



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207139934 U

(45)授权公告日 2018.03.27

(21)申请号 201720945380.5

(22)申请日 2017.07.31

(73)专利权人 长兴永盛印刷股份有限公司

地址 313100 浙江省湖州市长兴县李家巷
戚家山

(72)发明人 杨瑞忠 高水荣 张海峰

(74)专利代理机构 杭州丰禾专利事务所有限公
司 33214

代理人 林伟鑫

(51)Int.Cl.

B26D 7/18(2006.01)

B26F 1/38(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

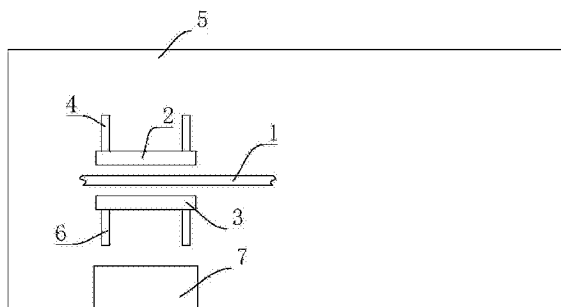
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种模切机的清屑装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种模切机的清屑装置，包括上清屑模具、下清屑模具，以及设置在上清屑模具和下清屑模具之间的印品输送机构，所述的上清屑模具固定在上清屑模具座的中心，所述的下清屑模具固定在下清屑模具座的中心，所述的上清屑模具座通过四根上导杆与模切机本体上下滑动连接，所述的下清屑模具座通过四根下导杆与模切机本体上下滑动连接，所述的上清屑模具座和下清屑模具座都通过气缸驱动上下滑动。本实用新型能够将附着在印品上的碎屑直接进行清除并收集起来，出料后的印品不再附着有碎屑，从而大大提高了生产效率，同时不会影响生产环境。



1. 一种模切机的清屑装置,其特征在于,包括上清屑模具、下清屑模具,以及设置在上清屑模具和下清屑模具之间的印品输送机构(1),所述的上清屑模具固定在上清屑模具座(2)的中心,所述的下清屑模具固定在下清屑模具座(3)的中心,所述的上清屑模具座(2)通过四根上导杆(4)与模切机本体(5)上下滑动连接,所述的下清屑模具座(3)通过四根下导杆(6)与模切机本体(5)上下滑动连接,所述的上清屑模具座(2)和下清屑模具座(3)都通过气缸驱动上下滑动。

2. 根据权利要求1所述的一种模切机的清屑装置,其特征在于,所述模切机本体(5)在下清屑模具座(3)的下方设置有一带有滑轮的碎屑回收箱(7),所述的印品输送机构(1),以及上清屑模具座(2)和下清屑模具座(3)的驱动气缸均与一控制器相连。

一种模切机的清屑装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模切机设备领域,尤其涉及一种模切机的清屑装置。

背景技术

[0002] 模切机又叫啤机、数控冲压机,主要用于相应的一些非金属材料、不干胶、EVA、双面胶、电子、手机胶垫等的模切压痕和烫金作业、贴合、自动排废,模切机利用钢刀、五金模具、钢线,通过压印版施加一定的压力,将印品或纸板轧切成一定形状,是印后包装加工成型的重要设备,模切工艺是包装印刷品最常用到的一道工艺。

[0003] 目前,常规的模切机在印品经过模具切割后,直接出料,附着在印品上的碎屑需要人工进行去除,不仅需要耗费大量的劳力,效率低,而且会影响生产环境的整洁,需要安排专门的人员进行清理打扫。

实用新型内容

[0004] 针对上述问题,本实用新型提供了一种模切机的清屑装置,能够将附着在印品上的碎屑直接进行清除并收集起来,出料后的印品不再附着有碎屑,从而大大提高了生产效率,同时不会影响生产环境,有效解决了背景技术指出的问题。

[0005] 本实用新型采用的技术方案是:

[0006] 一种模切机的清屑装置,包括上清屑模具、下清屑模具,以及设置在上清屑模具和下清屑模具之间的印品输送机构,所述的上清屑模具固定在上清屑模具座的中心,所述的下清屑模具固定在下清屑模具座的中心,所述的上清屑模具座通过四根上导杆与模切机本体上下滑动连接,所述的下清屑模具座通过四根下导杆与模切机本体上下滑动连接,所述的上清屑模具座和下清屑模具座都通过气缸驱动上下滑动。

[0007] 作为优选,所述模切机本体在下清屑模具座的下方设置有一带有滑轮的碎屑回收箱,所述的印品输送机构,以及上清屑模具座和下清屑模具座的驱动气缸均与一控制器相连。

[0008] 本实用新型的有益效果如下:

[0009] 能够将附着在印品上的碎屑直接进行清除并收集起来,出料后的印品不再附着有碎屑,从而大大提高了生产效率,同时不会影响生产环境。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0011] 图中:1.印品输送机构,2.上清屑模具座,3.下清屑模具座,4.上导杆,5.模切机本体,6.下导杆,7.碎屑回收箱。

具体实施方式

[0012] 下面通过具体的实施例并结合附图对本实用新型做进一步的详细描述。

[0013] 实施例1

[0014] 如图1所示,一种模切机的清屑装置,包括上清屑模具、下清屑模具,以及设置在上清屑模具和下清屑模具之间的印品输送机构1,所述的上清屑模具固定在上清屑模具座2的中心,所述的下清屑模具固定在下清屑模具座3的中心,所述的上清屑模具座2通过四根上导杆4与模切机本体5上下滑动连接,所述的下清屑模具座3通过四根下导杆6与模切机本体5上下滑动连接,所述的上清屑模具座2和下清屑模具座3都通过气缸驱动上下滑动。

[0015] 所述模切机本体5在下清屑模具座3的下方设置有一带有滑轮的碎屑回收箱7,所述的印品输送机构1,以及上清屑模具座2和下清屑模具座3的驱动气缸均与一控制器相连。

[0016] 本实用新型的工作原理如下:

[0017] 初始状态下,上清屑模具座2、印品输送机构1和下清屑模具座3依次相互分离,工作时,首先印品输送机构1将经过压切后的印品送至上清屑模具座2和下清屑模具座3之间,然后控制器控制下清屑模具座3向上提升至与印品输送机构1相接触,再控制上清屑模具座2下压,从而将印品上的碎屑压下,并送入下方的碎屑回收箱内。

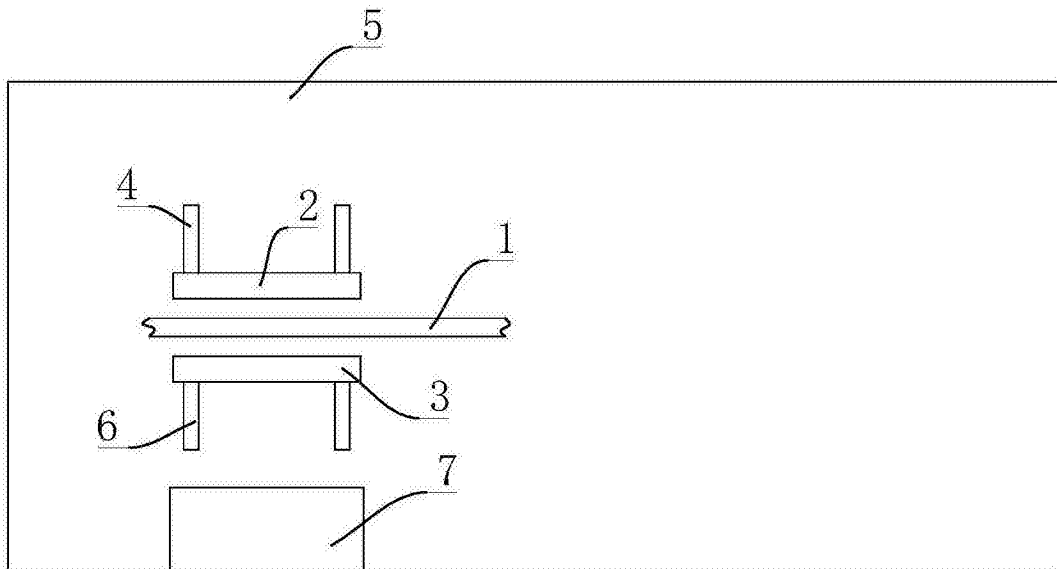


图1