

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS OCHRONNY**
WZORU UŻYTKOWEGO (19) **PL** (11) **70650**

(21) Numer zgłoszenia: **126001**

(22) Data zgłoszenia: **02.02.2017**

(13) **Y1**

(51) Int.Cl.
B65D 83/08 (2006.01)
A47K 10/42 (2006.01)

(54)

Wykrój pudełka

(43) Zgłoszenie ogłoszono:
13.08.2018 BUP 17/18

(45) O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:
28.02.2019 WUP 02/19

(73) Uprawniony z prawa ochronnego:
GRANPAK SPÓŁKA JAWNA M. KORCZAK,
R. MARCZAK, Bulowice, PL

(72) Twórca(y) wzoru użytkowego:
DOMINIKA BABŁOK, Oświęcim, PL
MARIUSZ KORCZAK, Roczyny, PL

PL 70650 Y1

Opis wzoru

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wykrój pudełka z materiału celulozowego, przeznaczonego do szybkiego złożenia pudełka z zastosowaniem jako opakowanie chusteczek lub serwetek.

Znane jest z niemieckiego opisu wzoru użytkowego DE202004005094U1 ozdobne pudełko na chusteczki papierowe wraz z jego wykresem, składające się z sześcienną częścią dolną oraz nakładanej na nią sześcienną częścią górną, w której wykonano centralnie otwór o kształcie rombu, umożliwiający wyciąganie chusteczek z pudełka.

Znane są także opakowania w postaci pudełek składanych, wykonanych z jednego wykroju. I tak w opisie polskiego wzoru użytkowego nr Ru 58301 ujawniono składane pudełko kartonowe, wykonane z jednoczęściowego wykroju, które posiada wierzchnią, prostokątną ściankę stanowiącą jego podstawę, połączoną wzdłuż krawędzi gięcia z bocznymi ściankami, zawierającymi klapki. Boczne ścianki, usytuowane wzdłuż krótszych krawędzi gięcia podstawy, mają zachodzące częściowo za siebie tylne zewnętrzne klapki. Boczne ścianki mają w narożach ukośne ścięcia i są połączone z wewnętrznymi tylnymi klapkami.

Znane jest z opisu polskiego wzoru użytkowego nr Ru 69256 pudełko transportowe – ekspozycyjne, przeznaczone do magazynowania, transportu oraz ekspozycji różnych przedmiotów, wykonane z pojedynczego wykroju, przy czym jego dno jest utworzone z czterech poprzecznie zagiętych i zakładkowo zazębionych z sobą skrzydeł, natomiast z obrzeży złożonego dna, ograniczonych liniami bigowania, wystają w górę cztery szeregowo powiązane, prostokątne ściany przedzielone liniami bigowania, a do górnych obrzeży ścian przylegają, oddzielone od nich liniami bigowania, poprzecznie zagięte skrzydła, stabilizujące skrzydełka i wierzchnia płyta, przy czym na pograniczu tylnej ściany oraz związanego z nią prostokątnego skrzydła jest utworzone szczelinowe wycięcie, a prostokątne skrzydło jest podzielone linią bigowania na dwie przegubowo powiązane części, z których skrajna część ma na swym przednim obrzeżu zamkowy występ i po uformowaniu pojemnika jest zagięta pod kątem 180° i nałożona na jego wewnętrzną część. Pomiedzy obiema częściami skrzydła są zaciśnięte stabilizujące skrzydełka, a zamkowy występ jest zagłębiony w szczelinowym wycięciu.

Opis polskiego wzoru użytkowego nr Ru 69215 ujawnia wykonane z jednego wykroju pudełko otwarte z możliwością częściowego zamknięcia, charakteryzujące się tym, że ścianki boczne oddzielone są liniami bigowania od pola tworzącego dno, przy czym każda ze ścianek bocznych ma po stronie przeciwnej linii bigowania oddzielone liniami bigowania pola, z których każde oddzielone jest podwójną linią bigowania od pól zewnętrznych, mających w strefach skrajnych wypusty do wprowadzania w gniazda wykrojone odpowiednio na liniach bigowania. Ścianki boczne mają w strefie przeciwnej płycie wypust, zaś dno zawiera oddzieloną linią bigowania z gniazdami płytkę, która z kolei jest oddzielona podwójną linią bigowania od płytki mającej wypusty. Przesłankę stanowi przestrzenny element będący wykresem z arkusza kartonu, mający pole będące boczną ścianką pudełka, oddzielone liniami bigowania od płytek bocznych, oraz linią bigowania od płytki, która tworzy ściankę górną pudełka, mającą z każdej strony oddzielone liniami bigowania dwa wypusty.

Znane są też powszechnie pudełka na chusteczki higieniczne, składane z jednego arkusza w postaci prostopadłościanu lub sześcienu z górną ścianką, w środkowej części której znajduje się nacięcie o kształcie elipsy. Fragment w kształcie elipsy w trakcie zwykłego użytkowania wypycha się, tworząc tym samym eliptyczny otwór, pod którym znajduje się folia przecięta wzdłuż osi elipsy. Nacięcie to służy do wyciągania chusteczek.

Wskazane wyżej, tworzone z płaskich wykrojów, pudełka na chusteczki lub serwetki papierowe po zużyciu tychże są wyrzucane i jako makulatura są najczęściej przekazywane do odzysku materiału, celem jego ponownego wykorzystania do dalszego przerobu. Znajdująca się tam wkładka polietylenowa zasadniczo utrudnia proces recyklingu, bowiem dla zachowania jakości materiału celulozowego – który mógłby być wykorzystany do dalszego przerobu – musi zostać usunięta, zaś jej pozostawienie powoduje obniżenie jakości odzyskiwanego materiału lub zupełnie eliminuje możliwość jego odzyskania.

Mając na uwadze powyższe niedogodności wytyczono sobie cel ich usunięcia poprzez wykonanie płaskiego wykroju, umożliwiającego szybkie złożenie pudełka posiadającego walory użytkowe jako opakowanie chusteczek lub serwetek, stanowiące estetyczną formę opakowania towaru.

Przedmiotem rozwiązania jest wykrój pudełka zawierający połączone, odpowiednio, wzdłuż prostych linii bigowania: panel dolny z przylegającymi wzdłuż jego krótszych, bigowanych krawędzi klapami zamykającymi a wzdłuż dłuższych, bigowanych krawędzi klapą klejową i pierwszą ścianką boczną z przylegającymi wzdłuż jej krótszych, bigowanych krawędzi klapami przeciwpyłowymi – zamykającymi,

panel górny z przylegającymi wzdłuż jego krótszych, bigowanych krawędzi klapami zamykającymi oraz drugą ścianką boczną z przylegającymi wzdłuż jej krótszych, bigowanych krawędzi klapami przeciwpylowymi – zamykającymi. Wykrój charakteryzuje się tym, że panel górny zawiera okienko, którego jedna z dłuższych krawędzi jest linią bigowania o kształcie łuku wypukłego w stronę linii bigowania pomiędzy pierwszą ścianką boczną i tymże panelem górnym, natomiast druga z dłuższych krawędzi okienka jest falistą linią cięcia o kształcie osiowosymetrycznego odcinka sinusoidy, przy czym w obszarze jej środkowego maksimum znajduje się element wciskowy o kształcie wycinka koła, mniejszego lub równego półkoła o średnicy mniejszej od szerokości środkowego maksimum tejże krawędzi okienka, zaś krótsze krawędzie okienka są prostymi liniami cięcia z jednej strony przechodzącymi łukiem w bigowaną krawędź okienka, a z drugiej strony stykają się z krawędzią falistą i biegną poza nią zakrzywiając się łukowato ku wewnętrznej stronie okienka.

Korzystnie, okienko znajduje się centralnie na powierzchni panelu górnego, a jego długość liczona jako odległość pomiędzy krawędziami krótszymi stanowi nie mniej niż 70% i nie więcej niż 75% długości panelu górnego, zaś jego szerokość liczona jako długość krawędzi krótszych stanowi nie mniej niż 40% i nie więcej niż 45% szerokości panelu górnego.

Wykrój pudełka według wzoru użytkowego zawiera panel dolny w kształcie prostokąta, stanowiący podstawę pudełka, który to panel połączony jest wzdłuż pierwszej, dłuższej bigowanej krawędzi z pierwszą ścianką boczną a wzdłuż drugiej, dłuższej bigowanej krawędzi z klapą klejową o zarysie trapezu. Panel dolny jest również połączony wzdłuż krótszych, bigowanych krawędzi z klapami zamykającymi o zarysie trapezu z prostokątnym wypustem. Pierwsza ścianka boczna ma kształt prostokąta, przy czym przylegające do niej, wzdłuż krótszych bigowanych krawędzi, klapy przeciwpylowe – zamykające mają zarys prostokąta ze ściętymi rogami. W obszarze klap przeciwpylowych – zamykających znajdują się wytłoczenia w kształcie prostokątów. Do ścianki bocznej, wzdłuż dłuższej, bigowanej krawędzi, przylega panel górny z usytuowanym centralnie na jego powierzchni okienkiem, stanowiącym podajnik chusteczek lub serwetek. Pierwszą krawędź okienka stanowi bigowanie w kształcie łagodnego łuku, zaś druga krawędź to linia falista o zarysie osiowosymetrycznego odcinka sinusoidy, tj. sinusoidy o jednym maksimum i dwóch minimach lokalnych. W połowie falistej linii znajduje się element wciskowy o kształcie wycinka koła, wyznaczony linią cięcia. Krótsze krawędzie okienka to linie cięcia, które łukowato zakrzywiają się ku wewnętrznej stronie okienka i łączą się z krawędzią bigowaną oraz linią falistą.

Przylegająca do panelu górnego wzdłuż dłuższej, bigowanej krawędzi druga ścianka boczna ma kształt prostokąta, zaś przylegające do panelu górnego wzdłuż krótszych, bigowanych krawędzi klapy zamykające mają zarys trapezu, przy czym ścianki boczne tychże klap są u góry zaokrąglone a u podstawy łukowato wklęsłe. Do drugiej ścianki bocznej przylegają, wzdłuż krótszych, bigowanych krawędzi, klapy przeciwpylowe – zamykające o kształcie prostokąta ze ściętymi rogami, w obszarze których znajdują się wytłoczenia w kształcie prostokątów. Długość krótszych boków ścianek bocznych jest mniejsza lub równa długości krótszych boków panelu górnego i dolnego, zaś wysokość klap zamykających panelu dolnego i górnego jest równa wysokości klap zamykających – przeciwpylowych ścianek bocznych pudełka.

Wytłoczenia w kształcie prostokątów, znajdujące się w obszarze klap przeciwpylowych – zamykających, służą do wyrównania poziomu kleju łączącego klapy przeciwpylowe, zaś linia falista tworzy wygodny podajnik chusteczek lub serwetek. Zastosowanie bigowania wpływa natomiast na to, że jedna część okienka podnosi się względem drugiej, natomiast boczne nacięcia okienka umożliwiają, pod wpływem nacisku dłoni, drugiej części jej swobodny ruch „góra-dół”, powodując przesuwanie się chusteczek. Kształt linii cięcia wpływa na sposób układania się podawanych chusteczek oraz zmniejsza nacisk na odginającą się część okienka, natomiast zakończenie bocznych linii cięcia łukami ogranicza możliwość rozdarcia materiału, z którego wykonany jest wykrój. W procesie przygotowania wykroju pudełka (tj. wykrawania, nacinania i bigowania) wycinanie linii falistej odbywa się z zastosowaniem zamków trzymających, tzn. mini karbów na falistej linii noża na wykrojniku, czego efektem jest trzymanie się wszystkich elementów okienka razem. Dopiero pod wpływem nacisku dłoni użytkownika elementy rozdzielają się.

Wykrój pudełka według wzoru umożliwia szybkie jego złożenie z uniknięciem dodatkowych operacji związanych z wklejaniem folii do opakowania, natomiast brak folii umożliwia przeznaczenie użytego pudełka do prostego recyklingu. Płaski wykrój pozwala na jednoczesny transport dużej ilości opakowań przy zajęciu stosunkowo niewielkiej powierzchni. Nadto, uzyskuje się również korzyści użytkowe z zastosowania szczególnego przebiegu linii falistej w postaci osiowosymetrycznego odcinka sinusoidy, bowiem pudełko powstałe ze złożenia wykroju według wzoru jest łatwo otwieralne i charakteryzuje się łatwością odchylenia pokrywy okienka i wyjmowania chusteczek.

Przy składaniu pudełka z wykroju według wzoru użytkowego, wzdłuż dłuższych linii bigowania panelu dolnego zagina się klapę klejową oraz panel dolny, po czym wzdłuż dłuższej linii bigowania zagina się drugą ściankę boczną i przykleja się klapę klejową do drugiego panelu bocznego, tworząc tym samym wygodny do transportu płaski półprodukt. Następnie zagina się panel górny, który napelnia się kolejno chusteczkami lub serwetkami ułożonymi w stos. Po załadowaniu chusteczek, wzdłuż krótszych linii bigowania zagina się klapy przeciwpylowe – zamykające i łączy ze sobą za pomocą kleju, a potem zamyka się pudełko poprzez przyklejenie klapy zamykającej panelu górnego do klapy zamykającej panelu dolnego. Użytkownik produktu wpycha element wciskowy o kształcie wycinka koła tworząc otwór w okienku, a następnie podnosi lewą część okienka oraz wyciąga pierwszą chusteczkę. Kolejne chusteczki są podawane poprzez podajnik utworzony z dwóch części okienka.

Przedmiot wzoru użytkowego jest przedstawiony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia wykrój pudełka, fig. 2 przedstawia okienko górnym w panelu wykroju, zaś fig. 3 do 9 przedstawiają kolejne etapy składania pudełka z wykroju według wzoru.

Wykrój pudełka, wykonany z tektury, posiada prostokątny panel dolny 1, do którego przylegają wzdłuż dłuższych, bigowanych krawędzi 2 i 3 klapa klejowa 4 o zarysie trapezu oraz prostokątna ścianka boczna 5, natomiast wzdłuż krótszych, bigowanych krawędzi 6 i 7 przylegają klapy zamykające 8 i 9 o kształcie trapezu z prostokątnym wypustem. Do ścianki bocznej 5 wzdłuż jej krótszych, bigowanych krawędzi 10 i 11 przylegają klapy przeciwpylowe – zamykające 12, 13 o zarysie prostokąta ze ściętymi zewnętrznymi rogami, przy czym w obszarze klapy 12, 13 znajdują się wytłoczenia 14, 15 w kształcie prostokątów. Do ścianki bocznej 5 wzdłuż dłuższej, bigowanej krawędzi 16 przylega prostokątny panel górny 17 wraz z okienkiem 18, będącym podajnikiem chusteczek. Do panelu górnego 17 wzdłuż dłuższej, bigowanej krawędzi 19 przylega prostokątna ścianka boczna 20, natomiast wzdłuż krótszych, bigowanych krawędzi 21 i 22 przylegają klapy zamykające 23 i 24 o kształcie trapezu, przy czym do ścianki bocznej 20 wzdłuż krótszych, bigowanych krawędzi 25 i 26 przylegają klapy przeciwpylowe – zamykające 27 i 28 o zarysie prostokąta ze ściętymi zewnętrznymi rogami, zaś w obszarze klapy 27, 28 znajdują się wytłoczenia 29, 30 w kształcie prostokątów.

Okienko 18 wyznaczone jest pierwszą krawędzią OL1 będącą linią bigowania o kształcie łuku wypukłego w stronę linii bigowania 16, drugą krawędzią OL2 będącą falistą linią cięcia o kształcie osiowo-symetrycznego odcinka sinusoidy, przy czym w obszarze środkowego maksimum krawędzi OL2 znajduje się element wciskowy OL3 o kształcie wycinka koła, mniejszego lub równego półkoła o średnicy mniejszej od szerokości środkowego maksimum krawędzi OL2, oraz krótszymi krawędziami OL4, które są prostymi liniami cięcia z jednej strony przechodzącymi łukiem w bigowaną krawędź OL1, a z drugiej strony stykają się z krawędzią OL2 i biegną poza nią zakrzywiając się łukowato ku wewnętrznej stronie okienka 18. Linia cięcia OL2 dzieli okienko 18 na dwie części: część A – zawartą pomiędzy tą linią cięcia OL2 a linią bigowania OL1, oraz część B – zawartą pomiędzy tą linią OL2 a częścią linii bocznych OL4 zakrzywiających się łukowato ku wnętrzu okienka 18.

Dodatkowo, dla lepszego zobrazowania użyteczności wykroju pudełka według wzoru użytkowego, fig. 3 do 9 przedstawiają kolejne etapy składania pudełka z wykroju. Przy składaniu pudełka z wykroju, wzdłuż dłuższych linii bigowania 2 i 3 panelu dolnego 1 zagina się klapę klejową 4 oraz pierwszą ściankę boczną 5, po czym wzdłuż dłuższej linii bigowania 19 zagina się drugą ściankę boczną 20 oraz kolejno, wzdłuż dłuższej linii bigowania 15, zagina się panel górny 17, po czym wypełnia tak powstałą powierzchnię chusteczkami lub serwetkami ułożonymi w stos oraz przykleja się klapę klejową 4 do drugiego panelu bocznego 20. Następnie wzdłuż krótszych linii bigowania 10, 11 zagina się klapy przeciwpylowe – zamykające 12 i 13 oraz łączy je ze sobą za pomocą kleju, po czym zamyka się pudełko poprzez przyklejenie klapy zamykających 23, 24 panelu górnego 17 do klapy zamykających 8, 9 panelu dolnego 1.

Zastrzeżenia ochronne

1. Wykrój pudełka zawierający połączone, odpowiednio, wzdłuż linii bigowania (3, 16, 19): panel dolny (1) z przylegającymi wzdłuż krótszych, bigowanych krawędzi (6, 7) klapami zamykającymi (8, 9) a wzdłuż dłuższych, bigowanych krawędzi (2, 3) klapą klejową (4) i pierwszą ściankę boczną (5) z przylegającymi wzdłuż krótszych, bigowanych krawędzi (10, 11) klapami przeciwpylowymi – zamykającymi (12, 13), panel górny (17) z przylegającymi wzdłuż krótszych, bigowanych krawędzi (21, 22) klapami zamykającymi (23, 24), oraz drugą ściankę

- boczną (20) z przylegającymi wzdłuż krótszych, bigowanych krawędzi (25, 26) klapami przeciwpylowymi – zamykającymi (27, 28), **znamienny tym**, że panel górny (17) zawiera okienko (18), którego pierwsza krawędź (OL1) jest linią bigowania o kształcie łuku wypukłego w stronę linii bigowania (16), natomiast druga krawędź (OL2) jest falistą linią cięcia o kształcie osiowosymetrycznego odcinka sinusoidy, przy czym w obszarze środkowego maksimum krawędzi (OL2) znajduje się element wciskowy (OL3) o kształcie wycinka koła, mniejszego lub równego półkolu o średnicy mniejszej od szerokości środkowego maksimum krawędzi (OL2), zaś krótsze krawędzie (OL4) okienka (18) są prostymi liniami cięcia z jednej strony przechodzącymi łukiem w bigowaną krawędź (OL1), a z drugiej strony stykają się z krawędzią (OL2) i biegną poza nią zakrzywiając się łukowato ku wewnętrznej stronie okienka (18).
2. Wykrój pudełka według zastrzeżenia 1, **znamienny tym**, że okienko (18) znajduje się centralnie na powierzchni panelu górnego (17), a jego długość liczona jako odległość pomiędzy krawędziami (OL4) stanowi nie mniej niż 70% i nie więcej niż 75% długości panelu górnego (17), zaś jego szerokość liczona jako długość krawędzi (OL4) stanowi nie mniej niż 40% i nie więcej niż 45% szerokości panelu górnego (17).

Rysunki

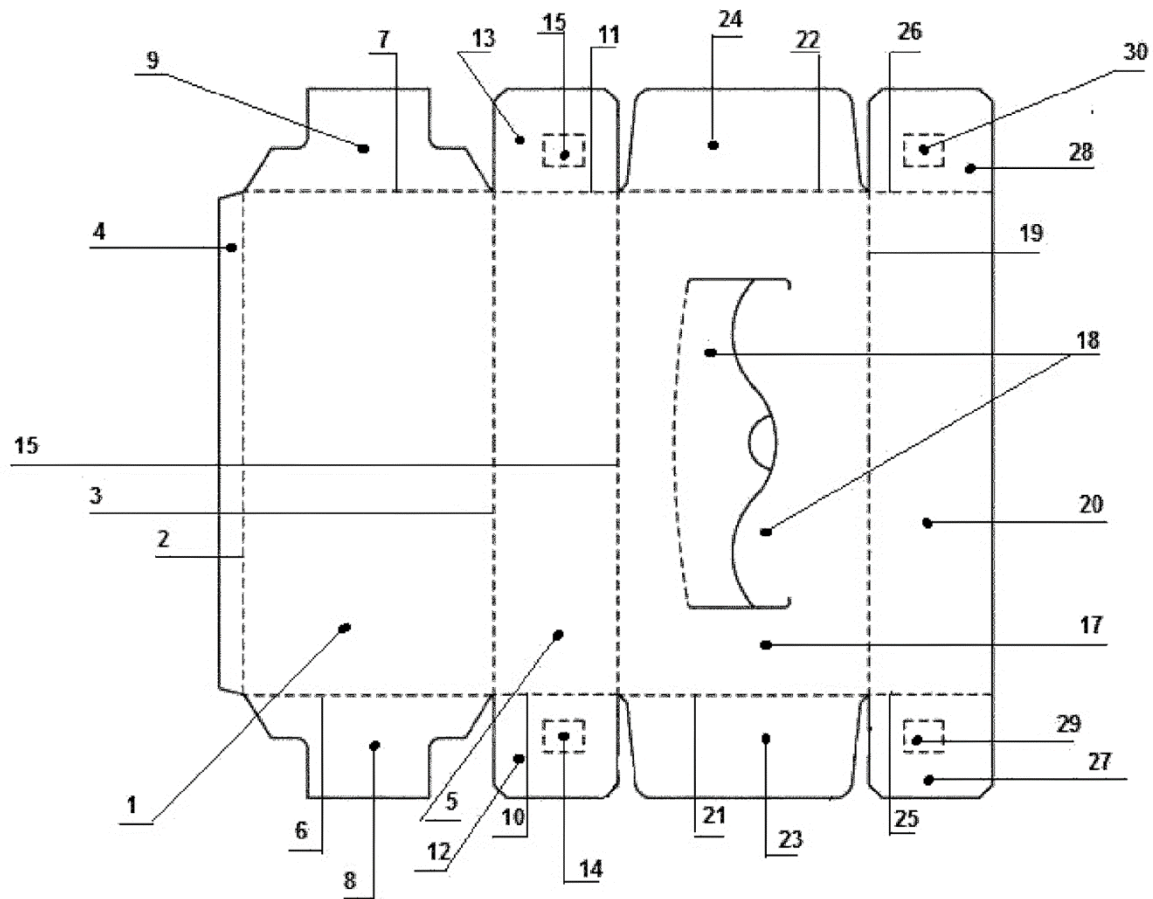


Fig.1

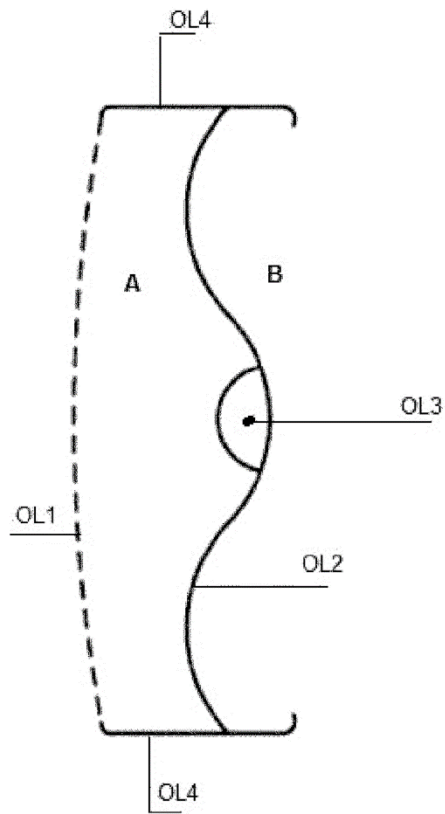


Fig.2

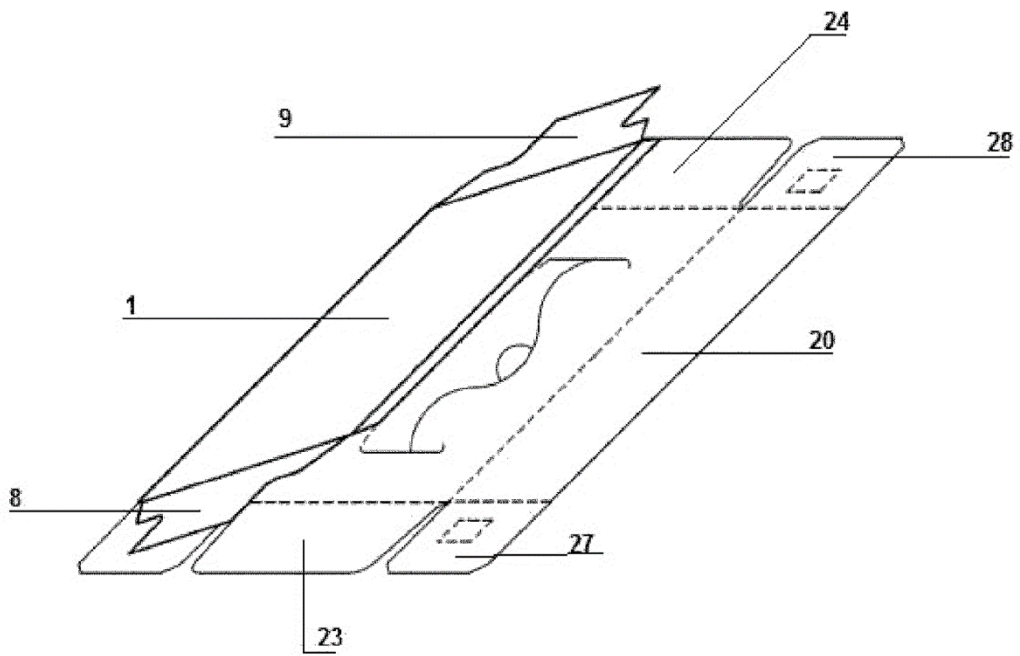


Fig.3

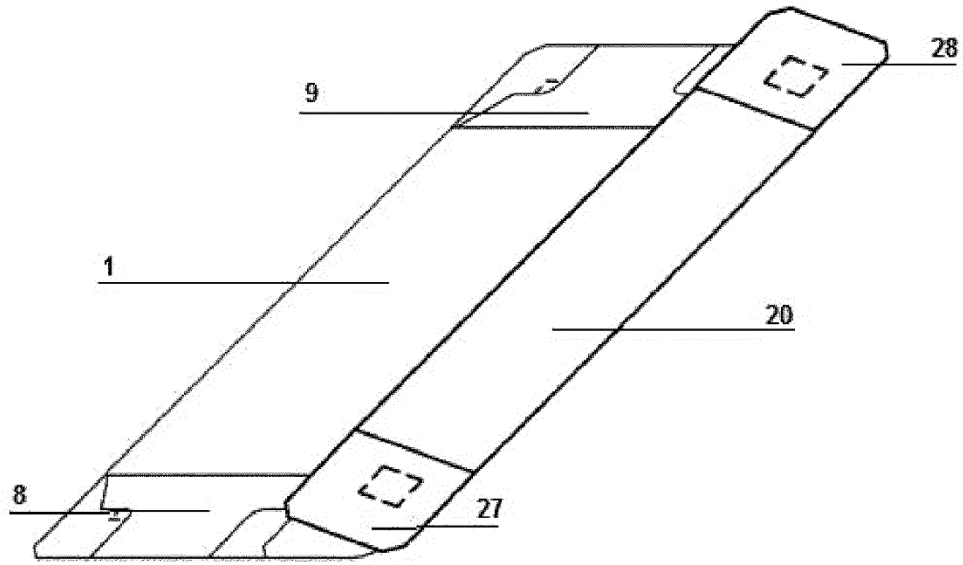


Fig.4

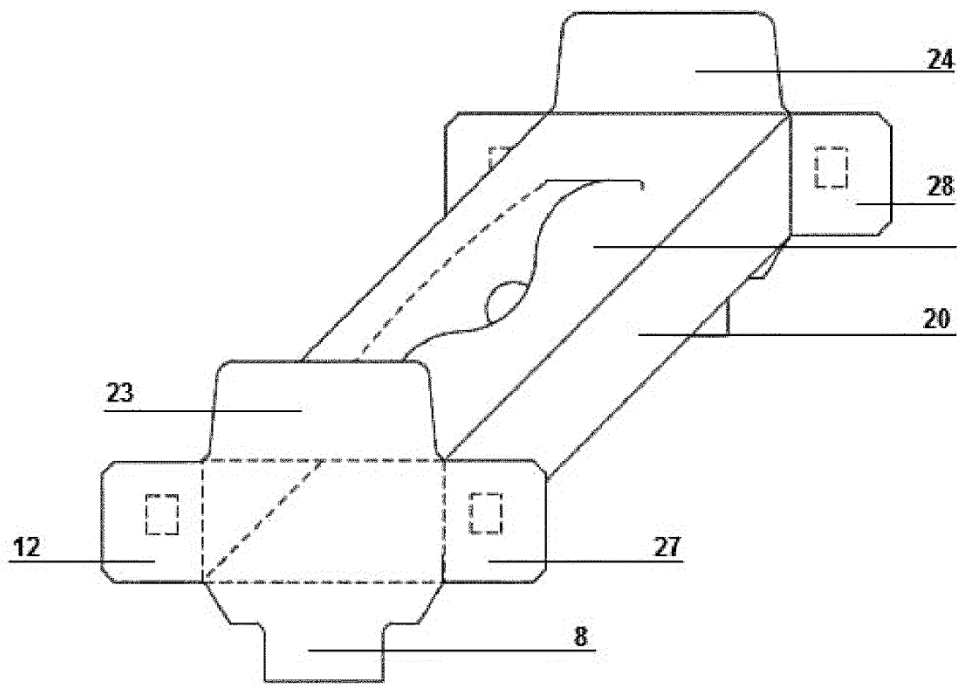


Fig.5

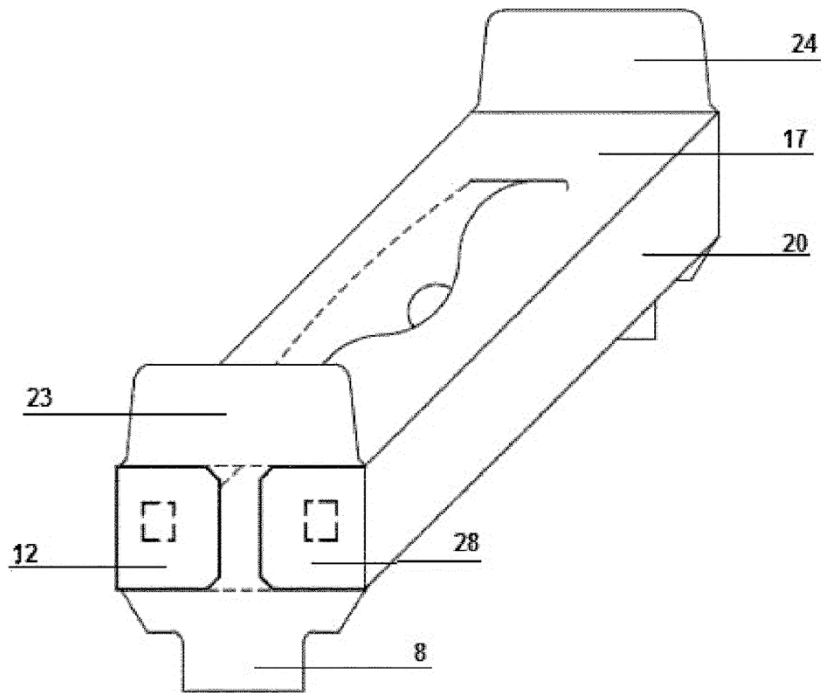


Fig.6

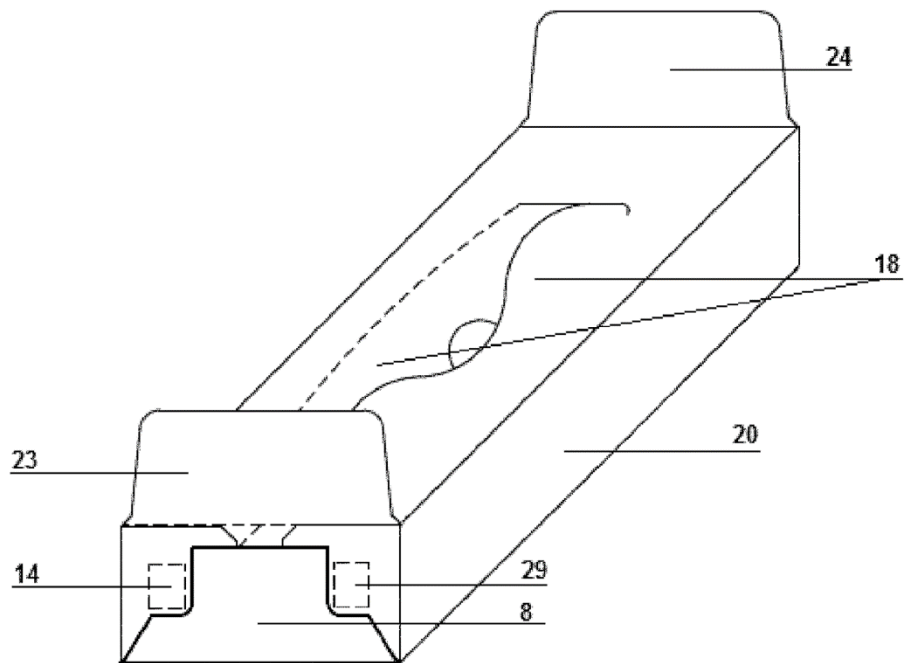


Fig.7

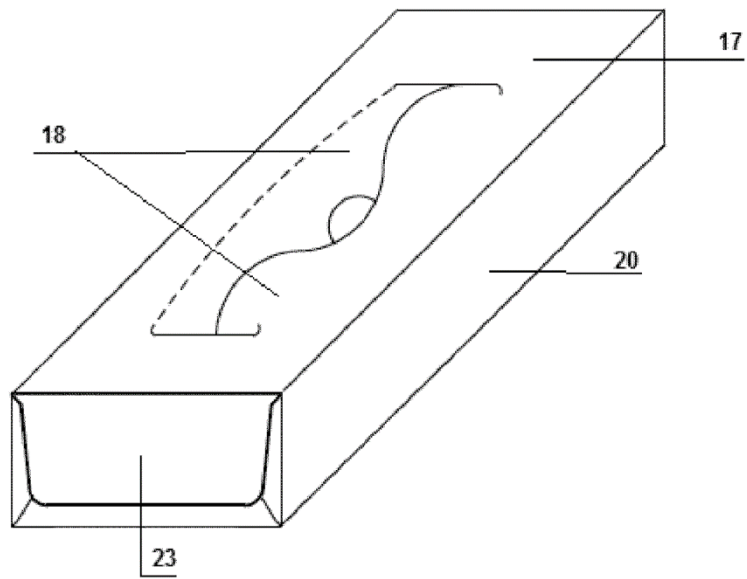


Fig.8

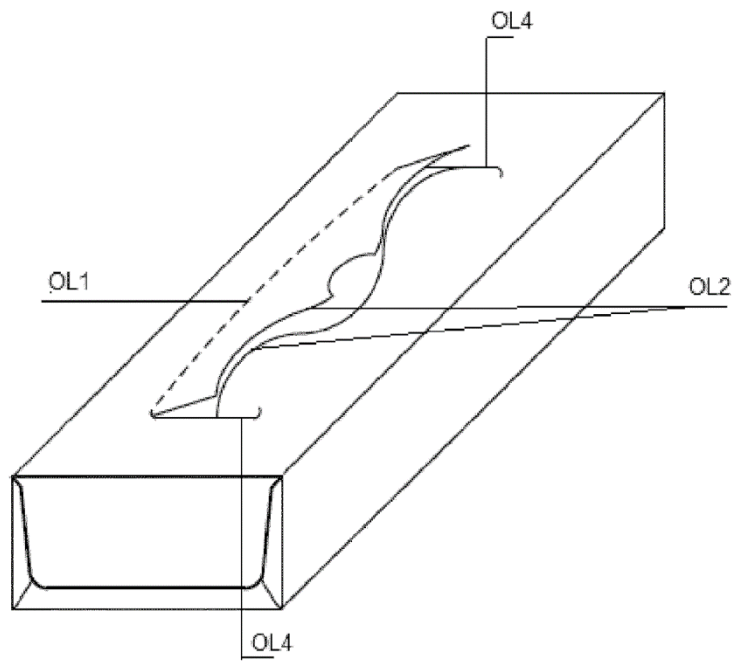


Fig.9