



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

213 469

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 08 12 80
(21) PV 8582-80

(51) Int. Cl.³

B 21 D 9/04

(40) Zveřejněno 10 09 81
(45) Vydáno 01 03 84

(75)

Autor vynálezu REINHART VILÉM, BRNO
DITTRICH OLDŘICH dipl.tech., ZBRASLAV U BRNA

(54)

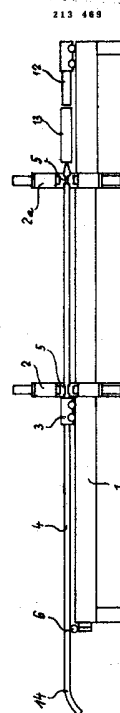
Tlačná stolice pro výrobu trubkových oblouků

Vynález lze využít při výrobě trubkových oblouků trnováním.

Vynález řeší vkládání tažné tyče s přivařeným trnem do pevných stojanů tlačné stolice.

Podstata vynálezu spočívá v tom, že pevné stojany tlačné stolice jsou vytvořeny z tělesa stojanu podkovovitého tvaru, který je opatřen dvěma čelistmi s hydraulickými válci. Podkovovitý tvar tělesa stojanu vytváří otevřený vkládací prostor.

Na přiložených výkresech charakterizuje vynález obr. 1.



Obr. 1

Vynález řeší tlačnou stolicí pro výrobu trubkových oblouků.

Známa a dosud používaná zařízení jsou vytvořena z vlastního rámu, dvou pevných stojanů jimiž prochází tažná tyč s navařeným trnem a pístnice hydraulických válců, dále pak hydraulických válců, tlačné hlavy, opěrných kladek a tažné tyče s navařeným trnem. Aby mohla být tažná tyč s navařeným trnem nasunuta do pevných stojanů je uprostřed rozdělena a část tažné tyče s navařeným trnem je nasunuta přes vodící kladky otvorem v prvním pevném stojanu. Druhá část tažné tyče je nasunuta do druhého pevného stojanu ze strany dopravníku nadělených trubek. Následuje pak pevné spojení obou částí tažné tyče mezi oběma pevnými stojany. Z uvedeného popisu je patrná časová náročnost vkládání tažné tyče do pevných stojanů a opěrných kladek. Vkládání dvou částí tažné tyče klade značné nároky na prostor před i za tlačnou stolicí. Ze strany dopravníku trubek se jedná o volný prostor, ale ze strany opěrných kladek je umístěna pec pro přehřev a trnování trubkových oblouků. Pec musí být proto mobilní s velkou dráhou pojezdu od tlačné stolice rovnající se délce části tažné tyče s přivařeným trnem a délce vlastní pece.

Uvedené nevýhody jsou odstraněny řešením tlačné stolice podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že pevné stojany tlačné stolice jsou vytvořeny z tělesa stojanu podkovovitěho tvaru, který je opatřen dvěma čelistmi s hydraulickými válci. Podkovovitý tvar tělesa stojanu vytváří otevřený vkládací prostor. Rovná čela čelistí při sevření dosedají do příčných vybrání tažné tyče.

Vyšší účinek vynálezu lze spatřovat ve snadném vkládání a vyjmutí tažné tyče s navařeným trnem a velké úspoře pracovního prostoru a investičních nákladů na pojezd pece. Další výhodou je skutečnost, že tažná tyč není dělená, takže odpadá následné pevné spojování.

Na přiložených výkresech obr. 1 schematicky znázorňuje tlačnou stolicí a obr. 2 provedení pevného stojanu.

Tlačná stolice sestává z vlastního rámu 1, pevných stojanů 2, 2a, tlačné hlavy 3, tažné tyče 4 s navařeným trnem 14 opatřené příčnými vybráními 5, opěrné kladky 6, podávacího zařízení 12 trubek 13. Pevný stojan 2 je vytvořen tělesem stojanu 7, čelistmi 8 s čelou 9 a hydraulickými válci 10. Podkovovitý tvar tělesa stojanu 7 vytváří otevřený vkládací prostor 11 pro tažnou tyč 4 s příčnými vybráními 5.

Po uvolnění čelistí 8 pevných stojanů 2, 2a je tažná tyč 4 s navařeným trnem 14 vložena do otevřeného vkládacího prostoru 11 pevných stojanů 2, 2a a dosedne na prismatickou opěrnou kladku 6. Podávacím zařízením 12 jsou na tažnou tyč 4 nasunuty nadělené trubky 13. Po nasunutí trubek 13 před tlačnou hlavu 3 sevřou se čelisti 8 pevného stojanu 2 a tlačná hlava 3 tlačí trubky 13 k nezakresleným hořákům a trnu 14. Při výměně tažné tyče 4 s navařeným trnem 14 uvolní se sevření čelistí 8 pevných stojanů 2, 2a a tažná tyč 4 s navařeným trnem 14 se vyjme z tlačné stolice otevřeným vkládacím prostorem 11.

Vyšší účinek vynálezu lze spatřovat ve snadném vkládání a vyjmutí tažné tyče s navařeným trnem a velké úspoře pracovního prostoru a investičních nákladů na pojezd pece. Další výhodou je skutečnost, že tažná tyč není dělená, takže odpadá následné pevné spojování.

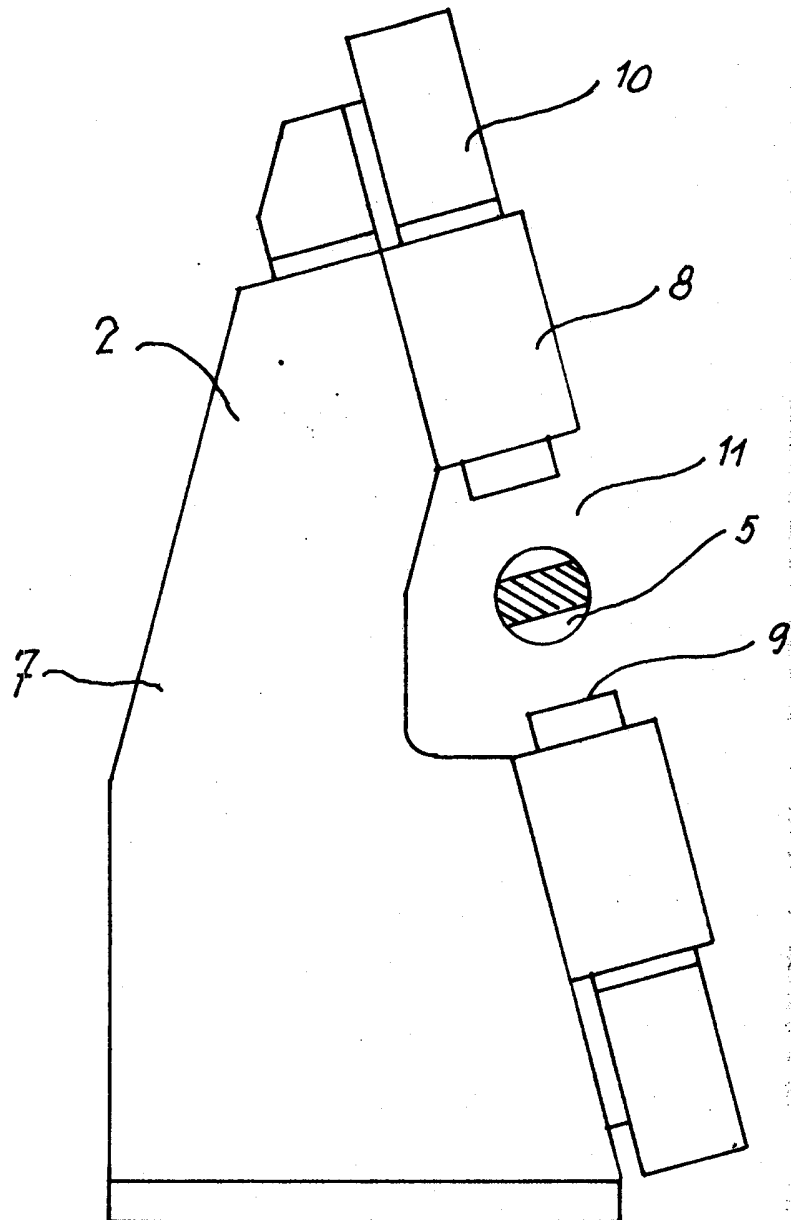
Vynález lze využít při výrobě trubkových oblouků trnováním.

213 488

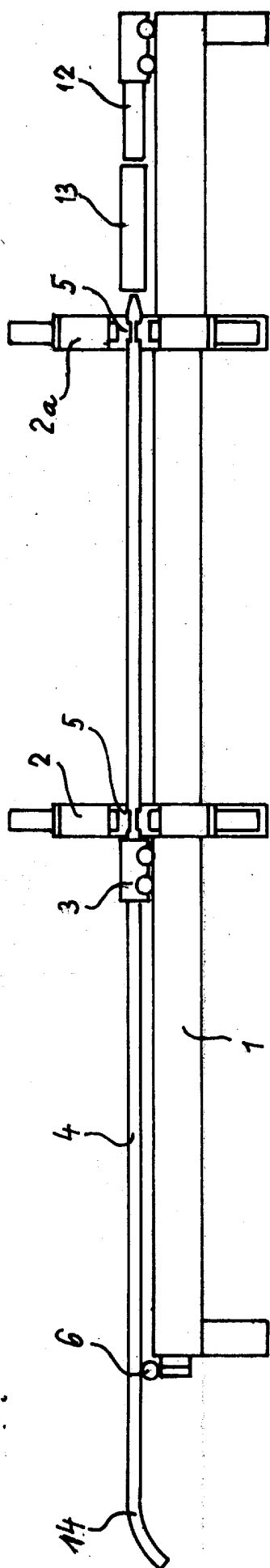
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Tlačná stolice pro výrobu trubkových oblouků tvořená vlastním rámem, pevnými stojany, tlačnou hlavou, tažnou tyčí s navařeným trnem, opěrnou kladkou, podávacím zařízením a příslušenstvím vyznačená tím, že pevné stojany (2,2a) jsou vytvořeny z tělesa stojanu (7) podkovovitého tvaru, který je opatřen dvěma čelistmi (8) s hydraulickými válci (10), kde podkovovitý tvar tělesa stojanu (7) vytváří otevřený vkládací prostor (11).
2. Tlačná stolice podle bodu 1 vyznačená tím, že rovinná čela (9) čelistí (8) při sevření do-
sedají do příčných vybrání (5) tažné tyče (4).

2 výkresy



Obr. 2



Obr. 1