения сшиваемых деталей на швейном полуавтомате по заданному контуру.

По основному авт. св. № 594226 известно устройство для перемещения сшиваемых деталей на швейном полуавтомате, содержащее кассету для деталей, установленную на держателе, связанного с приводом, включающим ведущий вал, программноноситель и усилитель мощности, имеющий силовой элемент, контактирующий с ведущим валом и установленный с возможностью изменения угла его наклона посредством связи с программноносителем. Механический усилитель мощности имеет опорные элементы для держателя, смонтированные на ведущем валу и расположенные симметрично относительно силового элемента, при этом каждый из опорных элементов состоит из двух подшипников качения, один из которых связан с держателем, а другой установлен на ведущем валу, причем силовой элемент имеет форму кольца, контактирующего внутренней поверхностью с ведущим валом и шарнирно соединен с держателем кассеты [1].

2

Однако известное устройство имеет более сложное конструктивное исполнение, что усложняет переход с одной обработанной детали на другую и этим сужает технологические возможности.

Цель изобретения — расширение технологических возможностей.

Указанная цель достигается тем, что в устройстве для перемещения сшиваемых деталей на швейном полуавтомате программноноситель состоит из вертикальной планки, смонтированной на шарнире, соединяющем силовой элемент с держателем кассеты, двух горизонтальных штанг, одна из которых закреплена в держателе кассеты, и двух пар упоров для контактирования с соответствующими штангами, каждая пара которых расположена одна от другой на расстоянии, равном длине шва, стачиваемых деталей, причем вертикальная планка связана посредством пружины со штангой, установленной в держателе.

На чертеже изображено предлагаемое устройство, общий вид.

Устройство для перемещения сшиваемых деталей на швейном полуавтомате содержит кассету для деталей (не показано), установ-

ленную на держателе 1, связанного с приводом, включающим ведущий вал 2, программноноситель, состоящий из вертикальной планки 3, смонтированной на шарнире 4, соединяющем силовой элемент (не показан) с держателем 1 кассеты, двух горизонтальных штанг 5 и 6, одна штанга 5 из которых закреплена на вертикальной планке 3, а другая штанга 6 свободно расположена в направляющих держателя 1 кассеты, и двух пар упоров 8 и 9 для контактирования с соответствующими штангами 5 и 6. Упор 7 и упор 8 одной пары расположены относительно упоров 7 и 8 другой пары на расстоянии, равном длине шва, стачиваемых деталей, причем вертикальная планка 3 связана посредством пружины 9 со штангой 6, установленной в держателе 1. Штанга 5 имеет на концах ролики 13 для взаимодействия с упором 8.

Устройство работает следующим образом.

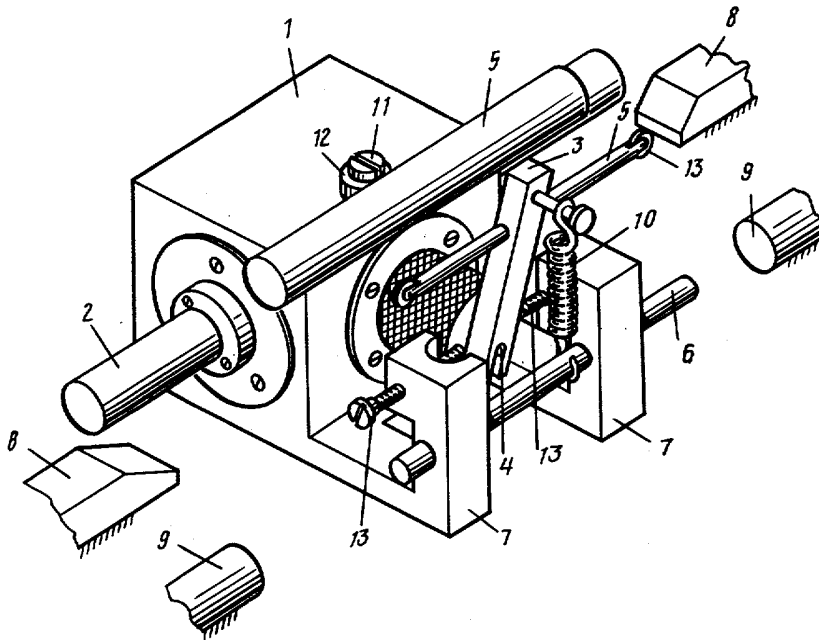
При перемещении держателя 1 вправо штанга 5 роликом 13 набегает на неподвижный упор 8, поворачивая через вертикальную планку 3 шарнир 4 на определенный угол. Ход перемещения держателя 1 замедляется, обеспечивая получение закрепок при стачивании. При дальнейшем перемещении держателя 1 вправо штанга 6 упирается в неподвижный упор 9 и останавливается. Верхняя часть планки 3 продолжает еще некоторое время движение вправо, растягивая пружину 10. После растяжения на определенную величину пружина 10 переключает планку 3 в левое положение, а вместе с ним и все устройство на обратный ход. Переключение вертикальной планки 3 вправо происходит аналогичным образом.

С помощью предлагаемого устройства можно получить закрепку на стачиваемых деталях учащением стежка и автоматическое возвращение держателя кассеты в исходное положение для следующего цикла.

Формула изобретения

Устройство для перемещения сшиваемых деталей на швейном полуавтомате по авт. св. № 594226, отличающееся тем, что, с целью расширения технологических возможностей, программноноситель состоит из вертикальной планки, смонтированной на шарнире, соединяющем силовой элемент с держателем кассеты, двух горизонтальных штанг, одна из которых закреплена на вертикальной планке, а другая свободно расположена в держателе кассеты, и двух пар упоров для контактирования с соответствующими штангами, каждая пара которых расположена одна от другой на расстоянии, равном длине шва стачиваемых деталей, причем вертикальная планка связана посредством пружины со штангой, установленной в держателе.

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе
1. Авторское свидетельство СССР № 594226, кл. D 05 B 21/00, 1976.



Редактор Н. Ковалева
Заказ 3678/37

Составитель Л. Кагнер
Техред А. Бойкас
Тираж 436

Корректор Н. Стец
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4