



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220331881 U

(45) 授权公告日 2024. 01. 12

(21) 申请号 202321781504.2

(22) 申请日 2023.07.07

(73) 专利权人 威骏(威海)塑胶科技有限公司
地址 264200 山东省威海市高新区天津路-190-4号

(72) 发明人 曾小华

(74) 专利代理机构 深圳国联专利代理事务所
(特殊普通合伙) 44465
专利代理师 刘兰燕

(51) Int. Cl.

B29C 45/40 (2006.01)

B29C 45/18 (2006.01)

B29C 45/26 (2006.01)

B29C 45/03 (2006.01)

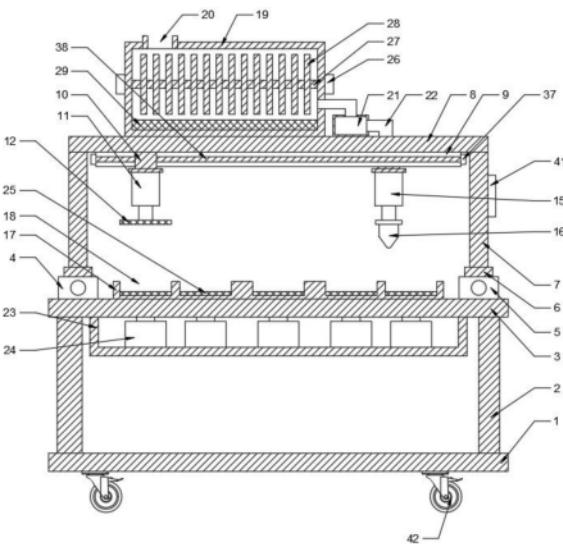
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种用于打印机盖板生产的注塑模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于打印机盖板生产的注塑模具,包括底板,其特征在于:所述底板连接设有固定杆,所述固定杆共同连接设有设备板,所述设备板两侧分别连接设有主动滑轨和从动滑轨,所述主动滑轨和从动滑轨均滑动连接设有滑块,所述滑块均连接设有支撑杆,所述支撑杆共同连接设有支撑板,所述支撑板连接设有第一移动滑轨,所述第一移动滑轨滑动连接设有第一移动滑块,本实用新型与现有技术相比的优点在于:1、具有脱模伸缩杆和脱模板,方便将塑性完毕的盖板进行脱模,使后续减少人工手动脱模,减少人工负荷,2、具有旋转电机、旋转轴、旋转叶片和加热层,可对原材料进行搅拌和加热,防止出现原材料凝固。



1. 一种用于打印机盖板生产的注塑模具,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)连接设有固定杆(2),所述固定杆(2)共同连接设有设备板(3),所述设备板(3)两侧分别连接设有主动滑轨(4)和从动滑轨(5),所述主动滑轨(4)和从动滑轨(5)均滑动连接设有滑块(6),所述滑块(6)均连接设有支撑杆(7),所述支撑杆(7)共同连接设有支撑板(8),所述支撑板(8)连接设有第一移动滑轨(9),所述第一移动滑轨(9)滑动连接设有第一移动滑块(10),所述第一移动滑块(10)连接设有第一调节伸缩杆(11),所述第一调节伸缩杆(11)动力端连接设有塑性板(12),所述支撑板(8)连接设有第二移动滑轨(13),所述第二移动滑轨(13)滑动连接设有第二移动滑块(14),所述第二移动滑块(14)连接设有第二调节伸缩杆(15),所述第二调节伸缩杆(15)动力端连接设有注入器(16),所述支撑板(8)连接设有储料腔(19),所述储料腔(19)设有注入口(20),所述支撑板(8)连接设有输入泵(21),所述输入泵(21)连接设有输入管(22),所述设备板(3)连接设有操作台(17),所述操作台(17)设有多个塑性槽(18)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于打印机盖板生产的注塑模具,其特征在于:所述设备板(3)连接设有设备腔(23),所述设备腔(23)内部连接设有多个配合塑性槽(18)的脱模伸缩杆(24),所述脱模伸缩杆(24)动力端均连接设有脱模板(25)。

3. 根据权利要求1所述的一种用于打印机盖板生产的注塑模具,其特征在于:所述储料腔(19)连接设有旋转电机(26),所述旋转电机(26)连接设有旋转轴(27),所述旋转轴(27)连接设有旋转叶片(28),所述储料腔(19)连接设有加热层(29)。

4. 根据权利要求1所述的一种用于打印机盖板生产的注塑模具,其特征在于:所述设备板(3)连接设有运转腔(30),所述运转腔(30)连接设有主动滑轨(4)的主动电机(31),所述主动电机(31)连接设有主动丝杆(32),所述主动丝杆(32)连接设有主动链轮(33),所述运转腔(30)和从动滑轨(5)共同转动连接设有从动丝杆(34),所述从动丝杆(34)连接设有从动链轮(35),所述从动链轮(35)和主动链轮(33)共同啮合设有链条(36)。

5. 根据权利要求1所述的一种用于打印机盖板生产的注塑模具,其特征在于:所述第一移动滑轨(9)连接设有第一移动电机(37),所述第一移动电机(37)连接设有第一移动丝杆(38),所述第一移动丝杆(38)和第一移动滑块(10)螺纹连接设置。

6. 根据权利要求1所述的一种用于打印机盖板生产的注塑模具,其特征在于:所述第二移动滑轨(13)连接设有第二移动电机(39),所述第二移动电机(39)连接设有第二移动丝杆(40),所述第二移动丝杆(40)和第二移动滑块(14)螺纹连接设置。

7. 根据权利要求1所述的一种用于打印机盖板生产的注塑模具,其特征在于:所述支撑杆(7)外侧连接设有控制器(41)。

8. 根据权利要求1所述的一种用于打印机盖板生产的注塑模具,其特征在于:所述底板(1)连接设有移动轮(42)。

一种用于打印机盖板生产的注塑模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及打印机盖板生产用具技术领域,具体是指一种用于打印机盖板生产的注塑模具。

背景技术

[0002] 打印机是计算机的输出设备之一,用于将计算机处理结果打印在相关介质之上,衡量打印机好坏的指标有三种,打印的分辨率、打印速度和噪音,打印机的种类很多,按照打印元件对纸是否有打击动作,分击打式打印机和非击打式打印机,按照打印机字符结构,分全字型打印机和点阵字符打印机,而在打印机使用过程中,不可缺少的便是打印机盖板,现阶段打印机盖板的产生主要是采用注塑的方式进行生产,此种生产方式的生产效率高,速度快,但后续脱模困难,并且注塑过程中,原材料易出现凝固现象。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是,克服以上问题,设计一种方便脱模和防止原材料出现凝固的一种用于打印机盖板生产的注塑模具。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型提供的技术方案为:一种用于打印机盖板生产的注塑模具,包括底板,其特征在于:所述底板连接设有固定杆,所述固定杆共同连接设有设备板,所述设备板两侧分别连接设有主动滑轨和从动滑轨,所述主动滑轨和从动滑轨均滑动连接设有滑块,所述滑块均连接设有支撑杆,所述支撑杆共同连接设有支撑板,所述支撑板连接设有第一移动滑轨,所述第一移动滑轨滑动连接设有第一移动滑块,所述第一移动滑块连接设有第一调节伸缩杆,所述第一调节伸缩杆动力端连接设有塑性板,所述支撑板连接设有第二移动滑轨,所述第二移动滑轨滑动连接设有第二移动滑块,所述第二移动滑块连接设有第二调节伸缩杆,所述第二调节伸缩杆动力端连接设有注入器,所述支撑板连接设有储料腔,所述储料腔设有注入口,所述支撑板连接设有输入泵,所述输入泵连接设有输入管,所述设备板连接设有操作台,所述操作台设有多个塑性槽。

[0005] 作为改进,所述设备板连接设有设备腔,所述设备腔内部连接设有多个配合塑性槽的脱模伸缩杆,所述脱模伸缩杆动力端均连接设有脱模板,可在注塑成型完毕后,方便将其进行脱模。

[0006] 作为改进,所述储料腔连接设有旋转电机,所述旋转电机连接设有旋转轴,所述旋转轴连接设有旋转叶片,所述储料腔连接设有加热层,防止原材料出现凝固现象。

[0007] 作为改进,所述设备板连接设有运转腔,所述运转腔连接设有主动滑轨的主动电机,所述主动电机连接设有主动丝杆,所述主动丝杆连接设有主动链轮,所述运转腔和从动滑轨共同转动连接设有从动丝杆,所述从动丝杆连接设有从动链轮,所述从动链轮和主动链轮共同啮合设有链条。

[0008] 作为改进,所述第一移动滑轨连接设有第一移动电机,所述第一移动电机连接设有第一移动丝杆,所述第一移动丝杆和第一移动滑块螺纹连接设置。

[0009] 作为改进,所述第二移动滑轨连接设有第二移动电机,所述第二移动电机连接设有第二移动丝杆,所述第二移动丝杆和第二移动滑块螺纹连接设置。

[0010] 作为改进,所述支撑杆外侧连接设有控制器。

[0011] 作为改进,所述底板连接设有移动轮。

[0012] 本实用新型与现有技术相比的优点在于:

[0013] 1、此一种用于打印机盖板生产的注塑模具具有脱模伸缩杆和脱模板,方便将塑性完毕的盖板进行脱模,使后续减少人工手动脱模,减少人工负荷。

[0014] 2、此一种用于打印机盖板生产的注塑模具具有旋转电机、旋转轴、旋转叶片和加热层,可对原材料进行搅拌和加热,防止出现原材料凝固。

附图说明

[0015] 图1是本实用新型一种用于打印机盖板生产的注塑模具的结构示意图。

[0016] 图2是本实用新型一种用于打印机盖板生产的注塑模具的设备板俯视图。

[0017] 图3是本实用新型一种用于打印机盖板生产的注塑模具的第二移动滑轨结构示意图。

[0018] 图4是本实用新型一种用于打印机盖板生产的注塑模具的支撑板结构示意图。

[0019] 如图所示:1、底板;2、固定杆;3、设备板;4、主动滑轨;5、从动滑轨;6、滑块;7、支撑杆;8、支撑板;9、第一移动滑轨;10、第一移动滑块;11、第一调节伸缩杆;12、塑性板;13、第二移动滑轨;14、第二移动滑块;15、第二调节伸缩杆;16、注入器;17、操作台;18、塑性槽;19、储料腔;20、注入口;21、输入泵;22、输入管;23、设备腔;24、脱模伸缩杆;25、脱模板;26、旋转电机;27、旋转轴;28、旋转叶片;29、加热层;30、运转腔;31、主动电机;32、主动丝杆;33、主动链轮;34、从动丝杆;35、从动链轮;36、链条;37、第一移动电机;38、第一移动丝杆;39、第二移动电机;40、第二移动丝杆;41、控制器;42、移动轮。

具体实施方式

[0020] 下面结合附图对本实用新型做进一步的详细说明。

[0021] 结合附图1-4,一种用于打印机盖板生产的注塑模具,包括底板1,所述底板1连接设有移动轮42,所述底板1连接设有固定杆2,所述固定杆2共同连接设有设备板3,所述设备板3两侧分别连接设有主动滑轨4和从动滑轨5,所述主动滑轨4和从动滑轨5均滑动连接设有滑块6,所述设备板3连接设有运转腔30,所述运转腔30连接设有主动滑轨4的主动电机31,所述主动电机31连接设有主动丝杆32,所述主动丝杆32连接设有主动链轮33,所述运转腔30和从动滑轨5共同转动连接设有从动丝杆34,所述从动丝杆34连接设有从动链轮35,所述从动链轮35和主动链轮33共同啮合设有链条36,所述滑块6均连接设有支撑杆7,所述支撑杆7外侧连接设有控制器41,所述支撑杆7共同连接设有支撑板8,所述支撑板8连接设有第一移动滑轨9,所述第一移动滑轨9滑动连接设有第一移动滑块10,所述第一移动滑轨9连接设有第一移动电机37,所述第一移动电机37连接设有第一移动丝杆38,所述第一移动丝杆38和第一移动滑块10螺纹连接设置,所述第一移动滑块10连接设有第一调节伸缩杆11,所述第一调节伸缩杆11动力端连接设有塑性板12,所述支撑板8连接设有第二移动滑轨13,所述第二移动滑轨13滑动连接设有第二移动滑块14,所述第二移动滑轨13连接设有第二移

动电机39,所述第二移动电机39连接设有第二移动丝杆40,所述第二移动丝杆40和第二移动滑块14螺纹连接设置,所述第二移动滑块14连接设有第二调节伸缩杆15,所述第二调节伸缩杆15动力端连接设有注入器16,所述支撑板8连接设有储料腔19,所述储料腔19设有注入口20,所述储料腔19连接设有旋转电机26,所述旋转电机26连接设有旋转轴27,所述旋转轴27连接设有旋转叶片28,所述储料腔19连接设有加热层29,所述支撑板8连接设有输入泵21,所述输入泵21连接设有输入管22,输入管22为软管设置,所述设备板3连接设有操作台17,所述操作台17设有多个塑性槽18,所述设备板3连接设有设备腔23,所述设备腔23内部连接设有多个配合塑性槽18的脱模伸缩杆24,所述脱模伸缩杆24动力端均连接设有脱模板25,脱模板25位于其对应的塑性槽18底部,充当底板,本装置内的所有电器件均外界设有电源,此为常见现有技术故不做过多叙述。

[0022] 本实用新型在具体实施时,将需要进行注塑的原材料通过注入口20注入到储料腔19中,旋转电机26和加热层29启动,对其进行搅拌和加热,主动电机31和第一移动电机37启动,使注入器16移动至塑性槽18中,输入泵21工作,第二调节伸缩杆15延伸,向内部注入原材料,注入完毕后,输入泵21关闭,主动电机31和第二移动电机39工作,将塑性板12移动至合适位置,第一调节伸缩杆11延伸,对其进行压塑,当压塑完毕后,第一调节伸缩杆11收缩,脱模伸缩杆24延伸,通过脱模板25对其进行脱模,通过工作人员对其进行收集,完成盖板的注塑脱模。

[0023] 以上对本实用新型及其实施方式进行了描述,这种描述没有限制性,附图中所示的也只是本实用新型的实施方式之一,实际的结构并不局限于此。总而言之如果本领域的普通技术人员受其启示,在不脱离本实用新型创造宗旨的情况下,不经创造性的设计出与该技术方案相似的结构方式及实施例,均应属于本实用新型的保护范围。

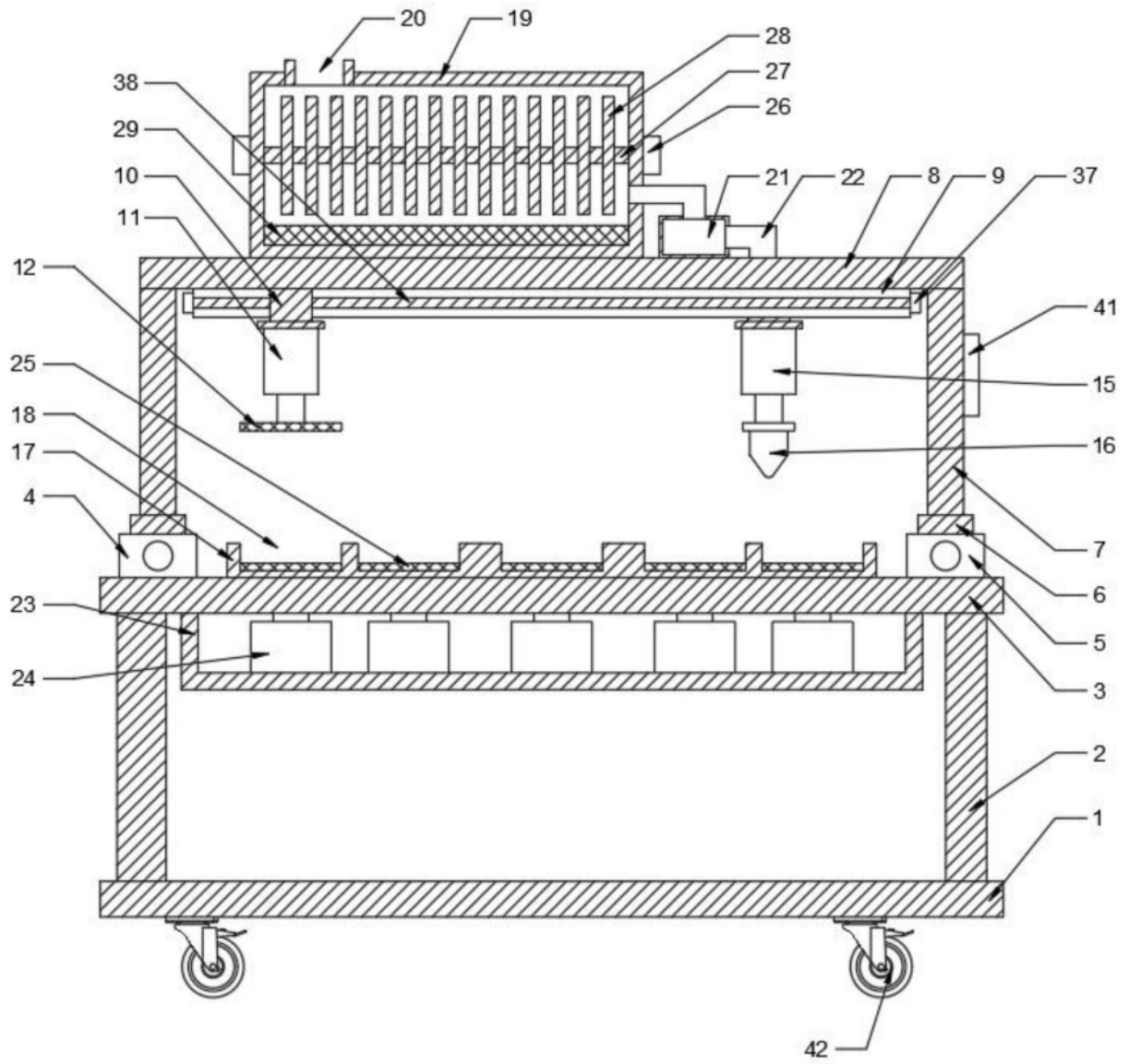


图1

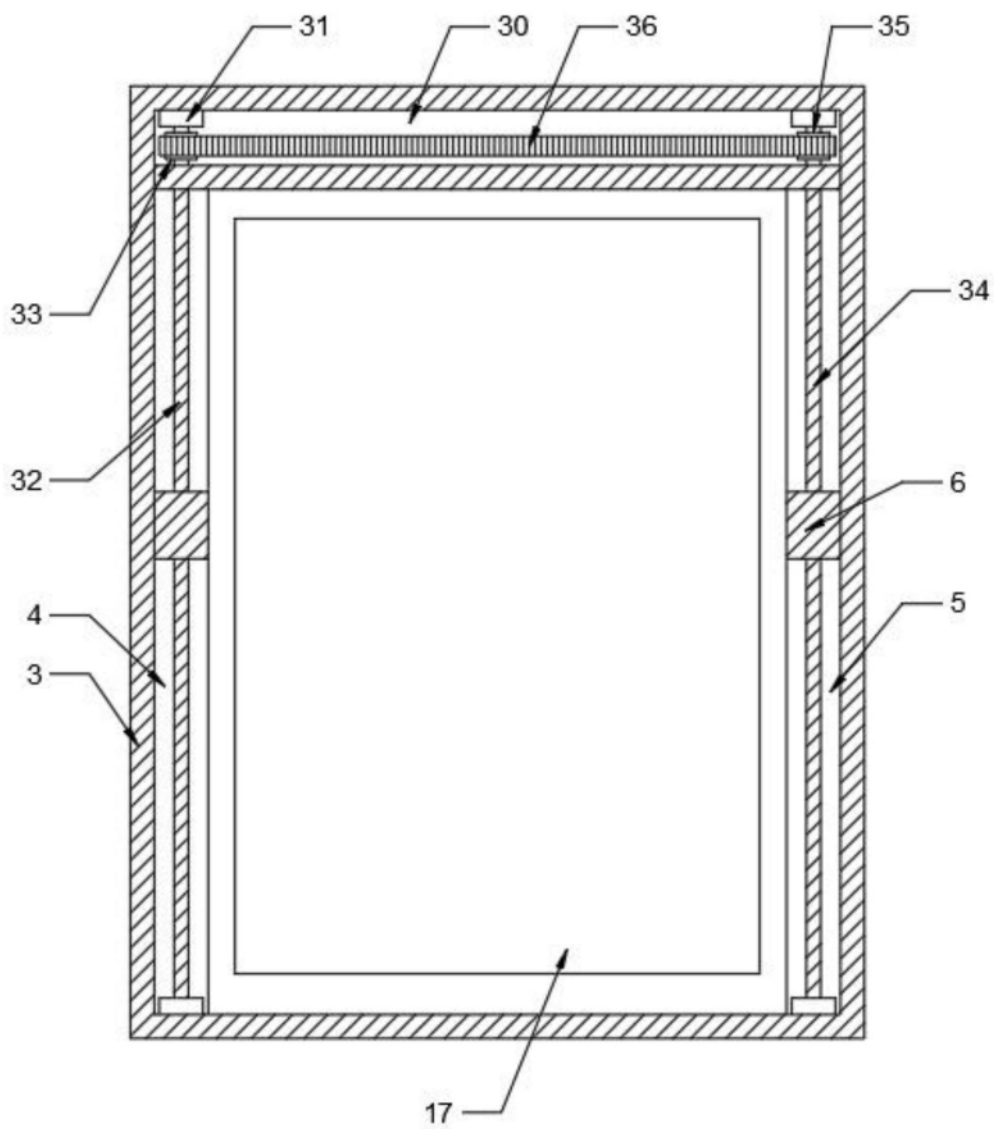


图2

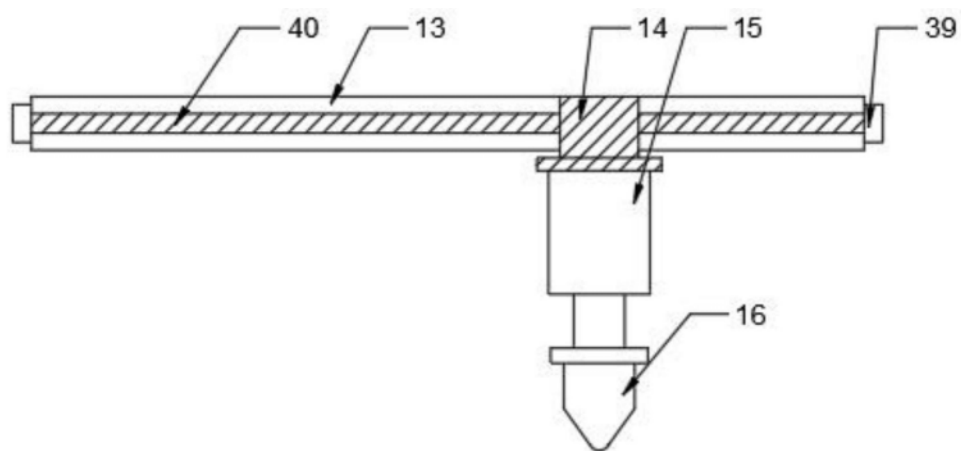


图3

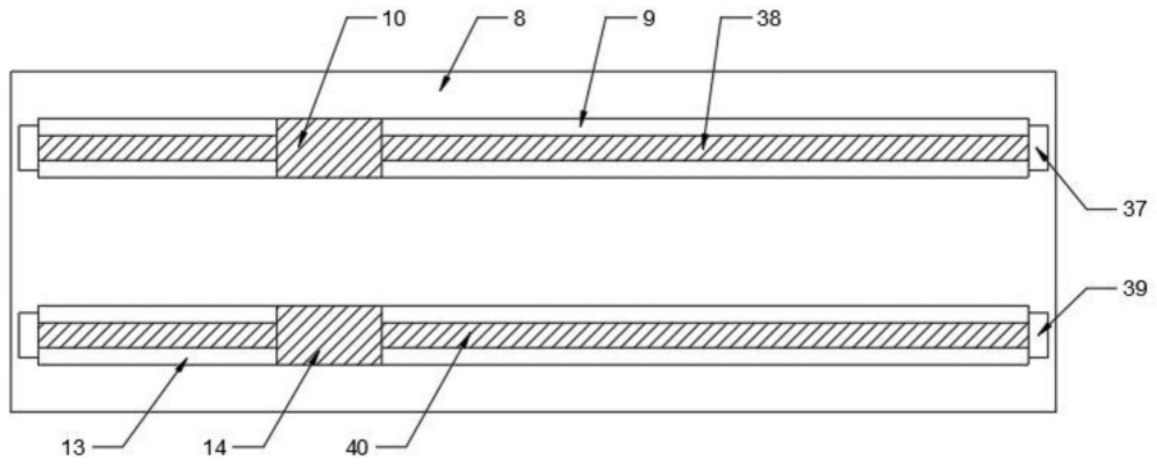


图4