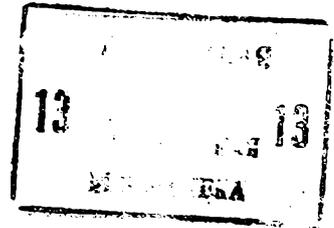




ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

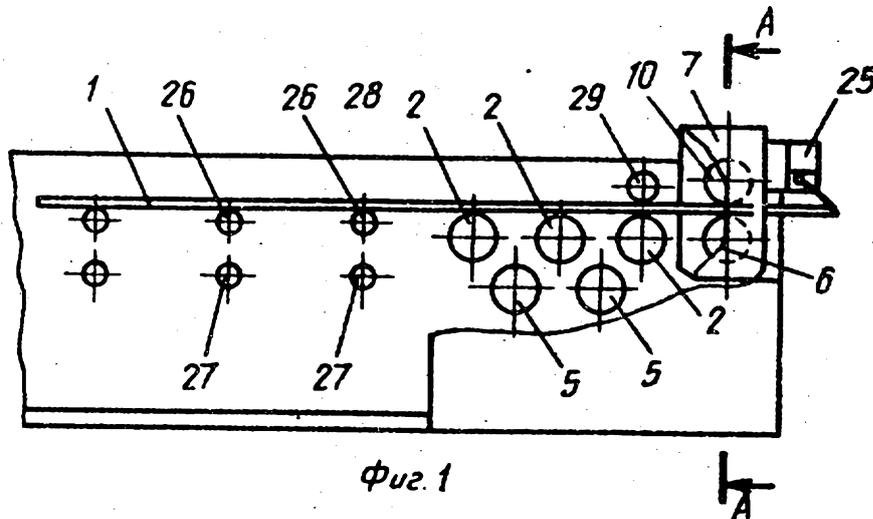
ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(21) 3644376/25-27
(22) 21.09.83
(46) 30.01.85. Бюл. № 4
(72) В.И.Токарев
(71) Краснодарское отделение Научно-производственного объединения "НИИ тракторосельхозмаш"
(53) 621.979:62-229.61(088.8)
(56) 1, Патент США № 3817067, кл. 72-12, опублик. 18.06.74.

2. Патент США № 3888400, кл. 226-43, опублик. 10.06.75 (прототип).
(54)(57) 1. УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРАВКИ И ПОДАЧИ В ЗОНУ ОБРАБОТКИ ПОЛОСОВОГО И ЛЕНТОЧНОГО МАТЕРИАЛА, содержа-

щее смонтированные на основании по меньшей мере один опорный ролик, рольганги, расположенные один под другим, роликовый правильный механизм, корпус, несущий ведомый и ведущий валы с подающими роликами, и привод, связанный с ведущим валом и с роликовым правильным механизмом, отличающееся тем, что, с целью уменьшения габаритов и расширения технологических возможностей за счет увеличения диапазона толщин обрабатываемого материала, корпус свободно установлен на ведущем валу с возможностью поворота вокруг него и снабжен механизмом поворота.



лены на ведомом и ведущем валу, а две другие шестерни смонтированы в корпусе с возможностью взаимодействия между собой и с шестернями, закрепленными на валах.

На фиг. 1 изображено предлагаемое устройство для правки и подачи в зону обработки полосового материала, при верхнем положении корпуса; на фиг. 2 - то же, при нижнем положении корпуса; на фиг. 3 - то же, план; на фиг. 4 - разрез А-А на фиг. 1; на фиг. 5 - разрез Б-Б на фиг. 4.

Устройство содержит станину 1 (основание), в которой установлены верх- 15 ние правильные ролики 2 с приводом от электродвигателя 3 через раздаточную коробку 4. Нижние правильные ролики 5 установлены с возможностью регулирования их положения по 20 высоте. На ведущем валу ролика 6, получающего вращение от раздаточной коробки 4, с помощью подшипников установлен корпус 7. Ползушка 8 подвижно установлена в корпусе 7 и под- 25 пружинена относительно него тарельчатými пружинами 9. Ролик 10 установлен в ползушке 8 при помощи ведомого вала, несущего на себе шестерню 11, которая через паразитные шестерни 12 корпуса 7 кинематически свя- 30 зана с шестерней 13, укрепленной на ведущем валу ролика 6 (фиг. 5). Кроме того, на корпусе 7 укреплен шестерня 14 (зубчатое колесо), зацепляющаяся с шестерней 15 (зубчатый 35 колесом), сидящей на валу 16. На последнем также установлены тормозная электромагнитная муфта 17 и пусковые электромагнитные муфты 18 и 19. Шестерни 20 и 21 установлены 40 на валу 16 свободно, на подшипниках и взаимодействуют соответственно с муфтами 18 и 19. Шестерня 20 зацепляется с шестерней 22, укрепленной 45 на валу ролика 6, а шестерня 21 кинематически связана с шестерней 23 через паразитную шестерню 24 (фиг. 4). Конечный выключатель 25 с помощью кронштейна укреплен на корпусе 7.

Установка включает в себя также верхний 26 и приемный 27 рольганги, по которым перемещается прокат, на-

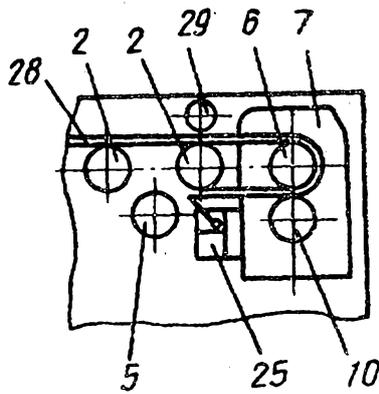
пример полоса 28, и опорный ролик 29, ось которого укрепленна в станине 1.

Устройство работает следующим образом.

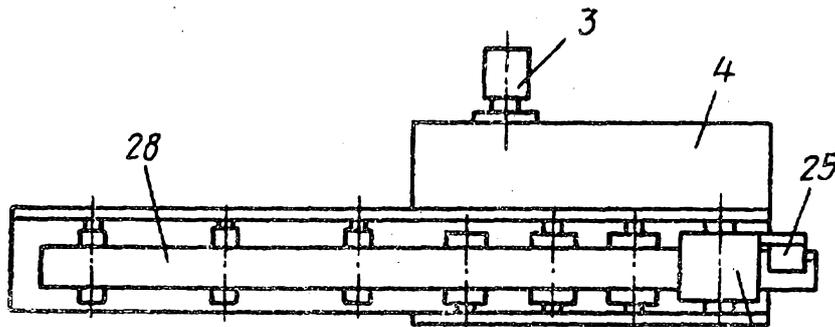
Полосу 28 по рольгангу 26 перемещают вправо и она захватывается вращающимися роликами 6 и 10, а затем воздействует на конечный выключатель 25, по сигналу которого 10 включается электромагнитная муфта 18. В результате этого вал 16 соединяется с шестерней 20 и начинает вращаться вместе с ней. Шестерни 15 и 14 поворачивают корпус 7 в том же направлении и с той же угловой скоростью, что и ролик 6. Шестерня 11 в результате суммирования своего вращения от шестерни 13 и планетарного движе- 20 ния вместе с корпусом 7 прекращает вращение относительно корпуса 7. Полоса 28 оказывается заземленной между роликами 6 и 10, и поэтому огибает ролик 6 без перемещения относительно него. Опорный ролик 29 препятствует при этом подъему полосы 28 перед роликом 6.

После поворота корпуса 7 на 180° , в крайнее нижнее положение (фиг. 2) передний конец полосы 28 располагается под крайним правым роликом 2, и по команде конечного выключателя (не показан) муфта 18 отключается, а тормозная муфта 17 включается. Корпус 7 останавливается, в результате чего шестерня 11 вновь начинает вращаться, и полоса 28 роликами 6 и 10 подается передним концом влево, захватывается правильными роликами 2 и 5, 35 проходит между этими роликами и выпрямляется. После того, как полоса 28 сходит с повернувшегося вместе с корпусом 7 конечного выключателя 25 тормозная муфта 17 отключается, а 40 муфта 19 включается, в результате чего корпус 7 совершает поворот назад, в исходное положение. По рольгангу 26 подают новую полосу, и цикл работы установки повторяется.

Эффект от использования предлагаемого устройства заключается в уменьшении габаритов и возможности правки листов различной толщины.

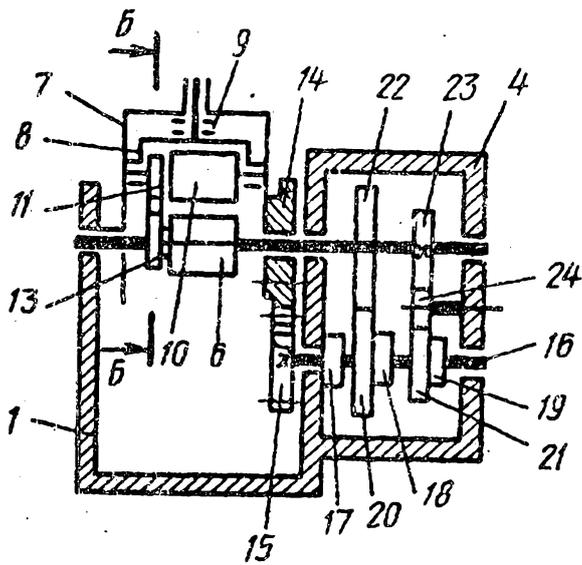


Фиг. 2



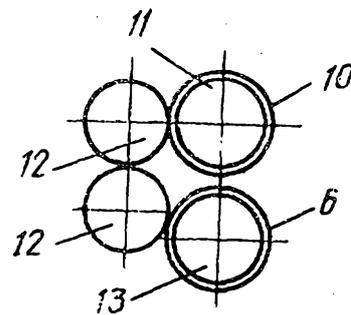
Фиг. 3

A - A



Фиг. 4

B - B



Фиг. 5