

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第3部門第4区分

【発行日】平成24年6月7日(2012.6.7)

【公開番号】特開2008-285718(P2008-285718A)

【公開日】平成20年11月27日(2008.11.27)

【年通号数】公開・登録公報2008-047

【出願番号】特願2007-131116(P2007-131116)

【国際特許分類】

C 2 2 C 38/00 (2006.01)

C 2 2 C 38/48 (2006.01)

C 2 2 C 38/50 (2006.01)

C 2 1 D 9/46 (2006.01)

【F I】

C 2 2 C 38/00 3 0 2 Z

C 2 2 C 38/48

C 2 2 C 38/50

C 2 1 D 9/46 R

【手続補正書】

【提出日】平成24年4月13日(2012.4.13)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 5 1

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0 0 5 1】

【表2】

鋼板 No.	鋼 No.	熱延条件			熱延板焼鉄		NbCまたは Nb(CN) の大きさ (nm)	機械的性質	孔食電位 (mV vs SCE)		備考			
		加熱温度 (°C)	仕上温度 (°C)	巻取温度 (°C)	温度 (°C)	時間 (s)			TS (MPa)	EI (%)				
1	1	1200	940	450	970	60	950	35	525	30	6.3	581	210	比較例
2	2	1200	940	450	970	60	950	43	518	29	8.2	575	208	発明例
3	3	1200	940	450	970	60	950	55	513	29	8.1	568	198	発明例
4	4	1200	940	450	970	60	950	103	524	31	6.3	485	95	比較例
5	5	1180	920	450	980	50	930	45	532	30	8.0	601	213	発明例
6	6	1180	920	450	980	50	930	44	523	29	8.2	595	199	発明例
7	7	1180	920	450	980	50	930	39	533	28	8.1	611	203	発明例
8	8	1180	920	450	980	50	930	185	519	29	6.1	490	105	比較例
9	9	1180	910	420	1000	60	980	42	523	30	8.2	592	222	発明例
10	10	1180	910	420	1000	60	980	39	510	29	7.9	568	218	発明例
11	11	1180	910	420	1000	60	980	52	520	30	8.1	573	189	発明例
12	12	1180	910	420	1000	60	980	33	515	32	7.5	598	199	発明例
13	13	1160	910	440	980	70	980	230	518	30	5.2	571	201	比較例
14	14	1160	910	440	950	60	920	50	531	30	6.1	500	134	比較例
15	15	1160	910	440	950	60	920	62	528	29	8.4	610	198	発明例

【半継補印2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 5 2

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0 0 5 2】

【表3】

鋼板 No.	鋼 No.	熱延条件			熱延板焼鉄		NbCまたは Nb(CN) の大さき (mm)	機械的性質			孔食電位 (mV vs SCE)	備考
		加熱温度 (°C)	仕上温度 (°C)	巻取温度 (°C)	時間 (s)	温度 (°C)		TS (MPa)	EI (%)	引張剪断 強さ (kN)		
16	16	1160	910	450	950	60	920	59	519	30	8.3	585 187 発明例
17	17	1160	910	450	950	60	920	63	525	29	8.1	598 215 発明例
18	18	1160	910	450	950	60	920	263	541	26	5.5	582 204 比較例
19	19	1180	940	450	970	80	960	45	522	31	8.4	588 216 発明例
20	20	1180	940	450	970	80	960	58	518	30	8.3	591 202 発明例
21	21	1180	940	450	970	80	960	61	530	29	8.2	435 -34 比較例
22	22	1180	940	450	970	80	960	61	528	28	8.1	462 -28 比較例
23	23	1180	940	450	970	80	960	59	535	27	8.1	568 58 比較例
24	24	1180	940	440	970	80	960	70	519	31	8.4	545 65 比較例
25	25	1160	910	440	950	70	950	67	526	30	8.5	598 185 発明例
26	25	1160	980	440	950	70	950	110	485	29	5.9	588 198 比較例
27	25	1160	910	440	950	70	950	185	480	30	5.8	577 200 比較例
28	25	1160	910	440	1060	70	950	164	480	31	5.4	583 203 比較例
29	25	1160	910	440	950	300	950	152	481	29	5.3	592 189 比較例
30	25	1160	910	440	950	70	820	51	810	8	4.8	576 187 比較例