

15 marca 1930 r.

E016 9/44

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 11474.

Société Anonyme d'Ougrée-Marihaye
(Ougrée, Belgja).

Kl. 19 ~~a~~ II.

19a 9/44

Przymocowanie szyn do metalowych podkładów kolejowych.

Zgłoszono 6 lutego 1929 r.

Udzielono 23 grudnia 1929 r.

Pierwszeństwo: 8 lutego 1928 r. (Wielka Brytanja).

Wynalazek niniejszy dotyczy przymocowania szyn o płaskiej stopie do metalowych podkładów kolejowych, w którym szyna jest utrzymywana we właściwym położeniu zapomocą szczęk, rozmieszczonych po obydwóch stronach stopy.

Według wynalazku niniejszego podstawa każdej szczęki, oparta na podkładzie, posiada na dolnej swej powierzchni występ, tworzący ze szczęką jednolitą całość, przyczem występ ten przechodzi przez otwór w pokładzie, do którego jest on przypojony, przyczem pod wystającą do góry krawędzią jednej lub każdej ze szczęk zostaje wsunięty klin, dociskający stopę szyny do podkładu w ten sposób, że przytrzymuje on mocno szynę we właściwym położeniu pomiędzy szczękami.

Wystającą do góry krawędź każdej ze

szczęk najlepiej zaopatrzyć w krzywą powierzchnię roboczą, z którą współdziała zwykły ścięty klin odpowiedniego kształtu, wstawiany pomiędzy szczękę i stopę szyny.

Podstawę szczęki oraz występ jej, przesunięty przez podkład, najlepiej jest przymocować do podkładu zapomocą spawania, np. zapomocą łuku Volty, przyczem jest dogodne, gdy wzmiankowany występ wystaje poza dolną powierzchnię pokładu i zostaje przypojony tak, iż tworzy wzmocnienie części podkładu, otaczającej otwór, przez który jest przesunięty.

Poza tem podstawa szczęki z obu stron oraz od strony przeciwległej do wystającej do góry krawędzi może być przypojona na obwodzie elektrycznie do podkładu, podczas gdy dolny koniec występu zostaje

przypoiony na całym swym obwodzie do dolnej powierzchni podkładu.

Pożądane jest również, aby powierzchnia robocza każdej ze szczęk, z którą współdziała klin, była nachylona ku podłużnej osi szyny pod kątem, dobranym w pewnym określonym stosunku do kąta zbieżności klina; ta ukośna powierzchnia robocza szczęki jest prostopadła (lecz może być również nieprostopadła) do końcowych części szczęki.

Szczęki mogą być odkute, wytłoczone lub odlane, podczas gdy kliny są wyrabiane w sposób zwykły i mogą być kute, walcowane lub lane.

Wynalazek może być stosowany w rozmaity sposób; jedna zaś postać wykonania wynalazku niniejszego jest przedstawiona jako przykład na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przekrój poprzeczny przymocowania szyny do podkładu, przyczem niektóre części są pokazane w widoku z boku; fig. 2 jest widokiem z góry jednej ze szczęk, a fig. 3 — widokiem z boku.

W przedstawionej na rysunku konstrukcji stopa *B* szyny spoczywa bezpośrednio na metalowym podkładzie kolejowym *A*.

Z każdej strony stopy *B* szyny znajduje się szczeka *C*, służąca do przymocowania jej do podkładu. Każda ze szczęk posiada płaską podstawę C^1 , która opiera się na podkładzie oraz część C^2 , wystającą do góry, pod której krzywą dolną powierzchnią i stopą szyny jest wstawiony ścięty klin *D*, którego górna powierzchnia D^1 posiada krzywiznę, dostosowaną do krzywizny dolnej powierzchni części C^2 szczęki, a dolna krzywa powierzchnia D^2 klina styka się z obrzeżem stopy szyny, jak to uwidoczniono na rysunku.

Z dolnej powierzchni podstawy każdej ze szczęk *C* wystaje trzpień lub występ C^3 o przekroju zasadniczo owalnym, który jest przesunięty przez odpowiednio ukształtowany otwór w podkładzie, przy-

czem dolny koniec występu jest przypoiony do podkładu, jak to oznaczono literą *E*.

Podstawę C^1 każdej ze szczęk jest również najlepiej przymocować bezpośrednio do podkładu *A* zapomocą spawania, mianowicie jest ona z obu boków oraz od strony przeciwległej do wystającej górnej krawędzi przypoiona do podkładu, jak to oznaczono literą E^1 , przyczem spojenie to ciągnie się aż do występów C^4 , znajdujących się po bokach szczęki.

Z powyższego wynika, że wynalazek niniejszy usuwa użycie śrub, nitów, łubków i t. d. i stanowi proste i sztywne umocowanie szyn.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Przymocowanie szyn o płaskiej stopie do metalowych podkładów kolejowych, bez podkładki, składające się z pary szczęk, pomiędzy którymi umieszczona jest stopa szyny, znamienne tem, że z dolnej powierzchni podstawy (C^1) każdej ze szczęk (C^2) wyprowadzony jest występ (C^3), tworzący z tą podstawą jednolitą całość, przyczem występ ten (C^3) wystaje poza dolną powierzchnię podkładu, do którego zostaje on przypoiony tak, iż tworzy wzmocnienie tej części podkładu, która otacza otwór, przez który przesunięty jest występ, podczas gdy metalowy klin (*D*) posiada krzywe powierzchnie robocze (D^1 i D^2), które z jednej strony są dopasowane do wystającej górnej krawędzi (C^2) szczęki, a z drugiej strony do obrzeża stopy szyny.

2. Przymocowanie szyn według zastrz. 1, znamienne tem, że podstawy szczęk są przypoione na obwodzie do podkładów zapomocą spawania.

Société Anonyme
d'Ougrée-Marihayé.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

FIG. 1.

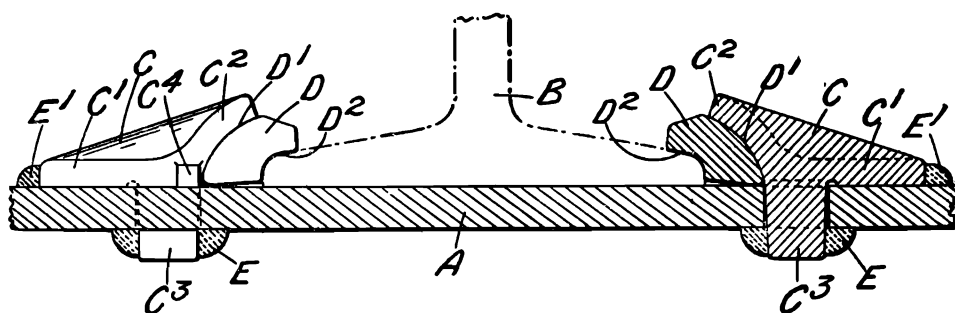


FIG. 2.

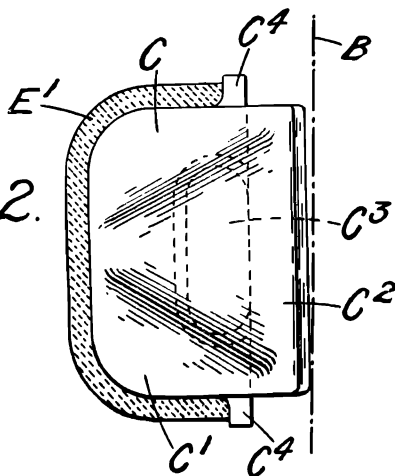


FIG. 3.

