



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214121807 U

(45) 授权公告日 2021.09.03

(21) 申请号 202022880262.5

(22) 申请日 2020.12.02

(73) 专利权人 常州市双固顿达机电科技有限公司

地址 213000 江苏省常州市钟楼区富林路
12号

(72) 发明人 周建青

(74) 专利代理机构 北京挺立专利事务所(普通
合伙) 11265

代理人 沃赵新

(51) Int.Cl.

G01N 3/04 (2006.01)

G01N 3/02 (2006.01)

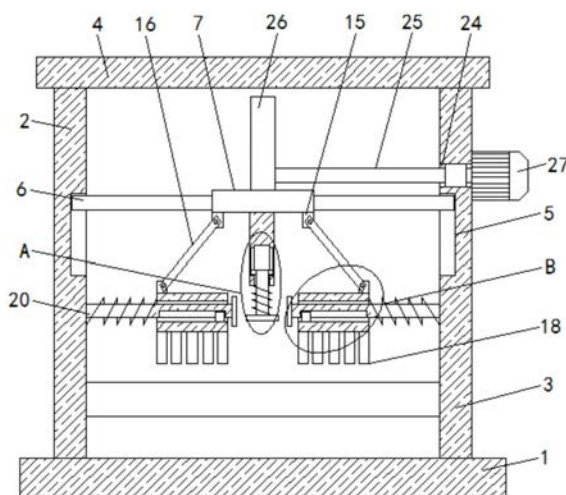
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

气动夹持型织物强力机

(57) 摘要

本实用新型涉及织物强力机技术领域,且公开了一种气动夹持型织物强力机,包括织物强力机底座,所述织物强力机底座的顶部固定连接有第一机架和第二机架,第一机架和第二机架的顶端固定连接有同一个顶板,第一机架和第二机架相互靠近的一侧均开设有连接槽,两个连接槽内均滑动连接有连接板,两个连接板相互靠近的一端固定连接有同一个滑动板,滑动板的底部固定连接有挤压板,挤压板的底端开设有挤压槽。本实用新型通过对夹持板的下移对织物强力机底座上的面料进行固定夹持,通过两个软刷板的水平移动对面料进行铺平,解决了布料在检测过程中存在褶皱,可能导致检测数据误差的问题,工作效率高,满足了使用者的需要。



1. 气动夹持型织物强力机, 包括织物强力机底座(1), 其特征在于, 所述织物强力机底座(1)的顶部固定连接有第一机架(2)和第二机架(3), 第一机架(2)和第二机架(3)的顶端固定连接有同一个顶板(4), 第一机架(2)和第二机架(3)相互靠近的一侧均开设有连接槽(5), 两个连接槽(5)内均滑动连接有连接板(6), 两个连接板(6)相互靠近的一端固定连接有一个滑动板(7), 滑动板(7)的底部固定连接有挤压板(8), 挤压板(8)的底端开设有挤压槽(9), 挤压槽(9)内滑动连接有挤压杆(10), 且挤压杆(10)的底端延伸至挤压板(8)的下方并固定连接有夹持板(11), 夹持板(11)的顶部固定连接有套设在挤压杆(10)外侧的挤压弹簧(12), 挤压弹簧(12)的顶端与挤压板(8)的底端固定连接, 挤压槽(9)的两侧内壁上均开设有第一滑槽(13), 挤压杆(10)的两侧均固定连接有第一滑块(14), 且两个第一滑块(14)分别与相对应的第一滑槽(13)滑动连接, 滑动板(7)的底部两侧均固定连接有第一铰接座(15), 两个第一铰接座(15)上均转动连接有倾斜对称设置的铰接板(16), 两个铰接板(16)相互远离的一端均铰接有第二铰接座(17), 两个第二铰接座(17)的底端均固定连接有一个软刷板(18)。

2. 根据权利要求1所述的气动夹持型织物强力机, 其特征在于, 两个软刷板(18)上均开设有定位孔(19), 两个定位孔(19)内均滑动连接有定位板(20), 且两个定位板(20)相互远离的一端分别延伸至相对应的软刷板(18)的外侧并与相对应的第一机架(2)和第二机架(3)相互靠近的一侧固定连接。

3. 根据权利要求1所述的气动夹持型织物强力机, 其特征在于, 两个软刷板(18)相互远离的一端均固定连接有一个套设在定位板(20)外侧的复位弹簧(21), 两个复位弹簧(21)相互远离的一端分别与相对应的第一机架(2)和第二机架(3)相互靠近的一侧固定连接。

4. 根据权利要求2所述的气动夹持型织物强力机, 其特征在于, 两个定位板(20)的底部均开设有第二滑槽(22), 两个定位孔(19)的底部内壁上均固定连接有一个第二滑块(23), 且两个第二滑块(23)分别与相对应的第二滑槽(22)滑动连接。

5. 根据权利要求1所述的气动夹持型织物强力机, 其特征在于, 所述第二机架(3)上开设有转动孔(24), 转动孔(24)内转动连接有转动杆(25), 转动杆(25)的一端延伸至第二机架(3)的外侧并固定连接有一个偏心轮(26), 且滑动板(7)的顶部与偏心轮(26)滑动接触。

6. 根据权利要求1所述的气动夹持型织物强力机, 其特征在于, 所述第二机架(3)远离第一机架(2)的一侧固定连接有一个旋转电机(27), 且转动杆(25)的另一端延伸至第二机架(3)的外侧并与旋转电机(27)的输出轴固定连接。

气动夹持型织物强力机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及织物强力机技术领域,尤其涉及一种气动夹持型织物强力机。

背景技术

[0002] 在面料检测中,面料的拉伸断裂强力是比较重要的面料性能指标。在检测面料拉伸断裂强力性能时,通常使用强力仪,现有的强力仪在使用过程中,布料有可能出现褶皱,对件数据造成误差。

[0003] 现有技术中,主要靠人力将布料平整,这就为检测面料拉伸强力造成了一定的不便,工作效率低,而且费事费力,不能满足使用者的需要。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中主要靠人力将布料平整,这就为检测面料拉伸强力造成了一定的不便,工作效率低,而且费事费力,不能满足使用者的需要的问题,而提出的气动夹持型织物强力机。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 气动夹持型织物强力机,包括织物强力机底座,所述织物强力机底座的顶部固定连接有第一机架和第二机架,第一机架和第二机架的顶端固定连接有同一个顶板,第一机架和第二机架相互靠近的一侧均开设有连接槽,两个连接槽内均滑动连接有连接板,两个连接板相互靠近的一端固定连接有同一个滑动板,滑动板的底部固定连接有挤压板,挤压板的底端开设有挤压槽,挤压槽内滑动连接有挤压杆,且挤压杆的底端延伸至挤压板的下方并固定连接有夹持板,夹持板的顶部固定连接有套设在挤压杆外侧的挤压弹簧,挤压弹簧的顶端与挤压板的底端固定连接,挤压槽的两侧内壁上均开设有第一滑槽,挤压杆的两侧均固定连接有第一滑块,且两个第一滑块分别与相对应的第一滑槽滑动连接,滑动板的底部两侧均固定连接有第一铰接座,两个第一铰接座上均转动连接有倾斜对称设置的铰接板,两个铰接板相互远离的一端均铰接有第二铰接座,两个第二铰接座的底端均固定连接软刷板。

[0007] 优选的,两个软刷板上均开设有定位孔,两个定位孔内均滑动连接有定位板,且两个定位板相互远离的一端分别延伸至相对应的软刷板的外侧并与相对应的第一机架和第二机架相互靠近的一侧固定连接。

[0008] 优选的,两个软刷板相互远离的一端均固定连接有套设在定位板外侧的复位弹簧,两个复位弹簧相互远离的一端分别与相对应的第一机架和第二机架相互靠近的一侧固定连接。

[0009] 优选的,两个定位板的底部均开设有第二滑槽,两个定位孔的底部内壁上均固定连接第二滑块,且两个第二滑块分别与相对应的第二滑槽滑动连接。

[0010] 优选的,所述第二机架上开设有转动孔,转动孔内转动连接有转动杆,转动杆的一端延伸至第二机架的外侧并固定连接偏心轮,且滑动板的顶部与偏心轮滑动接触。

[0011] 优选的,所述第二机架远离第一机架的一侧固定连接有旋转电机,且转动杆的另一端延伸至第二机架的外侧并与旋转电机的输出轴固定连接。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型提供了气动夹持型织物强力机,具备以下有益效果:

[0013] 1、该气动夹持型织物强力机,通过将面料放置到织物强力机底座上,然后启动旋转电机,旋转电机的输出轴带动偏心轮进行转动,偏心轮带动滑动板进行移动,滑动板带动挤压板进行移动,挤压板带动挤压杆进行移动,挤压杆带动夹持板进行移动,夹持板对面料进行固定夹持;

[0014] 2、该气动夹持型织物强力机,通过滑动板带动两个第一转动座进行移动,两个第一转动座带动两个铰接板进行移动,两个铰接板带动两个第二铰接座进行移动,两个第二铰接座带动两个软刷板进行移动,两个软刷板压缩两个复位弹簧,通过两个复位弹簧吸能,通过两个软刷板的水平移动对面料进行铺平,解决了布料在检测过程中存在褶皱,可能导致检测数据误差的问题;

[0015] 而且该装置中未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现,本实用新型通过对夹持板的下移对织物强力机底座上的面料进行固定夹持,通过两个软刷板的水平移动对面料进行铺平,解决了布料在检测过程中存在褶皱,可能导致检测数据误差的问题,工作效率高,满足了使用者的需要。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型提出的气动夹持型织物强力机的主视结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型提出的气动夹持型织物强力机的A部分结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型提出的气动夹持型织物强力机的B部分结构示意图。

[0019] 图中:1织物强力机底座、2第一机架、3第二机架、4顶板、5连接槽、6连接板、7滑动板、8挤压板、9挤压槽、10挤压杆、11夹持板、12挤压弹簧、13第一滑槽、14第一滑块、15第一铰接座、16铰接板、17第二铰接座、18软刷板、19定位孔、20定位板、21复位弹簧、22第二滑槽、23第二滑块、24转动孔、25转动杆、26偏心轮、27旋转电机。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0021] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0022] 参照图1-3,气动夹持型织物强力机,包括织物强力机底座1,织物强力机底座1的顶部固定连接有第一机架2和第二机架3,第一机架2和第二机架3的顶端固定连接有同一个顶板4,第一机架2和第二机架3相互靠近的一侧均开设有连接槽5,两个连接槽5内均滑动连接有连接板6,两个连接板6相互靠近的一端固定连接有同一个滑动板7,滑动板7的底部固定连接有挤压板8,挤压板8的底端开设有挤压槽9,挤压槽9内滑动连接有挤压杆10,且挤压

杆10的底端延伸至挤压板8的下方并固定连接有夹持板11,夹持板11的顶部固定连接有套设在挤压杆10外侧的挤压弹簧12,挤压弹簧12的顶端与挤压板8的底端固定连接,挤压槽9的两侧内壁上均开设有第一滑槽13,挤压杆10的两侧均固定连接有第一滑块14,且两个第一滑块14分别与相对应的第一滑槽13滑动连接,滑动板7的底部两侧均固定连接有第一铰接座15,两个第一铰接座15上均转动连接有倾斜对称设置的铰接板16,两个铰接板16相互远离的一端均铰接有第二铰接座17,两个第二铰接座17的底端均固定连接有软刷板18。

[0023] 本实用新型中,两个软刷板18上均开设有定位孔19,两个定位孔19内均滑动连接有定位板20,且两个定位板20相互远离的一端分别延伸至相对应的软刷板18的外侧并与相对应的第一机架2和第二机架3相互靠近的一侧固定连接。

[0024] 本实用新型中,两个软刷板18相互远离的一端均固定连接有套设在定位板20外侧的复位弹簧21,两个复位弹簧21相互远离的一端分别与相对应的第一机架2和第二机架3相互靠近的一侧固定连接。

[0025] 本实用新型中,两个定位板20的底部均开设有第二滑槽22,两个定位孔19的底部内壁上均固定连接有第二滑块23,且两个第二滑块23分别与相对应的第二滑槽22滑动连接。

[0026] 本实用新型中,第二机架3上开设有转动孔24,转动孔24内转动连接有转动杆25,转动杆25的一端延伸至第二机架3的外侧并固定连接有偏心轮26,且滑动板7的顶部与偏心轮26滑动接触。

[0027] 本实用新型中,第二机架3远离第一机架2的一侧固定连接有旋转电机27,且转动杆25的另一端延伸至第二机架3的外侧并与旋转电机27的输出轴固定连接。

[0028] 本实用新型中,使用时,将面料放置到织物强力机底座1上,然后启动旋转电机27,旋转电机27由市电进行供电,旋转电机27由控制开关进行控制,旋转电机27的输出轴带动偏心轮26进行转动,偏心轮26带动滑动板7进行移动,滑动板7带动两个连接板6在两个连接槽5内进行滑动,两个连接板6对滑动板7进行限位,同时,滑动板7带动挤压板8进行移动,挤压板8带动挤压杆10进行移动,挤压杆10带动夹持板11进行移动,夹持板11对面料进行固定夹持,同时,滑动板7带动两个第一转动座15进行移动,两个第一转动座15带动两个铰接板16进行移动,两个铰接板16带动两个第二铰接座17进行移动,两个第二铰接座17带动两个软刷板18进行移动,两个定位板20对两个软刷板18进行限位,两个软刷板18压缩两个复位弹簧21,通过两个复位弹簧21吸能,通过两个软刷板18的水平移动对面料进行铺平,解决了布料在检测过程中存在褶皱,可能导致检测数据误差的问题,从而通过对夹持板11的下移对织物强力机底座1上的面料进行固定夹持,通过两个软刷板18的水平移动对面料进行铺平,解决了布料在检测过程中存在褶皱,可能导致检测数据误差的问题,工作效率高,满足了使用者的需要。

[0029] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

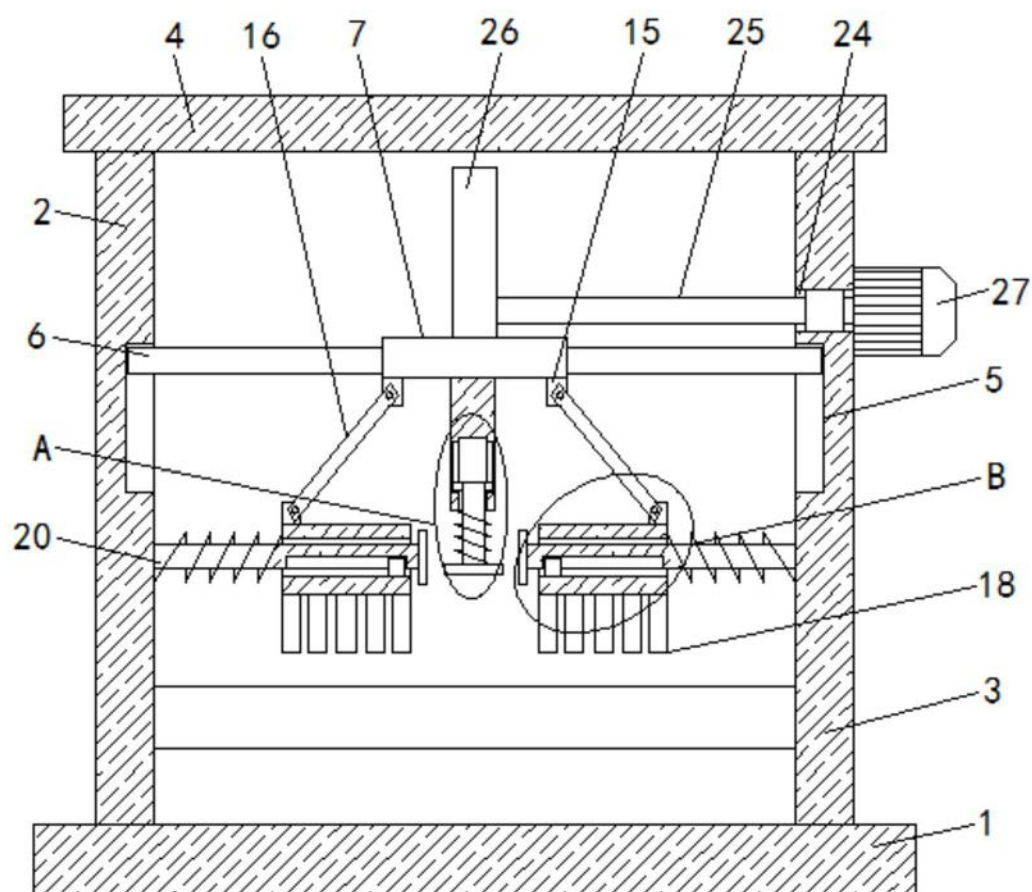


图1

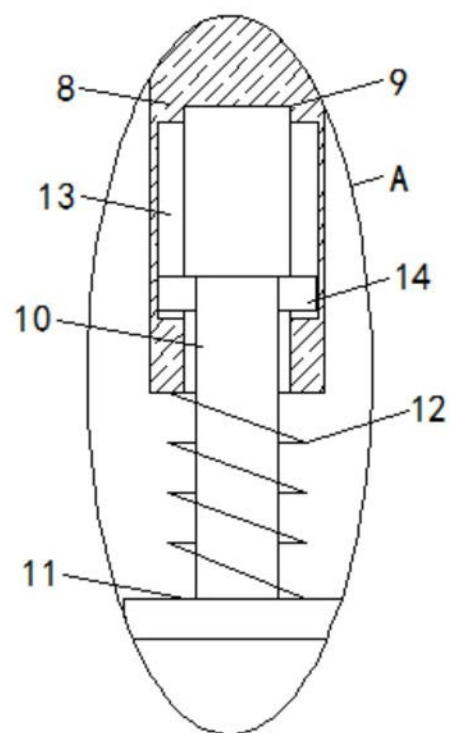


图2

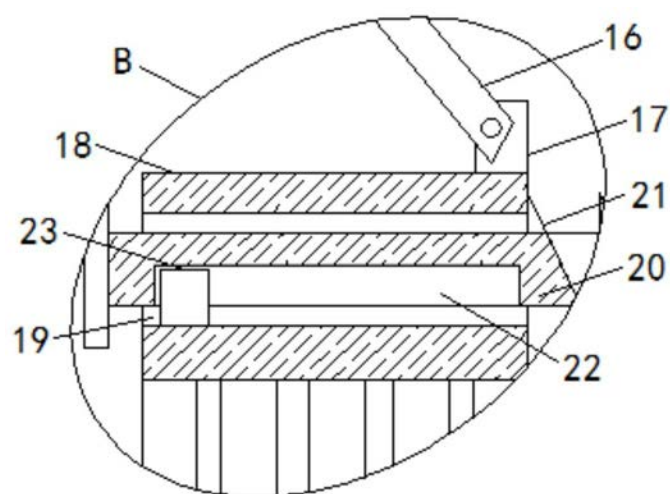


图3