



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206456113 U

(45)授权公告日 2017.09.01

(21)申请号 201621368139.2

(22)申请日 2016.12.14

(73)专利权人 惠州市雅诗办公用品有限公司

地址 516008 广东省惠州市仲恺高新区陈江大道南59号风华丽都106栋1单元6层02号房

(72)发明人 魏伟城

(74)专利代理机构 深圳市千纳专利代理有限公司 44218

代理人 马庆文

(51)Int.Cl.

B42B 5/02(2006.01)

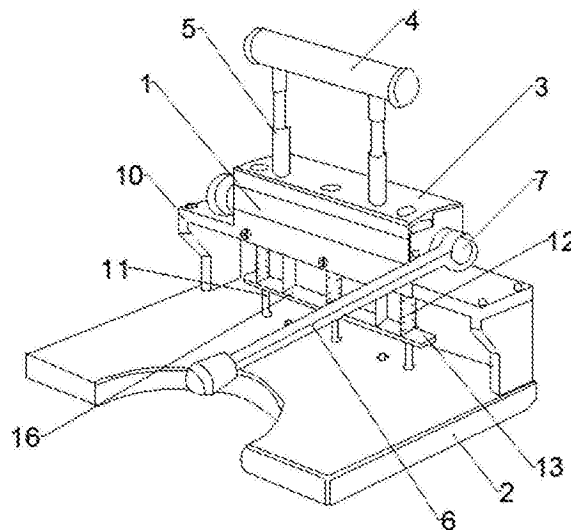
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

### (54)实用新型名称

一种能适用不同规格装订扣的打孔装订一体机

### (57)摘要

本实用新型公开了一种能适用不同规格装订扣的打孔装订一体机,包括滚动轴和金属底座,滚动轴的外表面固定安装有密封外壳和压板手柄,在压板手柄与密封外壳之间固定安装有连接杆,滚动轴的右侧固定安装有打孔手柄,在滚动轴的右侧固定安装有装订结构,装订结构的内部设置有供扣装置;金属底座固定安装在滚动轴的下方,在金属底座与滚动轴之间固定安装有打孔针头,打孔针头通过安装在其上方的伸缩杆与滚动轴固定连接,在伸缩杆的表面设置有刻度标尺,金属底座的表面还设置有穿孔,在穿孔的下方固定安装有供帽机构,该打孔装订一体机,能够根据实际装订规格进行调节打孔的深度,简单方便,省时高效。



1. 一种能适用不同规格装订扣的打孔装订一体机,包括滚动轴(1)和金属底座(2),所述滚动轴(1)的外表面固定安装有密封外壳(3)和压板手柄(4),且压板手柄(4)设置在密封外壳(3)的上方,在压板手柄(4)与密封外壳(3)之间固定安装有连接杆(5),其特征在于:所述滚动轴(1)的右侧固定安装有打孔手柄(6),且打孔手柄(6)通过安装在其顶端的转动环(7)与滚动轴(1)固定连接,在滚动轴(1)的后方固定安装有装订结构(8),所述装订结构(8)的内部设置有供扣装置(9);所述金属底座(2)固定安装在滚动轴(1)的下方,且金属底座(2)通过安装在其两侧的支撑架(10)与滚动轴(1)外表面的密封外壳(3)固定连接,在金属底座(2)与滚动轴(1)之间固定安装有打孔针头(11),所述打孔针头(11)通过安装在其上方的伸缩杆(12)与滚动轴(1)固定连接,在伸缩杆(12)的表面设置有刻度标尺(13),所述金属底座(2)的表面还设置有穿孔(14),在穿孔(14)的下方固定安装有供帽机构(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种能适用不同规格装订扣的打孔装订一体机,其特征在于:所述伸缩杆(12)的底端固定安装有压纸板(16)。

3. 根据权利要求1所述的一种能适用不同规格装订扣的打孔装订一体机,其特征在于:所述打孔针头(11)与伸缩杆(12)之间固定安装有复位弹簧(17)。

4. 根据权利要求1所述的一种能适用不同规格装订扣的打孔装订一体机,其特征在于:所述打孔针头(11)的数量为三个,三个打孔针头(11)在滚动轴(1)的下方对称排列。

## 一种能适用不同规格装订扣的打孔装订一体机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及装订灶技术领域,具体为一种能适用不同规格装订扣的打孔装订一体机。

### 背景技术

[0002] 打孔装订机广泛适用于银行,证券,工商,税务及各类企事业单位的帐册,文件档案装订工作,压铆处理将文件铆订成册,打孔、装订轻轻松松,整个操作一按而成,全部过程只需30秒,装订材料坚固持久,不会松脱,便于今后的保存与查找,同时还可以防虫蛀、防返潮、防霉烂;适用面广,装订不受纸张尺寸限制,装订厚度可任意调节,由于打孔装订机的方便快捷使其得到了广泛的应用,现有的打孔机由于在使用过程中无法根据实际的纸张厚度进行调节,使得其只能适用于单一规格的打孔装订过程,无法满足多种装订要求,给实际工作带来不便。

### 实用新型内容

[0003] 针对以上问题,本实用新型提供了一种能适用不同规格装订扣的打孔装订一体机,调节方便,使用高效,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种能适用不同规格装订扣的打孔装订一体机,包括滚动轴和金属底座,所述滚动轴的外表面固定安装有密封外壳和压板手柄,且压板手柄设置在密封外壳的上方,在压板手柄与密封外壳之间固定安装有连接杆,所述滚动轴的右侧固定安装有打孔手柄,且打孔手柄通过安装在其顶端的转动环与滚动轴固定连接,在滚动轴的后方固定安装有装订结构,所述装订结构的内部设置有供扣装置;所述金属底座固定安装在滚动轴的下方,且金属底座通过安装在其两侧的支撑架与滚动轴外表面的密封外壳固定连接,在金属底座与滚动轴之间固定安装有打孔针头,所述打孔针头通过安装在其上方的伸缩杆与滚动轴固定连接,在伸缩杆的表面设置有刻度标尺,所述金属底座的表面还设置有穿孔,在穿孔的下方固定安装有供帽机构。

[0005] 作为本实用新型一种优选的技术方案,所述伸缩杆的底端固定安装有压纸板。

[0006] 作为本实用新型一种优选的技术方案,所述打孔针头与伸缩杆之间固定安装有复位弹簧。

[0007] 作为本实用新型一种优选的技术方案,所述打孔针头的数量为三个,三个打孔针头在滚动轴的下方对称排列。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该能适用不同规格装订扣的打孔装订一体机,通过设置打孔手柄,推动滚动轴在转动环的带动下滚动,使得打孔针头能够上下移动通过穿孔,使打孔过程更加方便准确,设置伸缩杆和复位弹簧,使得打孔操作完成后打孔针头能够自动恢复到伸缩杆中,同时,装订结构内部的供扣装置进行装订操作,同时配合伸缩杆外表面的刻度标尺,能够根据实际装订纸张的厚度进行调节,方便改变装订的规格,设置支撑架,使得密封外壳与金属底座之间的连接更加方便,同时配合压板手柄与密封外

壳之间的连接杆的使用,使得装订和打孔过程中机器稳定,不会发生晃动。

### 附图说明

[0009] 图1为本实用新型结构示意图;

[0010] 图2为打孔装订机背面结构示意图。

[0011] 图中:1-滚动轴;2-金属底座;3-密封外壳;4-压板手柄;5-连接杆;6-打孔手柄;7-转动环;8-装订结构;9-供扣装置;10-支撑架;11-打孔针头;12-伸缩杆;13-刻度标尺;14-穿孔;15-供帽机构;16-压纸板;17-复位弹簧。

### 具体实施方式

[0012] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0013] 实施例:

[0014] 请参阅图1和图2,本实用新型提供一种技术方案:一种能适用不同规格装订扣的打孔装订一体机,包括滚动轴1和金属底座2,滚动轴1的外表面固定安装有密封外壳3和压板手柄4,且压板手柄4设置在密封外壳3的上方,在压板手柄4与密封外壳3之间固定安装有连接杆5,滚动轴1的右侧固定安装有打孔手柄6,且打孔手柄6通过安装在其顶端的转动环7与滚动轴1固定连接,在滚动轴1的后方固定安装有装订结构8,装订结构8的内部设置有供扣装置9;金属底座2固定安装在滚动轴1的下方,且金属底座2通过安装在其两侧的支撑架10与滚动轴1外表面的密封外壳3固定连接,在金属底座2与滚动轴1之间固定安装有打孔针头11,打孔针头11通过安装在其上方的伸缩杆12与滚动轴1固定连接,打孔针头11与伸缩杆12之间固定安装有复位弹簧17,伸缩杆12的底端固定安装有压纸板16,在伸缩杆12的表面设置有刻度标尺13,金属底座2的表面还设置有穿孔14,在穿孔14的下方固定安装有供帽机构15。

[0015] 本实用新型的工作原理:

[0016] 该能适用不同规格装订扣的打孔装订一体机,通过设置打孔手柄6,推动滚动轴1在转动环7的带动下滚动,使得打孔针头11能够上下移动通过穿孔14,使打孔过程更加方便准确,设置伸缩杆12和复位弹簧17,使得打孔操作完成后打孔针头11能够自动收回到伸缩杆12中,同时,装订结构8内部的供扣装置9进行装订操作,同时配合伸缩杆12外表面的刻度标尺13,能够根据实际装订纸张的厚度进行调节,方便改变装订的规格,设置支撑架10,使得密封外壳3与金属底座2之间的连接更加方便,同时配合压板手柄4与密封外壳3之间的连接杆5的使用,使得装订和打孔过程中机器稳定,不会发生晃动。

[0017] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

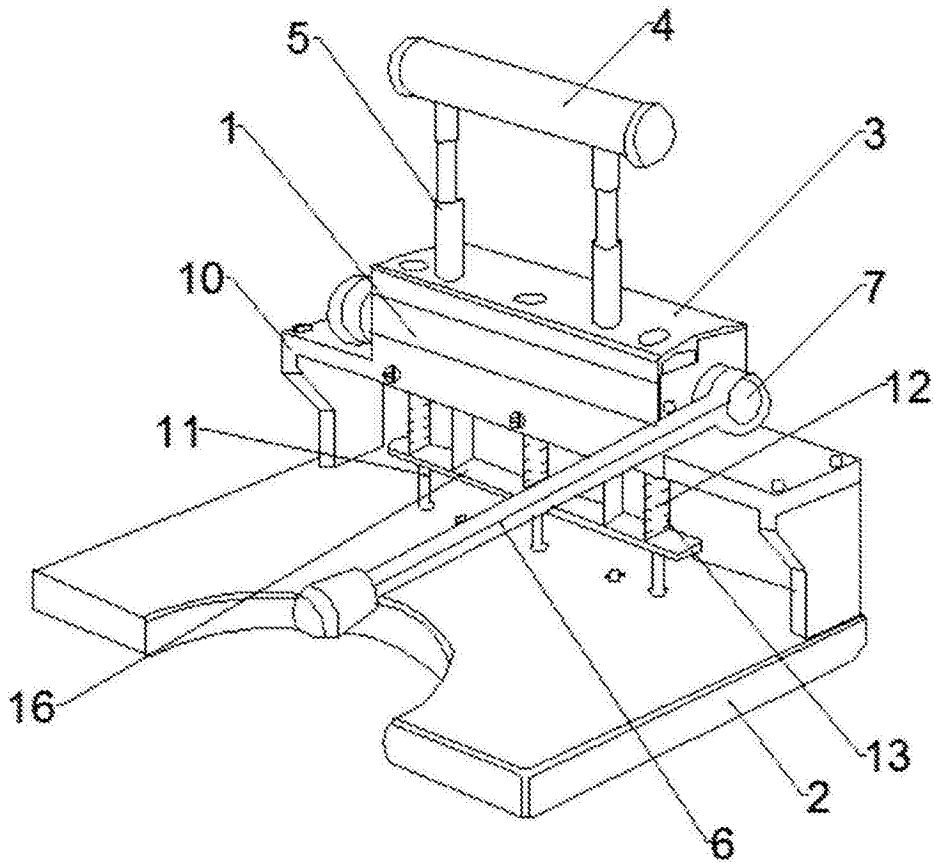


图1

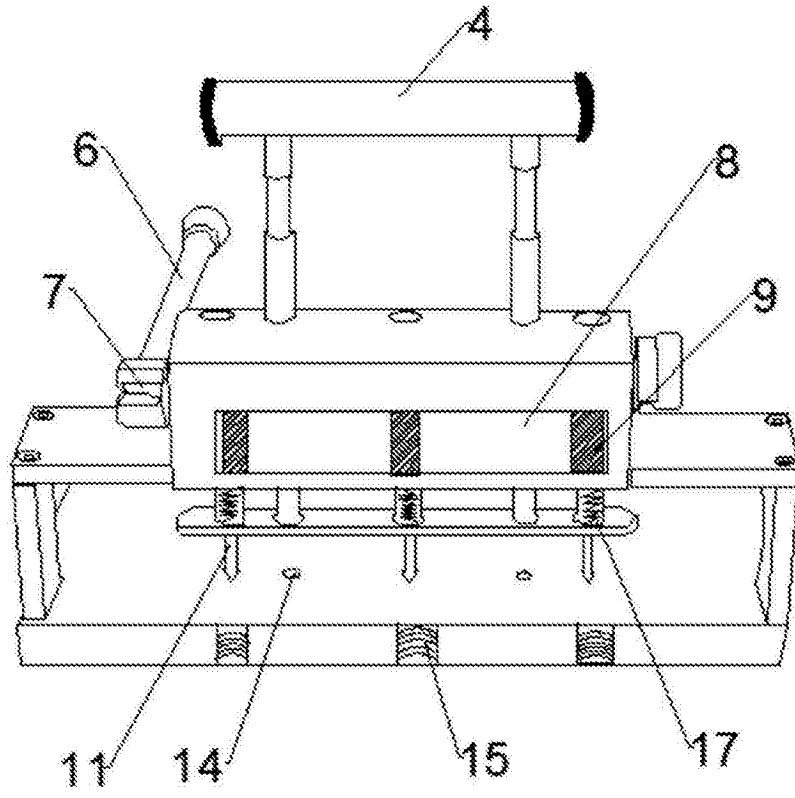


图2