



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204664434 U

(45) 授权公告日 2015. 09. 23

(21) 申请号 201520304287. 7

(22) 申请日 2015. 05. 13

(73) 专利权人 浙江贝诺管业有限公司

地址 312000 浙江省绍兴市诸暨市店口镇上
畈路 2 号

(72) 发明人 金陈锋

(51) Int. Cl.

F16K 1/14(2006. 01)

F16K 27/02(2006. 01)

F16K 41/02(2006. 01)

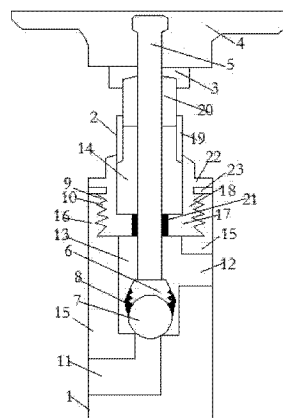
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种二通直筒截止阀

(57) 摘要

本实用新型公开了一种二通直筒截止阀,包括下阀体,所述下阀体上安装有上阀体,所述上阀体上安装有密封件,所述密封件与手柄相连,所述手柄内安装有阀杆,所述阀杆底端安装有球阀连接件,所述球阀连接件上安装有球阀,所述球阀与球阀连接件上的球阀护套相连;所述下阀体上开设有内螺纹,所述上阀体上开设有外螺纹,所述下阀体上阀体通过内螺纹外螺纹相连。本实用新型所述的一种二通直筒截止阀,主要通过下阀体上阀体通过内外螺纹以及密封垫圈使阀体变得紧密合理,配合球阀、阀腔、周壁、凸台和顶盖等使阀体整体密封安全耐腐抗压,提高阀体的使用效率和使用寿命;制造难度降低,维修简单,使用方便。



1. 一种二通直筒截止阀,其特征在于:包括下阀体(1),所述下阀体(1)上安装有上阀体(2),所述上阀体(2)上安装有密封件(3),所述密封件(3)与手柄(4)相连,所述手柄(4)内安装有阀杆(5),所述阀杆(5)底端安装有球阀连接件(6),所述球阀连接件(6)上安装有阀球(7),所述阀球(7)与球阀连接件(6)上的球阀护套(8)相连;所述下阀体(1)上开设有内螺纹(9),所述上阀体(2)上开设有外螺纹(10),所述下阀体(1)上阀体(2)通过内螺纹(9)外螺纹(10)相连。

2. 根据权利要求1所述的一种二通直筒截止阀,其特征在于:所述下阀体(1)开设有进水腔(11)、出水腔(12)和下阀腔(13),所述上阀体(2)上开设有上阀腔(14),所述上阀腔(14)和下阀腔(13)相通,所述进水腔(11)、出水腔(12)通过下阀腔(13)相通。

3. 根据权利要求1所述的一种二通直筒截止阀,其特征在于:所述下阀体(1)包括支撑壁(15),所述支撑壁(15)上安装有第一周壁(16),所述第一周壁(16)上开设有内螺纹(9),所述支撑壁(15)与第一周壁(16)一体制造而成;所述上阀体(2)包括支撑凸台(17),所述支撑凸台(17)上安装有第二周壁(18),所述第二周壁(18)上安装有第三周壁(19),所述第三周壁(19)上安装有第四周壁(20),所述第四周壁(20)上安装有密封件(3),所述支撑凸台(17)、第二周壁(18)、第三周壁(19)、第四周壁(20)一体制造而成。

4. 根据权利要求3所述的一种二通直筒截止阀,其特征在于:所述支撑凸台(17)上安装有与阀杆(5)相连的密封圈(21)。

5. 根据权利要求3所述的一种二通直筒截止阀,其特征在于:所述第二周壁(18)上安装有顶盖(22),所述顶盖(22)与第一周壁(16)之间安装有密封垫圈(23)。

一种二通直筒截止阀

技术领域

[0001] 本实用新型涉及流体输送设备,尤其是一种二通直筒截止阀。

背景技术

[0002] 现在的截止阀分体比较少,而且在频繁使用中分体更加重要,分体为损坏过后的维修带来方便,一体制造在生产中难度变大,自然带来成本,但是目前的研究过少。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种二通直筒截止阀,主要通过下阀体上阀体通过内外螺纹以及密封垫圈使阀体变得紧密合理,配合球阀、阀腔、周壁、凸台和顶盖等使阀体整体密封安全耐腐抗压,提高阀体的使用效率和使用寿命。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型的技术方案是:

[0005] 一种二通直筒截止阀,包括下阀体,所述下阀体上安装有上阀体,所述上阀体上安装有密封件,所述密封件与手柄相连,所述手柄内安装有阀杆,所述阀杆底端安装有球阀连接件,所述球阀连接件上安装有球阀,所述球阀与球阀连接件上的球阀护套相连;所述下阀体上开设有内螺纹,所述上阀体上开设有外螺纹,所述下阀体上阀体通过内螺纹外螺纹相连。

[0006] 所述下阀体开设有进水腔、出水腔和下阀腔,所述上阀体上开设有上阀腔,所述上阀腔和下阀腔相通,所述进水腔、出水腔通过下阀腔相通。

[0007] 所述下阀体包括支撑壁,所述支撑壁上安装有第一周壁,所述第一周壁上开设有内螺纹,所述支撑壁与第一周壁一体制造而成;所述上阀体包括支撑凸台,所述支撑凸台上安装有第二周壁,所述第二周壁上安装有第三周壁,所述第三周壁上安装有第四周壁,所述第四周壁上安装有密封件,所述支撑凸台、第二周壁、第三周壁、第四周壁一体制造而成。

[0008] 所述支撑凸台上安装有与阀杆相连的密封圈。

[0009] 所述第二周壁上安装有顶盖,所述顶盖与第一周壁之间安装有密封垫圈。

[0010] 本实用新型的有益效果是:本实用新型的一种二通直筒截止阀,主要通过下阀体上阀体通过内外螺纹以及密封垫圈使阀体变得紧密合理,配合球阀、阀腔、周壁、凸台和顶盖等使阀体整体密封安全耐腐抗压,提高阀体的使用效率和使用寿命;制造难度降低,维修简单,使用方便。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0012] 图2为图1中下阀体的结构示意图;

[0013] 图3为图1中上阀体的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 实施例 1

[0015] 如图 1、2、3 所示一种二通直筒截止阀,包括下阀体 1,所述下阀体 1 上安装有上阀体 2,所述上阀体 2 上安装有密封件 3,所述密封件 3 与手柄 4 相连,所述手柄 4 内安装有阀杆 5,所述阀杆 5 底端安装有球阀连接件 6,所述球阀连接件 6 上安装有球阀 7,所述球阀 7 与球阀连接件 6 上的球阀护套 8 相连;所述下阀体 1 上开设有内螺纹 9,所述上阀体 2 上开设有外螺纹 10,所述下阀体 1 上阀体 2 通过内螺纹 9 外螺纹 10 相连。

[0016] 所述下阀体 1 开设有进水腔 11、出水腔 12 和下阀腔 13,所述上阀体 2 上开设有上阀腔 14,所述上阀腔 14 和下阀腔 13 相通,所述进水腔 11、出水腔 12 通过下阀腔 13 相通。

[0017] 所述下阀体 1 包括支撑壁 15,所述支撑壁 15 上安装有第一周壁 16,所述第一周壁 16 上开设有内螺纹 9,所述支撑壁 15 与第一周壁 16 一体制造而成;所述上阀体 2 包括支撑凸台 17,所述支撑凸台 17 上安装有第二周壁 18,所述第二周壁 18 上安装有第三周壁 19,所述第三周壁 19 上安装有第四周壁 20,所述第四周壁 20 上安装有密封件 3,所述支撑凸台 17、第二周壁 18、第三周壁 19、第四周壁 20 一体制造而成。

[0018] 所述支撑凸台 17 上安装有与阀杆 5 相连的密封圈 21。

[0019] 所述第二周壁 18 上安装有顶盖 22,所述顶盖 22 与第一周壁 16 之间安装有密封垫圈 23。

[0020] 本实施例的一种二通直筒截止阀,主要通过下阀体上阀体通过内外螺纹以及密封垫圈使阀体变得紧密合理,配合球阀、阀腔、周壁、凸台和顶盖等使阀体整体密封安全耐腐蚀抗压,提高阀体的使用效率和使用寿命;制造难度降低,维修简单,使用方便。

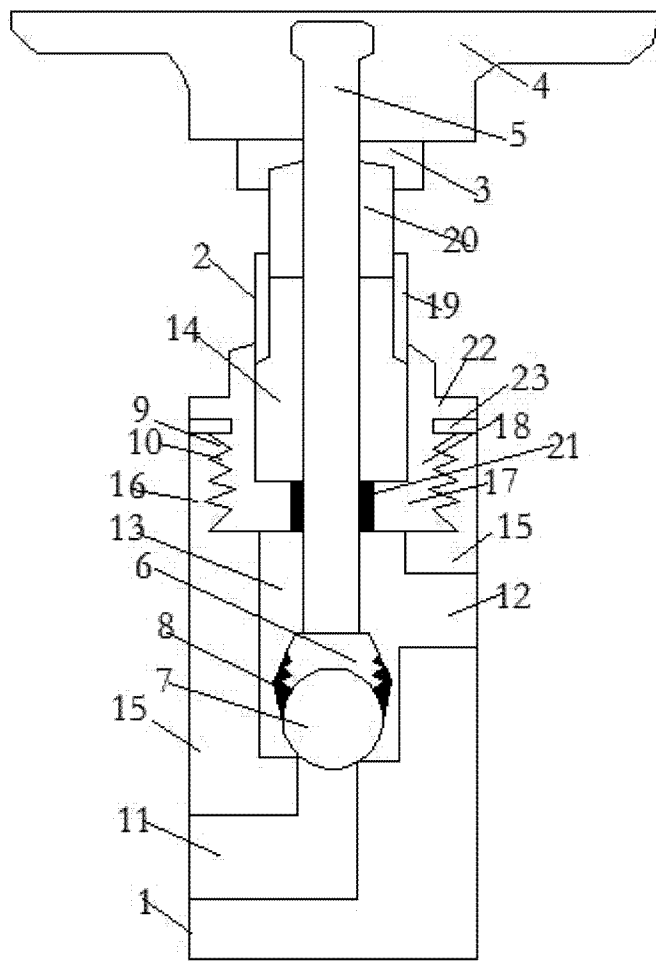


图 1

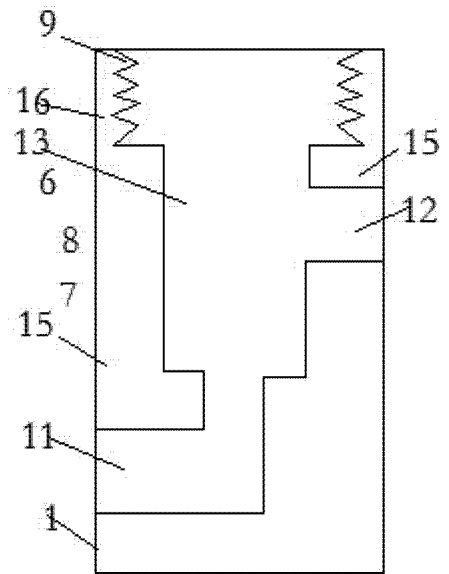


图 2

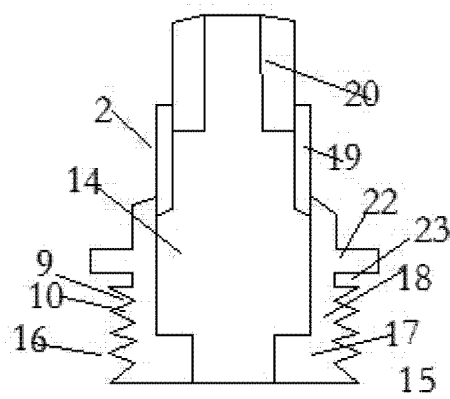


图 3