[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
F17D 5/02 (2006.01)
G01M 3/28 (2006.01)

[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820020195.6

[45] 授权公告日 2009 年 1 月 7 日

[11] 授权公告号 CN 201177163Y

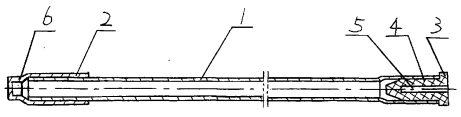
[22] 申请日 2008.4.2
[21] 申请号 200820020195.6
[73] 专利权人 姚吉龙
地址 265713 山东省龙口市徐福镇四农村 29 号
[72] 发明人 姚吉龙
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

管路测漏装置

[57] 摘要

本实用新型属管路密封性能检测技术，具体涉及一种管路测漏装置。 其特征是在管路两端上设内橡胶堵和外橡胶堵，内橡胶堵由底座和立柱组成，立柱上设有外端开放的圆柱形孔；外橡胶堵为圆柱形，圆柱形体中线上设有一端开放的圆柱形孔。 具有成本低，易操作，安装效率高，密封性好的优点。



1、一种管路测漏装置，其特征是在管路（1）两端上设内橡胶堵和外橡胶封堵（2），内橡胶堵由底座（3）和立柱（4）组成，立柱上设有外端开放的圆柱形孔（5）；外橡胶堵为圆柱形，圆柱形体中线上设有一端开放的圆柱形孔（6）。

管路测漏装置

技术领域：本实用新型属管路密封性能检测技术，具体涉及一种管路测漏装置。

背景技术：对冰箱、空调压缩机上等管路，在安装使用前必须对其密封性能进行检测，防止安装使用后是存在漏气现象，影响产品质量和使用效果，其检测过程通常是将管路一端用橡胶套住并用扎绳扎紧，在另一端充气后，用带内塞的橡胶套封堵，并用螺丝拧于内塞上加以紧固，然后放置 24 小时以上，再检测管路内气压是否有变化，以确定管路是否存在漏气等质量问题，其缺点是工序繁琐、使用成本高、工作效率低，检测结果误差大，容易误判管路的密封性。

发明内容：本实用新型的目的是提供一种成本低，易操作，安装效率高，密封性好的管路测漏装置。

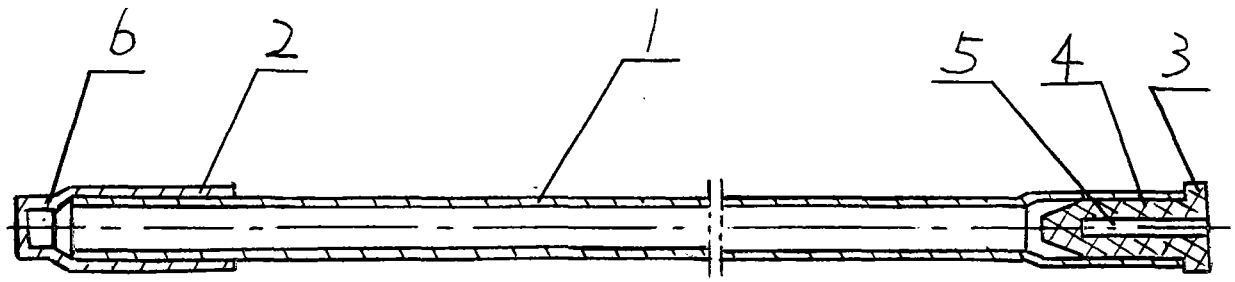
本实用新型的技术方案是：一种管路测漏装置，其特征是在管路两端上设内橡胶堵和外橡胶封堵，内橡胶堵由底座和立柱组成，立柱上设有外端开放的圆柱形孔；外橡胶堵为圆柱形，圆柱形体中线上设有一端开放的圆柱形孔。

由于采用上述技术方案，在对管路密封性能检测时，将外橡胶封堵套装于管路一端上，靠橡胶封堵的弹性紧固于管路端口的外壁上，另一端内橡胶堵，利用钢丝一端插于圆柱形孔内，将内橡胶堵的立柱推于管路内，并使内橡胶堵底座与管口贴紧，然后用气针穿透内橡胶

堵的圆柱形孔底，对管路充气，然后放置 24 小时以上，再检测管路内气压是否有变化，即可测出管路是否存在漏气现象。因而具有成本低，易操作，安装效率高，密封性好的优点。

附图说明：以下结合附图和具体实施例来对本实用新型的技术方案做进一步说明。附图是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式：参考附图，一种管路测漏装置，在管路 1 两端上设内橡胶堵和外橡胶封堵 2，内橡胶堵由底座 3 和立柱 4 组成，立柱上设有外端开放的圆柱形孔 5；外橡胶堵为圆柱形，圆柱形体中线上设有一端开放的圆柱形孔 6。


6
2
1
5
4
3