



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207468840 U

(45)授权公告日 2018.06.08

(21)申请号 201721489343.4

(22)申请日 2017.11.10

(73)专利权人 东阳市奥隆机械设备有限公司

地址 322100 浙江省金华市东阳市白云街道甌安路23号

(72)发明人 罗群弟 朱派君 彭德英 杜凯群
郑巍 吴煜明

(74)专利代理机构 广州市华学知识产权代理有限公司 44245

代理人 张金刚

(51)Int.Cl.

D04H 1/732(2012.01)

D06C 15/08(2006.01)

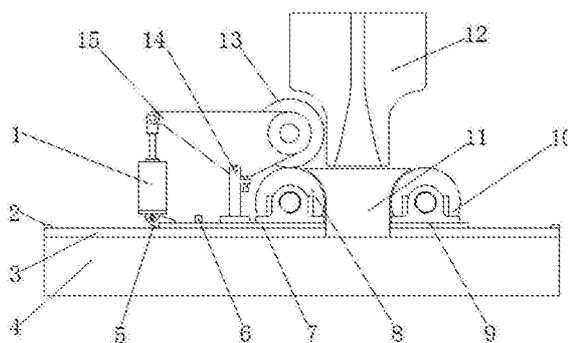
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种新型无纺布成网托辊

(57)摘要

本实用新型公开了一种新型无纺布成网托辊,包括底座,所述底座的上端表面设置有网下吸风,所述网下吸风的两侧设置有直线滑轨,所述直线滑轨的两端设置有固定件,所述网下吸风的上方设置有扩散风道,所述网下吸风的一侧直线滑轨的上表面设置有第一滑块式底板,所述第一滑块式底板上端靠近网下吸风的一侧设置有第一托网辊。本实用新型的有益效果是:本实用新型将第一托网辊和导热压辊安装在第一滑块式底板上,第二托网辊安装在第二滑动式底板上,第一滑块式底板和第一滑块式底板分别安装在直线滑轨上,把定位螺丝拆除后,向反方向沿直线轨道退出,就能把导热压辊、第一托网辊和第二托网辊调出来,大大节省拆装时间,降低检修难度。



1. 一种新型无纺布成网托辊,包括底座(4),其特征在于:所述底座(4)的上端表面设置有网下吸风(11),所述网下吸风(11)的两侧设置有直线滑轨(3),所述直线滑轨(3)的两端设置有固定件(2),所述网下吸风(11)的上方设置有扩散风道(12),所述网下吸风(11)的一侧直线滑轨(3)的上表面设置有第一滑块式底板(7),所述第一滑块式底板(7)的上端靠近网下吸风(11)的一侧设置有第一托网辊(8),所述第一托网辊(8)远离网下吸风(11)的一侧设置有支撑座(14),所述第一滑块式底板(7)远离网下吸风(11)的一侧设置有连接座(5),所述连接座(5)的上端设置有压辊气缸(1),所述压辊气缸(1)和支撑座(14)之间设置有力臂(15),所述力臂(15)靠近扩散风道(12)的一侧设置有导热压辊(13),所述网下吸风(11)的另一侧的直线滑轨(3)的上表面设置有第二滑块式底板(9),所述第二滑块式底板(9)的上端设置有第二托网辊(10),所述第一滑块式底板(7)的上端设置有定位螺丝(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种新型无纺布成网托辊,其特征在于:所述第一滑块式底板(7)与直线滑轨(3)之间通过定位螺丝(6)固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种新型无纺布成网托辊,其特征在于:所述压辊气缸(1)与力臂(15)之间以及压辊气缸(1)与连接座(5)之间均通过轴销转动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种新型无纺布成网托辊,其特征在于:所述第一托网辊(8)与导热压辊(13)之间的间隙不大于两毫米。

5. 根据权利要求1所述的一种新型无纺布成网托辊,其特征在于:所述第一滑块式底板(7)与直线滑轨(3)之间以及第二滑块式底板(9)与直线滑轨(3)之间均通过滑动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种新型无纺布成网托辊,其特征在于:所述网下吸风(11)的两侧上端表面与扩散风道(12)的两侧下端表面均设置为圆弧结构。

一种新型无纺布成网托辊

技术领域

[0001] 本实用新型属于纺织设备技术领域,具体涉及一种新型无纺布成网托辊。

背景技术

[0002] 无纺布又称不织布,是由定向的或随机的纤维而构成,是新一代的环保材料,具有防潮、透气、柔韧、质轻、不助燃、容易分解、无毒无刺激性、色彩丰富、价格低廉、可循环再用等特点。它是直接利用聚丙烯长丝将纤维通过气流成网,热轧加固,最后经过后整理形成的无编织的布料。

[0003] 成网机是在牵伸风道把丝进行牵伸后,进行不定向编织成网的机器,由于不定向编织是依靠机器内部的气流,所以气流的利用和走向,密封就尤为重要,导热压辊和托网辊就是在成网后对气流进行密封和对成网后的丝进行烫平的双层作用。由于压辊和托辊之间需要很好的密封,所以托辊的表面加包有20mm厚硅胶,另外在压辊的两端加有两个气缸,还特别加了杠杆力臂。

[0004] 然而,现在的无纺布成网托辊在使用中往往存在一定缺陷:由于托辊承重是自身重加压辊加气缸和杠杆,托辊两端的轴承受力非常大,所以轴承的日常维护保养维修是必要的,但局限机器的结构,托辊在热压辊的下面,而且热压辊里面有导热油,每次给托辊保养维修就必须拆下导热压辊,给生产企业带来了一定的时间浪费。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种新型无纺布成网托辊,以解决上述背景技术中提出的托辊保养维修必须拆下导热压辊的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种新型无纺布成网托辊,包括底座,所述底座的上端表面设置有网下吸风,所述网下吸风的两侧设置有直线滑轨,所述直线滑轨的两端设置有固定件,所述网下吸风的上方设置有扩散风道,所述网下吸风的一侧直线滑轨的上表面设置有第一滑块式底板,所述第一滑块式底板的上端靠近网下吸风的一侧设置有第一托网辊,所述第一托网辊远离网下吸风的一侧设置有支撑座,所述第一滑块式底板远离网下吸风的一侧设置有连接座,所述连接座的上端设置有压辊气缸,所述压辊气缸和支撑座之间设置有力臂,所述力臂靠近扩散风道的一侧设置有导热压辊,所述网下吸风的另一侧的直线滑轨的上表面设置有第二滑块式底板,所述第二滑块式底板的上端设置有第二托网辊,所述第一滑块式底板的上端设置有定位螺丝。

[0007] 优选的,所述第一滑块式底板与直线滑轨之间通过定位螺丝固定连接。

[0008] 优选的,所述压辊气缸与力臂之间以及压辊气缸与连接座之间均通过轴销转动连接。

[0009] 优选的,所述第一托网辊与导热压辊之间的间隙不大于两毫米。

[0010] 优选的,所述第一滑块式底板与直线滑轨之间以及第二滑块式底板与直线滑轨之间均通过滑动连接。

[0011] 优选的,所述网下吸风的两侧上端表面与扩散风道的两侧下端表面均设置为圆弧结构。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 本实用新型将第一托网辊和导热压辊安装在第一滑块式底板上,第二托网辊安装在第二滑动式底板上,第一滑块式底板和第一滑动式底板分别安装在直线滑轨上,把定位螺丝拆除后,向反方向沿直线轨道退出,就能把导热压辊、第一托网辊和第二托网辊调出来,用吊带把导热压辊捆好与起吊工具相连接,拆除导热压辊两端的轴承盖,起吊并移出,检查轴承的间隙,轴承与轴端间隙,更换润滑油,大大节省拆装时间,降低检修难度,提高劳动效率。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型的移动后结构示意图;

[0016] 图中:1、压辊气缸;2、固定件;3、直线滑轨;4、底座;5、连接座;6、定位螺丝;7、第一滑块式底板;8、第一托网辊;9、第二滑块式底板;10、第二托网辊;11、网下吸风;12、扩散风道;13、导热压辊;14、支撑座;15、力臂。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-2,本实用新型提供以下技术方案:一种新型无纺布成网托辊,包括底座4,底座4的上端表面设置有网下吸风11,网下吸风11的两侧设置有直线滑轨3,直线滑轨3的两端设置有固定件2,网下吸风11的上方设置有扩散风道12,网下吸风11的两侧上端表面与扩散风道12的两侧下端表面均设置为圆弧结构了,防止对辊面造成损伤,网下吸风11的一侧直线滑轨3的上表面设置有第一滑块式底板7,第一滑块式底板7与直线滑轨3之间通过定位螺丝6固定连接,防止生产过程中出现位移,第一滑块式底板7的上端靠近网下吸风11的一侧设置有第一托网辊8,第一托网辊8远离网下吸风11的一侧设置有支撑座14,第一滑块式底板7远离网下吸风11的一侧设置有连接座5,连接座5的上端设置有压辊气缸1,压辊气缸1和支撑座14之间设置有力臂15,压辊气缸1与力臂15之间以及压辊气缸1与连接座5之间均通过轴销转动连接,使导热压辊13能够上下转动,力臂15靠近扩散风道12的一侧设置有导热压辊13,第一托网辊8与导热压辊13之间的间隙不大于两毫米,防止间隙过大造成产品不合格,网下吸风11的另一侧的直线滑轨3的上表面设置有第二滑块式底板9,第一滑块式底板7与直线滑轨3之间以及第二滑块式底板9与直线滑轨3之间均通过滑动连接,方便移动流出检修空间,第二滑块式底板9的上端设置有第二托网辊10,第一滑块式底板7的上端设置有定位螺丝6。

[0019] 本实用新型的工作原理及使用流程:本实用新型安装好过后,使用人员将设备安装在合适位置,检修时,先将主机停下来,检查电路关掉相关电器开关,清理现场不相关物

件,将定位螺丝6拆除,把导热压辊13、第一托网辊8和第二托网辊10分别向网下吸风11相反的方向推出到最外侧,把起吊工具安装在扩散风道12上,另外用吊带把导热压辊13捆好与起吊工具相连接,拆除导热压辊13两端的轴承盖,起吊并移出,检查轴承的间隙,轴承与轴端间隙,更换润滑油,检修完毕后按照拆卸步骤还原,使用安全便携。

[0020] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

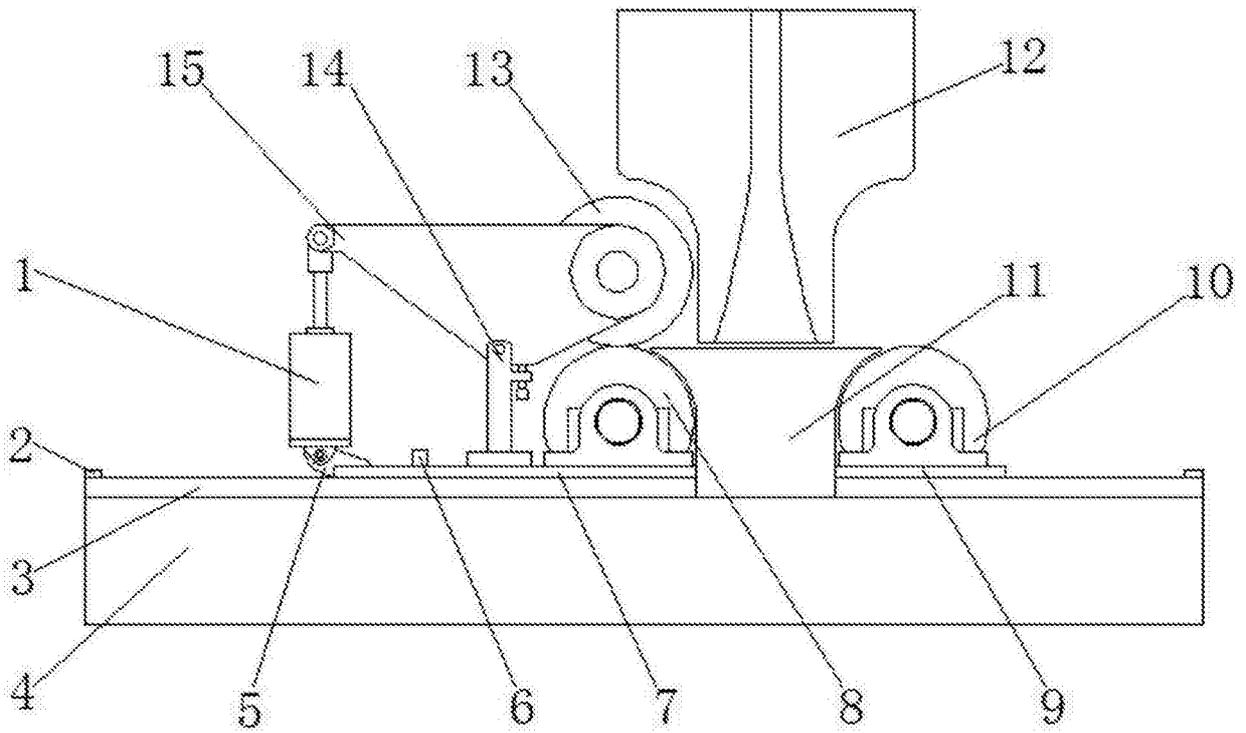


图1

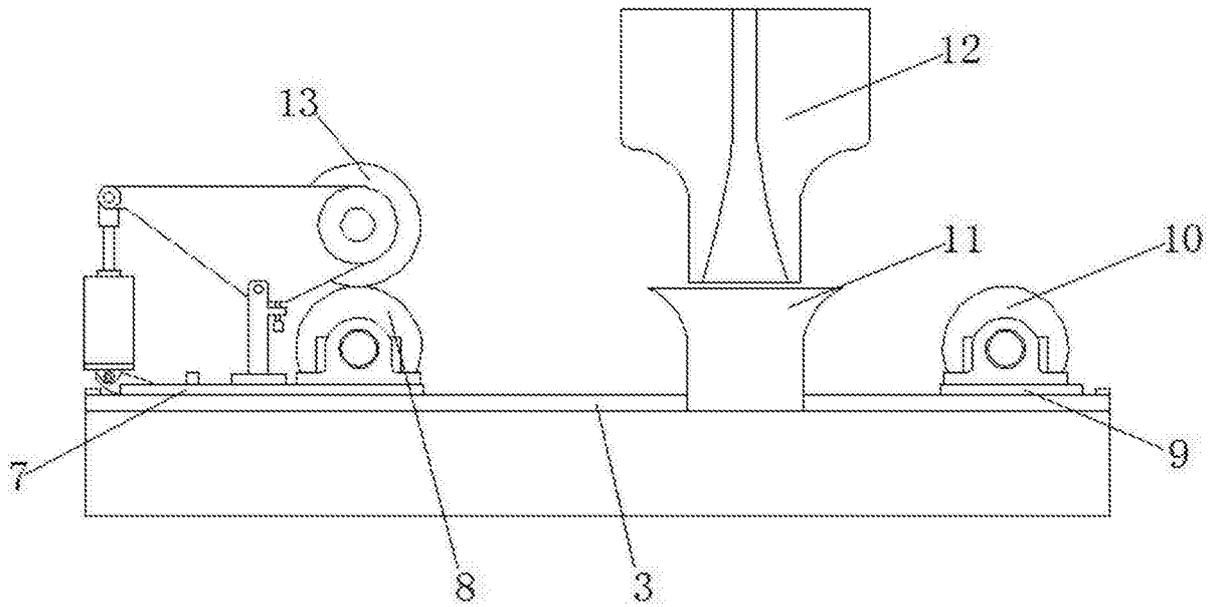


图2