

Warszawa, 30 października 1933 r.

URZĄD PATENTOWY



2
B21b 1/08

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ
OPIS PATENTOWY

7a 1/08

Nr 18604.

Kl. ~~7 a, 3.~~

Waldemar Neuhaus
(Berlin-Zehlendorf, Niemcy).

Sposób walcowania żelaza profilowego w kształcie litery V.

Zgłoszono 27 stycznia 1930 r.

Udzielono 13 czerwca 1933 r.

Pierwszeństwo: 12 lutego 1929 r. (Niemcy).

Walcowanie żelaza profilowego w kształcie litery V o wysokich półkach jest trudne, ponieważ walce, w których wykonane są te półki, stają się bardzo słabe. Celem zapobiegania temu oś, na której leży punkt ciężkości profilu, zostaje przesunięta (przedłużona) w pożądanym okresie walcowania zapomocą wyginania środka profilu.

Na rysunku *a* oznacza żelazo o kształcie litery V, walcowane obecnie stosowanym sposobem. Oś, na której leżą punkty ciężkości, oznaczona jest literami *x — x*. Według wynalazku środek *b* zostaje wygięty w miejscu *c*, przez co nowa oś *y — y* przesunie się poniżej osi *x — x*. Wobec tego żelazo przy walcowaniu przesuwa się o wielkość przesunięcia się osi z walca dolne-

go do walca górnego. W ostatnim okresie walcowania, w którym panuje małe ciśnienie, żelazo otrzymuje właściwą sobie oś punktów ciężkości.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób walcowania żelaza profilowego w kształcie litery V o wysokich półkach, znamienny tem, że oś, przez którą przechodzą punkty ciężkości profilu, zostaje obniżoną przez zaginanie środka profilu przy jednoczesnym zachowaniu największej jego szerokości.

Waldemar Neuhaus.
Zastępca: Inż. H. Sokal,
rzecznik patentowy.

